



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6368—82

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕИ
ТИПОВ Р8, Р11, Р18 И Р24**

Конструкция и размеры

Type R8, R11, R18 and R24 narrow-gauge
railway rails. Design and dimensions

ГОСТ

6368—82

ОКП 092 300

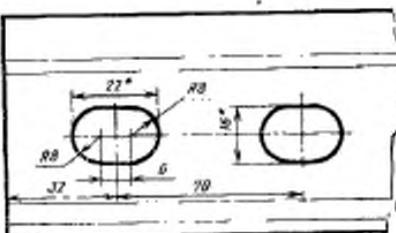
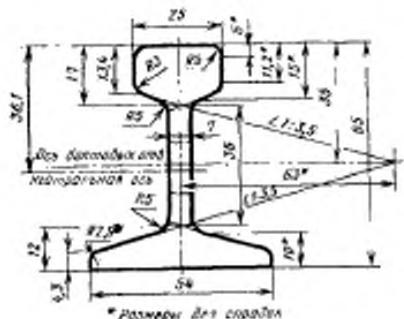
Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на рельсы типов Р8, Р11, Р18 и Р24 (далее — рельсы), предназначенные для укладки на железных дорогах узкой колеи.

2. Размеры поперечного сечения рельсов, а также расположение и размеры отверстий для болтов должны соответствовать указанным на черт. 1—4.

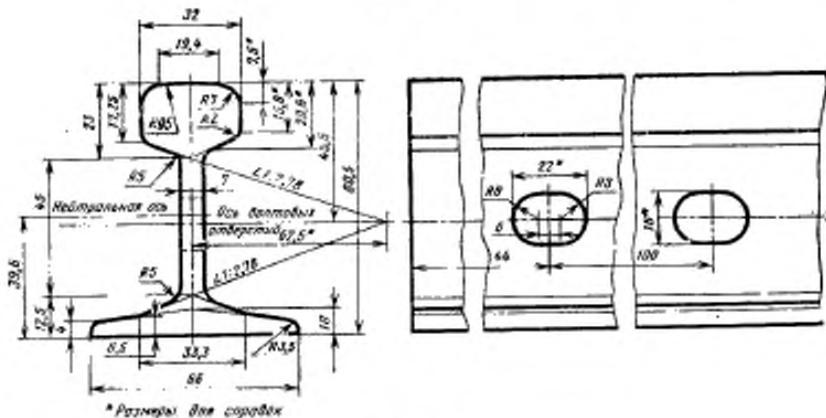
Тип Р8



Черт. 1

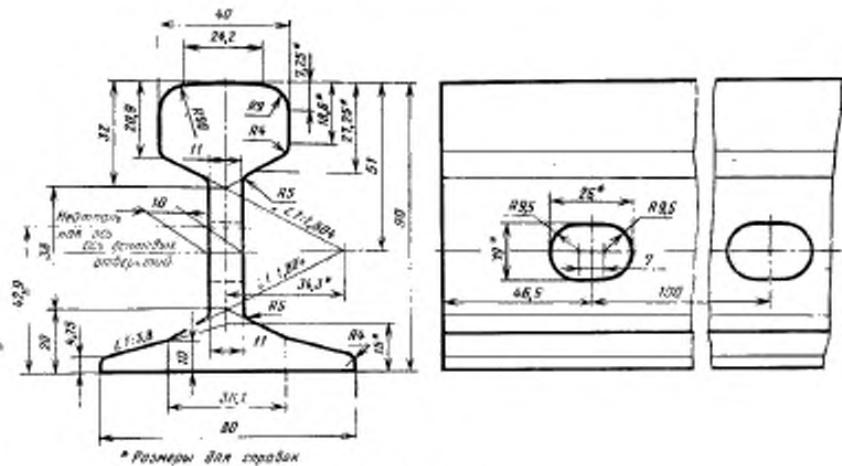
С. 2 ГОСТ 6368-82

Тип Р11



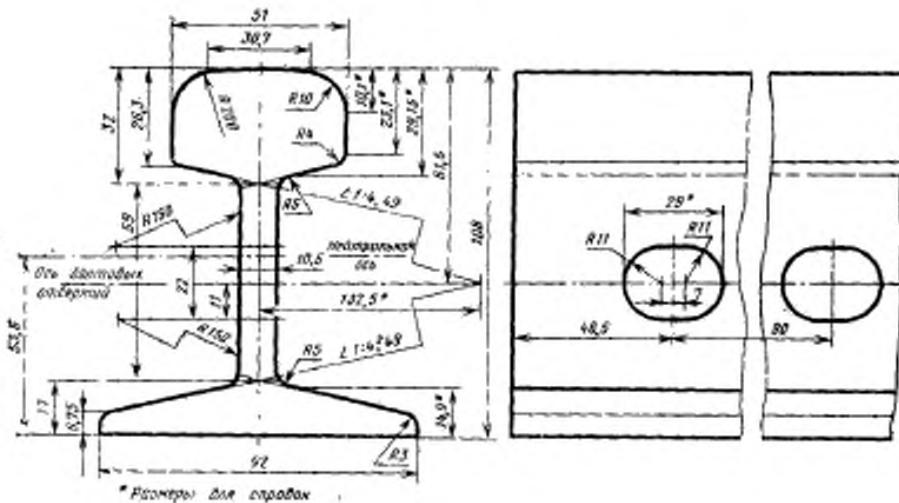
Черт. 2

Тип P18



Черт. 3

Тип Р24



Черт. 4

Расчетные значения, площадь поперечного сечения рельсов, масса и распределение металла по сечению профиля указаны в справочных приложениях 1 и 2.

3. Предельные отклонения размеров рельсов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер рельса	Предельные отклонения						
	по высоте рельса	по ширине 轨距	по толщине шайбы	по ширине подушки	по высоте шайбы	по размерам отверстий для болтов, по расстоя- нию от цент- ра каждого отверстия до торца рельса	по расстоянию от центра от- верстий до верхней грани головки или нижней грани полозий
P8, P11	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0		Не регла- ментиру- ются		Не регла- ментиру- ются
P18, P24	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	±2,0		±1,0	±1,0

Примечание. Размеры рельсов, на которые не указаны предельные отклонения, контролируют по калибрам в валках при их расточкике.

С. 4 ГОСТ 6368—82

4. Несимметричность поперечного сечения головки и подошвы рельсов типов Р18 и Р24 относительно вертикальной оси шейки не должна превышать полусуммы предельных отклонений размеров соответствующих элементов профиля.

5. В зависимости от назначения рельсы изготавливают:

мерной длины;

кратной мерной длины;

мерной длины с остатком;

укороченной мерной длины для кривых участков пути;

нemerной длины.

6. Длина рельсов должна быть указана в заказе в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Типы рельсов	Длина, м			
	мерная	нemerная	укороченная мерная для кривых	мерная с остатком
Р8, Р11	5, 6, 7	От 3 до 7	Не изготавливают	Остаток — рельсы нemerной длины до 15% массы партии
Р18, Р24	8	От 3 до 12	7,87	Не изготавливают

Приложение:

- По требованию потребителя допускается изготовление рельсов типов Р18 и Р24 мерной длины других размеров, не указанных в таблице.
- Для предприятий лесной и угольной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны быть мерной длины.

7. Предельные отклонения по длине рельсов мерной длины не должны превышать:

±6 мм — для рельсов с фрезерованными торцами;

±20 мм — для рельсов без фрезеровки торцов (по согласованию между изготавителем и потребителем);

Примечание. Для предприятий лесной промышленности рельсы типов Р18 и Р24 должны изготавливаться с предельными отклонениями по длине ± 6 мм — с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. На обоих концах рельса выполняют по два отверстия для болтов.

По требованию потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий для болтов на одном или обоих концах.

9. Высоту шейки рельсов типов Р18 и Р24 проверяют с помощью шаблона по наклонным поверхностям рельсовой пазухи.

10. При прошивке отверстий для болтов контроль размеров производят со стороны входа пuhanсона.

11. Технические требования к рельсам типов Р18 и Р24 — по ГОСТ 5876-82, к рельсам типов Р8 и Р11 — по согласованным между изготовителем и потребителем техническим условиям.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Типы рельсов	Площадь поле- речного сечения, см ²	Расчетные значения								Масса, кг
		Расстояние от центра тяже- сти до края головки, см	Расстояние от центра ти- жести до края подошвы, см	Момент инер- ции относи- тельно горизон- тальной оси, см ⁴	Момент инер- ции относи- тельно верти- кальной оси, см ⁴	Момент сопро- тивления по верху голов- ки, см ³	Момент сопро- тивления по низу по- дона, см ³	Момент сопро- тивления по боковой грани подошвы, см ³		
P8	10,76	3,61	2,89	60,21	9,88	16,66	20,86	3,66	8,42	
P11	14,28	4,09	3,96	126,60	17,06	30,93	31,99	5,17	11,18	
P18	22,88	4,69	4,31	238,44	40,68	50,81	55,36	10,17	17,91	
P24	31,79	5,47	5,33	497,80	86,10	91,02	93,39	18,72	24,90	

Примечание. При вычислении массы приняты номинальные размеры поперечного сечения рельсов и плотность стали, равная 7830 кг/см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Типы рельсов	Распределение металла по сечению рельса, % от площади сечения		
	в головке	в шейке	в подошве
P8	34,17	25,08	40,75
P11	42,92	23,30	33,78
P18	43,86	18,98	37,16
P24	44,47	21,24	34,29

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, И. С. Гринь, Л. Ф. Кузнецов, Л. Д. Дрозд,
Л. И. Иванисенко, Л. В. Климова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.82
№ 3527

3. Срок проверки — 1992 г.

4. Взамен ГОСТ 6368—52

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5876—82	11

6. Переиздание (сентябрь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8—88).
7. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 20.05.88 № 1415)

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 19.10.88 Подп. в печ. 30.12.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новоцарицынский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак 3393