

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ  
РАЗЪЕМНЫЕ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ  
ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**

Plain bearings split bearing blocks  
with two bolt holes. Design and dimensions.

**ГОСТ****11607—82****Взамен****ГОСТ 11607—85**

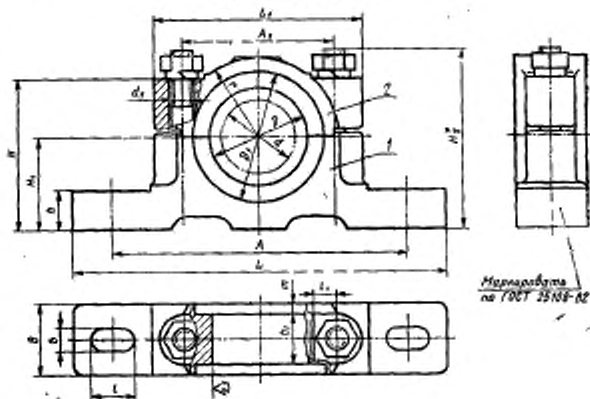
ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

**с 01.07.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.

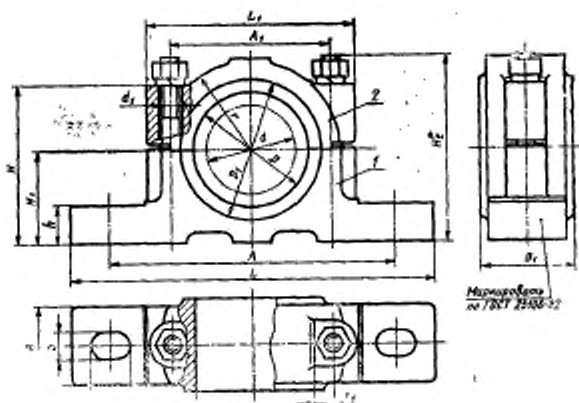
2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Для  $d=25\div56$  ммНормирована  
по ГОСТ 25338-82

\* Размер для справок.

1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

Черт. 1

Для  $d=63\div160$  ммНормирована  
по ГОСТ 25338-82

\* Размеры для справок

1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

Черт. 2

мм

Обозначение на корпусе	Диаметр d	D (пред. откл. по Н8)	D <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub> <sup>*</sup>	A	B	B <sub>1</sub> (пред. откл. по Н8)	b	b <sub>1</sub> (пред. откл. по Н8)	I	I <sub>1</sub>	r, не менее	d <sub>1</sub>	m
25×25	25	32	43	120	60	155	80	50	32	60	15	25	—	11	18	17	8	28	M8	3,5
28×25	28	36	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25×32	25	32	43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28×32	28	36	48	135	70	170	95	70	42	80	18	32	—	13	24	20	—	35	M10	4,0
32×32	32	40	52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35×32	35	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40×40	40	50	63	150	80	185	105	80	45	90	20	40	—	—	30	—	43	—	—	5,0
45×40	45	55	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50×48	50	60	73	170	95	215	125	90	53	102	25	48	—	17	40	23	—	52	M12	4,0
55×48	55	65	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63×60	63	78	92	220	125	280	160	120	70	140	30	60	70	22	—	30	16	69	M16	—
70×60	70	85	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80×75	80	95	115	260	150	320	195	150	85	170	35	75	85	26	—	34	20	85	M20	—
90×75	90	110	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100×100	100	120	140	300	170	380	220	160	95	195	40	100	110	—	—	—	—	90	M24	—
110×100	110	130	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
125×110	125	145	165	320	190	400	240	180	105	210	—	110	140	32	—	40	22	105	—	—
140×120	140	160	180	340	210	420	260	200	118	230	45	120	180	—	—	—	—	112	—	—
160×140	160	185	210	360	230	440	280	225	132	250	—	140	180	—	—	—	—	130	—	—

Примеры условных обозначений:  
корпуса подшипника с  $d=70$  мм,  $B=60$  мм

*Корпус 70×60 ГОСТ 11607—82*

деталей корпуса подшипника с  $d=70$  мм,  $B=60$  мм

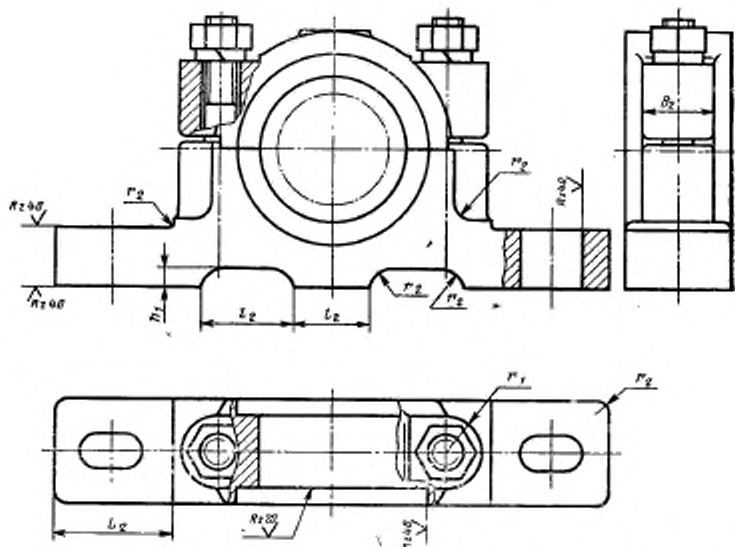
*Основание 70×60—1 ГОСТ 11607—82*

*Крышка 70×60—2 ГОСТ 11607—82*

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов — по приложению к настоящему стандарту.

## Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов

Для  $d = 25 \div 160$  мм

1. Указанные на чертеже размеры  $L_2$ ,  $h_1$ ,  $B_2$ ,  $r_1$ ,  $L_1$  определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 - 2,5)d_1; L_2 = \frac{L - L_1}{2} - (2 \div 4); h_1 = (0,20 - 0,25)h;$$

$$L_2 = 0,25L_1; r_1 = 0,5B_2.$$

2. Радиус закругления  $r_2$  определяют в зависимости от значения  $L_1$ :

$$r_2 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм,}$$

$$r_2 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 - 125) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 10 \text{ мм при } L_1 = (150 - 220) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 20 \text{ мм при } L_1 > 240 \text{ мм.}$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке,  $R_z < 630$  мкм.