

НОЖИ ШАГОВЫЕ

Конструкция и размеры

OVERRUNNING STOP CUTTING BLADES.
Design and dimensions

ГОСТ

18736-80*

Взамен
ГОСТ 18736-73

ОКП 39 6330

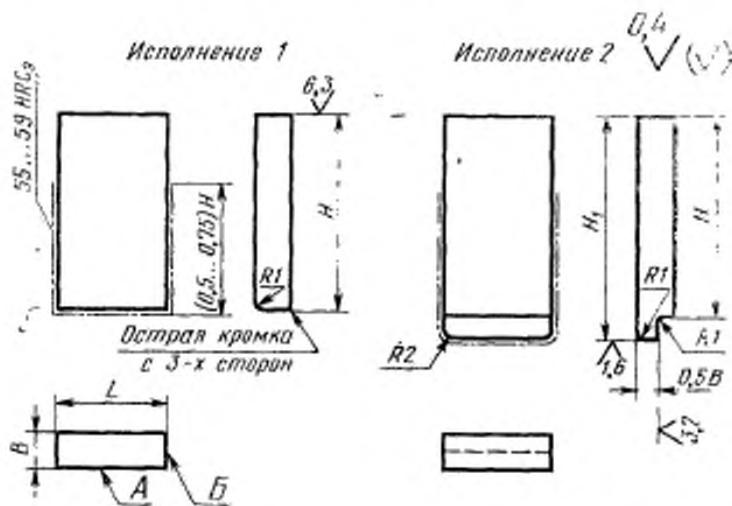
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		Исполнение 4	
Обозначение ножа	Гравировка на ноже	Обозначение ножа	Приемка- мости	Л	(погон допуска но)	Б	(погон допуска но)
1140-1201		1140-1202				33,7	41
1140-1203		1140-1204				37	45
1140-1205		1140-1206				41	49
1140-1207		1140-1208	От 6 до 12	6		46	64
1140-1209		1140-1211				51	59
1140-1212		1140-1213				57	65
1140-1214		1140-1215				64	72
1140-1216		1140-1217				33	41
1140-1218		1140-1219				37	45
1140-1221		1140-1222				41	49
1140-1223		1140-1224				46	54
1140-1225		1140-1226	Св. 12 ЛО 24	8		51	59
1140-1227		1140-1228				57	65
1140-1229		1140-1231				64	72
1140-1232		1140-1233				68	76
1140-1234		1140-1235				72	80
1140-1236		1140-1237				41	49
1140-1238		1140-1239				46	54

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска h6)	B (поле допуска h6)	H	H_1	Масса, кг, не более
Обозначение- позиции	Границы- ности	Обозначение- позиции	Границы- ности					
1140-1241		1140-1242				51	59	0,155
1140-1243		1140-1244				57	65	0,172
1140-1245		1140-1246		Св. 24 до 36	10	64	72	0,192
1140-1247		1140-1248				68	76	0,204
1140-1249		1140-1251				72	80	0,215
1140-1252		1140-1253				76	84	0,226
1140-1254		1140-1255				81	89	0,240
1140-1256		1140-1257				46	54	0,237
1140-1258		1140-1259				51	59	0,260
1140-1261		1140-1262				57	65	0,288
1140-1263		1140-1264				64	72	0,311
1140-1265		1140-1266		Св. 36 до 50	12	68	76	0,340
1140-1267		1140-1268				72	80	0,358
1140-1269		1140-1271				76	84	0,377
1140-1272		1140-1273				81	89	0,401
1140-1274		1140-1275				85	93	0,417
1140-1276		1140-1277		Св. 50 до 100	14	51	59	0,484

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры в мм			
Обозначение ножа	Примене- ние	Обозначение ножа	Границы- ности	<i>L</i> (поле допуска Н6)	<i>B</i> (поле допуска Н6)	<i>H</i>	<i>H₁</i>
1140-1278		1140-1279				57	65
1140-1281		1140-1282				64	72
1140-1283		1140-1284				68	76
1140-1285		1140-1286	Св. 50 до 100	14		72	80
1140-1287		1140-1288				76	84
1140-1289		1140-1291				81	89
1140-1292		1140-1293				85	93
1140-1294		1140-1295				90	98

Приложение. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа *L*, исполнения 2.
При мер усло ви и о обозначени я ножа разме рами *L*=6,2 мм, *H*=37 мм исполнения 1:

Нож 1140-1203/06200 ГОСТ 18736—80

(Измененная редакция, Изд. №1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

2а. Твердость — 30...34 HRC₅₀, кроме места, обозначенного на чертеже, (Введен дополнительно, Изд. № 1).

3. Допуск перпендикулярности *B* относительно поверхности *A* не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

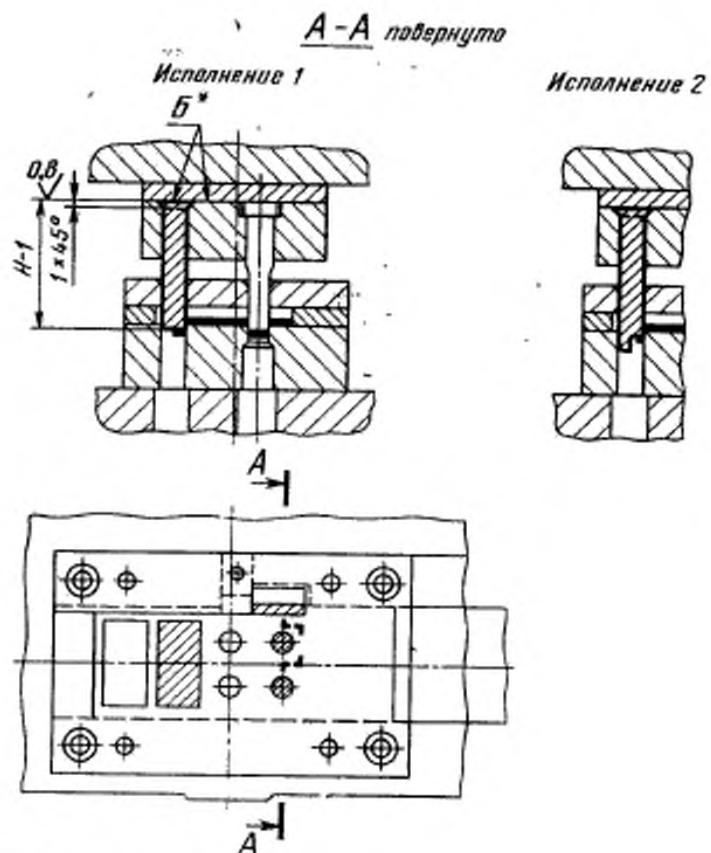
4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения шаговых ножей дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАГОВЫХ НОЖЕЙ



* Поверхности *B* обработать совместно.