

УПОРЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОВЕРНУТОЙ ПОЛОСЫ

Конструкция и размеры

Stops for turned back strip fixing.
Design and dimensions

ГОСТ

18756-80*

Взамен
ГОСТ 18756-73

ОКП 39 6330

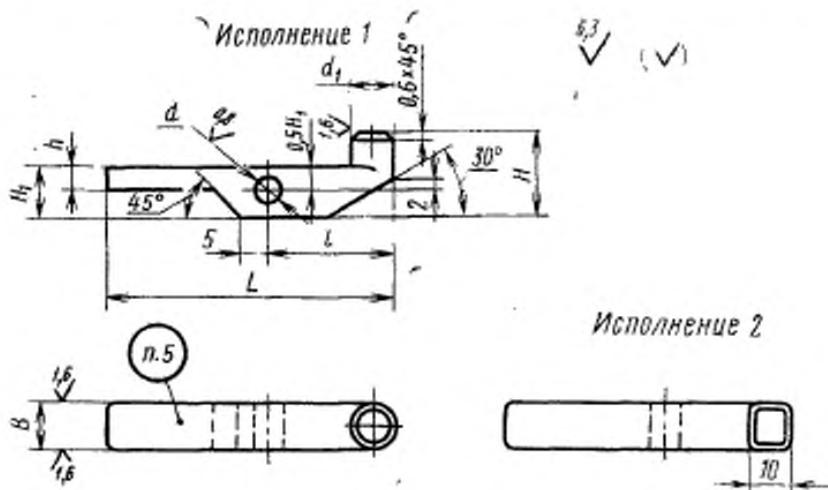
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6290 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упоров для фиксации повернутой полосы должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм									
Исполнение 1	Исполнение 2			H	H ₁	L	h	d (шаг зубьев H11)	Масса, кг, не более
	Обозначение упора	При- мене- мость	Обозначение упора						
1050-0131	1050-0132			6	16	10	56	25	3
1050-0133	1050-0134			8	18				6
1050-0135	1050-0136			10	22				0,026
1050-0137	1050-0138			12	25	14	75	30	0,041
						14	75	32	0,076
								4	0,095
								8	

Пример условного обозначения упора размером $B=6$ мм, исполнения 1:

Упор 1050-0131 ГОСТ 18756—80

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC₉.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

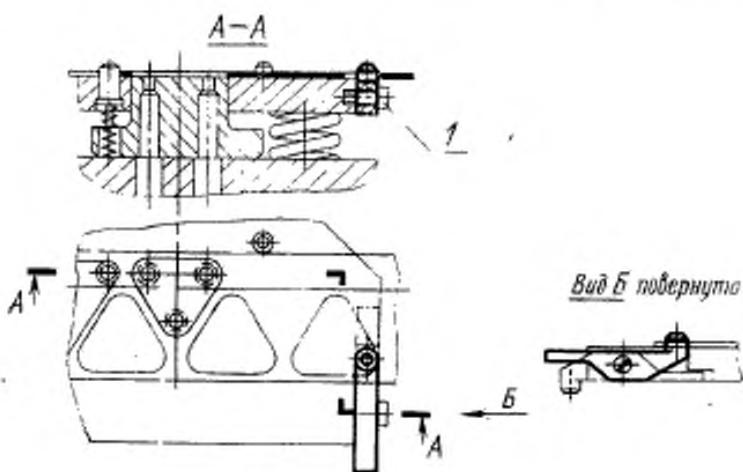
4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения упоров для фиксации повернутой полосы дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРОВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОВЕРНУТОЙ ПОЛОСЫ



1—внешт по ГОСТ 9052—69