

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**Конструкция и размеры**

High cups with cup seal for diameters from 47 till  
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ  
13219.9—81**

Взамен  
**ГОСТ 13219.9—67**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

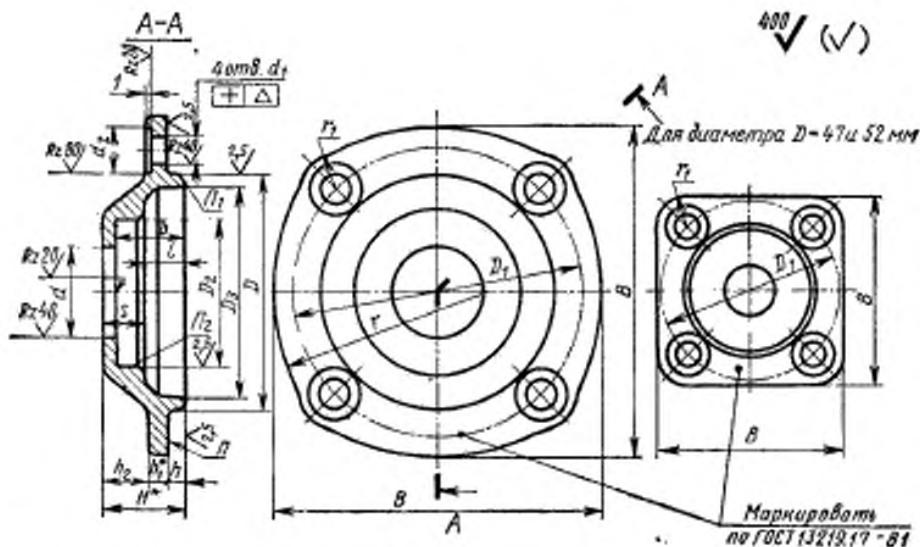
1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцевые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





\* Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение крьшки	<i>D</i> (пред. отка. по 19)	Диаметр шляпа для отк.кн по 19)	<i>d</i> (пред. отка. по 19)	<i>D<sub>1</sub></i> (пред. отка. по 19)	<i>D<sub>2</sub></i> (пред. отка. по 19)	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>Δ</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>t</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Теоретич. масса, кг
МВ 47×17	47	17	18	63	32	41			65	18	22	12	10	12					0,20
МВ 52×17	52			70		45			72	22	26	16	11						0,23
МВ 52×20		20	21			40													0,26
МВ 62×20	62			80		55	9	18	0,10	85	23	27	4	6	17	12	70		0,33
МВ 62×25		25	26			42													0,34
МВ 72×25	72			90		65			98								15		0,41
МВ 72×30		30	31			52													0,41
МВ 80×30	80			100		72			110								75	11,0	0,36
МВ 80×35	85		35	36		58													0,50
МВ 85×40		40	41	105	60	78			115	25	29	19	14						0,52
МВ 90×35	90		35	36		58													0,55
МВ 90×45		45	46			65			110			30							0,69
МВ 100×40	100		40	41		1200	60	90	0,12	20	11	125	31	35	5	7	23	20	12,0
МВ 100×50		50	51			70						135	28	32	20	17	15	85	0,68
													34 <sub>a</sub>					12,5	0,82
																	26	23	0,84

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром *D*=80 мм, *d<sub>аво</sub>*=30 мм:

Крышка МВ 80×30 ГОСТ 13219.9—81