

ПРИЖИМЫ ПРУЖИННЫЕ

Конструкция и размеры

Spring blank holders.
Design and dimensions

ГОСТ

18765—80*

Взамен
ГОСТ 18765—73

ОКП 39 6330

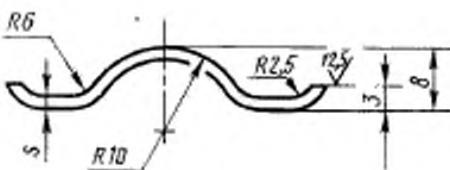
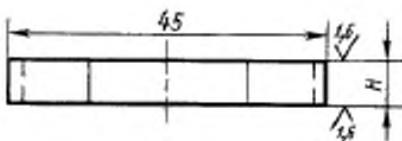
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6291 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пружинных прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1 утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение прижима	Принятие мость	<i>H</i> (поле допуска d11)	<i>s</i>	Масса, 1000 шт., не более
1040-0041		3	0,5	0,500
1040-0042			1,0	1,010
1040-0043		4	0,5	1,000
1040-0044			1,0	2,000
1040-0045			0,5	1,100
1040-0046		6	1,0	2,200

Пример условного обозначения прижима размерами *H*=3 мм, *s*=0,5 мм:

Прижим 1040-0041 ГОСТ 18765—80

Б—ПН—S ГОСТ 19904—74

2. Материал — лист 65Г ГОСТ 1542—71

3. Твердость — 45...49 HRC_{0,1}.

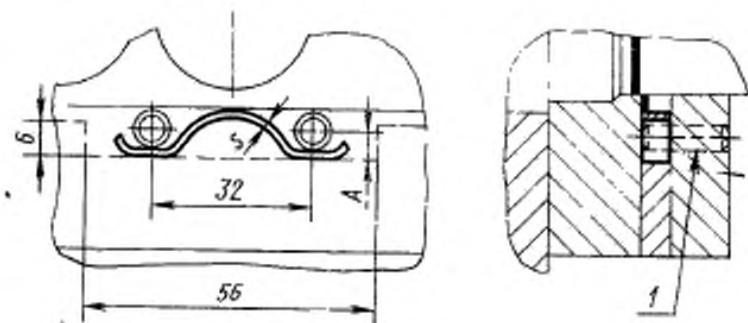
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения пружинных прижимов дан в справочном приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРУЖИННЫХ ПРИЖИМОВ



мм	
<i>s</i>	<i>A</i>
0,5	2,7
1,0	3,2

1—штифт 4 таб по ГОСТ 5128—70.