

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****Технические требования**

*Rolling bearing pillow blocks.  
Technical requirements.*

**ГОСТ  
13218.11—80**

Взамен  
**ГОСТ 13218.11—67**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на корпуса подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80.
2. Корпуса подшипников качения должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
3. Допускаются в корпусах приливы и отверстия для смазки отжимных болтов и измерительных приборов.
4. Корпуса должны быть изготовлены из марок чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ21—40 по ГОСТ 1412—79.



Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем корпуса изготавливать из стального литья или сварными.

5. Предельные отклонения размеров отливок — по II классу точности ГОСТ 1855—55.

6. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

7. Отливки корпусов должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

8. Шероховатость посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

9. Поля допусков должны соответствовать следующим:

$H7$  — для диаметра отверстия под подшипник  $D$ ;

$h9$  — для ширины корпуса  $B$ ;

неуказанных размеров:

$H14$  — для отверстий;

$h14$  — для валов;

$\pm \frac{IT14}{2}$  — для остальных.

10. Размеры фасок на посадочной поверхности под подшипник:

1,0 — для диаметра  $D$  от 47 до 100 мм;

1,6 — для диаметра  $D$  св. 100 до 240 мм;

2,5 — для диаметра  $D$  св. 240 до 400 мм.

11. Отклонение от концентричности механически обработанных поверхностей (посадочных поверхностей под подшипник качения) и необработанных (литейных) поверхностей и отклонение от соосности контура плоскости прилегания крышек и расточенного отверстия под подшипник качения допускается не более:

0,6 — для диаметра  $D$  от 47 до 150 мм;

1,0 — для диаметра  $D$  св. 150 до 240 мм;

1,6 — для диаметра  $D$  св. 240 до 400 мм.

12. Допуск перпендикулярности оси отверстия под подшипник относительно торцев и допуск торцевого бienia — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

13. Допуск параллельности оси отверстия под подшипник опорной плоскости корпуса — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

14. Допуск плоскостности опорных поверхностей корпусов — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

15. Отклонение от геометрической формы посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

16. Длина нарезанной части отверстий под шпильки — по ГОСТ 22034—76.

17. Сбеги, недорезы и фаски резьбовых отверстий — по ГОСТ 10549—80.

18. Отверстие с резьбой M12 под рым-болт — по ГОСТ 4751—73.

19. Отверстия под конический штифт  $d_3$  — по ГОСТ 3129—70 для штифтов диаметром от 4 до 6 мм и ГОСТ 9464—79 — для штифтов диаметром 8 мм и более.

20. Гнезда под шпильки должны быть выполнены с предельными отклонениями резьбы по 2Н<sub>5</sub>С (2) ГОСТ 4608—65.
  21. Шпильки — по ГОСТ 22034—76 — из материала с классом прочности не менее 8.8, с покрытием 05 и с предельными отклонениями резьбы по 3 р (2) ГОСТ 4608—65.
  22. Гайки по ГОСТ 2526—70 — из материала с классом прочности не менее 8.8 и с покрытием 05.
  23. Пружинные шайбы — по ГОСТ 6402—70.
  24. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитроэмалью по ГОСТ 7462—73.
  25. На корпусах в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены условное обозначение наименования предприятия-изготовителя и обозначение корпуса.
-

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13218.1—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 47 до 150 мм. Конструкция и размеры . . . . .	3
ГОСТ 13218.2—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры . . . . .	31
ГОСТ 13218.3—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 80 до 150 мм. Конструкция и размеры . . . . .	35
ГОСТ 13218.4—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры . . . . .	39
ГОСТ 13218.5—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 90 до 150 мм. Конструкция и размеры . . . . .	43
ГОСТ 13218.6—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры . . . . .	47
ГОСТ 13218.7—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 85 до 150 мм. Конструкция и размеры . . . . .	51
ГОСТ 13218.8—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры . . . . .	55
ГОСТ 13218.9—80 Корпуса типа РШ подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	59
ГОСТ 13218.10—80 Корпуса типа РУ подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 13218.11—80 Корпуса подшипников качения. Технические требования . . . . .	68

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *В. А. Ряукайтэ*

Сдано в наб. 09.08.81 Подп. в печ. 15.09.82 4.5 в. л. 3.50 уч.-изд. л. Тир 16000 Цена 20 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Библиюсская типография Издательства стандартов, ул. Михауго, 12/14. Зак. 3776