

к ГОСТ 14678-83 Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 7. Таблица 2. Графы D_1 d d_1	h8 H8 6,1	h9 H9 5,1

(ИУС № 10 1986 г.)

Штампы для листовой штамповки
СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ШАРИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
 Retainers for guide ball assemblies.
 Design and dimensions

ОКП 39 6330

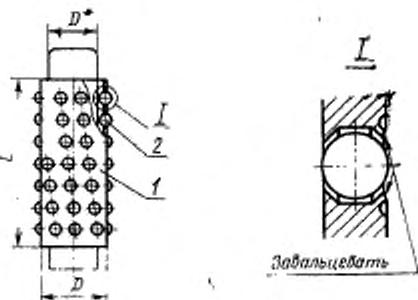
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4501 срок введения установлен

[СТ СЭВ 3328—81]**Взамен
ГОСТ 14678—80**

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3328—81.
2. Конструкция и размеры сепараторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение сепаратора	Примене- мость	Диаметр колонки <i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг, по базе	Поз. 1 Корпус сепаратора Код. 1	Поз. 2 Шарик по ГОСТ 3722-81	
							Обозначение	Код.
1032-3321		14	19,4	26	0,02	1032-3321/001		48
1032-3322				56	0,05	1032-3322/001		108
1032-3323		16	21,4	26	0,02	1032-3323/001		48
1032-3324				56	0,06	1032-3324/001		108
1032-3325				26	0,03	1032-3325/001		48
1032-3326		18	23,4	56	0,07	1032-3326/001		108
1032-3327				71	0,08	1032-3327/001		132
1032-3328				26	0,03	1032-3328/001		48
1032-3329		20	25,4	56	0,07	1032-3329/001		108
1032-3331				71	0,09	1032-3331/001		132
1032-3332				26	0,03	1032-3332/001		48
1032-3333		22	27,4	56	0,07	1032-3333/001		108
1032-3334				71	0,11	1032-3334/001		132
1032-3335				90	0,17	1032-3335/001	<i>H</i> 3-20	168
1032-3336				26	0,04	1032-3336/001		48
1032-3337		25	30,4	56	0,09	1032-3337/001		108
1032-3338				71	0,11	1032-3338/001		132
1032-3339				90	0,15	1032-3339/001		168
1032-3341				26	0,04	1032-3341/001		48
1032-3342				32	0,06	1032-3342/001		60
1032-3343		28	33,4	40	0,08	1032-3343/001		72
1032-3344				71	0,13	1032-3344/001		132
1032-3345				90	0,16	1032-3345/001		168
1032-3346				26	0,05	1032-3346/001		48
1032-3347				32	0,07	1032-3347/001		60
1032-3348		32	37,4	40	0,09	1032-3348/001		72
1032-3349				71	0,14	1032-3349/001		132
1032-3351				90	0,19	1032-3351/001		168
1032-3352				40	0,12	1032-3352/001	<i>H</i> 4-20	75
1032-3353				71	0,21	1032-3353/001		150
1032-3354		36	43,3	90	0,27	1032-3354/001		180
1032-3355				100	0,30	1032-3355/001		195
1032-3356				110	0,33	1032-3356/001		225
1032-3357				40	0,14	1032-3357/001		75
1032-3358				71	0,24	1032-3358/001		150
1032-3359				90	0,30	1032-3359/001		180
1032-3361				100	0,32	1032-3361/001		195
1032-3362				110	0,37	1032-3362/001		225

Продолжение табл. 1

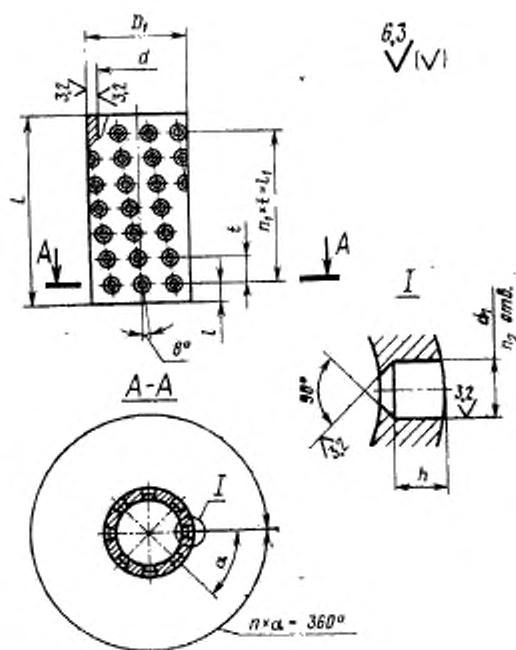
Размеры, мм

Обозначение сепаратора	Применяе- мость	Диаметр колонки <i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	Масса, кг, не более	Poz. 1 Корпус сепаратора Кол. 1	Поз. 2 Шарик по ГОСТ 3722-81	Кол.
						Обозначения		
1032-3363		45	52,2	40	0,15	1032-3363/001	H4-20	75
1032-3364				50	0,18	1032-3364/001		105
1032-3365				71	0,25	1032-3365/001		150
1032-3366				90	0,32	1032-3366/001		180
1032-3367				100	0,40	1032-3367/001		195
1032-3368				110	0,41	1032-3368/001		225
1032-3369				120	0,42	1032-3369/001		240
1032-3371				40	0,16	1032-3371/001		75
1032-3372				50	0,20	1032-3372/001		105
1032-3373				71	0,28	1032-3373/001		150
1032-3374		50	57,2	90	0,36	1032-3374/001	H5-20	180
1032-3375				100	0,40	1032-3375/001		195
1032-3376				110	0,43	1032-3376/001		225
1032-3377				120	0,47	1032-3377/001		240
1032-3378				63	0,34	1032-3378/001		126
1032-3379		56	65,2	110	0,59	1032-3379/001		234
1032-3381				120	0,66	1032-3381/001		252
1032-3382				140	0,76	1032-3382/001		306
1032-3383				63	0,39	1032-3383/001		126
1032-3384		63	72,2	110	0,67	1032-3384/001		234
1032-3385				120	0,74	1032-3385/001		252
1032-3386				140	0,85	1032-3386/001		306

Пример условного обозначения сепаратора с размером *L*=26 мм для направляющего узла с диаметром колонки *D*=14 мм:

Сепаратор 1032-3321 ГОСТ 14678—83

3. Сепаратор должен собираться с шариками из одной партии.
4. Шарики в сепараторе должны свободно вращаться и не выпадать.
5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.
6. Маркировать для партии на бирке: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Конструкция и размеры корпуса сепаратора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D ₁ (пое допуска ±0,5)	d (пое допуска ±0,5)	d ₁ (пое допуска ±0,5)	L	t	t ₁	t	h	p	n ₁	n ₂	α	Масса, кг, не более
1032-3321/001	14	19,4	14,6		26		18				3	48		0,02
1032-3322/001			-		56		48				8	108		0,05
1032-3323/001	16	21,4	16,6		26	4,0	18				3	48		0,03
1032-3324/001			-		56		48				8	108		0,06
1032-3325/001			-		26		18				3	48		0,03
1032-3326/001	18	23,4	18,6		56		48				8	108		0,05
1032-3327/001			-		71	5,5	60				10	132		0,09
1032-3328/001			-		26	4,0	18				3	48		0,03
1032-3329/001	20	25,4	20,6		56		48				8	108		0,06
1032-3331/001			-		71	5,5	60				10	132		0,09
1032-3332/001			-		26	4,0	18				3	48		0,03
1032-3333/001	22	27,4	22,6		56		48				8	108		0,07
1032-3334/001			-		71	5,5	60				10	132		0,10
1032-3335/001			-	3,1	90	6,0	78	6	1,8	12	13	168	30°	0,13
1032-3336/001			-		26		18				3	48		0,04
1032-3337/001	25	30,4	25,6		56		48				8	108		0,08
1032-3338/001			-		71	5,5	60				10	132		0,12
1032-3339/001			-		90	6,0	78				13	168		0,15
1032-3341/001			-		26		18				3	48		0,04
1032-3342/001			-		32		24				4	60		0,05
1032-3343/001	28	33,4	28,6		40	5,0	30				5	72		0,07
1032-3344/001			-		71	5,5	60				10	132		0,12
1032-3345/001			-		90	6,0	78				13	168		0,14
1032-3346/001			-		26		18				3	48		0,05
1032-3347/001			-		32		24				4	60		0,06
1032-3348/001	32	37,4	32,6		40	5,0	30				5	72		0,08
1032-3349/001			-		71	5,5	60				10	132		0,13
1032-3351/001			-		90	6,0	78				13	168		0,17
1032-3352/001			-		40		28				4	75		0,11
1032-3353/001			-		71	4,0	63				9	150		0,19
1032-3354/001	36	43,3	36,7		90	6,5	77				11	180		0,25
1032-3355/001			-		100	8,0	84				12	195		0,28
1032-3356/001			-		110		98				14	225		0,30
1032-3357/001			-		40	6,0	28				4	75		0,13
1032-3358/001			-	4,1	71	4,0	63	7	2,4	15	9	150		0,22
1032-3359/001	40	47,3	40,7		90	6,5	77				11	180		0,28
1032-3361/001			-		100	8,0	84				12	195		0,30
1032-3362/001			-		110	6,0	98				14	225		0,34
1032-3363/001	45	52,2	45,8		40		28				4	75		0,14

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D_1 (после допуска ±8)	d (после допуска Н8)	d_1 (после допуска Н11)	Размеры, мм										Масса, кг, не более
					L	t	t_1	t	h	n	n_1	n_2	n		
1032-3364/001	45	52,2	45,8	4,1	50	4,0	42				6	105			0,17
1032-3365/001					71		63				9	150			0,24
1032-3366/001					90	6,5	77				11	180			0,30
1032-3367/001					100	8,0	84				12	195			0,38
1032-3368/001					110	6,0	98				14	225			0,35
1032-3369/001					120	7,5	105	7	2,4	15	15	240	24°	0,40	
1032-3371/001					40	6,0	28				4	75		0,15	
1032-3372/001					50		42				6	105		0,19	
1032-3373/001					71		63				9	150		0,27	
1032-3374/001					90	6,5	77				11	180		0,34	
1032-3375/001	50	57,2	50,8		100	8,0	84				12	195	20°	0,38	
1032-3376/001					110	6,0	98				14	225		0,41	
1032-3377/001					120		105				15	240		0,45	
1032-3378/001					63		48				6	126		0,33	
1032-3379/001					110	7,0	96				12	234		0,57	
1032-3381/001					120	8,0	104				13	252		0,63	
1032-3382/001					140	6,0	128				16	306		0,73	
1032-3383/001					63	7,5	48	8	3,2	18	6	126	20°	0,38	
1032-3384/001					110	7,0	96				12	234		0,65	
1032-3385/001					120	8,0	104				13	252		0,72	
1032-3386/001					140	6,0	128				16	306		0,83	

Пример условного обозначения корпуса сепаратора размером $L=26$ мм для направляющего узла с диаметром колонки $D=14$ мм:

Корпус сепаратора 1032-3321/001 ГОСТ 14678—83

7. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74;

Допускается изготовление корпуса сепаратора из конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m = 380$ МПа или из пластмассы и цветных сплавов.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14672—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 14673—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	19
ГОСТ 14674—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 14676—83 (СТ СЭВ 3328—81)	Штампы для листовой штамповки. Узлы направляющие шариковые для штампов. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14678—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	159

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор В. Н. Малькова
Корректор Н. Л. Шнайдер

Сдано в наб. 20.10.83 Подп. к печ. 02.12.83 20,5 п. л. 18,45 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 90 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский
пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2868