

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ НАКЛОННЫЕ С ДВУМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**

Plain bearings split angle bearing blocks
with two bolt holes. Design and dimensions.

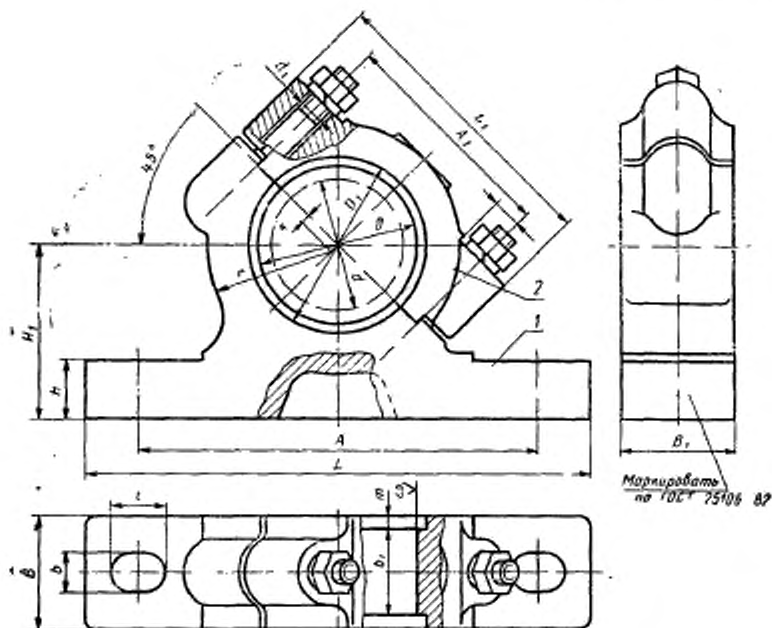
**ГОСТ
11609—82****Взамен
ГОСТ 11609—65**

ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.
2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

мм

Обозначение корпуса	Диаметр на- м d	D (поп. откл. по 148)	D ₁	A	A ₁	L	L ₁	H ₁	h	B	B ₁ (поп. откл. по 149)	b (поп. откл. по 149)	t	t ₁	r	d ₁	K	m
25	25	32	43	120	60	155	80	50	15	25	—	11	18	17	8	M8	3	3,5
28	28	36	48															—
32	32	40	52	135	70	170	95	60	18	32	—	13	24		35	M10	5	4,0
35	35	45	55															—
40	40	50	63	150	80	185	105	63	20	40	—		30	12	43		5	5,0
45	45	55	68															—
50	50	60	73	170	95	215	125	75	25	48	—	17	40	23	52	M12	5	4,0
55	55	65	80															—
63	63	78	90	220	125	280	160	95	30	60	70	22	—	30	69	M16	—	—
70	70	85	105															—
80	80	95	115	260	150	320	195	112	35	75	85	26	—	34	85	M20	8	—
90	90	110	130															—
100	100	120	140	300	170	380	220	125	40	100	110		—		90		8	—
110	110	130	150															—
125	125	145	165	320	190	400	240	132		110	140	32	40	22	105	M24		—
140	140	160	180	340	210	420	260	140	45	120	180				112			—
160	160	185	210	360	230	440	280	150		140					130			—

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм:

Корпус 70 ГОСТ 11609—82

деталей корпуса подшипника с $d=70$ мм:

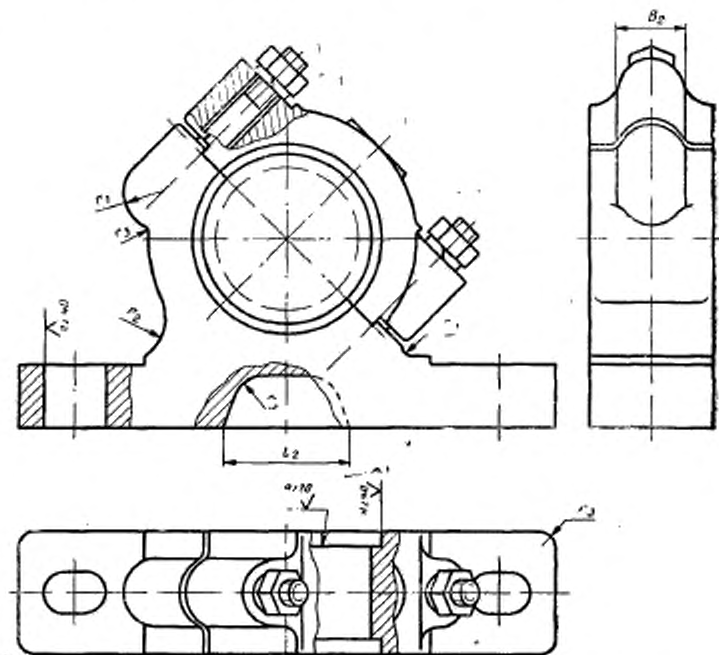
Основание 70—1 ГОСТ 11609—82

Крышка 70—2 ГОСТ 11609—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов — по приложению к настоящему стандарту.

Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов



1. Указанные на чертеже размеры B_2 , l_2 , r_1 , r_2 определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 \div 2,5)d_1; l_2 = (0,9 \div 1,2)r; r_1 = 0,5B_2; r_2 = (0,7 \div 0,9)B_2.$$

2. Радиус закругления r_2 определяют в зависимости от значения L_1 :

$$r_2 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм};$$

$$r_2 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 \div 125) \text{ мм},$$

$$r_2 = 10 \text{ мм при } L_1 = (160 \div 220) \text{ мм},$$

$$r_2 = 20 \text{ мм при } L_1 > 240 \text{ мм}.$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789-73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке, $R_z \leq 630 \text{ мкм}$.