
М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ**Типы**

Steel wire. Types

**ГОСТ
2333—80****Взамен
ГОСТ 2333—57**

ОКП 12 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 апреля 1980 г. № 1941 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт устанавливает типы проволоки, классифицированные по основным эксплуатационным характеристикам.

2. Проволока подразделяется по признакам, указанным в пп. 2.1—2.6.

2.1. По форме поперечного сечения:

круглая;
 фасонного профиля;
 квадратная,
 прямоугольная,
 трапециевидная,
 трехгранная,
 шестигранная,
 овальная,
 сегментная,
 зетобразная,
 иксобразная,
 клиновидная,
 периодического профиля,
 специального профиля.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. По размерам на группы:

1-й группы менее 0,10 мм;
 2-й группы от 0,10 до 0,20 мм;
 3-й группы от 0,20 до 0,40 мм;
 4-й группы от 0,40 до 0,80 мм;
 5-й группы от 0,80 до 1,60 мм;
 6-й группы от 1,60 до 4,00 мм;
 7-й группы от 4,00 до 6,00 мм;
 8-й группы от 6,00 до 8,00 мм включ.;
 9-й группы свыше 8,00 мм.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).

Примечания:

1. Размеры круглой проволоки и проволоки периодического профиля определяют номинальным диаметром.

2. Размеры проволоки фасонного профиля определяют по максимальному размеру профиля.

2.3. По химическому составу стали:

из низкоуглеродистой стали с массовой долей углерода до 0,25 % включ.;

из углеродистой стали с массовой долей углерода свыше 0,25 %;

из легированной стали;

из высоколегированной стали;

из сплавов с особыми свойствами (коррозионно-стойких, жаростойких, жаропрочных, прецизионных).

2.4. По виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств:

термически обработанная:

отожженная;

отпущенная;

закаленная и отпущенная;

нормализованная;

патентированная;

отпущенная под напряжением (стабилизированная);

термически необработанная:

холоднотянутая;

холоднокатаная;

горячетянущая (теплотянущая);

калиброванная.

2.5. По виду поверхности:

без дополнительной отделки поверхности после деформации (в том числе проволока с остатками технологических покрытий — меди, фосфата, буры, наносимых на поверхность для подготовки металла к волочению);

тянутая после предварительной шлифовки, обточка или обдирки на промежуточном размере;

со специальной отделкой поверхности (путем удаления поверхностного слоя):

полированная,

шлифованная,

травленая;

покрытая:

с металлическим покрытием (оцинкованная, луженая, омедненная, латунированная, алюминированная и с другими покрытиями),

с неметаллическим покрытием (покрытая полимерами, фосфатированная и с другими покрытиями);

светлая (термически обработанная в защитной атмосфере);

оксидированная (окисленная, термически обработанная с цветами побежалости);

черная (термически обработанная, покрытая окалиной).

2.6. По назначению:

общего назначения;

для армирования железобетонных конструкций;

для армирования предварительно-напряженных железобетонных конструкций;

сварочная;

наплавочная;

канатная;

спицевая;

для гибких тяг централизации сигналов и стрелок;

пружинная;

для армирования резинотехнических изделий;

струнная;

для пружинных шайб;

для производства сеток;

для воздушных линий связи;

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																							
	по форме поперечного сечения										по размеру													
	Фасонного профиля										1-й группы	2-й группы	3-й группы											
	круглая	квадратная	прямоугольная	трехугольная	треугольная	шестиугольная	овальная	сегментная	зетобразная	иксообразная				клиновидная	перфорированного профиля	специального профиля								
Для воздушных линий связи	+																							
Для сердечников проводов	+																							
Для проводов и кабелей	+																							
Для бронирования проводов и кабелей	+																							
Бандажная	+																							
Для нагревательных элементов, элементов сопротивления	+	+												+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																							
	по химическому составу					по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств																		
	из низкоуглеродистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	из сплавов с особыми свойствами	Термически обработанная					термически необработанная													
						отожженная	отпущенная	закаленная и отпущенная	нормализованная	патентованная	отпущенная под напряжением (стабилизированная)	холодногнутая	холоднокатаная	горячекатаная (теплотунутая)	калыванная									
Общего назначения	+					+																		
Для армирования железобетонных конструкций	+																							
Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций		+						+																
Сварочная	+				+																			
Наплавочная		+			+																			
Канатная		+			+																			
Спидцевая		+			+																			
Для гибких тяг централизации сигналов и стрелок		+			+																			
Пружинная		+			+																			
Для армирования резинотехнических изделий		+			+																			

Назначение проволоки	Характеристика проволоки														
	по химическому составу					по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств									
	из низкоугле- дистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегиро- ванной стали	из сплавов с особыми свой- ствами	Термически обработанная					термически необработанная				
						отожженная	отпущенная	закаленная и отпущенная	нормальная ванная	патентиро- ванная	отпущенная под напряже- нием (стаби- лизированная)	холоднотя- нутая	холоднока- танная	горячекату- тая (теплотя- нутая)	кляпанная
Струнная Для пружинных шайб		+	+			+						+			
Для производства сеток	+	+		+		+						+	+		
Для воздушных линий связи	+					+						+			
Для сердечников проводов		+				+						+			
Для проводов и кабелей	+	+		+		+						+			
Для бронирова- ния проводов и ка- белей		+	+	+		+						+			
Бандажная Для нагреватель- ных элементов, эле- ментов сопротивле- ния		+		+	+	+						+			

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																
	по виду поверхности																
	без дополнитель- ной обработки после деформации	тянутая после предвари- тельной шлифовки, об- точка или обдирки на про- точном или обдирочном размере	со специальной от- делкой поверхности путем удаления по- верхностного слоя			покрытая											
			полирован- ная	шлифованная	трапезная	с металлическим покрытием				с неметалли- ческим покрытием							
				цинковая	луженая	омедненная	латунирован- ная	алюминиро- ванная	с другими покрытиями	покрытая по лиферами	фосфатирован- ная	с другими покрытиями	светлая	окисляющая (окисленная)	черная		
Общего назна- чения	+				+												
Для армирова- ния железобетон- ных конструкций	+																
Для армирова- ния предвари- тельно напряженных железобетонных конструкций																	
Сварочная	+	+				+											
Наплавочная	+																
Канатная	+																

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																							
	по виду поверхности																							
	без дополнительной отделки поверхности после деформации	тянутая после предварительной шлифовки, обточки или обделки на проточном станке	со специальной отделкой поверхности путем удаления поверхностного слоя			покрытая																		
			полированная	шлифованная	травленая	с металлическим покрытием				с неметаллическим покрытием														
оцинкованная						луженая	омедненная	латунированная	алюминированная	с другими покрытиями	покрытая полиэфиром	фосфатированная	с другими покрытиями											
Спицевая Для гибких тяг централизации сигналов и стрелок	+																							
Пружинная Для армирования резинотехнических изделий	+	+																						
Струнная Для пружинных шайб	+																							
Для производства сеток	+																							
Для воздушных линий связи																								
Для сердечников проводов																								
Для проводов и кабелей	+																							
Для бронирования проводов и кабелей																								
Бандажная Для нагревательных элементов, элементов сопротивления																								

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																							
	по форме поперечного сечения										по размеру													
	круглая	Фасонного профиля									1-й группы	2-й группы	3-й группы											
		квадратная	прямоугольная	трапециевидная	треугольная	шестигранная	овальная	сегментная	зигзагообразная	игольчатая				клиновидная										
первоначального профиля															специального профиля									
Для упругих элементов	+																							
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения	+																							

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																				
	по форме поперечного сечения										по размеру										
	Фасонного профиля																				
	круглая	квадратная	прямоугольная	треугольная	шестиугольная	овальная	сетчатая	летообразная	якообразная	клиновидная		перфорированная									
Для записи гармонических сигналов	+											1-й группы									
Конструкционная разного назначения	+	+	+							+			2-й группы	+	+	+	+	+	+	+	+
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения	+																				
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения	+																				
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+																				
Шпильковая	+	+						+													
Полиграфическая	+																				
Игольная	+	+																			
Гребнечесальная	+																				
Бердная	+																				
Кардная	+		+																		
Ремизная	+																				
Колковая	+																				
Увязочная	+																				

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																				
	по химическому составу стали					по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств															
	из низкоуглеродистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	из сплавов с особыми свойствами	Термически обработанная					термически необработанная										
						отожженная	отпущенная	закаленная и отпущенная	нормализованная	патентированная	отпущенная под напряжением (стабилизированная)	холодногнутая									
Для упругих элементов					+	+															
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения					+	+															

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																					
	по химическому составу стали					по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств																
	из низкоуглеродистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	из сплавов с особыми свойствами	Термически обработанная					термически необработанная											
						отожженная	отпущенная	закаленная и отпущенная	нормализованная	патентированная	отпущенная под напряжением (стабилизированная)	холоднотупая	холоднокатаная	горячекатаная (теплотупая)	калиброванная							
Для записи гармонических сигналов					+																	
Конструкционная разного назначения	+	+	+	+						+												
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения			+							+												
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения	+																					
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+	+	+	+						+												+
Шплинтовая	+		+	+						+												
Полиграфическая		+		+						+												+
Игольная		+	+							+												+
Гребнечесальная		+	+							+												
Бердная	+									+												
Кардная		+																				
Ремизная		+																				
Колковая	+																					
Увязочная	+	+								+												

Назначение проволоки	Характеристика проволоки														
	по виду поверхности														
	без допустимой отделки поверхности после деформации	тянущая после предварительной шпифовки, обточки или обдирки на промежуточном размере	со специальной отделкой поверхности путем удаления поверхностного слоя			покрытия								окисляющая (окисляющая) черная	
			полированная	шпифованная	травленая	с металлическим покрытием				с неметаллическим покрытием					
оцинкованная						луженая	омедненная	латунированная	алюминированная	с другими покрытиями	покрытая полимерами	фосфатированная	с другими покрытиями		
Для упругих элементов	+														+
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения	+														
Для записи гармонических сигналов	+														
Конструкционная разного назначения	+	+				+									+
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения							+								+
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения	+														
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+	+					+								+
Шплинтовая	+														+
Полиграфическая	+						+								+
Игольная	+														+
Гребнечесальная															+
Бердная	+														+
Кардная															+
Ременная															+
Колковая	+														+
Увязочная	+							+							+

(Измененная редакция, Изм. № 1).