

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ НАКЛОННЫЕ С ДВУМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**

Конструкция и размеры

Plain bearings split angle bearing blocks
with two bolt holes. Design and dimensions.

ГОСТ

11609—82

Взамен

ГОСТ 11609—65

ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.

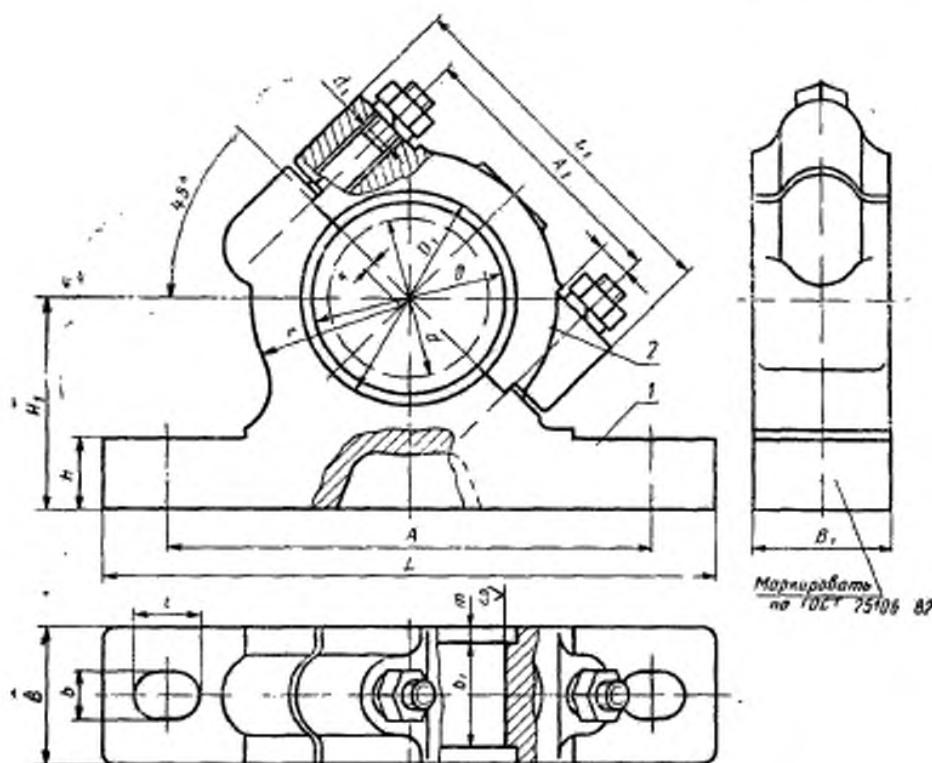
2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Апрель 1994 г.



1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

мм

D диаметр шестигран. мм	A ширина шестигран. мм	L длина шестигран. мм	L ₀ длина отверстия шестигран. мм	H ₁ высота шестигран. мм	H ₂ высота отверстия шестигран. мм	B ₁ ширина отверстия шестигран. мм	B ₂ ширина шестигран. мм	b ₁ (ширина отверстия шестигран. по б)	b ₂ (ширина шестигран. по б)	t толщина шестигран. мм	t ₁ толщина стенки шестигран. мм	r угол радиус угла отгиба шестигран. мм	d ₁ диаметр отверстия шестигран. мм	K коэффициент напряжения растяжения	m коэффициент напряжения изгиба				
25	25	32	43	60	120	80	155	50	15	25	-	11	18	17	8	28	M8	3,5	
	28	36	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	
32	32	40	52	70	135	95	170	60	18	32	-	13	24	20	12	43	M10	4,0	
	35	35	45	63	150	80	185	105	20	40	-	30	-	-	-	-	-	5,0	
40	40	45	68	73	170	95	215	125	25	48	-	17	40	23	52	M12	4,0		
	45	50	60	73	170	95	215	125	25	48	-	17	40	23	-	-	5	-	
50	50	55	65	80	90	105	125	160	30	60	70	22	-	30	16	69	M16	-	
	55	63	78	90	220	125	280	160	95	30	60	70	22	-	-	-	-	-	
63	63	70	85	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	70	80	95	115	260	150	320	195	112	35	75	85	26	-	34	20	85	M20	-
80	90	90	110	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	90	100	120	140	300	170	380	220	125	40	100	110	-	-	-	-	-	-	
100	110	110	130	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	110	125	145	165	320	190	400	240	132	40	110	140	32	-	40	22	105	M24	8
125	140	140	160	180	340	210	420	260	140	45	120	140	-	-	-	112	-	-	
	160	160	185	210	360	230	440	280	150	45	140	180	-	-	-	-	130	-	

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм:

Корпус 70 ГОСТ 11609—82

деталей корпуса подшипника с $d=70$ мм:

Основание 70—1 ГОСТ 11609—82

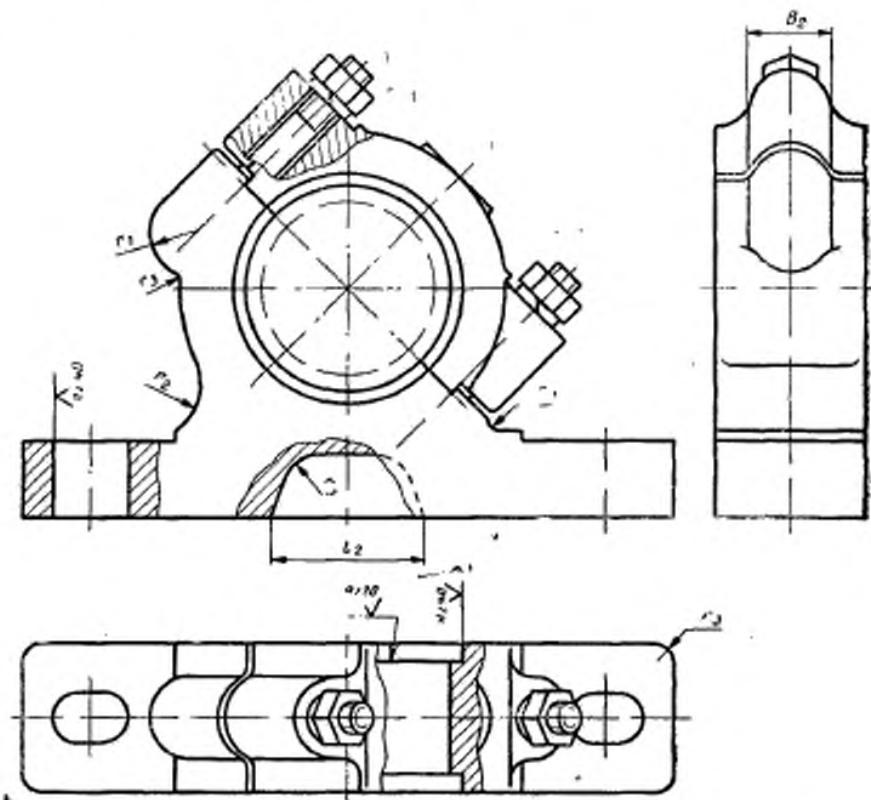
Крышка 70—2 ГОСТ 11609—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов — по приложению к настоящему стандарту.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендаций

Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов



- Указанные на чертеже размеры B_2 , L_2 , r_1 , r_2 определяют по формулам:
 $B_2 = (2,0 \div 2,5)d_1$; $L_2 = (0,9 \div 1,2)r$; $r_1 = 0,5B_2$; $r_2 = (0,7 \div 0,9)B_2$.
- Радиус закругления r_3 определяют в зависимости от значения L_1 :
 $r_3 = 3$ мм при $L_1 < 80$ мм;
 $r_3 = 5$ мм при $L_1 = (95 \div 125)$ мм,
 $r_3 = 10$ мм при $L_1 = (160 \div 220)$ мм,
 $r_3 = 20$ мм при $L_1 > 240$ мм.

3 Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73, поверхностей, не подвергнутых механической обработке, $Rz \leq 630$ мкм.