

ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ

Конструкция и размеры

Rod locators. Design and dimensions

ГОСТ

18769-80*

Взамен

ГОСТ 18769-73

ОКП 39 6330

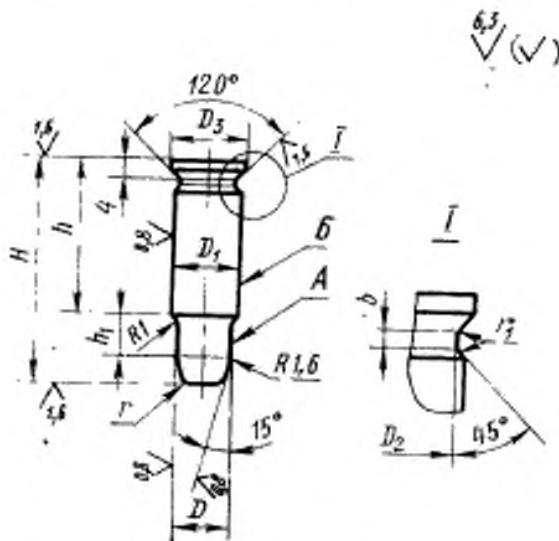
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержневых фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

		Размеры в мм								Масса, кг, не более	
Обозначение фиксатора	Применимость	<i>D</i> (посадка лопатка в н)	<i>D₁</i> (поле допуска <i>h16</i>)	<i>D₂</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	
1052-0871	От 1,0 до 1,5	3,2	2,8	5,0	16	12	3				0,001
1052-0872	Св. 1,5 до 2,0			18	13						0,003
1052-0873	Св. 2,0 до 2,8			20	14						0,004
1052-0874	Св. 2,8 до 3,8	4,0	3,6	6,0	25	4					0,006
1052-0875	Св. 3,8 до 4,8	5,0	4,6	7,1	18	6					0,013
1052-0876	Св. 4,8 до 6,0	6,3	5,9	8,0	28						0,025
1052-0877	Св. 6,0 до 7,8	8,0	7,6	10,0	22	20					0,036
1052-0878	Св. 7,8 до 9,8	10,0	9,6	12,0	40	26	8				
1052-0879	Св. 9,8 до 11,8	12,0	11,2	14,0				2,0	2,0	0,4	

Приложение. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора *D*

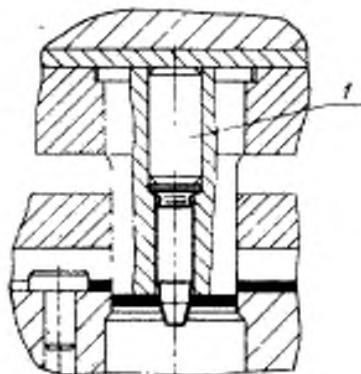
Пример условного обозначения фиксатора размером $D = 1,85$ мм:

Фиксатор 1052-0872/01850 ГОСТ 18769—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость — 51...55 HRC₅.
- (Измененная редакция, Изм. №1).
4. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.
5. Допуск цилиндричности поверхностей A и B на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.
6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
7. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Пример применения стержневых фиксаторов дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ ФИКСАТОРОВ



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3125—70.