

19780-81



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КОЛЛЕКТОРЫ И КОЛЬЦА  
КОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
МАШИН**

**ДИАМЕТРЫ**

**ГОСТ 19780—81  
(СТ СЭВ 1093—78)**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Цена 3 коп.

КОЛЛЕКТОРЫ И КОЛЬЦА КОНТАКТНЫЕ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

## Диаметры

Collectors and slip rings of  
electrical machines.  
DiametersГОСТ  
19780-81  
(СТ СЭВ  
1093-78)

ОКП 33 0000

Взамен  
ГОСТ 19780-74

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июля 1981 г. № 3597 срок действия установлен

с 01. 07. 1982 г.  
до 01. 07. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на коллекторы и контактные кольца электрических машин и электромеханизмов общего и специального применения и устанавливает номинальные значения их наружных диаметров.

Стандарт не распространяется на торцевые коллекторы электрических машин и на коллекторы тяговых электрических машин по ГОСТ 2582-72.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1093-78, а также Публикации МЭК 356 в части номинальных значений наружных диаметров коллекторов и контактных колец.

2. Номинальные значения наружных диаметров обработанных коллекторов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Допускается применение номинальных значений наружных диаметров коллекторов по табл. 2.

мм

Таблица 1

—	10,0	100	1000	3,15	31,5	315	3150
—	11,2	112	1120	3,55	35,5	355	—
1,25	12,5	125	1250	4,00	40,0	400	—
1,40	14,0	140	1400	4,50	45,0	450	—
1,60	16,0	160	1600	5,00	50,0	500	—
1,80	18,0	180	1800	5,60	56,0	560	—
2,00	20,0	200	2000	6,30	63,0	630	—
2,24	22,4	224	2240	7,10	71,0	710	—
2,50	25,0	250	2500	8,00	80,0	800	—
2,80	28,0	280	2800	9,00	90,0	900	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1981

мм

Таблица 2

5,3	11,8	26,5	8,5	19,0	42,5
6,0	13,2	30,0	9,5	21,2	47,5
6,7	15,0	33,5	10,6	23,6	
7,5	17,0	37,5			

Применение номинальных значений наружных диаметров коллекторов, указанных в табл. 1, является предпочтительным.

Допускается по согласованию между изготовителем и заказчиком применение следующих диаметров коллекторов:

48,5; 65,5; 90,5; 92,0; 99,2; 105 и 111 мм.

Примечание. Для коллекторов без петушков и с припаянными (приваренными) петушками номинальный наружный диаметр устанавливается по рабочей поверхности, для коллекторов, пластины которых выполняются за одно целое с петушками, — по окружности петушков.

3. Номинальные значения наружных диаметров обработанных контактных колец должны соответствовать указанным в табл. 3.

мм

Таблица 3

—	10,0	100	1000	3,15	31,5	315	—
—	11,2	112	1120	3,55	35,5	355	—
—	12,5	125	1250	4,00	40,0	400	—
—	14,0	140	1400	4,50	45,0	450	—
—	16,0	160	1600	5,00	50,0	500	—
—	18,0	180	1800	5,60	56,0	560	—
—	20,0	200	2000	6,30	63,0	630	—
—	22,4	224	2240	7,10	71,0	710	—
2,50	25,0	250	2500	8,00	80,0	800	—
2,80	28,0	280	—	9,00	90,0	900	—

По согласованию между изготовителем и потребителем для контактных колец гидрогенераторов, генераторов-двигателей, машин малой мощности с диаметром контактных колец до 10 мм, а также коллекторов и контактных колец электрических машин, спроектированных до 1 июля 1982 г., допускается принимать наружные диаметры из ряда R40 по ГОСТ 8032-56.

Редактор В. П. Огурцов

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор Ш. Гаврилова

## Изменение № 1 ГОСТ 19780—81 Коллекторы и кольца контактные электрических машин. Диаметры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.10.89 № 3115

Дата введения 01.07.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: (СТ СЭВ 1093—78) на (СТ СЭВ 1093—88).

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Коллекторы и кольца контактные электрических вращающихся машин. Размеры диаметров Collectors and slip rings of electrical rotating machines. Diameters».

Пункты 1, 2 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на коллекторы и контактные кольца электрических машин и электромеханизмов и устанавливает номинальные значения наружных диаметров. Настоящий стандарт не распространяется на торцовые коллекторы, а также на коллекторы тяговых электрических машин по ГОСТ 2582—81.

2. Размеры наружных диаметров должны соответствовать указанным в табл. 1. Допускается применение размеров диаметров более 250 мм в технически обоснованных случаях по ряду R 80.

Таблица 1

мм

1,25	3,55	11,2	31,5	67	112	190	315	530	900	1500	2500
1,40	4,0	12,5	35,5	71	118	200	335	560	950	1600	2650
1,60	4,5	14,0	40,0	75	125	212	355	600	1000	1700	2800
1,80	5,0	16,0	45,0	80	132	224	375	630	1060	1800	3000
2,00	5,6	18,0	50,0	85	140	236	400	670	1120	1900	3150
2,24	7,1	20,0	53,0	90	150	250	425	710	1180	2000	—
2,50	8,0	22,4	56,0	95	160	265	450	750	1250	2120	—
2,80	9,0	25,0	60,0	100	170	280	475	800	1320	2240	—
3,15	10,0	28,0	63,0	106	180	300	500	850	1400	2360	—

Примечание. Для коллекторов без петушков и с припаянными (приваренными) петушками номинальный наружный диаметр устанавливается по рабочей поверхности; для коллекторов, пластины которых выполняются за одно целое с петушками, — по поверхности петушков.

Пункт 3. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 4: «4. Допускается применение номинальных значений наружных диаметров обработанных коллекторов согласно табл. 4.

Таблица 4

мм

—	11,8	26,5
5,3	13,2	30
6,0	15,0	33,5
6,7	17,0	37,5
8,5	19,0	42,5
9,5	21,2	47,5
10,6	23,6	—

(ИУС № 1 1990 г.)