

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯГОСТ
16629—80*

Конструкция и размеры

Quick-changing round punches for screw mounting.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16630—71,
ГОСТ 16629—71

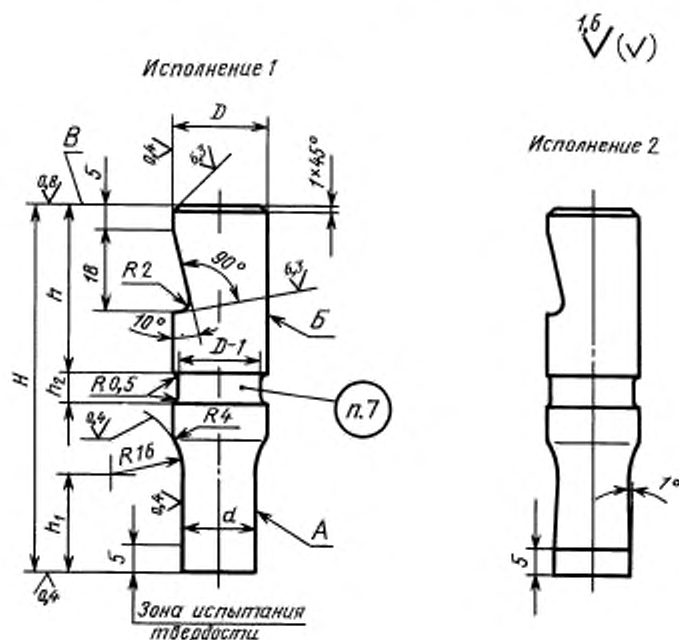
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85)© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Примечание	Обозначение заготовки пуансона	Примечание									
1142-2751		1142-2752		От 3 до 4	63	10	30	10	3	0,033		
1142-2753		1142-2754			67			18		0,029		
1142-2755		1142-2756						10	5	0,036		
1142-2757		1142-2758			71			18		0,031		
1142-2759		1142-2761						12		0,037		
1142-2762		1142-2763			75			20		0,033		
1142-2764		1142-2765			34		12	8	0,040			
1142-2766		1142-2767					80			20	0,035	
1142-2768		1142-2769					85			12	0,043	
1142-2771		1142-2772					90			22	0,044	
1142-2773		1142-2774			95		38		12	0,046		
1142-2775		1142-2776							22	0,041		
1142-2777		1142-2778			100				14	0,048		
1142-2779		1142-2781							25	0,042		
1142-2782		1142-2783					42		14	0,051		
1142-2784		1142-2785							25	0,045		
1142-2786		1142-2787		Св. 4 до 5				14	5	0,054		
1142-2788		1142-2789						28		0,047		
1142-2791		1142-2792			63		30	10	3	0,034		
1142-2793		1142-2794						18		0,030		
1142-2795		1142-2796			67			10	5	0,036		
1142-2797		1142-2798						18		0,033		
1142-2799		1142-2801			71			12		0,038		
1142-2802		1142-2803						20		0,034		
1142-2804		1142-2805			75		34	12	8	0,040		
1142-2806		1142-2807						20		0,037		
1142-2808		1142-2809			80			12		0,043		
1142-2811		1142-2812			85			22		0,045		
1142-2813		1142-2814			90		38	12		0,046		
1142-2815		1142-2816						22	5	0,042		
1142-2817		1142-2818			95			14		0,049		
1142-2819		1142-2821						25		0,044		
1142-2822		1142-2823			100		42	14		0,052		
1142-2824		1142-2825						25		0,047		
1142-2826		1142-2827		Св. 5 до 6				14	3	0,055		
1142-2828		1142-2829						28		0,048		
1142-2831		1142-2832			63		30	10		0,034		
1142-2833		1142-2834						18		0,031		
1142-2835		1142-2836			67			10	5	0,037		
1142-2837		1142-2838						18		0,034		
1142-2839		1142-2841			71			12		0,039		
1142-2842		1142-2843						20		0,035		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-2844		1142-2845		Св. 5 до 6	75	10	34	12	5	0,041
1142-2846		1142-2847			80			20		0,044
1142-2848		1142-2849						85	12	8
1142-2851		1142-2852			22		0,040			
1142-2853		1142-2854			90		12	0,047		
1142-2855		1142-2856					22	0,043		
1142-2857		1142-2858					14	0,050		
1142-2859		1142-2861			95		25	0,045		
1142-2862		1142-2863					42	14	0,053	
1142-2864		1142-2865						25	0,048	
1142-2866		1142-2867			14			0,056		
1142-2868		1142-2869			100		28	0,050		
1142-2871		1142-2872			110		53	16	10	0,061
1142-2873		1142-2874						28		0,056
1142-2875		1142-2876						63		18
1142-2877		1142-2878		32	0,064					
1142-2879		1142-2881		Св. 6 до 7	63	12	30	10	3	0,050
1142-2882		1142-2883			67			18		0,045
1142-2884		1142-2885						71	10	5
1142-2886		1142-2887			18		0,048			
1142-2888		1142-2889			12		0,056			
1142-2891		1142-2892			20		0,051			
1142-2893		1142-2894			75		12	0,059		
1142-2895		1142-2896					20	0,054		
1142-2897		1142-2898			80		12	8	0,063	
1142-2899		1142-2901					22		0,058	
1142-2902		1142-2903					85		12	0,068
1142-2904		1142-2905			90				22	0,062
1142-2906		1142-2907							14	0,071
1142-2908		1142-2909					95		25	0,065
1142-2911		1142-2912			42			14	0,076	
1142-2913		1142-2914						25	0,069	
1142-2915		1142-2916					14	0,080		
1142-2917		1142-2918					28	0,072		
1142-2919		1142-2921			110		53	16	10	0,088
1142-2922		1142-2923						28		0,081
1142-2924		1142-2925			125		63	18		0,100
1142-2926		1142-2927						32		0,092

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-2928		1142-2929		Св. 7 до 8	63	12	30	10	3	0,051
1142-2931		1142-2932						18		0,047
1142-2933		1142-2934			67			10	5	0,054
1142-2935		1142-2936						18		0,050
1142-2937		1142-2938			71			12		0,057
1142-2939		1142-2941						20		0,053
1142-2942		1142-2943			75		34	12	8	0,060
1142-2944		1142-2945						20		0,056
1142-2946		1142-2947			80			12		0,065
1142-2948		1142-2949					38	22		0,060
1142-2951		1142-2952			85			12		0,069
1142-2953		1142-2954						22		0,064
1142-2955		1142-2956			90		42	14		0,073
1142-2957		1142-2958						25		0,067
1142-2959		1142-2961			95			14		0,077
1142-2962		1142-2963					42	25		0,072
1142-2964		1142-2965			100			14		0,081
1142-2966		1142-2967						28		0,075
1142-2968		1142-2969			110	14	53	16	10	0,089
1142-2971		1142-2972						28		0,083
1142-2973		1142-2974			125		63	18		0,102
1142-2975		1142-2976						32		0,095
1142-2977		1142-2978		Св. 8 до 9	63	14	30	12	3	0,067
1142-2979		1142-2981						20		0,061
1142-2982		1142-2983			67			12	5	0,072
1142-2984		1142-2985						20		0,066
1142-2986		1142-2987			71			14		0,075
1142-2988		1142-2989						22		0,070
1142-2991		1142-2992			75		34	14		0,080
1142-2993		1142-2994						22	8	0,075
1142-2995		1142-2996			80			14		0,086
1142-2997		1142-2998					38	25		0,078
1142-2999		1142-3001			85			14		0,092
1142-3002		1142-3003						25		0,085
1142-3004		1142-3005			90		42	16		0,097
1142-3006		1142-3007						28		0,088
1142-3008		1142-3009			95			16		0,103
1142-3011		1142-3012					42	28		0,094
1142-3013		1142-3014			100			18	10	0,108
1142-3015		1142-3016						32		0,098
1142-3017		1142-3018			110	14	53	18		0,120
1142-3019		1142-3021						32		0,110
1142-3022		1142-3023			125		63	20		0,136
1142-3024		1142-3025						36		0,125

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг. не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3026		1142-3027		Св. 9 до 10	63	14	30	12	3	0,069		
1142-3028		1142-3029			20			0,064				
1142-3031		1142-3032			67			5	12	0,073		
1142-3033		1142-3034							20	0,069		
1142-3035		1142-3036							14	0,077		
1142-3037		1142-3038							22	0,072		
1142-3039		1142-3041			75		34		14	0,082		
1142-3042		1142-3043							22	0,077		
1142-3044		1142-3045						14	0,088			
1142-3046		1142-3047						25	0,081			
1142-3048		1142-3049			85			38	14	0,094		
1142-3051		1142-3052							25	0,087		
1142-3053		1142-3054					16		0,099			
1142-3055		1142-3056					28		0,092			
1142-3057		1142-3058			95		42		16	0,105		
1142-3059		1142-3061							28	0,098		
1142-3062		1142-3063						18	0,110			
1142-3064		1142-3065						32	0,101			
1142-3066		1142-3067			110			53	18	10	0,122	
1142-3068		1142-3069							32		0,113	
1142-3071		1142-3072					63		20		0,139	
1142-3073		1142-3074							36		0,129	
1142-3075		1142-3076			Св. 10 до 11		63	16	30	12	3	0,089
1142-3077		1142-3078					20			0,066		
1142-3079		1142-3081		67		5	12			0,095		
1142-3082		1142-3083					20			0,089		
1142-3084		1142-3085					14			0,100		
1142-3086		1142-3087					22			0,093		
1142-3088		1142-3089		75			34		14	0,106		
1142-3091		1142-3092							22	0,100		
1142-3093		1142-3094				14			0,114			
1142-3095		1142-3096				25			0,105			
1142-3097		1142-3098		85		38			14	0,122		
1142-3099		1142-3101							25	0,113		
1142-3102		1142-3103					16		0,128			
1142-3104		1142-3105					28		0,118			
1142-3106		1142-3107		95			42		16	0,136		
1142-3108		1142-3109							28	0,126		
1142-3111		1142-3112				18			0,142			
1142-3113		1142-3114				32			0,131			
1142-3115		1142-3116		110		53			18	10	0,158	
1142-3117		1142-3118							32		0,147	
1142-3119		1142-3121					63		20		0,180	
1142-3122		1142-3123							36		0,167	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3124		1142-3125		Св. 11 до 12	63	16	30	12	3	0,091	
1142-3126		1142-3127						20		0,085	
1142-3128		1142-3129			67			12	5	0,097	
1142-3131		1142-3132						20		0,092	
1142-3133		1142-3134			71			14		0,102	
1142-3135		1142-3136						22		0,096	
1142-3137		1142-3138			75		34	14	8	0,108	
1142-3139		1142-3141						22		0,103	
1142-3142		1142-3143			80			14		0,116	
1142-3144		1142-3145					25	0,109			
1142-3146		1142-3147			85		38	14		0,124	
1142-3148		1142-3149						25		0,116	
1142-3151		1142-3152			90			16		0,131	
1142-3153		1142-3154					28	0,122			
1142-3155		1142-3156			95		42	16		0,138	
1142-3157		1142-3158						28		0,130	
1142-3159		1142-3161			100			18		0,145	
1142-3162		1142-3163						32		0,135	
1142-3164		1142-3165			110		53	18	10	0,161	
1142-3166		1142-3167						32		0,151	
1142-3168		1142-3169			125		63	20		0,183	
1142-3171		1142-3172				36		0,172			
1142-3173		1142-3174		Св. 12 до 13	63	18	30	12	3	0,114	
1142-3175		1142-3176						20		0,106	
1142-3177		1142-3178			67			12	5	0,122	
1142-3179		1142-3181						20		0,114	
1142-3182		1142-3183			71			14		0,128	
1142-3184		1142-3185						22		0,120	
1142-3186		1142-3187			75		34	14	0,136		
1142-3188		1142-3189						22	0,128		
1142-3191		1142-3192			80			14	8	0,146	
1142-3193		1142-3194					25	0,136			
1142-3195		1142-3196			85		38	14		0,156	
1142-3197		1142-3198						25		0,146	
1142-3199		1142-3201			90			16		0,164	
1142-3202		1142-3203					28	0,153			
1142-3204		1142-3205			95		42	16		0,174	
1142-3206		1142-3207						28		0,163	
1142-3208		1142-3209			100			18		0,182	
1142-3211		1142-3212					53	63	32	10	0,169
1142-3213		1142-3214			110				18		0,202
1142-3215		1142-3216							32		0,189
1142-3217		1142-3218							20		0,230
1142-3219		1142-3221			125				36		0,215

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг. не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3222		1142-3223		Св. 13 до 14	63	18	30	12	3	0,116
1142-3224		1142-3225			67			20		0,110
1142-3226		1142-3227						71	12	5
1142-3228		1142-3229			20				0,118	
1142-3231		1142-3232			14				0,130	
1142-3233		1142-3234			22				0,124	
1142-3235		1142-3236			75		14	8	0,138	
1142-3237		1142-3238					80		22	0,132
1142-3239		1142-3240							14	0,148
1142-3241		1142-3242							25	0,140
1142-3243		1142-3244			85				14	0,158
1142-3245		1142-3246					90		28	0,152
1142-3247		1142-3248							16	0,167
1142-3249		1142-3251							28	0,157
1142-3252		1142-3253			95				16	0,177
1142-3254		1142-3255					100		28	0,167
1142-3256		1142-3257							18	0,185
1142-3258		1142-3259							32	0,174
1142-3261		1142-3262		110	18	10		0,205		
1142-3263		1142-3264			32		0,194			
1142-3265		1142-3266		125	20		0,234			
1142-3267		1142-3268			36		0,221			
1142-3269		1142-3274		Св. 14 до 15	63	20	30	12	3	0,142
1142-3272		1142-3273			67			20		0,133
1142-3274		1142-3275						71	12	5
1142-3276		1142-3277			20				0,143	
1142-3278		1142-3279			14				0,160	
1142-3281		1142-3282			22				0,151	
1142-3283		1142-3284			75		14	8	0,169	
1142-3285		1142-3286					80		22	0,161
1142-3287		1142-3288							14	0,182
1142-3289		1142-3291							25	0,170
1142-3292		1142-3293			85				14	0,194
1142-3294		1142-3295					90		25	0,182
1142-3296		1142-3297							16	0,204
1142-3298		1142-3299							28	0,197
1142-3301		1142-3302			95			16	0,217	
1142-3303		1142-3304					100	28	0,204	
1142-3305		1142-3306						18	0,227	
1142-3307		1142-3308						32	0,212	
1142-3309		1142-3311		110	18	10		0,251		
1142-3312		1142-3313			32		0,236			
1142-3314		1142-3315		125	20		0,286			
1142-3316		1142-3317			63		36	0,269		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3318		1142-3319		Св. 15 до 16	63	20	30	14	3	0,142	
1142-3321		1142-3322			20			0,137			
1142-3323		1142-3324			67			14	5	0,152	
1142-3325		1142-3326						20		0,147	
1142-3327		1142-3328						16		0,160	
1142-3329		1142-3331						22		0,155	
1142-3332		1142-3333			75		16	8	0,170		
1142-3334		1142-3335					22		0,165		
1142-3336		1142-3337					18		0,181		
1142-3338		1142-3339			80		25		0,175		
1142-3341		1142-3342					38		18	0,193	
1142-3343		1142-3344							25	0,187	
1142-3345		1142-3346			20				0,204		
1142-3347		1142-3348			28				0,197		
1142-3349		1142-3351			95		20		0,216		
1142-3352		1142-3353					42		28	0,209	
1142-3354		1142-3355							22	0,227	
1142-3356		1142-3357			32				0,218		
1142-3358		1142-3359			110			22	10	0,254	
1142-3361		1142-3362					32	0,242			
1142-3363		1142-3364			125		25	0,286			
1142-3365		1142-3366		36		0,276					
1142-3367		1142-3368		Св. 16 до 17	63	22	30	14	3	0,171	
1142-3369		1142-3371			20			0,163			
1142-3372		1142-3373			67			14	5	0,183	
1142-3374		1142-3375						20		0,175	
1142-3376		1142-3377						71		16	0,192
1142-3378		1142-3379								22	0,185
1142-3381		1142-3382			34		16		0,204		
1142-3383		1142-3384					22	0,197			
1142-3385		1142-3386					18	0,217			
1142-3387		1142-3388					25	0,208			
1142-3389		1142-3391			85		18	8	0,232		
1142-3392		1142-3393					38		25	0,223	
1142-3394		1142-3395							20	0,244	
1142-3396		1142-3397			28				0,234		
1142-3398		1142-3399			42				20	0,259	
1142-3401		1142-3402					28		0,249		
1142-3403		1142-3404					22	0,272			
1142-3405		1142-3406					32	0,259			
1142-3407		1142-3408			110		22	10	0,301		
1142-3409		1142-3411					32		0,289		
1142-3412		1142-3413			125		25		0,343		
1142-3414		1142-3415					63		36	0,329	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг. не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость								
1142-3416		1142-3417		Св. 17 до 18	63	22	30	14	3	0,174	
1142-3418		1142-3419			20			0,168			
1142-3421		1142-3422			67			5	14	0,186	
1142-3423		1142-3424							20	0,180	
1142-3425		1142-3426							16	0,196	
1142-3427		1142-3428							22	0,190	
1142-3429		1142-3431			75		8	16	0,208		
1142-3432		1142-3433						34	22	0,202	
1142-3434		1142-3435							18	0,221	
1142-3436		1142-3437							25	0,214	
1142-3438		1142-3439			38				18	0,235	
1142-3441		1142-3442						25	0,229		
1142-3443		1142-3444						20	0,248		
1142-3445		1142-3446						28	0,240		
1142-3447		1142-3448			95			42	20	0,263	
1142-3449		1142-3451							28	0,255	
1142-3452		1142-3453							22	0,276	
1142-3454		1142-3455							32	0,266	
1142-3456		1142-3457			110		53	22	10	0,309	
1142-3458		1142-3459						32		0,296	
1142-3461		1142-3462			125		63	25		0,348	
1142-3463		1142-3464		36		0,337					
1142-3465		1142-3466		Св. 18 до 19		25		30	14	3	0,220
1142-3467		1142-3468							20		0,210
1142-3469		1142-3471			67		5		14	0,235	
1142-3472		1142-3473							20	0,225	
1142-3474		1142-3475							16	0,247	
1142-3476		1142-3477							22	0,237	
1142-3478		1142-3479			75		34	16	0,262		
1142-3481		1142-3482						22	0,253		
1142-3483		1142-3484						80	8	18	0,279
1142-3485		1142-3486								25	0,267
1142-3487		1142-3488			38		18			0,298	
1142-3489		1142-3491					25			0,286	
1142-3492		1142-3493					20	0,314			
1142-3494		1142-3495					28	0,301			
1142-3496		1142-3497			95		42	20		0,333	
1142-3498		1142-3499						28		0,320	
1142-3501		1142-3502						22		0,349	
1142-3503		1142-3504						32		0,333	
1142-3505		1142-3506			110		53	22		10	0,388
1142-3507		1142-3508						32			0,371
1142-3509		1142-3511			125		63	25	0,441		
1142-3512		1142-3513						36	0,429		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-3514		1142-3515		Св. 19 до 20	63	25	30	14	3	0,223		
1142-3516		1142-3517			20			0,215				
1142-3518		1142-3519			71			14	5	0,238		
1142-3521		1142-3522						20		0,230		
1142-3523		1142-3524						16		0,251		
1142-3525		1142-3526						22		0,243		
1142-3527		1142-3528			75		16	8	0,266			
1142-3529		1142-3531					34		22	0,258		
1142-3532		1142-3533							18	0,283		
1142-3534		1142-3535					38		25	0,273		
1142-3536		1142-3537			18				0,302			
1142-3538		1142-3539			90		25		0,292			
1142-3541		1142-3542					20		0,319			
1142-3543		1142-3544			95		28		0,307			
1142-3545		1142-3546					42		20	0,338		
1142-3547		1142-3548			28				0,327			
1142-3549		1142-3551			22				0,354			
1142-3552		1142-3553			32				0,340			
1142-3554		1142-3555			110		53	22	10	0,397		
1142-3556		1142-3557						32		0,379		
1142-3558		1142-3559			125		63	25		0,447		
1142-3561		1142-3562						36		0,431		
1142-3563		1142-3564		Св. 20 до 21	63	25	30	14	3	0,226		
1142-3565		1142-3566						20		0,220		
1142-3567		1142-3568			67			71	34	14	5	0,242
1142-3569		1142-3571								20		0,235
1142-3572		1142-3573								16		0,255
1142-3574		1142-3575								22		0,248
1142-3576		1142-3577			75		38	16	0,270			
1142-3578		1142-3579						22	0,264			
1142-3581		1142-3582			80			42	18	8	0,287	
1142-3583		1142-3584							25		0,279	
1142-3585		1142-3586			85		53		18		0,307	
1142-3587		1142-3588							25		0,299	
1142-3589		1142-3591			90			63	20		0,324	
1142-3592		1142-3593							28		0,315	
1142-3594		1142-3595			95		100		20		0,343	
1142-3596		1142-3597							28		0,334	
1142-3598		1142-3599			110			125	22		0,360	
1142-3601		1142-3602							32		0,349	
1142-3603		1142-3604			125		63		22		10	0,402
1142-3605		1142-3606							32			0,387
1142-3607		1142-3608			125		63	25	0,453			
1142-3609		1142-3611						36	0,440			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h6, h8	H	D h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость							
1142-3612		1142-3613		Св. 21 до 22	63	28	30	14	3	0,278
1142-3614		1142-3615			20			0,267		
1142-3616		1142-3617			67		14	5	0,298	
1142-3618		1142-3619					20		0,286	
1142-3621		1142-3622			71		16		0,313	
1142-3623		1142-3624					22		0,302	
1142-3625		1142-3626			75		16	0,332		
1142-3627		1142-3628					22	0,321		
1142-3629		1142-3631			80		18	0,353		
1142-3632		1142-3633					25	0,340		
1142-3634		1142-3635			85		18	0,377		
1142-3636		1142-3637					38	25	0,364	
1142-3638		1142-3639			20			0,398		
1142-3641		1142-3642			90		28	0,383		
1142-3643		1142-3644					42	20	0,422	
1142-3645		1142-3646			28			0,407		
1142-3647		1142-3648			100		22	0,442		
1142-3649		1142-3651					32	0,424		
1142-3652		1142-3653			110		22	10	0,495	
1142-3654		1142-3655					32		0,472	
1142-3656		1142-3657			125		25	0,590		
1142-3658		1142-3659					36	0,537		
1142-3661		1142-3662		Св. 22 до 24	63	28	30	14	3	0,286
1142-3663		1142-3664			20			0,278		
1142-3665		1142-3666			67		14	5	0,305	
1142-3667		1142-3668					20		0,298	
1142-3669		1142-3671			71		16		0,322	
1142-3672		1142-3673					22		0,315	
1142-3674		1142-3675			75		16	0,342		
1142-3676		1142-3677					34	22	0,334	
1142-3678		1142-3679			18			0,363		
1142-3681		1142-3682			80		25	0,354		
1142-3683		1142-3684					85	18	0,387	
1142-3685		1142-3686			38			25	0,378	
1142-3687		1142-3688					90	20	0,409	
1142-3689		1142-3691			28			0,447		
1142-3692		1142-3693			95		20	0,433		
1142-3694		1142-3695					42	28	0,423	
1142-3696		1142-3697			100			22	0,455	
1142-3698		1142-3699					32	0,442		
1142-3701		1142-3702			110		22	10	0,508	
1142-3703		1142-3704					32		0,490	
1142-3705		1142-3706			125		25	0,572		
1142-3707		1142-3708					36	0,570		

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

С. 12 ГОСТ 16629—80

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — У10А ГОСТ 16629—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 3,83$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по h8, $H = 63$ мм, $h_1 = 10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-2751 — 3,83 h8 — У10А ГОСТ 16629—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по h6 — не ниже 5-й степени точности;
- по h8 — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности A на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по h6 — не ниже 6-й степени точности;
- по h8 — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

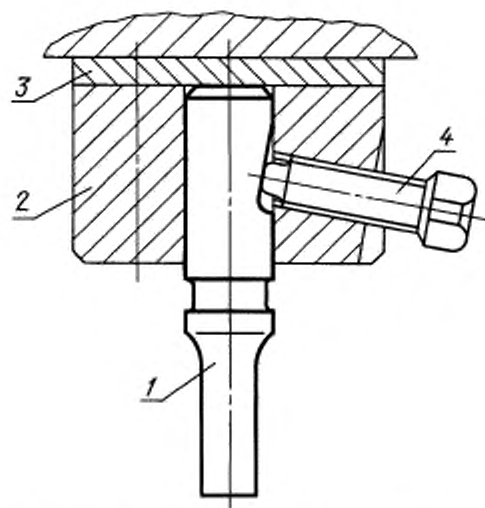
5. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых быстросменных пуансонов для винтового крепления указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ
ДЛЯ ВИНТОВОГО КРЕПЛЕНИЯ

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16656—80; 3 — под-
кладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — винт по
ГОСТ 1482—75

Редактор
Технический редактор
Корректор
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.07.99. Подписано в печать 25.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,42.
Тираж 155 экз. С3471. Зак. 647.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102