

НОЖИ ШАГОВЫЕ

Конструкция и размеры

Overrunning stop cutting blades.
Design and dimensions

ГОСТ

18736—80*

Взамен

ГОСТ 18736—73

ОКП 39 6330

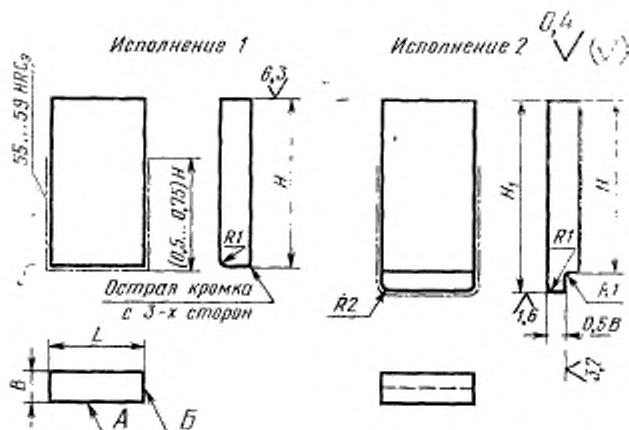
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | L (поле допуска по 6) | B (поле допуска по 6) | H " | H ₁ | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------|----------------|------------------------|
| Обозначение ножи | Применение мосты | Обозначение ножи | Применение мосты | | | | | |
| 1140-1201 | | 1140-1202 | | От 6 до 12 | 6 | 33,4 | 41 | 0,020 |
| 1140-1203 | | 1140-1204 | | | | 37 | 45 | 0,022 |
| 1140-1205 | | 1140-1206 | | | | 41 | 49 | 0,024 |
| 1140-1207 | | 1140-1208 | | | | 46 | 54 | 0,026 |
| 1140-1209 | | 1140-1211 | | | | 51 | 59 | 0,030 |
| 1140-1212 | | 1140-1213 | | | | 57 | 65 | 0,032 |
| 1140-1214 | | 1140-1215 | | Св. 12 до 24 | 8 | 64 | 72 | 0,036 |
| 1140-1216 | | 1140-1217 | | | | 33 | 41 | 0,054 |
| 1140-1218 | | 1140-1219 | | | | 37 | 45 | 0,060 |
| 1140-1221 | | 1140-1222 | | | | 41 | 49 | 0,067 |
| 1140-1223 | | 1140-1224 | | | | 46 | 54 | 0,074 |
| 1140-1225 | | 1140-1226 | | | | 51 | 59 | 0,081 |
| 1140-1227 | | 1140-1228 | | Св. 24 до 36 | 10 | 57 | 65 | 0,089 |
| 1140-1229 | | 1140-1231 | | | | 64 | 72 | 0,100 |
| 1140-1232 | | 1140-1233 | | | | 68 | 76 | 0,106 |
| 1140-1234 | | 1140-1235 | | | | 72 | 80 | 0,118 |
| 1140-1236 | | 1140-1237 | | | | 41 | 49 | 0,127 |
| 1140-1238 | | 1140-1239 | | | | 46 | 54 | 0,141 |

Продолжение

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | L (поле допуска вс) | B (поле допуска вс) | H | H ₁ | Масса, кг, не более |
|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|----|----------------|------------------------|
| Обозначение поля | Примене- мость | Обозначение поля | Примене- мость | | | | | |
| 1140-1241 | | 1140-1242 | | Св. 24 до 36 | 10 | 51 | 59 | 0,155 |
| 1140-1243 | | 1140-1244 | | | | 57 | 65 | 0,172 |
| 1140-1245 | | 1140-1246 | | | | 64 | 72 | 0,192 |
| 1140-1247 | | 1140-1248 | | | | 68 | 76 | 0,204 |
| 1140-1249 | | 1140-1251 | | | | 72 | 80 | 0,215 |
| 1140-1252 | | 1140-1253 | | Св. 36 до 50 | 12 | 76 | 84 | 0,226 |
| 1140-1254 | | 1140-1255 | | | | 81 | 89 | 0,240 |
| 1140-1256 | | 1140-1257 | | | | 46 | 54 | 0,237 |
| 1140-1258 | | 1140-1259 | | | | 51 | 59 | 0,260 |
| 1140-1261 | | 1140-1262 | | | | 57 | 65 | 0,288 |
| 1140-1263 | | 1140-1264 | | Св. 50 до 100 | 14 | 64 | 72 | 0,311 |
| 1140-1265 | | 1140-1266 | | | | 68 | 76 | 0,340 |
| 1140-1267 | | 1140-1268 | | | | 72 | 80 | 0,358 |
| 1140-1269 | | 1140-1271 | | | | 76 | 84 | 0,377 |
| 1140-1272 | | 1140-1273 | | | | 81 | 89 | 0,401 |
| 1140-1274 | | 1140-1275 | | | | 85 | 93 | 0,417 |
| 1140-1276 | | 1140-1277 | | | | 51 | 59 | 0,484 |

Продолжение

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | L (поле допуска н6) | B (поле допуска н6) | H | H ₁ | Масса, кг, не более |
|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------|----|----------------|------------------------|
| Обозначение ножа | Приме- ча- ние | Обозначение ножа | Приме- ча- ние | | | | | |
| 1140-1278 | | 1140-1279 | | Св. 50 до 100 | 14 | 57 | 65 | 0,537 |
| 1140-1281 | | 1140-1282 | | | | 64 | 72 | 0,598 |
| 1140-1283 | | 1140-1284 | | | | 68 | 76 | 0,633 |
| 1140-1285 | | 1140-1286 | | | | 72 | 80 | 0,668 |
| 1140-1287 | | 1140-1288 | | | | 76 | 84 | 0,703 |
| 1140-1289 | | 1140-1291 | | | | 81 | 89 | 0,747 |
| 1140-1292 | | 1140-1293 | | | | 85 | 93 | 0,782 |
| 1140-1294 | | 1140-1295 | | | | 90 | 98 | 0,791 |

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа L исполнения 2.

Пример условного обозначения ножа размерами L=6,2 мм, H=37 мм исполнения 1:

Нож 1140-1203/06200 ГОСТ 18736—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

2а. Твердость — 30...34 HRC, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности B относительно поверхности A не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

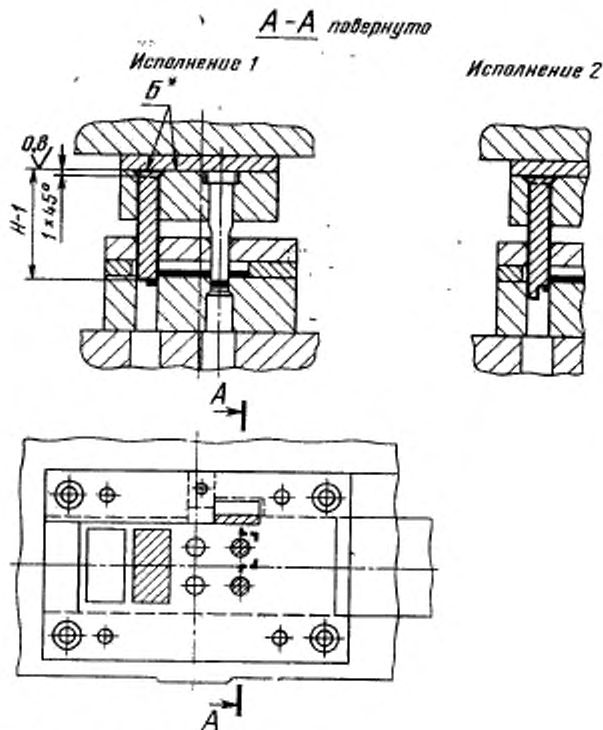
5. Маркировать на бирке: обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения шаговых ножей дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАГОВЫХ НОЖЕЙ



* Поверхности *Б* обработать совместно.