

ЗАДВИЖКИ

Основные параметры

Gate valves. Main parameters

ГОСТ
9698-86МКС 23.060.30
ОКП 37 0000Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление P_y от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400* 1600*			3100 4580
0,25 (2,5)	1400 1600			—
0,4 (4,0)	800 1000 1200			1037 1485 2723
0,63 (6,3)	50 80* 100* 150* 200* 250* 300* 350* 400 500 600 800*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	— 21,5 23,0 43,0 56,0 85,0 116 150 273 412 540 —

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10,0)	150 200 250 300 400* 500* 600* 800* 1000*			70 105 130 185 323 555 1330 3440 5160
1,6 (16,0)	50 80 100 125* 150 200 250 300 350* 400 500 600 800 1000 1200	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	57 70 87 89 121 193 290 440 460 675 1260 1940 — 5950** 7035**
2,5 (25,0)	80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000 1200			— 74 140 230 249 475 — 1600** 5250** — 5800** — 12800**
4,0 (40,0)	50 80 100 150 200 250 300 350* 400 500 600			35 50 90 150 325 365 560 610 840** 1725 7000

С. 3 ГОСТ 9698—86

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
6,3 (63)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
	800			—
8,0 (80,0)	1000	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Под приварку	—
	1200*			2690**
10,0 (100)	250			621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000***
	1000			11000**
	1200			15000**
	50	Фланцевое; под приварку	Фланцевое; под приварку	—
	80			—
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			—
	400			—
	500			—
16,0 (160)	15	Муфтовое	Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
16,0 (160)	50	Фланцевое; под приварку	Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			—
	250			—
	300			—
	400			—
	500			—
	800			—

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
25,0 (250)	50 100 150 200 250 300 400	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанный масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2
Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800 1000 1200			1768 2378 4605**
0,25 (2,5)	500* 600* 800* 1000* 1200* 1400* 1600* 2000*			595 930 1050** 2680 2720** 5035** 6640** 13740**
0,4 (4,0)	40* 50* 65* 80* 200* 250* 300* 400*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	4,0 6,5 9,5 12 130 180 246 445
0,63 (6,3)	50* 80* 100* 150*			20 34 43 76
1,0 (10)	50 80 100 125 150 200 250 300 350* 400 500* 600*			20 36 47 60 90 144 210 272 344 521 840 1115

С. 5 ГОСТ 9698-86

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	800*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 30)		1130
	900*			—
	1000*			4420
	1200*			7590
	1400*			9685
	1600*			10025
1,6 (16)	50	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	18
	80			32
	100			44
2,5 (25)	100			57
	150			—
	200			—
	250			—

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанные массы будут внесены после разработки технической документации.

Таблица 3

Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	0,3
	20			0,4
	25			0,7
	32			0,9
	40			1,5
	50			2,0
	50		Фланцевое	28
	80			40
	100			56
	150			108
2,5 (25)	200			140
	15*		Муфтовое	1,0
	20*			1,2
	25*			1,7
	32*			2,35
	40*			2,9
	50*			3,6
	50		Фланцевое; под приварку	14,0
	80			22,0
	100			60
	150			64
	200			92
	250			105
	300			151

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
4,0 (40)	15 20 25 32 40 50	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; флан- цевое	—

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанные массы будут внесены после разработки технической документации.

П р и м е ч а н и е. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавлять в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698—86 СТ СЭВ 4366—83.

Таблица 1 ГОСТ 9698—86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366—83.

С. 7 ГОСТ 9698—86

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698—77**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761—74	6
ГОСТ 5762—2002	6
ГОСТ 9544—93	5
ГОСТ 12893—83	6
ГОСТ 13547—79	6
ГОСТ 15150—69	4
ГОСТ 21345—78	6

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ