

СЕРЬГИ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Light links for cable fixing.
Design and dimensions

ГОСТ

17680—80

Дата введения 01.01.81

1. Конструкция и размеры серег для крепления кабелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

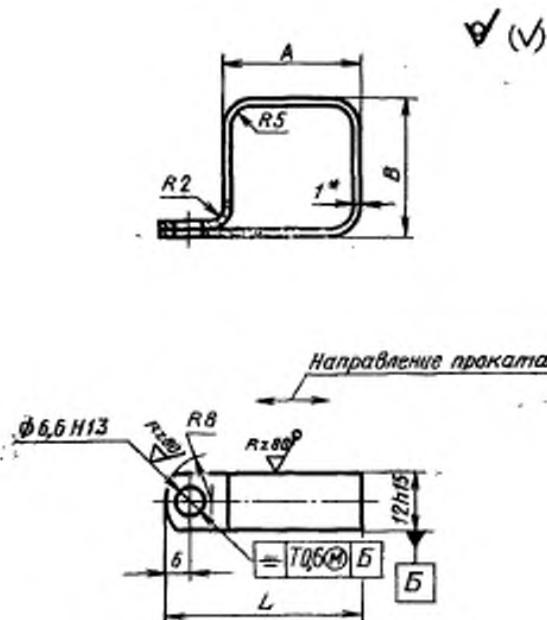
Издание официальное



© Издательство стандартов, 1980
© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



* Размер для справок.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T$ 0,6 мм (допуск зависитый) относительно поверхности B

Размеры в мм

A	B	L	Масса 1000 шт., кг/шт.		Применяемость
			стальных серег	серег из алюминиевого сплава	
14	24	28	6,8	2,4	
18	27	32	8,1	2,9	
30	30	44	10,5	3,7	

Пример условного обозначения серьги $A=14$ мм из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Серьга 14-25-Ц15.хр ГОСТ 17680-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Серьга 14—25-Кд15.хр ГОСТ 17680—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Серьга 14—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17680—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М с покрытием Аи.Окс.нхр:

Серьга 14—Д16.А.М—Аи.Окс.нхр ГОСТ 17680—80

2. Серьги должны изготавливаться из: ленты 25—1×12 по ГОСТ 2284 или ленты 1—М—НТ—НО—12Х18Н10Т—3 по ГОСТ 4986 листа Д16.А.М-1 по ГОСТ 21631.

Допускается изготавливать серьги из ленты 20—1×12 по ГОСТ 2284 или ленты 1—М—НТ—НО—12Х17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986.

листа	<u>Б—ПН-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>5—П-Н-20 ГОСТ 16523</u>	—;
листа	<u>Б—ПВ-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>5—П-Н-20 ГОСТ 16523</u>	—;
листа	<u>Б—ПН-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>4—П—25 ГОСТ 16523</u>	—;
листа	<u>Б—ПН-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>3—П—Ст3 ГОСТ 16523</u>	—;
листа	<u>Б—ПН-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>4—П—10 ГОСТ 16523</u>	—;
листа	<u>Б—ПН-1 ГОСТ 19904</u>	—;
	<u>5—П-Н—08кп ГОСТ 16523</u>	—.

1, 2, (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Акфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17680—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2284—79	2
ГОСТ 4986—79	2
ГОСТ 16523—89	2
ГОСТ 17019—78	3
ГОСТ 19904—90	2
ГОСТ 21631—76	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89).

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1919 снято ограничение срока действия

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 03.07.92 Подп. в печ. 29.09.92 Усл. п. л. 4,25. Усл. кр. отт 4,38. Уч.-изд. л. 3,60.
Тираж 3744 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1591