

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КОРПУСА ТИПА ШМ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ  
ДИАМЕТРОМ ОТ 160 ДО 400 мм****Конструкция и размеры**

Pillow blocks of serie ШМ for rollings  
of diameters from 160 till 400 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ****13218.2-80**

Взамен

ГОСТ 13218.2-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4892 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.

до 01.01.1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные широкие корпуса типа ШМ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

**Таблица 1**

Обозначение корпуса	Подшипник		Исполнение корпуса
	Обозначение типа	Конструкция и размеры	
ШМ 160—ШМ 400	1600	По ГОСТ 5120—75	1 или 2
	11600	По ГОСТ 8545—75	
	3600	По ГОСТ 5721—75	
	13600	По ГОСТ 8545—75	2

2. Стандарт устанавливает следующие исполнения корпусов:

1 — корпуса с выемкой длиной  $l$  в опоре, используемые для установки на необработанные поверхности при любом направлении радиальной нагрузки или для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно от опоры;

2 — корпуса без выемки длиной  $l$  в опоре, используемые для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно в опоре.

3. Размеры и обозначения корпусов подшипников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена***Переиздание. Апрель 1981 г.*

$D_{\text{пл}} D = 260-400 \text{ мм}$

Для  $D = 160-240$  мм

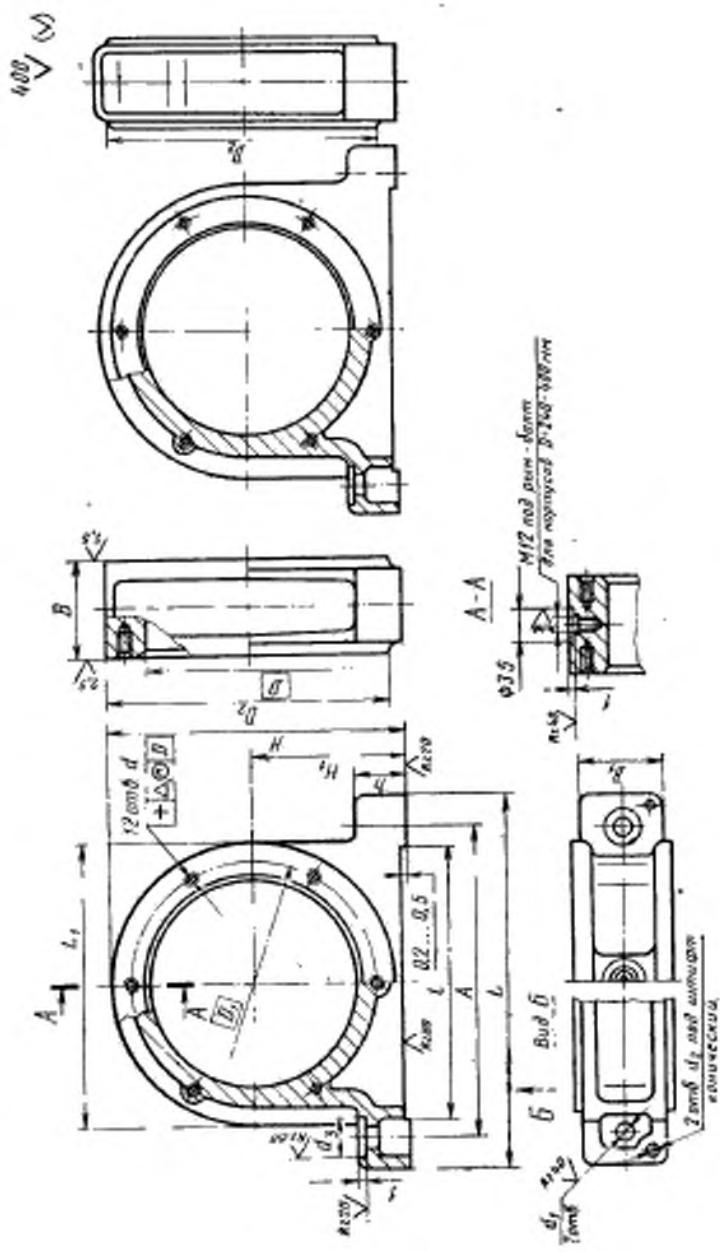


Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>A</i> (преп. отв. ±0,4)	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>I</i>	<i>H</i>	<i>H<sub>1</sub></i> (пред. отв. +0,05)	<i>h</i>	Размеры в мм	Теорети- ческая масса, кг	
<i>ШМ 160</i>	160	190	220	—	0,12	10	260	75	63	320	220	235	230,0	120	—	10,3		
<i>ШМ 170</i>	170	200	230	<i>M12</i>	—	—	265	78	66	230	245	240,0	125	40	—	10,7		
<i>ШМ 180</i>	180	210	240	—	—	22	40	275	80	68	350	240	238	250,0	130	—	11,6	
<i>ШМ 190</i>	190	220	250	—	—	13	—	290	85	72	345	250	242	260,0	135	—	11,9	
<i>ШМ 200</i>	200	230	260	<i>M14</i>	—	—	—	—	290	88	75	360	260	270,0	140	—	13,5	
<i>ШМ 215</i>	215	250	285	—	—	—	310	100	87	370	285	285	292,5	150	45	—	19,4	
<i>ШМ 225</i>	225	260	295	—	—	26	45	330	105	91	405	295	302	307,5	160	48	—	20,9
<i>ШМ 240</i>	240	280	315	—	—	—	—	345	108	94	415	315	320	327,5	170	50	—	25,4
<i>ШМ 260</i>	260	300	335	—	—	—	—	385	112	96	470	350	350	355,0	180	—	—	31,6
<i>ШМ 280</i>	280	320	355	<i>M16</i>	0,16	—	—	400	120	103	480	370	380	375,0	190	55	—	34,8
<i>ШМ 300</i>	300	340	380	—	—	33	60	420	135	118	490	400	400	400,0	200	60	—	43,3
<i>ШМ 320</i>	320	360	400	—	—	—	—	440	140	124	510	430	420	425,0	210	—	—	49,0
<i>ШМ 340</i>	340	380	420	—	—	—	—	450	150	130	520	450	430	445,0	220	65	—	55,1
<i>ШМ 360</i>	360	400	440	—	—	—	—	510	155	136	590	480	482	480,0	240	75	—	62,6
<i>ШМ 380</i>	380	430	470	<i>M20</i>	—	39	70	530	160	142	610	510	502	505,0	250	80	—	74,5
<i>ШМ 400</i>	400	450	490	—	—	—	—	550	165	148	625	540	530	530,0	260	85	—	96,7

Пример условного обозначения корпуса типа ШМ, исполнения 1, *D* = 240 мм:

Корпус ШМ 240 ГОСТ 13218.2—80

Корпус ШМ 240—2 ГОСТ 13218.2—80

То же, исполнения 2:

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению I к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80..

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.

---