

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИГОСТ
16669-80*

Конструкция и размеры

Liner plates for female dies with holders with four
mounting holes. Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16669-71

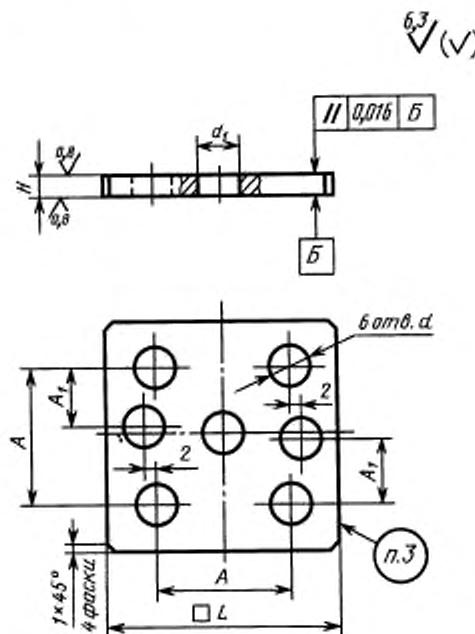
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1013 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

I. Конструкция и размеры подкладных плиток для матриц к державкам с четырьмя крепежными отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10-85)

С. 2 ГОСТ 16669—80

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A ₁	d	d ₁	Масса, кг, не более
1026-0821		63	5	42	16	9	6	0,140
1026-0822							8	0,139
1026-0823							13	0,136
1026-0824			8	38	18	11	6	0,211
1026-0825							8	0,210
1026-0826		71	5	48	16	9	10	0,180
1026-0827							12	0,179
1026-0828							14	0,177
1026-0829							16	0,175
1026-0830			8	46	18	11	18	0,173
1026-0831							20	0,171
1026-0832		80	5	56	16	9	10	0,276
1026-0833							12	0,275
1026-0834							14	0,272
1026-0835			8	54	18	11	20	0,224
1026-0836							22	0,221
1026-0837		8	5	56	16	9	24	0,218
1026-0838							26	0,215
1026-0839							28	0,212
1026-0840			8	54	18	11	12	0,359
1026-0841							14	0,356
1026-0842		90	5	56	16	9	16	0,353
1026-0843							18	0,350
1026-0844							20	0,346
1026-0845			8	52	20	13	12	0,347
1026-0846							14	0,344
1026-0847		90	5	66	16	9	16	0,341
1026-0848							18	0,338
1026-0849							20	0,334
1026-0850			8	64	18	11	28	0,279
1026-0851							32	0,271
1026-0852		90	5	66	16	9	34	0,267
1026-0853							36	0,263
1026-0854			8	64	18	11	16	0,460
1026-0855							18	0,457
1026-0856		90	8	64	18	11	20	0,453
1026-0857							22	0,449
1026-0858			8	64	18	11	24	0,445
1026-0859							26	0,440
1026-0860							28	0,434
1026-0861							32	0,422

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A ₁	d	d ₁	Масса, кг, не более				
1026-0862		90	8	60	22	13	16	0,448				
1026-0863							18	0,445				
1026-0864							20	0,441				
1026-0865							22	0,437				
1026-0866							24	0,433				
1026-0867							26	0,428				
1026-0868			12	74	16	9	15	0,618				
1026-0869			5				32	0,346				
1026-0870							35	0,340				
1026-0871							38	0,333				
1026-0872							40	0,329				
1026-0873							42	0,324				
1026-0874							44	0,318				
1026-0875		100	8	74	18	11	28	0,553				
1026-0876							30	0,548				
1026-0877							32	0,541				
1026-0878							34	0,535				
1026-0879							36	0,528				
1026-0880							38	0,521				
1026-0881			12	70	22	13	24	0,552				
1026-0882							26	0,547				
1026-0883							28	0,541				
1026-0884							32	0,536				
1026-0885						15	24	0,797				
1026-0886							26	0,790				
1026-0887							28	0,782				
1026-0888			110	86	16	9	32	0,764				
1026-0889		110					46	0,395				
1026-0890							48	0,389				
1026-0891							50	0,383				
1026-0892							54	0,370				
1026-0893		11				36	0,660					
1026-0894						38	0,653					
1026-0895						40	0,645					
1026-0896						42	0,637					
1026-0897						44	0,629					
1026-0898						46	0,620					
1026-0899						48	0,610					
1026-0900						52	0,591					
1026-0901						54	0,580					
1026-0902						80	0,673					

С. 4 ГОСТ 16669—80

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A ₁	d	d ₁	Масса, кг, не более
1026-0903	110	8	80	22	13	30	0,668	
1026-0904						32	0,661	
1026-0905						34	0,655	
1026-0906						36	0,648	
1026-0907						38	0,641	
1026-0908						40	0,633	
1026-0909						42	0,625	
1026-0910						28	0,980	
1026-0911						30	0,971	
1026-0912						32	0,962	
1026-0913						34	0,952	
1026-0914						36	0,942	
1026-0915						38	0,932	
1026-0916						40	0,920	
1026-0917						42	0,907	
1026-0918	125	8	94	22	11	50	0,822	
1026-0919						52	0,812	
1026-0920						54	0,800	
1026-0921						40	0,854	
1026-0922						42	0,846	
1026-0923						44	0,838	
1026-0924						46	0,830	
1026-0925						48	0,820	
1026-0926						50	0,810	
1026-0927						52	0,799	
1026-0928						54	0,787	
1026-0929						40	1,252	
1026-0930						42	1,240	
1026-0931						44	1,228	
1026-0932						46	1,214	
1026-0933						48	1,200	
1026-0934						50	1,186	
1026-0935						52	1,171	
1026-0936						54	1,156	
1026-0937	90	12	26	17	34	1,260		
1026-0938					38	1,238		
1026-0939					40	1,227		
1026-0940					42	1,214		
1026-0941					44	1,200		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	Масса, кг, не более
1026-0942	140	12	104	26	17	46	46	1,185
1026-0943						48	48	1,170
1026-0944						50	50	1,155
1026-0945						52	52	1,140
1026-0946						54	54	1,124

Пример условного обозначения подкладной плитки с размерами $L = 63$ мм, $H = 5$ мм, $d = 9$ мм и $d_1 = 6$ мм:

Плитка подкладная 1026-0821 ГОСТ 16669—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Колысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 154 экз. С 3927. Зак. 919. Усл. печ. л. 0,93.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102