



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19331-81

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

## Технические условия

Stitch-bonded wadding for industrial use.  
Specifications

**ГОСТ**  
**19331-81**

Взамен  
ГОСТ 19331-73

ОКП 83 9911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 323 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 07.02.86 № 305 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные хлопчатобумажные ватины, предназначенные для применения в качестве прокладочного материала при изготовлении мягкой мебели и других целей.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ватины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Ватины по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1986 г. (ИУС 5-86).

© Издательство стандартов, 1988

Наименование полотня	Поверх- ностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Число петель на 50 мм по длине	Расстояние между петель- ными столби- ками, мм	Неровность по кромке, %, не более	Толщина, мм	Засорен- ность, %, не более	Переплетение
Ватин хол- стопршивной хлопчатобу- мажный	280±25 380±34 500±45	9-1 9-1 9-1	20-2 20-2 20-2	10 10 10	4,0±0,4 6,0±0,6 8,0±0,8	4 4 5	Трико Цепочка Трико

1.3. При изготовлении ватинов хлопковое волокно, хлопчатобумажные отходы и прошивная пряжа должны соответствовать требованиям ГОСТ 3279—76, ОСТ 17 88—86, ОСТ 17—96—86.

Состав смеси для изготовления ватинов приведен в приложении.

1.4. Линейная плотность прошивной хлопчатобумажной пряжи должна быть 50 текс.

Допускается прошивка ватина нитями других линейных плотностей и видов сырья при сохранении норм физико-механических показателей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Ширина ватинов должна быть  $(150 \pm 4)$ ,  $(160 \pm 4)$  см.

1.6. Нормированная влажность — 9 %.

1.7. Ватины не должны иметь дыр. Места с оборванными прошивными нитями должны быть заштопаны. На условную длину куска 20 м допускается не более трех заштопанных мест.

1.8. В ватине не допускаются масляные и минеральные загрязнения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. В ватинах допускается утонение или утолщение волокнистого холста в трех местах общей площадью не более 400 см<sup>2</sup> на условную длину куска 20 м.

1.10. В ватине не допускается гнилостный запах.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77 со следующим дополнением: внешний вид ватина определяют сравнением с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Показатель «Толщина, мм» определяют периодически не реже одного раза в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 13587—77.
- 3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1—80.
- 3.3. Определение неровноты по массе и плотности прошива — по ГОСТ 15902.2—79.
- 3.4. Определение толщины при удельном давлении 980 Па ( $10 \text{ гс/см}^2$ ) — по ГОСТ 12023—66.
- 3.5. Определение засоренности — по ГОСТ 5679—85.
- 3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81.
- 3.7. Гнилостный запах определяют органолептически.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка ватинов — по ГОСТ 13827—85 со следующими дополнениями:  
ватины, предназначенные для промышленной переработки, должны формироваться в целые (без разрезов) куски или рулоны; пороки, подлежащие вырезу или разрезу, отмечают как условный вырез или разрез цветными нитками или клеем «вырез»;  
по согласованию с потребителем допускается поставка рулонов из 2—3 кусков.
  - 4.2. Маркировка и упаковка ватинов для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.
  - 4.3. Рулоны ватинов должны транспортироваться и храниться в горизонтальном положении.
  - 4.4. Ватины должны храниться в помещениях, обеспечивающих сохранность их качества.
-

Состав смеси для выработки холстопршивных  
хлопчатобумажных ватинов

Наименование компонента	Состав компонентов смеси, %, для	
	первого варианта	второго варианта
1. Волокно хлопковое 6-го сорта	55	—
2. Отходы хлопчатобумажные	40	95
3. Обраты	5	5
Всего	100	100

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *И. Н. Капустина*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 23.07.87 Подп. в печ. 01.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопроспектский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1989