

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ
ОТВЕРСТИЯМИ

Конструкция и размеры

Plain bearings split bearing blocks
with two bolt holes. Design and dimensions.

ГОСТ

11607-82

Взамен

ГОСТ 11607-85

ОХП 417210

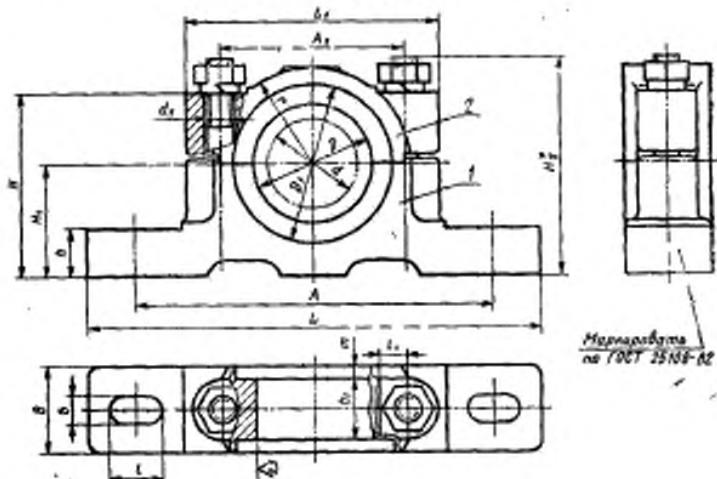
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611-82.

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Для $d = 25 \div 56$ мм

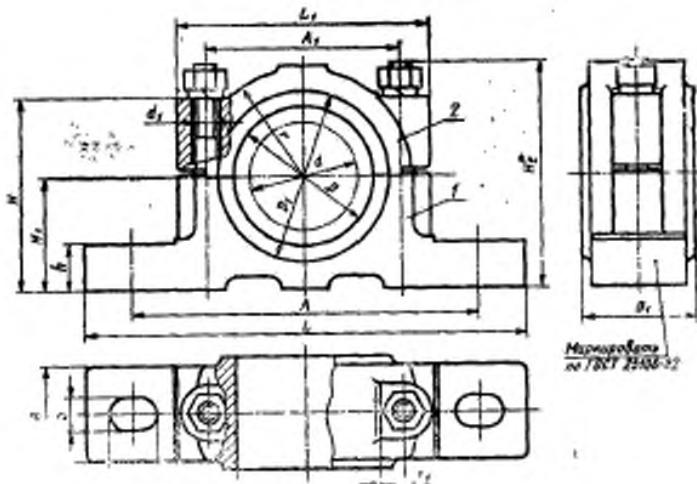


* Размер для справок.

1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

Черт. 1

Для $d = 63 \div 160$ мм



* Размеры для справок

1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

Черт. 2

Обозначение шарнира ММ	d ₁ мм	D (шарнир, отдел. по H9)	D ₁ мм	A мм	A ₁ мм	L мм	L ₁ мм	H мм	H ₁ мм	H ₂ мм	K мм	B ₁ (специ. ориги. по H9)	b (специ. ориги. по H9)	h ₁ (специ. ориги. по H9)	I ₁ мм ³	I ₂ мм ³	r, мм месяц	d ₁ мм	m		
25×25	25	32	43	120	60	155	80	50	32	60	15	25	—	—	11	18	17	8	28	M8	3,5
28×25	28	36	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25×32	25	32	43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28×32	28	36	48	135	70	170	95	70	42	80	18	32	—	—	13	24	20	—	35	M10	4,0
32×32	32	40	52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—
35×32	35	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	43	—	5,0
40×40	40	50	63	150	80	185	105	80	45	90	20	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45×40	45	55	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50×48	50	60	73	170	95	215	125	90	53	102	25	48	—	—	17	40	23	—	52	M12	4,0
55×48	55	65	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63×60	63	78	92	220	125	280	160	120	70	140	30	60	70	22	—	—	—	—	30	69	M16
70×60	70	85	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80×75	80	95	115	250	150	320	195	150	85	170	35	75	85	26	—	—	—	—	34	20	85
90×75	90	110	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100×100	100	120	140	300	170	380	220	160	95	195	40	100	110	—	—	—	—	—	—	90	—
110×100	110	130	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	22	105
125×110	125	145	165	320	190	400	240	180	106	210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140×120	140	160	180	340	210	420	260	200	118	230	45	120	140	—	—	—	—	—	—	112	—
160×140	160	185	210	360	230	440	225	132	260	140	180	140	180	—	—	—	—	—	—	130	—

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

Корпус 70×60 ГОСТ 11607—82

деталей корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

Основание 70×60 — 1 ГОСТ 11607—82

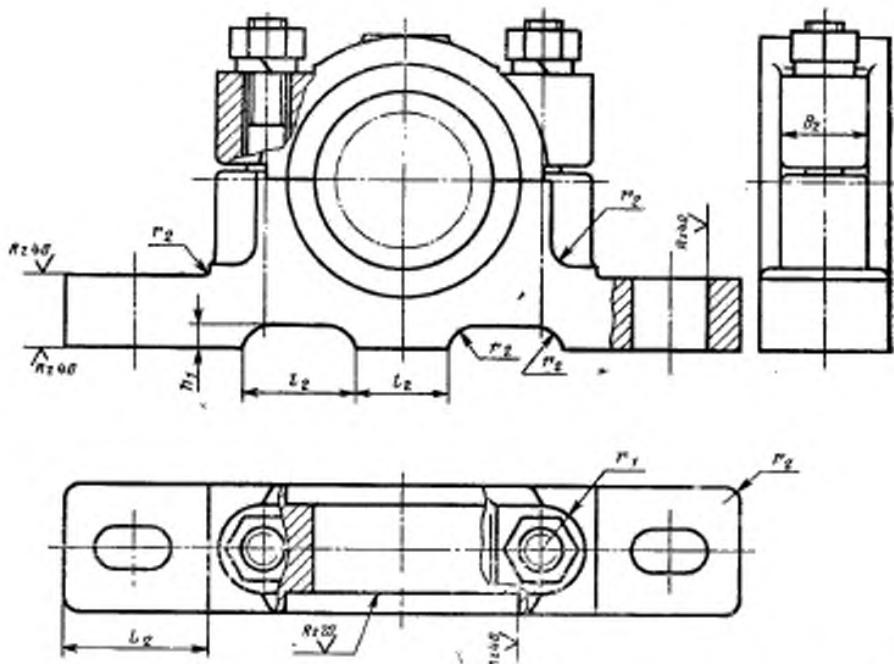
Крышка 70×60 — 2 ГОСТ 11607—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов — по приложению к настоящему стандарту.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов
Для $d = 25 \div 100$ мм



1. Указанные на чертеже размеры l_2 , h_1 , B_2 , r_1 , L_2 определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 \div 2,5)d_1; L_2 = \frac{L_1 - l_1}{2} - (2 \div 4); h_1 = (0,20 \div 0,25)h;$$

$$l_2 = 0,25L_1; r_1 = 0,5B_2.$$

2. Радиус закругления r_2 определяют в зависимости от значения L_1 :

$$r_2 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм,}$$

$$r_2 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 \div 125) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 10 \text{ мм при } L_1 = (150 \div 220) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 20 \text{ мм при } L_1 > 240 \text{ мм.}$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789-73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке, $Rz < 630 \text{ мкм}$.