

ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ
СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ

16230—81

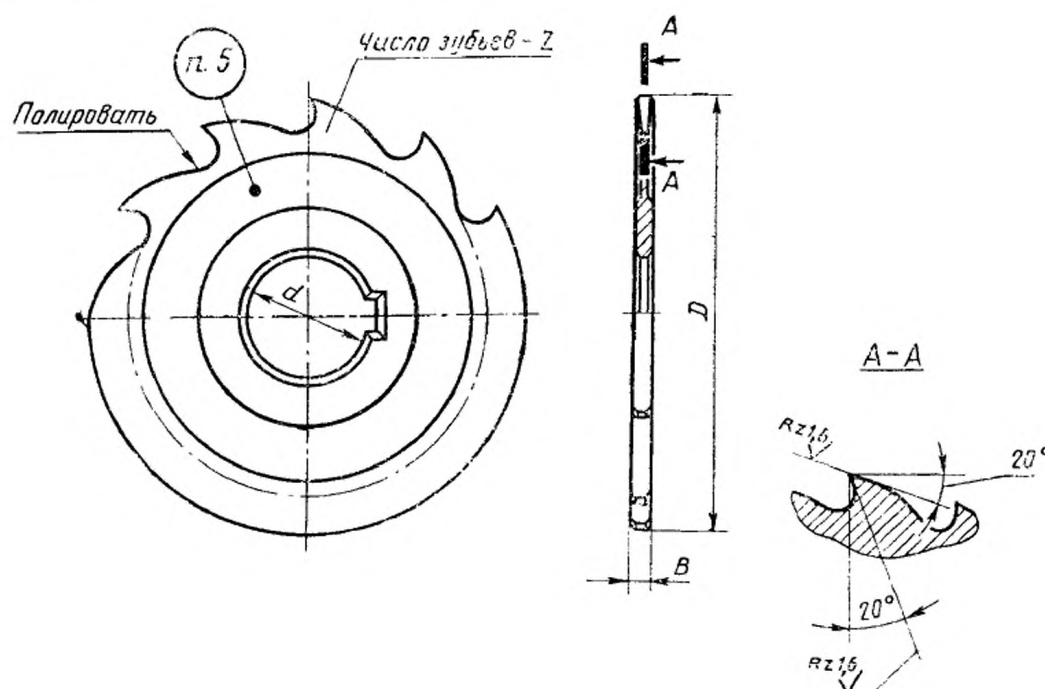
Cutting-off saws for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39183

Дата введения

01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные фрезы диаметром D от 63 до 200 мм для обработки легких сплавов.
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяе- мость	D	B		d	Число зубьев z				
			Номин.	Пред. откл.						
2254-0502		63	1,2	± 0,08	16	16				
2254-0503			1,6				14			
2254-0504			2,0							
2254-0505			2,5							
2254-0506		80	1,2		± 0,08	22	16			
2254-0508			1,6					14		
2254-0509			2,0							
2254-0510			2,5							
2254-0511		3,0	22			12				
2254-0513		1,2					18			
2254-0514		1,6								
2254-0515		100				2,0	± 0,08	27	16	
2254-0516			2,5			12				
2254-0517			3,0							
2254-0518			125			1,6			± 0,10	32
2254-0519		2,0				14				
2254-0520		2,5								
2254-0521		3,0				32		12		
2254-0522		4,0	14							
2254-0523		160		2,0				± 0,08		32
2254-0524			2,5	12						
2254-0525			3,0			18				
2254-0526			4,0	± 0,10	32					
2254-0527		3,0	18							
2254-0528		4,0				16				
2254-0529		5,0								

Примечание. Фрезы диаметром D 100 мм допускается изготавливать с посадочным отверстием $d=27$ мм, диаметром D 125 мм с посадочным отверстием $d=22$ мм.

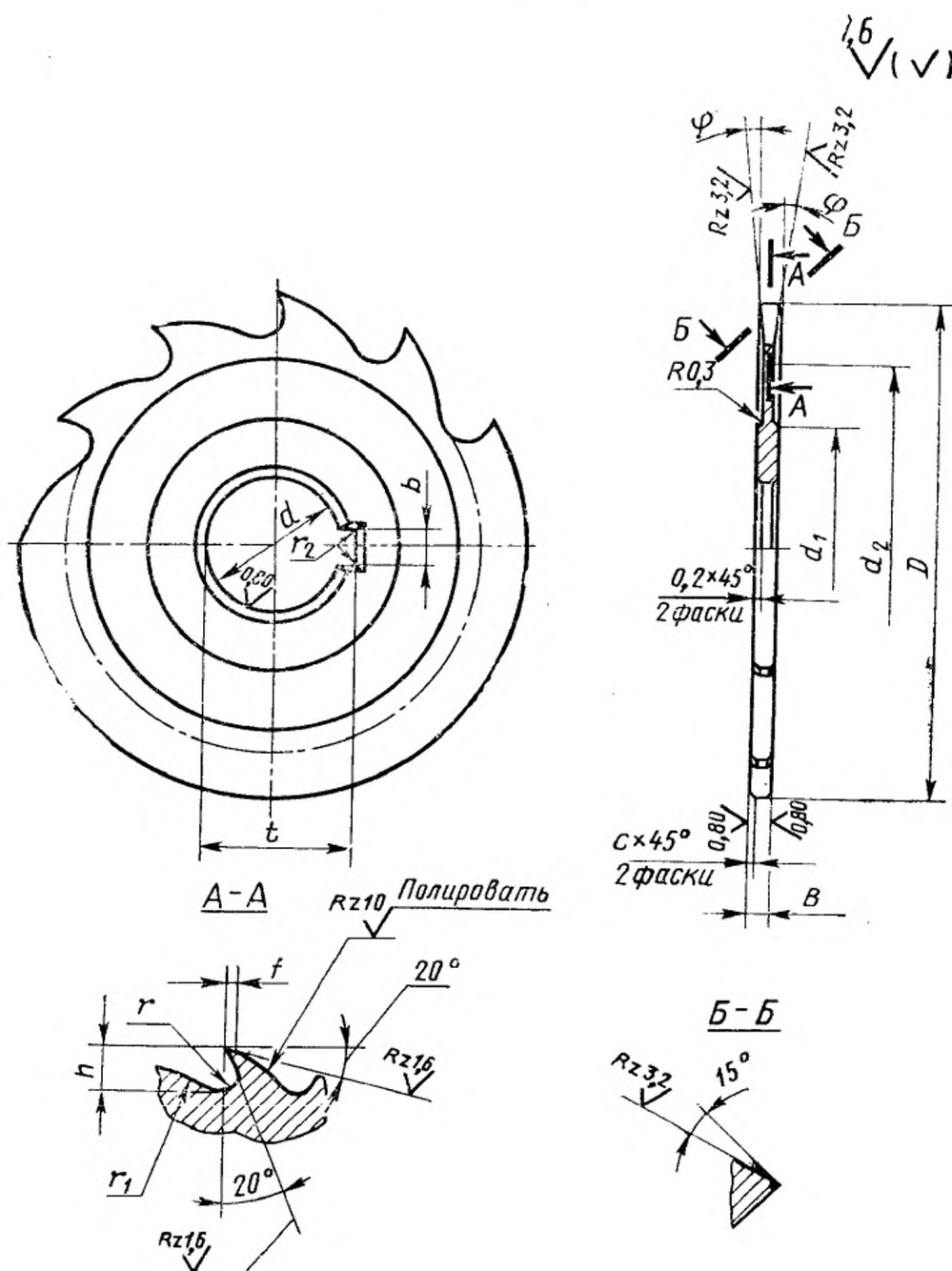
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=2$ мм:

Фреза 2254-0515 ГОСТ 16230—81

3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
4. (Исключен, Изм. № 1).
5. Маркировать: обозначение фрезы, ширину фрезы, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Технические требования — по ГОСТ 2679—73.
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d_{H7}	d_1	d_2	b_{B12}	t_{H14}	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	φ
63	1,2	16	30	48	—	—	—	2,5	15	—	5,4	0,8	1°
	1,6						0,3				—		
	2,0						0,4				6,0		
	2,5						0,5				0,6		
80	1,2	22	40	60	—	—	—	3,0	20	—	6,2	1,0	1°
	1,6						0,3				—		
	2,0						0,4				6,8		
	2,5						0,5				1,0		
100	3,0	27	45	80	—	—	0,6	3,5	25	—	—	1,2	2°
	1,2						—				8,2		
	1,6						0,3				—		
	2,0						0,4				9,0		
125	2,5	27	45	100	—	—	0,5	4,0	25	—	10,0	1,2	1°
	3,0						0,6				—		
	4,0						0,8				11,0		
	—						—				—		

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d H7	d_1	d_2	b B12	t H14	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	φ
160	2,0	32	50	135	8	34,8	0,4	5,0	35	1,2	11	1,2	1°30'
	2,5						0,5				—		2°
	3,0						0,6				12		3°
	4,0						0,8				—		2°
	3,0						0,6				11		2°30'
200	4,0	32	50	170	8	34,8	0,8	5,0	35	1,2	22	1,6	3°
	5,0						0,8				—		—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16230—70**

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2679—73	6
ГОСТ 9472—83	3

- 5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**