

2675-80
ЧЧ. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ
ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2675—80

(СТ СЭВ 1574—79, СТ СЭВ 4852—84)

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ
ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ****ГОСТ****2675—80****Основные размеры**Self-centring three-jawchucks.
Basic dimensions(СТ СЭВ 1574—79,
СТ СЭВ 4852—84)

Срок действия с 01.07.81
до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт распространяется на самоцентрирующие спирально-реечные трехкулачковые патроны классов точности Н, П, В, А, устанавливаемые на шпинNELи станков через переходные фланцы и непосредственно на фланцевые концы шпинделей.

2. Патроны должны изготавливаться типов:

1 — с цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец по ГОСТ 3889—80.

2 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу по ГОСТ 12593—72;

3 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей по ГОСТ 12595—85.

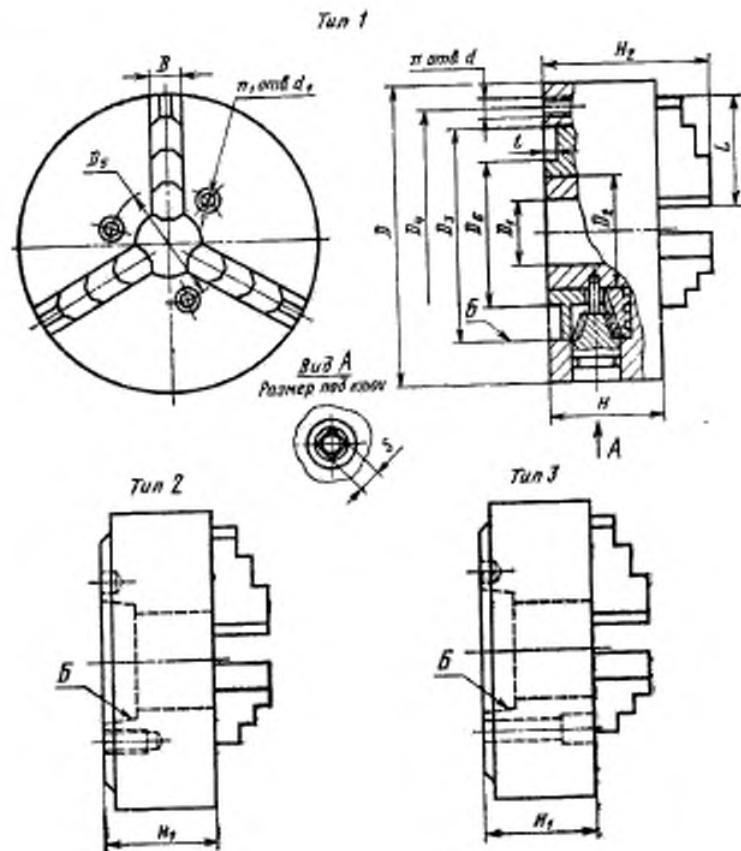
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Патроны всех типов изготавливаются исполнений:

1 — с цельными кулачками,

2 — со сборными кулачками.

4. Основные размеры патронов типов 1, 2, 3 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. I

Таблица 1.

Размеры, мм

Назначение	Обозначение патрона		Установочный размер конуса шиномонтажной тиска	D	D_1 по шаблону	H	H_1	L	B	Масса, кг. не более
	типа 2	типа 3.								
1	2	1	2	1	2	3	2	3	4	Не более
7100-0001	—	—	—	—	—	—	80	—	16	33 50
7100-0002	—	—	—	—	—	—	100	—	20	38 55
7100-0003	—	—	—	—	—	—	125	3	—	25
7100-0004	—	—	—	—	—	—	—	4	—	—
7100-0005	7100-0006	7100-0027	7100-0028	—	—	—	160	—	40	75 65
—	—	7100-0029	7100-0030	—	—	—	—	5	—	—
7100-0007	7100-0008	7100-0031	7100-0032	7100-0059	7100-0060	200	—	4	50	100 75
—	—	7100-0033	7100-0034	—	—	—	—	6	—	—
7100-0009	7100-0010	7100-0035	7100-0036	7100-0061	7100-0062	250	—	5	—	—
—	—	7100-0037	7100-0038	—	—	—	—	8	—	—
7100-0011	7100-0012	7100-0039	7100-0040	7100-0063	7100-0064	315	—	6	6	—
—	—	7100-0041	7100-0042	—	—	—	—	—	80	150 95
7100-0015	7100-0016	7100-0043	7100-0044	7100-0065	7100-0066	400	—	8	8	—
—	—	7100-0045	7100-0046	—	—	—	—	11	—	—
7100-0017	—	7100-0047	7100-0048	—	—	—	—	8	100	200 105 110 190
—	7100-0018	7100-0049	7100-0050	7100-0067	7100-0068	500	—	11	—	140 260 115 120 200
7100-0019	—	7100-0051	7100-0052	—	—	—	—	11	—	145* 170 145*
—	7100-0020	7100-0053	7100-0054	7100-0069	7100-0070	630	—	15	15	190 360 125 130 210

* Размеры для патронов исполнения 2.

С. 4 ГОСТ 2675—80

Пример условного обозначения патрона типа 1, диаметром 200 мм с цельными кулачками, класса точности Н:

Патрон 7100-0007 ГОСТ 2675—80

То же, патрона типа 2 диаметром 200 мм, устанавливаемого на шпиндель с условным размером 5, со сборными кулачками, класса точности П:

Патрон 7100-0032—П ГОСТ 2675—80

5. Присоединительные размеры патронов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

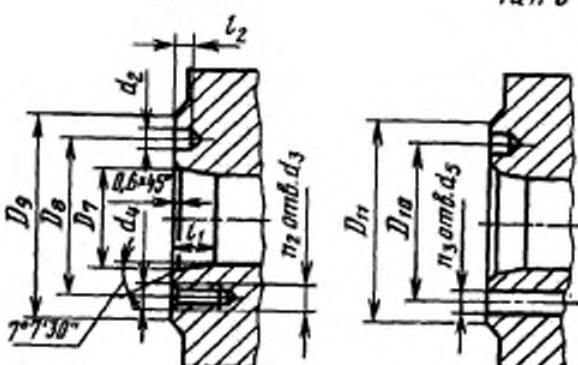
Таблица 2

Размеры, мм

Номинальный диаметр патрона	D_9 (виде допуска H7)	D_4	D_5	D_6	d	d_1	t	n	n_1
80	55	66		38	M6			3	
100	72	86		45					
125	95	108		60	M8				
160	130	142	62,0	86		9	4		
200	165	180	82,6	110	M10	11			
250	210	226	104,8	142			5		
315	270	290	133,4	165	M12	13			
400	340	368	171,4	218			17		
500	440	465	235,0	290	M16	22		6	
630	560	595	330,2	390		26		6	

6. Присоединительные размеры патронов типов 2 и 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Черт. 2



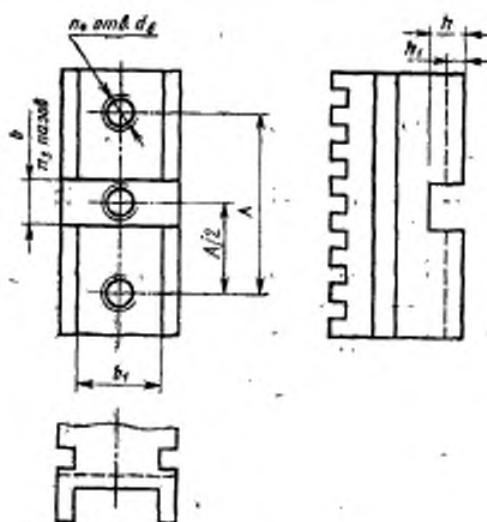
Черт. 2

Таблица 3

Условный размер конуса шпинделья стакана	D_1	Посл. откл.	D_4	D_{10}	D_{11}	d_3 (ном. +0,01)	d_4	d_5	d_6	d_7 по жел.	d_8	d_9	n_3	Размеры, мм	
														d_3 (ном. -0,01)	d_7 по жел.
3	53,975	+0,003 -0,005	75	102	—	—	—	—	—	10	12	10	3	—	—
4	63,513	—	85	112	82,6	108	14,70	M10	12	—	—	6,5	—	—	3
5	82,563	+0,004 -0,006	104,8	135	104,8	133	16,30	—	—	—	—	12	—	—	—
6	106,375	—	133,4	170	133,4	165	19,45	M12	14	14	13	—	—	4	—
8	139,719	+0,004 -0,008	171,4	220	171,4	210	24,20	M16	18	18	14	8	—	—	—
11	196,869	+0,004 -0,010	235	290	235	280	29,40	M20	22	22	20	16	—	—	6
15	285,775	+0,004 -0,012	330,2	400	330,2	380	35,70	M24	26	24	26	17	—	—	—

4-6. (Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

7. Присоединительные размеры для кулачков исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры, мм

Диаметр патрона D	h	h_1	b	b_1	d_4	π_4	π_4	A
160	5	3	12	12	M8			40
200			15	15	M10		2	50
250	7	3				1		65
315	8	4	20	20	M12		3	80
400								
500	9	4	25	25	M16	2	4	95
630			30	30	M20	3	5	

8. Смещение осей отверстий d_1 , d_2 , d_3 , d_4 , d_5 от номинального расположения для патронов диаметром до 500 мм — 0,1 мм, выше 500 мм — 0,15 мм; база — отверстие Б (допуск зависиткий).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров — по рабочим чертежам.
 10. Патроны всех типов должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
 11. (Исключен, Изм. № 1).
 12. Технические условия — по ГОСТ 1654—86.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).
- Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ
 В. С. Белов, М. Д. Шишеев, А. И. Крохотин, А. П. Абрамов
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.80 № 3016
4. Срок проверки 1993 г., периодичность проверки — 10 лет
5. Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 1574—79 и СТ СЭВ 4852—84 в части присоединительных размеров зажимного устройства типа 3
6. Взамен ГОСТ 2675—71
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1654—86	11
ГОСТ 3889—80	2
ГОСТ 12593—72	2
ГОСТ 12595—85	2

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1987 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., июле 1987 г. (ИУС 8—82, 11—87).

Редактор *В. С. Аверина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 06.01.88 Полл. к печ. 15.02.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л.
Тираж 7 000 экз. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лихий пер., 6. Зак. 161