

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХКОНСОЛЬНЫЕ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Конструкция и размеры

ГОСТ

Two-console reinforced concrete pile-pillars for agricultural buildings.
Construction and dimensions

19804.7—83

ОКП 58 1721

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1982 г. № 342 срок введения установлен с 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на забивные железобетонные двухконсольные сваи-колонны квадратного сечения и устанавливает их конструкцию и размеры.

Сваи-колонны предназначены для применения в одноэтажных сельскохозяйственных зданиях, расположенных в I, II, III районах СССР по скоростному напору ветра и весу снегового покрова с сейсмичностью не выше 6 баллов, с неагрессивной средой, а также слабо- и среднеагрессивными газовыми средами.

Сваи-колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 19804—91 и настоящего стандарта.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Марки, форма сваи-колонни, основные размеры и показатели должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.2. Сваи-колонны обозначаются марками в соответствии с ГОСТ 23009—78 и ГОСТ 19804—91.

Схема обозначения марок					
X	СД	XX	XX	XX—X—	П ГОСТ 19804.7—83
					Обозначение типа конструкции: 1 — крайняя (без уширения верха); 2 — средняя (с уширением верха)
					Обозначение вида конструкции: СД — свая-колонна двухконсольная
					Длина, дм
					Размер от верха сваи-колонны до ее консолей, дм
					Размер стороны поперечного сечения, см
					Условное обозначение по несущей способности. 1, 2, 3, 4, 5 (см. табл. 1)
					Дополнительные характеристики при необходимости (см. п. 2.2.3): П — при слабо- или среднеагрессивной степени воздействия газовых сред

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1995 г.

© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1995

Таблица 1

Условное обозначение по несущей способности	Кол., диаметр и класс продольной арматуры		
	1 СД ХХ. ХХ. 20-	1 СД ХХ. ХХ. 30-	2 СД ХХ. ХХ. 30-
1	4Ø12AIII	4Ø12AIII	4Ø12AIII
2	4Ø14AIII	4Ø14AIII	4Ø16AIII
3	4Ø16AIII	4Ø16AIII	4Ø18AIII
4	4Ø18AIII	4Ø20AIII	—
5	4Ø20AIII	4Ø25AIII	—

Пример условного обозначения (марки) крайней (без уширения верха) сван-колонны двухконсольной, длиной 5500 мм, размером от верха сван-колонны до ее консоляй 3400 мм, размером стороны поперечного сечения 200 мм, несущей способности 2:

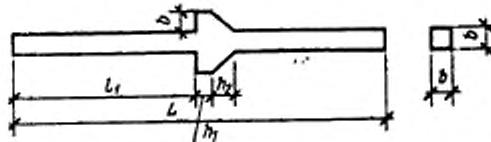
1СД 55.34.20-2 ГОСТ 19804.7-83

То же, крайней (без уширения верха) сван-колонны двухконсольной, длиной 7500 мм, размером от верха сван-колонны до ее консоляй 3500 мм, размером стороны поперечного сечения 300 мм, несущей способности 3, для зданий с агрессивной степенью воздействия газовой среды:

1СД 75.35.30-3-П ГОСТ 19804.7-83

Таблица 2

Чарка сван-колонны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т
		L	t ₁	b	h ₁	h ₂	Бетон М250, м ³	Сталь, кг	
СД 50.28.20-1	58 1721 2752	5000					0,22	31,7	0,56
СД 50.28.20-2	58 1721 2753							38,1	
СД 55.28.20-1	58 1721 2754	5500	2800				0,24	33,9	0,61
СД 55.28.20-2	58 1721 2755							40,7	
СД 60.28.20-1	58 1721 2756	6000					0,26	35,8	0,66
СД 60.28.20-2	58 1721 2757							43,4	
СД 55.31.20-1	58 1721 2758	5600					0,24	33,9	
СД 55.31.20-2	58 1721 2759							40,7	0,61
СД 55.31.20-3	58 1721 2760	5600	3100				0,24	49,1	
СД 60.31.20-1	58 1721 2761	6000		200	200	200	0,26	35,8	
СД 60.31.20-2	58 1721 2762							43,4	0,66
СД 60.31.20-3	58 1721 2763	6000					0,26	52,4	
СД 55.34.20-1	58 1721 2764	5500					0,24	33,9	
СД 55.34.20-2	58 1721 2765							40,7	0,61
СД 55.34.20-3	58 1721 2766	5500	3400				0,24	49,1	
СД 55.34.20-4	58 1721 2767						0,26	59,3	
СД 60.34.20-1	58 1721 2768	6000						35,8	
СД 60.34.20-2	58 1721 2769						0,26	43,4	0,66
СД 60.34.20-3	58 1721 2770							52,4	
СД 60.34.20-4	58 1721 2771							63,6	



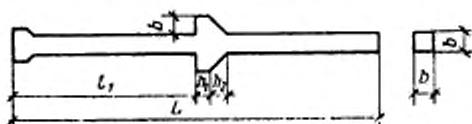
СД 50.28.20-1	58 1721 2752	5000					0,22	31,7	0,56
СД 50.28.20-2	58 1721 2753							38,1	
СД 55.28.20-1	58 1721 2754	5500	2800				0,24	33,9	0,61
СД 55.28.20-2	58 1721 2755							40,7	
СД 60.28.20-1	58 1721 2756	6000					0,26	35,8	0,66
СД 60.28.20-2	58 1721 2757							43,4	
СД 55.31.20-1	58 1721 2758	5600					0,24	33,9	
СД 55.31.20-2	58 1721 2759							40,7	0,61
СД 55.31.20-3	58 1721 2760	5600	3100				0,24	49,1	
СД 60.31.20-1	58 1721 2761	6000		200	200	200	0,26	35,8	
СД 60.31.20-2	58 1721 2762							43,4	0,66
СД 60.31.20-3	58 1721 2763	6000					0,26	52,4	
СД 55.34.20-1	58 1721 2764	5500					0,24	33,9	
СД 55.34.20-2	58 1721 2765							40,7	0,61
СД 55.34.20-3	58 1721 2766	5500	3400				0,24	49,1	
СД 55.34.20-4	58 1721 2767						0,26	59,3	
СД 60.34.20-1	58 1721 2768	6000						35,8	
СД 60.34.20-2	58 1721 2769						0,26	43,4	0,66
СД 60.34.20-3	58 1721 2770							52,4	
СД 60.34.20-4	58 1721 2771							63,6	

Продолжение табл. 2

Марка стап-колонны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т
		L	t ₁	b	h ₁	h ₂	Бетон М250, м ³	Сталь, кг	
1СД 60.37.20—1	58 1721 2772							35,8	
1СД 60.37.20—2	58 1721 2773							43,4	
1СД 60.37.20—3	58 1721 2774	6000	3700	200	200	200	0,24	50,4	0,66
1СД 60.37.20—4	58 1721 2775							63,6	
1СД 60.37.20—5	58 1721 2776							74,8	
1СД 50.29.30—1	58 1721 2777	5000					0,50	42,9	1,26
1СД 55.29.30—1	58 1721 2778	5500					0,55	45,1	1,37
1СД 60.29.30—1	58 1721 2779	6000					0,59	47,6	1,49
1СД 65.29.30—1	58 1721 2780	6500					0,64	49,9	1,60
1СД 70.29.30—1	58 1721 2781	7000					0,68	51,9	1,73
1СД 75.29.30—1	58 1721 2782	7500					0,73	54,3	1,82
1СД 55.32.30—1	58 1721 2783	5500					0,55	45,1	1,37
1СД 55.32.30—2	58 1721 2784							51,9	
1СД 60.32.30—1	58 1721 2785	6000					0,59	47,6	1,49
1СД 60.32.30—2	58 1721 2786							53,2	
1СД 65.32.30—1	58 1721 2787	6500					0,64	49,9	1,60
1СД 65.32.30—2	58 1721 2788							57,9	
1СД 70.32.30—1	58 1721 2789	7000					0,68	51,9	1,73
1СД 70.32.30—2	58 1721 2790							60,7	
1СД 75.32.30—1	58 1721 2791	7500					0,73	54,2	1,82
1СД 75.32.30—2	58 1721 2792							63,4	
1СД 55.35.30—1	58 1721 2793	5500					0,55	45,1	
1СД 55.35.30—2	58 1721 2794							51,9	1,37
1СД 55.35.30—3	58 1721 2795							60,3	
1СД 60.35.30—1	58 1721 2796						0,59	47,6	
1СД 60.35.30—2	58 1721 2797	6000						55,2	1,49
1СД 60.35.30—3	58 1721 2798						0,64	64,4	
1СД 65.35.30—1	58 1721 2799	6500						49,9	
1СД 65.35.30—2	58 1721 2800						0,64	57,9	1,60
1СД 65.35.30—3	58 1721 2801							67,5	
1СД 70.35.30—1	58 1721 2802						0,68	51,9	
1СД 70.35.30—2	58 1721 2803	7000						60,7	1,73
1СД 70.35.30—3	58 1721 2804						0,68	71,1	
1СД 75.35.30—1	58 1721 2805	7500						54,2	
1СД 75.35.30—2	58 1721 2806						0,73	63,4	1,82
1СД 75.35.30—3	58 1721 2807							74,6	
1СД 65.41.30—1	58 1721 2808	6500	4100				0,64	49,9	
1СД 65.41.30—2	58 1721 2809							57,9	1,60
1СД 65.41.30—3	58 1721 2810							67,5	
1СД 65.41.30—4	58 1721 2811							93,5	

Продолжение табл. 2

Марка свай-колонны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т
		L	t ₁	b	h ₁	h ₂	Бетон М250, м ³	Сталь, кг	
ИСД 70.41.30-1	58 1721 2810							51,9	
ИСД 70.41.30-2	58 1721 2813	7000					0,68	60,7	
ИСД 70.41.30-3	58 1721 2814							71,1	
ИСД 70.41.30-4	58 1721 2815		4100					98,7	
ИСД 75.41.30-1	58 1721 2816							54,2	
ИСД 75.41.30-2	58 1721 2817							63,4	
ИСД 75.41.30-3	58 1721 2818			300	150	300		74,6	
ИСД 75.41.30-4	58 1721 2819							104,6	
ИСД 75.53.30-1	58 1721 2820	7500					0,73	54,2	
ИСД 75.53.30-2	58 1721 2821							63,4	
ИСД 75.53.30-3	58 1721 2822		5300					74,6	
ИСД 75.53.30-4	58 1721 2823							104,6	
ИСД 75.53.30-5	58 1721 2824							155,6	



2СД 50.29.30-1	58 1721 2825	5000					0,51	46,6	1,29
2СД 65.29.30-1	58 1721 2826	5500					0,56	48,8	1,40
2СД 65.29.30-1	58 1721 2827	6500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.29.30-1	58 1721 2828	7500					0,74	57,9	1,85
2СД 55.35.30-1	58 1721 2829	5500					0,56	48,8	1,40
2СД 65.35.30-1	58 1721 2830	6500	2900	300	150	300	0,65	53,6	1,63
2СД 75.35.30-1	58 1721 2831	7500					0,74	57,9	1,85
2СД 65.41.30-1	58 1721 2832	6500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.41.30-1	58 1721 2833	7500	3500	300	150	300	0,74	57,9	1,85
2СД 75.41.30-1	58 1721 2834	7500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.53.30-1	58 1721 2835	7500	4100				0,74	57,9	1,85
2СД 75.53.30-2	58 1721 2836	7500	4700					78,3	
2СД 75.53.30-3	58 1721 2837			5300	300	150	300	0,74	94,5

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Свай-колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, приведенным в приложении.

2.2. Бетон

2.2.1. Для изготовления свай-колонн должен применяться тяжелый бетон марки по прочности на сжатие М250.

С. 5 ГОСТ 19804.7—83

2.2.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям следующих стандартов:

цемент — ГОСТ 10178—85;

щебень, гравий — ГОСТ 20268—83 максимальная крупность заполнителя не должна превышать 20 мм);

песок — ГОСТ 8736—85.

2.2.3. Бетон свай-колонн, предназначенных для работы в условиях воздействия слабо- или среднеагрессивных газовых сред, должен быть повышенной плотности (П) и удовлетворять требованиям СНиП II-28-73.

2.3. Арматура и закладные изделия

2.3.1. Сваи-колонны армируют пространственными каркасами.

2.3.2. В качестве продольной арматуры и арматуры консолей свай-колонн следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-III по ГОСТ 5781—82.

2.3.3. В качестве поперечной арматуры (спираль свай-колонны) следует применять проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727—80 или горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781—82.

2.3.4. Марки арматурной стали должны приниматься с учетом условий возведения и эксплуатации конструкций согласно приложению 3 главы СНиП II-21-75.

2.3.5. Поперечную арматуру приварить к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098—91.

2.3.6. Допускается заменять спиральную арматуру поперечными стержнями диаметром и шагом, равными диаметру и шагу спирали.

2.3.7. Для закладных изделий свай-колонн должна применяться углеродистая сталь класса С 38/23.

Марки прокатной стали следует принимать с учетом действующей на закладное изделие нагрузки и условий эксплуатации свай-колонн согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

2.3.8. Закладные изделия следует изготавливать с применением дуговой полуавтоматической сварки порошковой проволокой типов ПП-АН2, ПП-АН4, ПП-АН8 или в углекислом газе проволокой Св-08Г2С. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с ГОСТ 14771—76.

Допускается изготавливать закладные изделия с применением ручной дуговой сварки в соответствии с ГОСТ 5264—80 с электродами типа Э42А-Ф.

2.3.9. Закладное изделие свай-колонны при сборке пространственного каркаса надеть на продольные стержни и приварить к этим стержням, используя зазор между стержнем и раззенковкой, ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264—80 электродами типа Э42А-Ф.

Сварку следует выполнять с учетом требований СН 393—78.

2.4. Требования к изготавлению

2.4.1. Сваи-колонны должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781—83.

Допускается изготавливать свай-колонны в неметаллических формах, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта к качеству и точности изготовления свай-колонн.

2.4.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.4.3. По четырем граням свай-колонны должны быть нанесены риски разбивочных осей.

2.4.4. Подъем свай-колонн на копер следует производить с помощью стропла, закрепленного за сваю-колонну у верхней подъемной петли.

Строповка свай-колонн при подъеме на копер непосредственно за подъемную петлю запрещается.

2.5. Точность изготавления

2.5.1. Отклонения фактических размеров свай колонн от проектных размеров не должны превышать, мм:

— по длине	±22
— по длине от верха свай-колонны до ее консолей	±7
— по длине от консолей до низа свай-колонны	±15
— по размерам поперечного сечения и размерам консолей	±5

2.5.2. Отклонение от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней на длине от верха свай-колонны до ее консолей не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

2.5.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

— в плоскости поверхности свай-колонны	5
— из плоскости поверхности свай-колонны	3

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку свай-колонн осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемочный контроль для каждой партии свай-колонн следует проводить неразрушающими методами.

3.3. При приемке свай-колонн по показателям точности геометрических размеров, отклонению от прямолинейности боковых граней, толщины защитного слоя бетона, расположения арматуры, качества бетонной поверхности применяют выборочный одноступенчатый контроль по ГОСТ 13015.1-81.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Прочность бетона свай-колонн следует определять по ГОСТ 10180-90, ГОСТ 22690-88, ГОСТ 22690-88, ГОСТ 17624-87.

4.2. Плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78.

Допускается определять плотность бетона по ГОСТ 17623-87.

4.3. Водонепроницаемость бетона следует определять по величине коэффициента фильтрации K_f согласно ГОСТ 12730.5-84.

Величины коэффициента фильтрации K_f , соответствующие маркам бетона по водонепроницаемости, следует принимать по главе СНиП II-21-75.

При отсутствии необходимого оборудования марку бетона по водонепроницаемости допускается определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84.

4.4. Водопоглощение бетона свай-колонн, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.3-78.

4.5. Толщину защитного слоя бетона и положение арматуры в бетоне свай-колонн следует определять по ГОСТ 17625-83 или ГОСТ 22904-78.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры свай-колонны с последующей заделкой борозд.

4.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий установлены в ГОСТ 10922-90.

Приложение Обязательное

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВАЙ-КОЛОНН

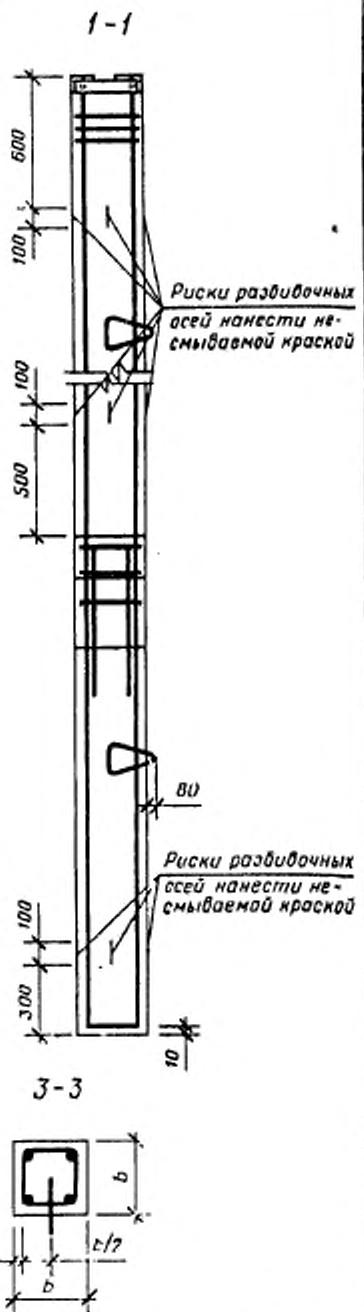
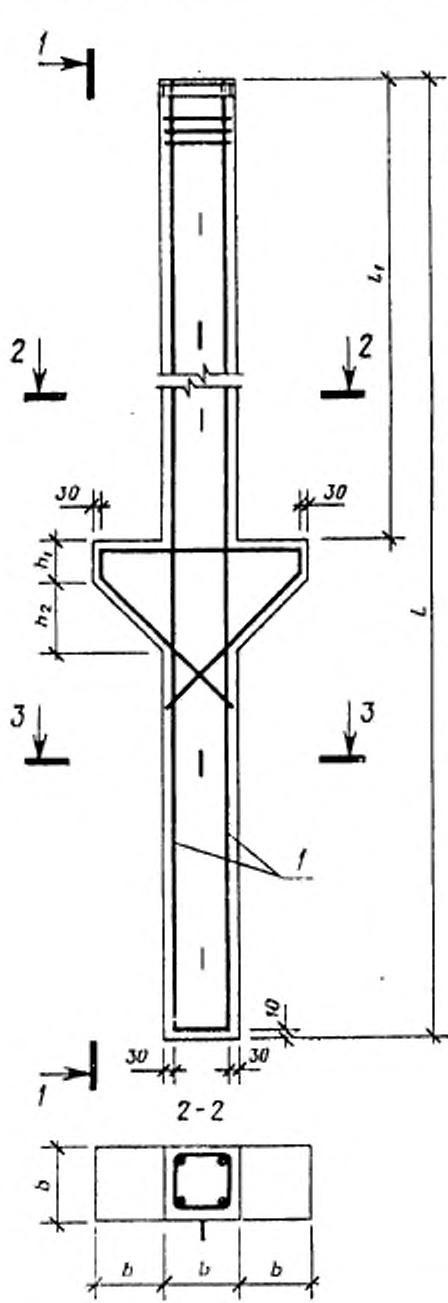
Чертеж	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			ГОСТ 19804.7-83	1.0.С.00 СБ	Сборочный чертеж	
A4			ГОСТ 19804.7-83	0.0.0.00 ВМС	Ведомость расхода стали	

ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00

Свая-колонча ИСД

Стадия	Лист	Листовъ
P	1	2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечания
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз. 1 Каркас пространственный ИКП		
			Каждому исполнению свай-колонны соответствует исполнение каркаса пространственного ИКП		
A4		- 00...-72	ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00... 72	1	ИКП1=ИКП3
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М250		
		- 00; - 01		0,22	м ³
		- 02; - 03; - 05...-08;			
		- 12...-13		0,24	м ³
		- 04; - 05; - 09...-11;			
		- 16...-24		0,26	м ³
		- 25		0,50	м ³
		- 26; - 31; - 32; - 41...-43		0,55	м ³
		- 27; - 33; - 34; - 44...-46		0,59	м ³
		- 28; - 35; - 36; - 47...-49;			
		- 56...-59		0,64	м ³
		- 29; - 37; - 38; - 50...-52;			
		- 60...-63		0,68	м ³
		- 30; - 39; - 40; - 53...-55;			
		- 64...-72		0,73	м ³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			



ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 СБ

Свая-колонна 1СД.
Сборочный чертеж

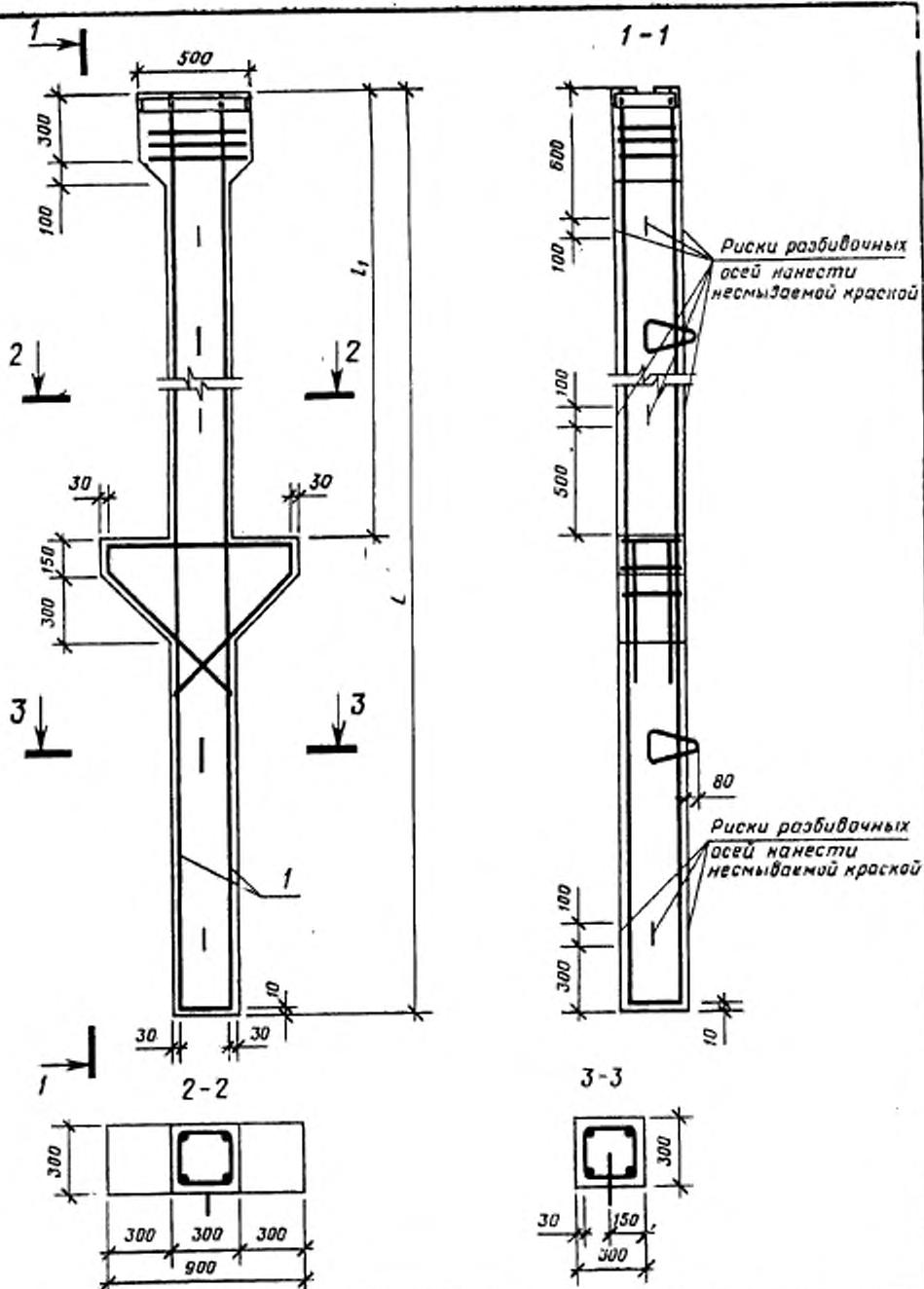
Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	-
Лист 1	Лист 4	

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		l	l ₁	b	h ₁	h ₂	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0 00	1СД 50. 28 20-1	5000					0,56
-01	1СД 50. 28. 20-2						
-02	1СД 55. 28. 20-1	5500	2800				0,61
-03	1СД 55. 28. 20-2						
-04	1СД 60. 28 20 1	6000					0,66
-05	1СД 60. 28 20 2						
06	1СД 55. 31 20 1						0,61
07	1СД 55. 31 20 2	5500					
08	1СД 55. 31. 20 -3		3100				
-09	1СД 60. 31 20-1						0,66
-10	1СД 60. 31 20-2	6000					
-11	1СД 60. 31. 20 -3			200	200	200	
-12	1СД 55. 34. 20 1						
-13	1СД 55. 34. 20 2	5500					0,61
-14	1СД 55. 34. 20 3						
-15	1СД 55. 34. 20 -4		3400				
-16	1СД 60. 34. 20-1						
-17	1СД 60. 34. 20-2	6000					0,66
-18	1СД 60. 34 20 3						
-19	1СД 60. 34 20 4						
-20	1СД 60. 37 20 1						
-21	1СД 60. 37 20 2	3700					
-22	1СД 60. 37 20 3						
-23	1СД 60. 37 20 -4						
-24	1СД 60. 37 20 -5						

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, т
		L	t ₁	b	h ₁	h ₂	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-25	1СД 50. 29. 30-1	5000	2900	300	150	300	1,26
-26	1СД 55. 29. 30-1	5500					1,37
-27	1СД 60. 29. 30-1	6000					1,49
-28	1СД 65. 29. 30-1	6500					1,60
-29	1СД 70. 29. 30-1	7000					1,73
-30	1СД 75. 29. 30-1	7500					1,82
-31	1СД 55. 32. 30-1	5500					1,37
-32	1СД 55. 32. 30-2	6000	3200	300	150	300	1,49
-33	1СД 60. 32. 30-1						1,60
-34	1СД 60. 32. 30-2						1,73
-35	1СД 65. 32. 30-1						1,82
-36	1СД 65. 32. 30-2	7000	3500	300	150	300	1,37
-37	1СД 70. 32. 30-1						1,49
-38	1СД 70. 32. 30-2						1,60
-39	1СД 75. 32. 30-1	7500	3500	300	150	300	1,73
-40	1СД 75. 32. 30-2						1,82
-41	1СД 55. 35. 30-1	5500	3500	300	150	300	1,37
-42	1СД 55. 35. 30-2						1,49
-43	1СД 55. 35. 30-3						1,60
-44	1СД 60. 35. 30-1	6000	3500	300	150	300	1,73
-45	1СД 60. 35. 30-2						1,82
-46	1СД 60. 35. 30-3						1,91
-47	1СД 65. 35. 30-1	6500	3500	300	150	300	1,37
-48	1СД 65. 35. 30-2						1,49
-49	1СД 65. 35. 30-3						1,60
-50	1СД 70. 35. 30-1	7000	3500	300	150	300	1,73
							1,82

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, т
		L	t ₁	b	h ₁	h ₂	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-51	1СД 70. 35. 30-2	7000					1,73
-52	1СД 70. 35. 30-3						
-53	1СД 75. 35. 30-1						
-54	1СД 75. 35. 30-2	7500					1,82
-55	1СД 75. 35. 30-3						
-56	1СД 65. 41. 30-1						
-57	1СД 65. 41. 30-2	6500					1,60
-58	1СД 65. 41. 30-3						
-59	1СД 65. 41. 30-4						
-60	1СД 70. 41. 30-1						
-61	1СД 70. 41. 30-2	7000	4100	300	150	300	1,73
-62	1СД 70. 41. 30-3						
-63	1СД 70. 41. 30-4						
-64	1СД 75. 41. 30-1						
-65	1СД 75. 41. 30-2						
-66	1СД 75. 41. 30-3						
-67	1СД 75. 41. 30-4	7500					1,82
-68	1СД 75. 53. 30-1						
-69	1СД 75. 53. 30-2						
-70	1СД 75. 53. 30-3						
-71	1СД 75. 53. 30-4						
-72	1СД 75. 53. 30-5	5300					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание									
<u>Документация</u>															
A4			ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж											
A4			ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС	Ведомость расхода стали											
<u>Переменные данные</u>															
<u>Сборочные единицы</u>															
Поз.1 Каркас пространственный 2КП															
Каждому исполнению свай-колонны соответствует															
исполнение каркаса пространственного 2КП															
A4		-00...-12	ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00...-12	1	2КП1+2КП13										
<u>Материалы</u>															
Бетон М250															
- 00															
- 01; - 04															
- 02; - 05; - 07															
- 03; - 06; - 08... -12															
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера,															
обозначено „00“															
ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00															
<i>Свая-колонна 2СД</i>															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Ставия</td> <td style="width: 15%;">Лист</td> <td style="width: 15%;">Листов</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="height: 20px;"></td> </tr> </table>							Ставия	Лист	Листов	P	1	-			
Ставия	Лист	Листов													
P	1	-													



ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ

*Свая-колонна 2СД.
Сборочный чертеж*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сн.табл	-
Лист 1	Лист 2	-

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг		
		L	L ₁			
ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00	2СД 50.29 30-1	5000	2900	1,29		
01	2СД 55.29. 30-1	5500		1,40		
- 02	2СД 55.29. 30-1	6500		1,63		
03	2СД 75.29. 30-1	7500		1,85		
04	2СД 55.35. 30-1	5500		1,40		
- 05	2СД 65.35. 30-1	6500		1,63		
- 05	2СД 75.35. 30-1	7500		1,85		
07	2СД 65.41. 30-1	6500	4100	1,63		
- 08	2СД 75.41. 30-1	4700		1,85		
- 09	2СД 75.47. 30-1					
- 10	2СД 75.53. 30-1	7500				
- 11	2СД 75.53. 30-2	5300				
- 12	2СД 75.53. 30-3					

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804-783 110 00 СБ	Сборочный чертеж		

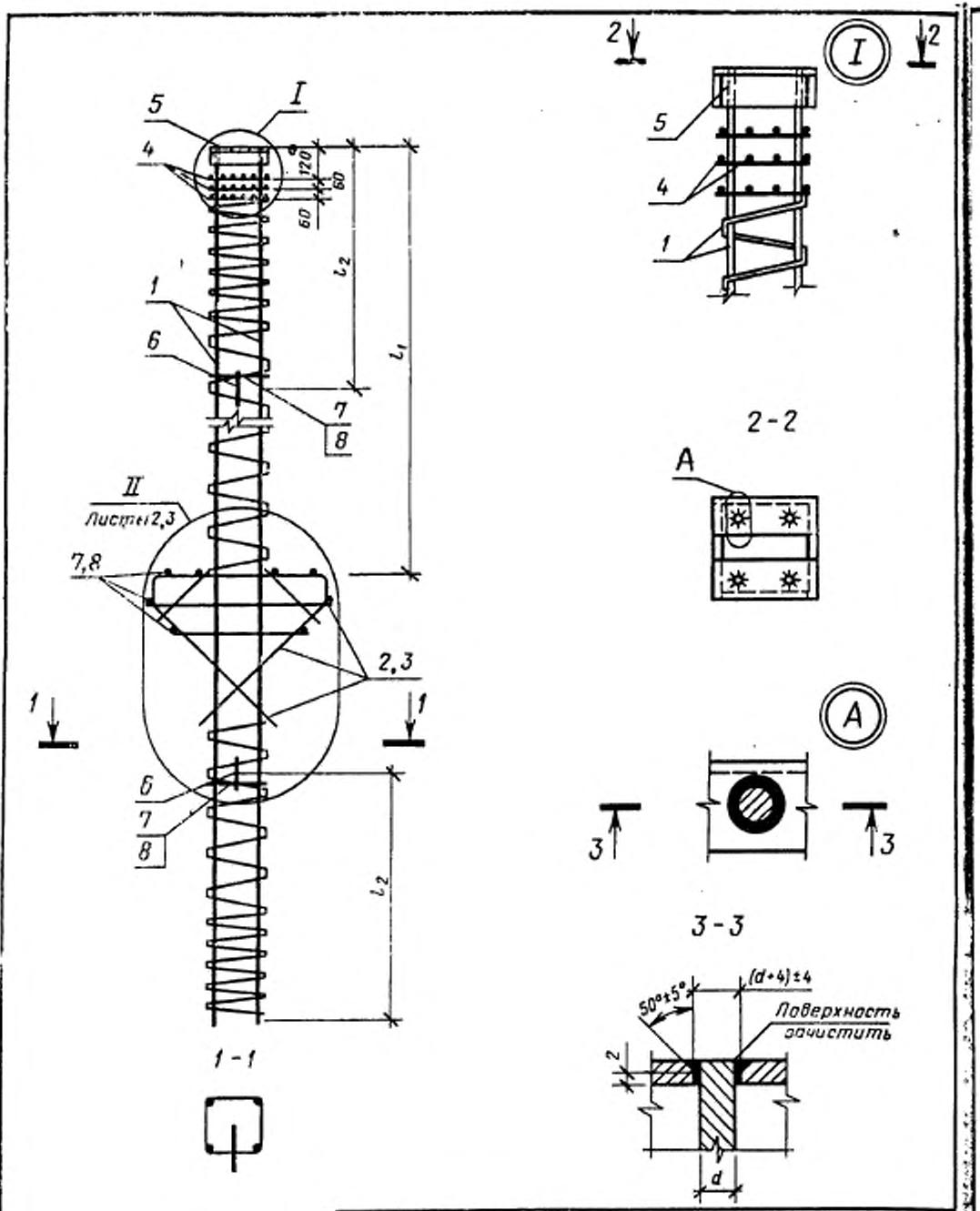
¹Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

ГОСТ 19804-7-83 11.0.00

Каркас пространственный 1КП (1КП1 + 1КП73)	Стандар	Лист	Листов
	P	I	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание	Формат
		-15	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 - 08	1	КП9	
		-19; -23		-09	1	КП10
		-24		-10	1	КП11,
		-25		-11	1	КП12
		-26; -31; -41		-12	1	КП13
		-27; -33; -44		-13	1	КП14
		-28; -35; -47; -56		-14	1	КП15
		-29; -37; -50; -60		-15	1	КП16
		-30; -39; -53; -64; -68		-16	1	КП17
		-32; -42		-17	1	КП18
		-34; -45		-18	1	КП19
		-36; -48; -57		-19	1	КП20
		-38; -51; -61		-20	1	КП21
		-40; -54; -65; -69		-21	1	КП22
		-43		-22	1	КП23
		-46		-23	1	КП24
		-49; -58		-24	1	КП25
		-52; -62		-25	1	КП26
		-55; -66; -70		-26	1	КП27
		-59		-27	1	КП28
		-63		-28	1	КП29
		-67; -71		-29	1	КП30
		-72		-30	1	КП31
		<i>Поз. 2 Каркас плоский КР</i>				
A4		-00...-24	ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00	2	КР1	
		-00...-24		-01	2	КР2
		-25...-72	Отсутствует			
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00					Лист 2	

Порядок строка	Номер строки	Наименование	Обозначение	Кол.	Приме- чания
		Поз. 3 Каркас плоский 1КР			
4	-00... -24		Отсутствует		
	-25... -72		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00	2	1КР1
	-25... -72			-01	2
		Поз. 4 Сетка С			
4	-00... -24		ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00	3	С1
	-25... -72			-01	3
		Поз. 5 Изделие закладное МН			
4	-00... -14; -15... -18; -20... -22		ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00	1	МН1
	-15; -19; -23; -24			-01	1
	-25... -58; -60... -62				
	-64... -66; -68... -70			-02	1
	-59; -63; -67; -71; -72			-03	1
		Поз. 6 Петля подъемная М			
4	-00... -26; -31; -32; -41... -43		ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00	2	М10-150
	-27... -30; -33... -40; -44... -72			-01	2
		<u>Детали</u>			
	Поз. 7 Стержень	Ø 58р I; ГОСТ 6727-80; L=180			
	-00... -24		ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.01	6	0,03 кг
		Поз. 8 Стержень	Ø 58р I; ГОСТ 6727-80; L=280		
	-25... -72		ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.02	10	0,04 кг
			ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00		
				Лист	



- В пределах консоли спираль условно не показана.
- Поз. 6 привязать дюбельной проболокой к поперечной арматуре.

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 СБ

Каркас
пространственный 1КП
(1КП1÷1КП73).
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	-
		Лист 1
		Лист 6

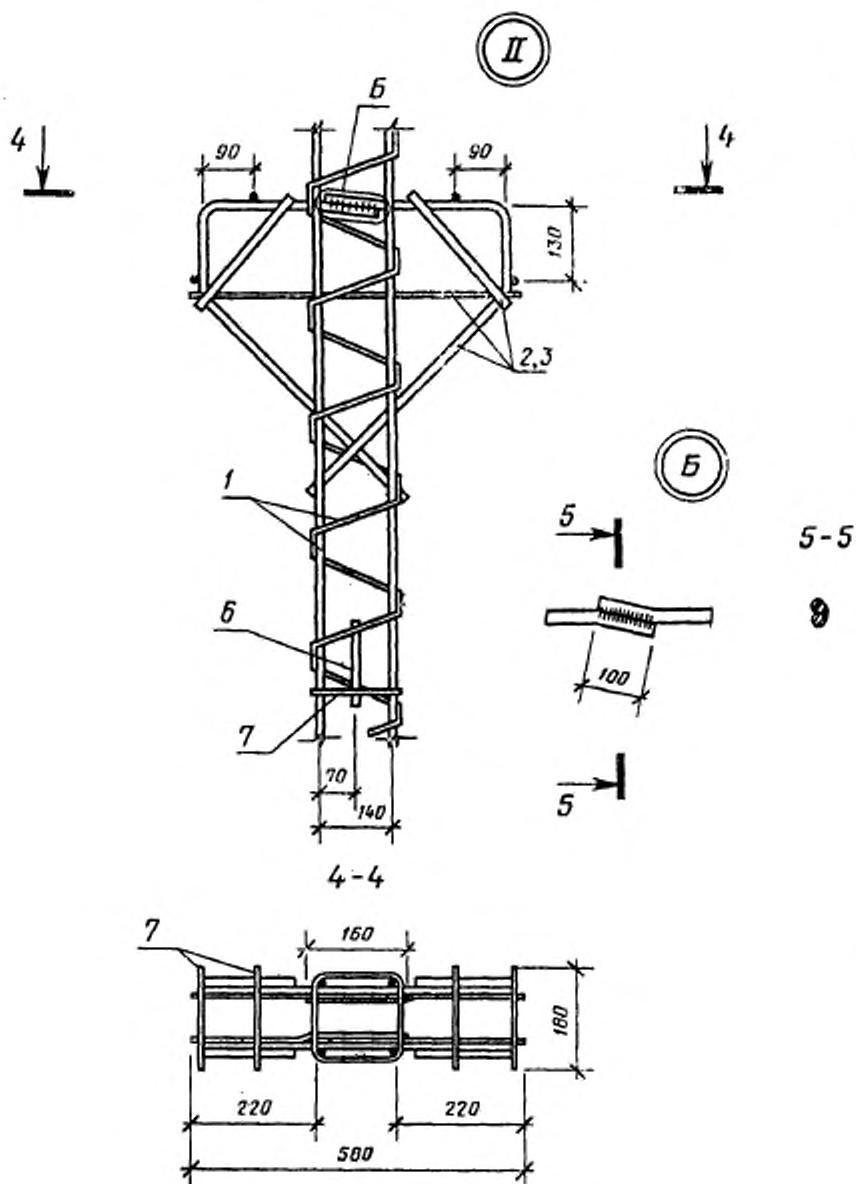
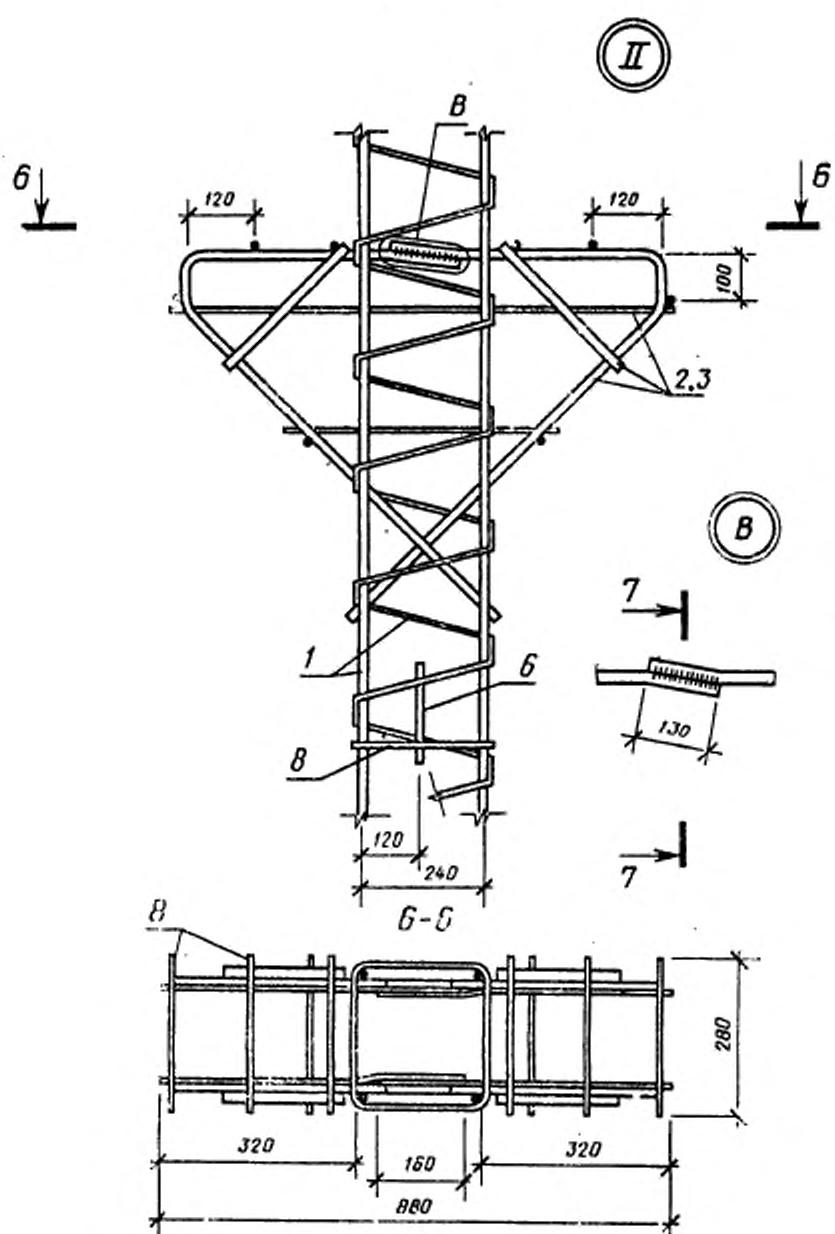
Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00	1КП1	2830	1100	1100	31,7
-01	1КП2				38,1
-02	1КП3		1200	1200	33,9
-03	1КП4				40,7
-04	1КП5		1400	1400	35,8
-05	1КП6				43,4
-06	1КП7		1200	1200	33,9
-07	1КП8				40,7
-08	1КП9				49,1
-09	1КП10		3130	1400	35,8
-10	1КП11				43,4
-11	1КП12				52,4
-12	1КП13		1200	1200	33,9
-13	1КП14				40,7
-14	1КП15		3430	1400	49,1
-15	1КП16				59,3
-16	1КП17				35,8
-17	1КП18		1400	1400	43,4
-18	1КП19				52,4
-19	1КП20				63,6
-20	1КП21		3730	1400	35,8
-21	1КП22				43,4
-22	1КП23				52,4
-23	1КП24				63,6
-24	1КП25				74,8

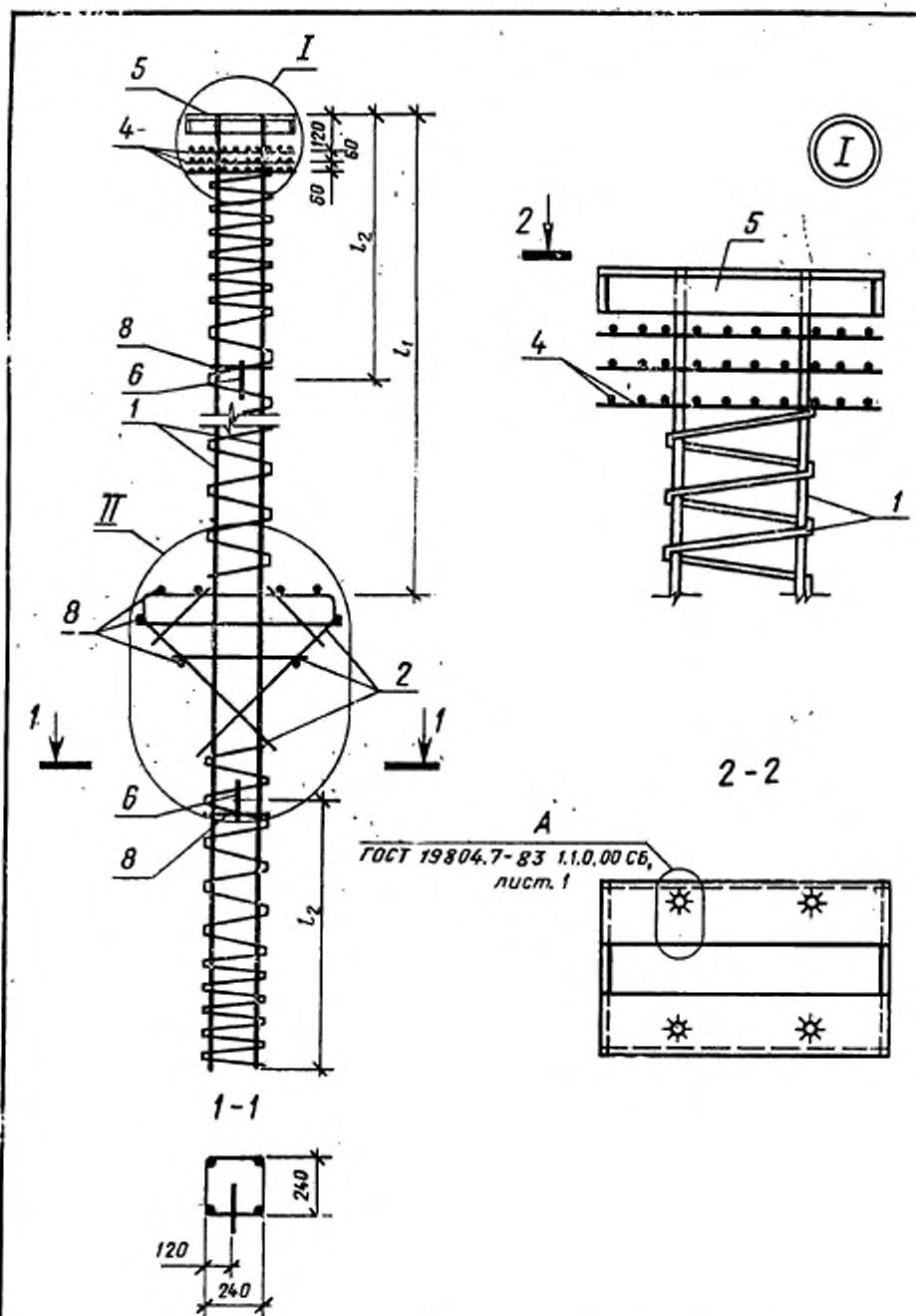
Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
			<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	
ГОСТ 19804.7-83 11.0.00					
- 25	IKP26	2	1200	42,9	
- 26	IKP27		1300	45,1	
- 27	IKP28			47,6	
- 28	IKP29		1600	49,9	
- 29	IKP30			51,9	
- 30	IKP31		1700	54,2	
- 31	IKP32		1800	45,1	
- 32	IKP33			51,9	
- 33	IKP34		1300	47,6	
- 34	IKP35			55,2	
- 35	IKP36	3	1200	49,9	
- 36	IKP37		1500	57,9	
- 37	IKP38			51,9	
- 38	IKP39		1700	60,7	
- 39	IKP40			54,7	
- 40	IKP41		1800	63,4	
- 41	IKP42			45,1	
- 42	IKP43		1300	51,9	
- 43	IKP44			60,3	
- 44	IKP45		1500	47,6	
- 45	IKP46	4	1200	55,2	
- 46	IKP47			64,4	
- 47	IKP48		1500	49,9	
- 48	IKP49			57,9	
			ГОСТ 19804.7-83 110.00		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00					
- 49	IKП50	3530			67,5
- 50	IKП51		1500		51,9
- 51	IKП52				60,7
- 52	IKП53				71,1
- 53	IKП54				54,2
- 54	IKП55		1800		63,4
- 55	IKП56				74,6
- 56	IKП57				49,9
- 57	IKП58				57,9
- 58	IKП59				67,5
- 59	IKП60	4130	1500		93,5
- 60	IKП61				51,9
- 61	IKП62				60,7
- 62	IKП63				71,1
- 63	IKП64				98,7
- 64	IKП65				54,2
- 65	IKП66				63,4
- 66	IKП67				74,6
- 67	IKП68				104,6
- 68	IKП69		1700		54,2
- 69	IKП70	5330			63,4
- 70	IKП71				74,6
- 71	IKП72				104,6
- 72	IKП73				155,6

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00

Лист
б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Л.дл.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 СБ	Сборочный чертеж		
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 СБ	Узел II, рис. 2		
<u>Переменные данные</u>						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Л.дл.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
Поз. 1 каркас пространственный КП						
A4		-00	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00	-11	1	КП12
A4		-01; -04		-12	1	КП13
A4		-02; -05; -07		-14	1	КП15
A4		-03; -06; -08... -10		-16	1	КП17
A4		-11		-26	1	КП27
A4		-12		-31	1	КП32
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“						
			ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00			
			Каркас пространственный 2КП (2КП1÷2КП13)		Стадия	Лист
					P	1
						2



ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 СБ

Каркас пространственный 2КП1 (2КП1 + 2КП13).		Стандарт	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	См.табл	-
		Лист 1		Листов 2

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	
ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00	2КП1	2930	1200	46,6
- 01	2КП2		1300	48,8
- 02	2КП3		1500	53,6
- 03	2КП4		1700	57,9
- 04	2КП5		1300	48,8
- 05	2КП6		1500	53,6
- 06	2КП7		1700	57,9
- 07	2КП8		1500	53,6
- 08	2КП9			57,9
- 09	2КП10	4730		57,9
- 10	2КП11	5330	1700	57,9
- 11	2КП12			78,3
- 12	2КП13			94,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-05	Сборочный чертеж		»
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.00		KП1
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.01	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	4,4к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.02	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430	1	2,5к
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-01		KП2
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.03	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	6,0к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.02	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430	1	2,5к
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-02		KП3
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.04	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	4,9к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.05	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7к
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-03		KП4
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.06	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	6,6к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.05	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7к
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.00		
				<u>Каркас пространственный КП (КП1 + КП32)</u>	Стандар	Листов
					Р	1
						6

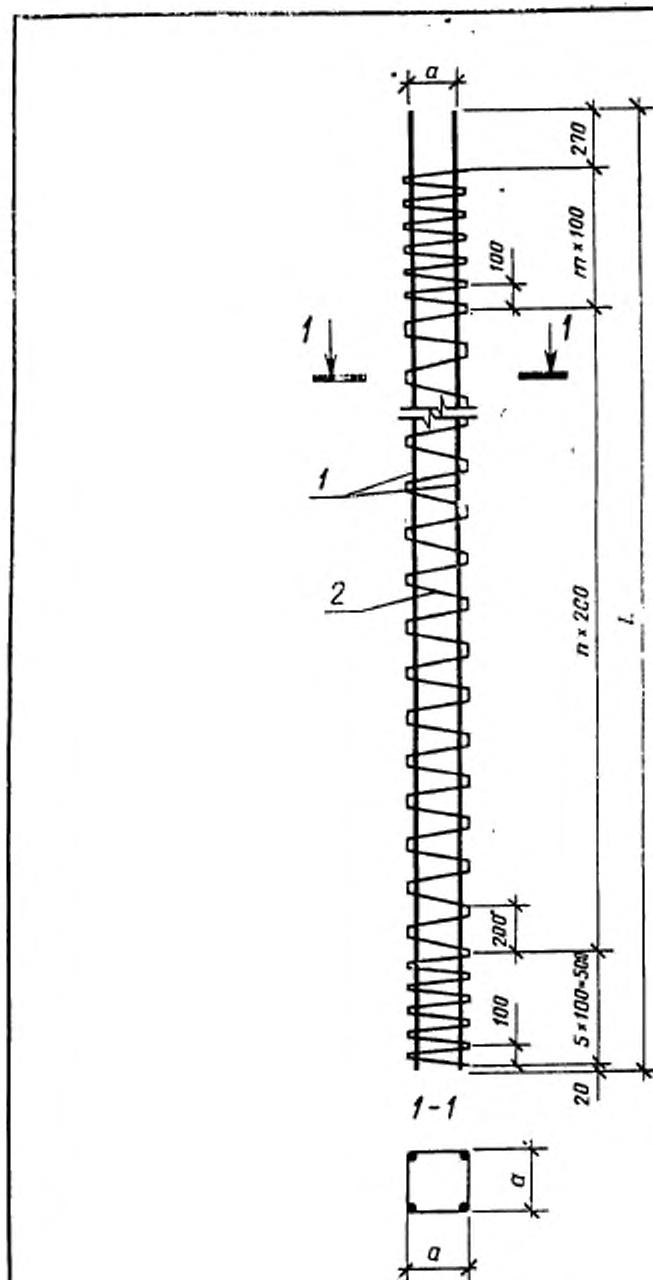
Формул	Дана	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-04</u>		<u>КП5</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.07	Ø12АIII; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	5,3 кг
б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-05</u>		<u>КП6</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09	Ø14АIII; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	7,2 кг
б5	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-06</u>		<u>КП7</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10	Ø16АIII; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	8,7 кг
б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-07</u>		<u>КП8</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11	Ø16АIII; ГОСТ 5731-82; L=5990	4	9,5 кг
б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-08</u>		<u>КП9</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.12	Ø18АIII; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	11,0 кг
б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-09</u>		<u>КП10</u>
				<u>Детали</u>		
б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.13	Ø18АIII; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	12,0 кг
б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</u>				Лист		
				2		

Формат	Линия	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-10</u>		<u>КП11</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.14	φ20АIII; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	14,8 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.08	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-11</u>		<u>КП12</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.01	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	4,4 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.15	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=28840	1	4,2 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-12</u>		<u>КП13</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.04	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	4,9 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.16	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-13</u>		<u>КП14</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.07	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	5,3 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.17	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-14</u>		<u>КП15</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.18	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	5,8 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.19	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-15</u>		<u>КП16</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.20	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	6,2 кг
Б4	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.1.21	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6 кг
ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00				Лист		
						3

Формат	Нр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-16</u>		КП17
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.22	φ12АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	6,7 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9 кг
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-17</u>		КП18
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	φ14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	6,6 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4 кг
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-18</u>		КП19
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09	φ14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	7,2 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9 кг
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-19</u>		КП20
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.24	φ14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	7,8 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=33850	1	5,2 кг
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-20</u>		КП21
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.25	φ14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	8,4 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6 кг
			<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-21</u>		КП22
			<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.26	φ14АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	9,0 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9 кг
			ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00		Лист
					4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-22</u>		КП22
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	8,7 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4 к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-23</u>		КП23
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	9,5 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9 к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-24</u>		КП24
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.27	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	10,2 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2 к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-25</u>		КП25
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.28	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	11,0 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6 к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-26</u>		КП26
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.29	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	11,8 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9 к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.00-27</u>		КП27
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.30	Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	16,0 к
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2 к
ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00						





ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 СБ

Каркас
пространственный КП
(КП1+КП32)
Сборочный чертеж

Ставия	Маска	Масшта
р.	см, табл.	-
Лист 1	Листов 3	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		п	т	Масса, кг
		l	a			
ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00	КП1	4990	140	18	6	20,1
- 01	КП2	4990		18	6	26,5
- 02	КП3	5490		21	5	22,3
- 03	КП4	5490		21	5	29,1
- 04	КП5	5990		23	6	24,2
- 05	КП6	5990		23	6	31,8
- 06	КП7	5490		21	5	37,5
- 07	КП8	5990		23	6	41,0
- 08	КП9	5490		21	5	46,7
- 09	КП10	5990		23	6	51,0
- 10	КП11	5990		23	6	62,2
- 11	КП12	4990		18	6	21,8
- 12	КП13	5490		21	5	24,0
- 13	КП14	5990		23	6	26,1
- 14	КП15	6490	240	26	5	28,4
- 15	КП16	6990		28	6	30,4
- 16	КП17	7490		31	5	32,7
- 17	КП18	5490		21	5	30,8
- 18	КП19	5990		23	6	33,7
- 19	КП20	6490		26	5	36,4
- 20	КП21	6990		28	6	39,2
- 21	КП22	7490		31	5	41,9
- 22	КП23	5490		21	5	39,2
- 23	КП24	5990		23	6	42,9
- 24	КП25	6490		26	5	46,0
- 25	КП26	6990		28	6	49,6

ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 СБ

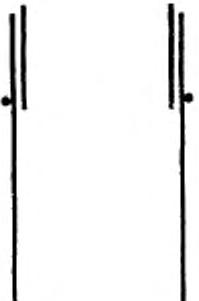
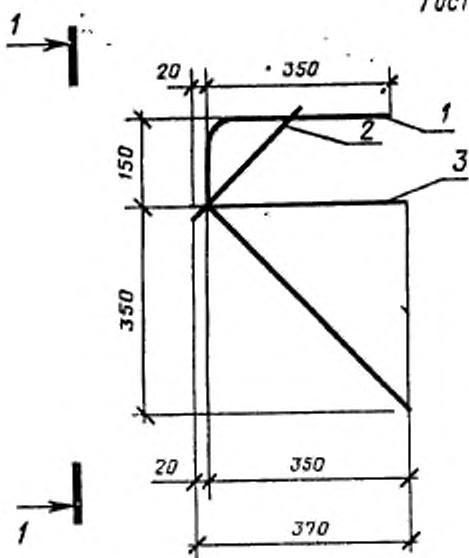
Лист

2

1-1 1-1

для для

ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00; ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00-01

КР1 КР2 - зеркальное
отражение КР1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00		КР1; КР2
				<u>Детали</u>		
64	1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.2.01	φ12АIII; ГОСТ 5781-82; L=980	1	0,9 кг
64	2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.2.02		1	0,2 кг
64	3	ГОСТ 19804.7-83	1.1.2.03	φ58рI; ГОСТ 6727-80; L=370	1	0,1 кг

ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00

Каркас плоский КР
(КР1, КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
P	1,2	1:10
лист	листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00С6	Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>							
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.01	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; L=520	1	0,08 кг	
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.02		L=340	1	0,05 кг
<u>Переменные данные для исполнений:</u>							
ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00							
<u>Детали</u>							
64	3		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.03	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310	1	2,1 кг	
64	4		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.04		L=280	1	0,4 кг
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-01</u>							
(то же, как для ГОСТ 19804.7-83 - 1.1.3.00)							
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-02</u>							
<u>Детали</u>							
64	3		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.05	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310	1	1,2 кг	
64	4		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.06		L=280	1	0,2 кг
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-03</u>							
(то же, как для -02)							
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00</u>							
Каркас плоский 1КР (1КР1 ÷ 1КР4)							
Стадия							
Р							
Лист							
1							

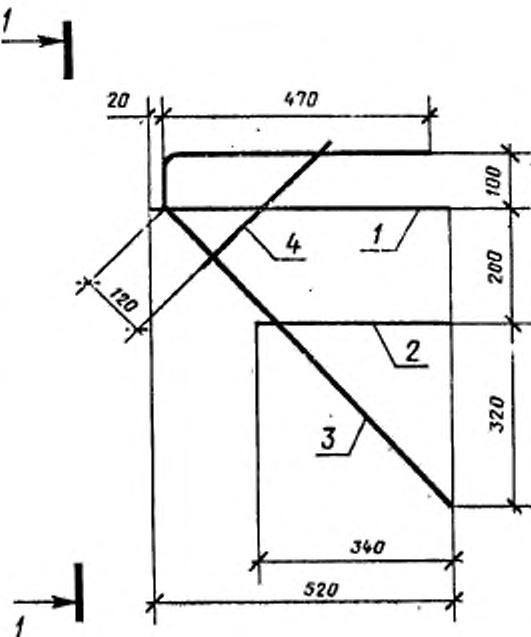


Рис.1

1-1

Рис.2

1-1

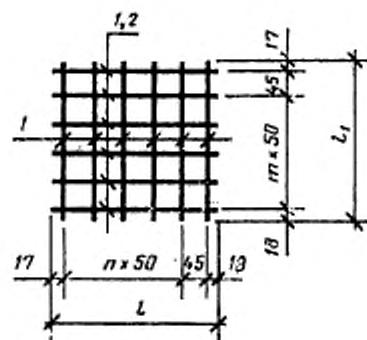


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00	IKP1	1	2,6
-01	IKP2	2	
-02	IKP3	1	1,5
-03	IKP4	2	

ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 СБ

Каркас плоский IKP (IKP1÷IKP4). Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	сч. модл.	1:10

Лист	Листов 1
------	----------



Обозначение	Нарка	размеры, мм				Масса, кг
		l	L ₁	p	t	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00	C1	180	180	2	2	0,2
	-01	280	280	4	4	0,5
	-02	480	280	8	4	0,8

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания	
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00	С1
<u>Детали</u>					
БЧ	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.01	8	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; l=180	0,03 кг
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-01</u>					
<u>Детали</u>					
БЧ	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02	12	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; l=280	0,04 кг
<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-02</u>					
<u>Детали</u>					
БЧ	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02	10	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; l=280	0,04 кг
БЧ	2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.03	5	Ø58рI; ГОСТ 6727-80; l=480	0,07 кг

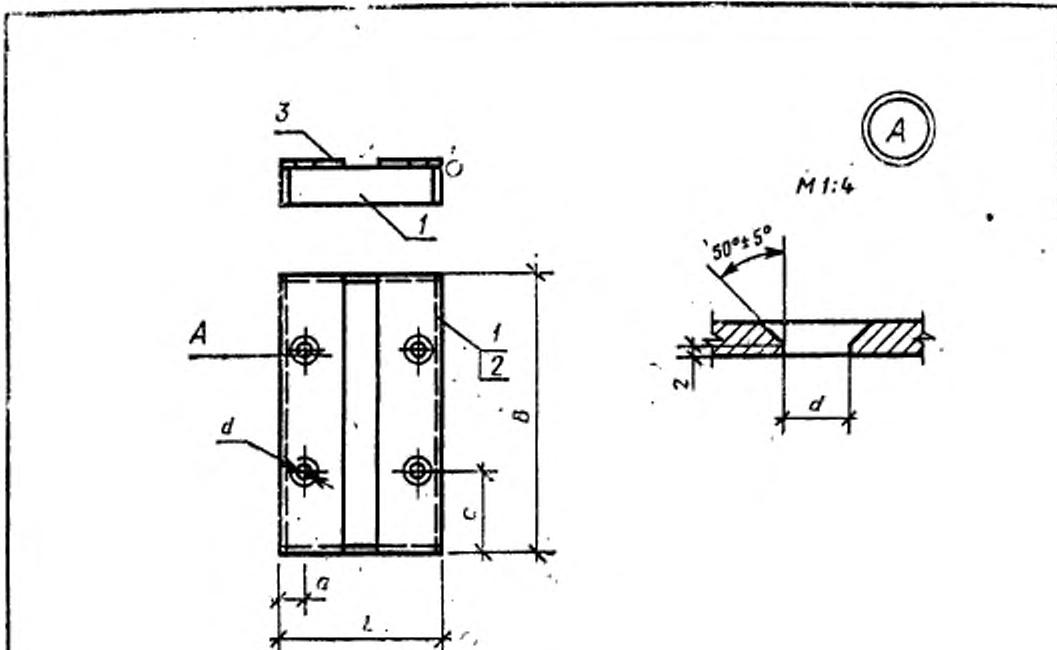
ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00

Сетка С (C1÷C3)

Стандарт	Масса	Масштаб
P	см. табл.	-
Лист		Листов 1

Форма документа	Наименование	Код. на исполнение ГОСТ 19804.7-88 1.1.5.00- приложение						
		-	01	02	03	04	05	
<u>Документоподача</u>								
A4	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 СБ	Сборочный чертеж						
			<u>Детали</u>					
БЧ	1 ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.01	-6x70, ГОСТ 103-76, L=180	4	4				0,6 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.02	L=280	4	4	2	2		1,9 кг
БЧ	2 ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.03	-6x70, ГОСТ 103-76, L=480			2	2		1,6 кг
БЧ	3 ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.04	-12x80, ГОСТ 103-76, L=190	2					1,4 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.05	L=290	2					2,2 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.06	-16x80, ГОСТ 103-76, L=190	2					1,9 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.07	-20x80, ГОСТ 103-76, L=290		2				3,6 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.08	-12x110, ГОСТ 103-76, L=490			2			5,1 кг
БЧ	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.09	-16x110, ГОСТ 103-76, L=490				2		6,8 кг
		MH1	MH2	MH3	MH4	MH5	MH6	
<u>Исполнение закладного МН</u>								
(MH1 ÷ MH6)								
Стандарт Р								Листов
—								1

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00



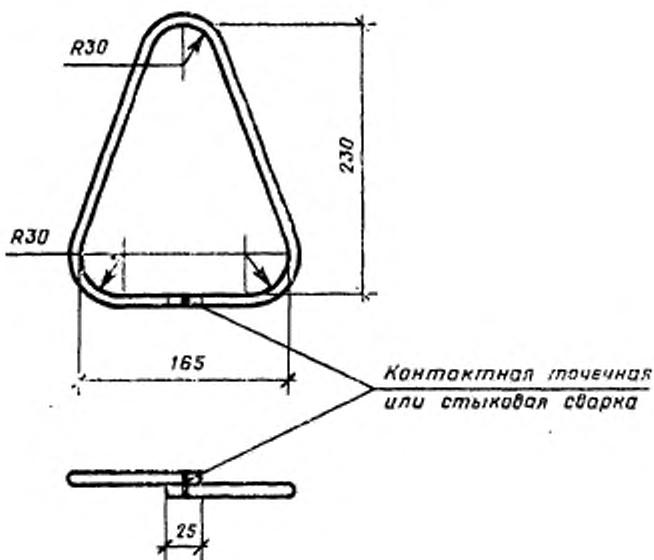
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	B	a	c	d	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00	MН1	192	192	36	36	20	5,2
-01	MН2			40	40	28	6,2
-02	MН3	292	292	36	36	20	8,0
-03	MН4			40	40	28	11,0
-04	MН5	292	492	36	136	20	15,0
-05	MН6			38	138	24	18,6

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 СБ

Изделие закладное МН
(МН1 + МН6).

Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Класс штаб
Р	Ен. табл.	-
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	Диаметр мм	Длина заготовки км, мм	Масса, кг
ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00	M10-150	10А1	700	0,4
-01	M12-150	12А1	710	0,5

Петли приняты по серии 3.400-

ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00

Петля подъемная
(M10-150; M12-150)

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист		Лист №1

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Таблица 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия юкобиные						
	Арматура класса					Личатура класса					Проект			Общий расход			
	A - I	A - III	BР - I	BС220	GОСТ 5781-82	GОСТ 6727-80	GОСТ 5781-82	GОСТ 103-76	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø = 20	Ø = 20	
ГСД 50 28 20-1			22,0			22,0	3,7	3,7	25,7	0,8	0,8	2,4	2,8		5,2	6,0	31,7
ГСД 50 28 20-2		4,4	24,0			28,4	3,7	3,7	32,1	0,8	0,8	2,4	2,8		5,2	6,0	38,1
ГСД 55 28 20-1																	
ГСД 55 31 20-1			24,0				3,9	3,9	27,9	0,8	0,8	2,4	2,8		5,2	6,0	33,9
ГСД 55 34 20-1																	

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Ведомость расхода стали	Стандарт	Лист	Листов
	Р	1	9

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Модели арматурные						Модели закладные					
	Арматура класса 'с'			Арматура класса 'б'			Прокат			Модель россыпь		
	A - I	A - III	Bр-I	A - I	Всего	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
ICA 55. 28. 20-2	Ф 8	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 20	Ф 25	Ф 30	Ф 10	Ф 12	Ф 16	Ф 20
ICA 55. 31. 20-2	4,4	26,4							0,8	2,4	2,8	6,0
ICA 55. 34. 20-2												40,7
ICA 55. 31. 20-3	4,4											
ICA 55. 34. 20-3												
ICA 55. 34. 20-4	4,4											
ICA 60. 28. 20-1												
ICA 60. 31. 20-1												
ICA 60. 34. 20-1												
ICA 60. 37. 20-1												

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC	Лист
	2

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматуры						Изделия запасные					
	Арматура класса			Прокат			А-1			ГОСТ 103-76		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
Ф 8	Мног. Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 20	Ф 25	Ф 5	Мног.	Ф 10	Ф 12	Ф 12	Ф 12
									δ=6	δ=12	δ=16	δ=20
ГСД 60. 20-2												
ГСД 60. 31. 20-2		4,4	28,8									
ГСД 60. 34. 20-2												
ГСД 60. 37. 20-2												
ГСД 60. 31. 20-3												
ГСД 60. 34. 20-3		4,4	38,0									
ГСД 60. 37. 20-3												
ГСД 60. 34. 20-4												
ГСД 60. 37. 20-4		4,4	48,0									
ГСД 60. 37. 20-5		4,4	59,2									

ГОСТ 19804.7-83 000.00 ВМС

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Моделия арматурные						Моделия зажимные					
	Арматура класса			Арматура класса			Прокат			Прокат		
	A-I	A-II	Bp-I	A-I	Bp-II	Bp-III	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82
ГОСТ 5781-82												
φ Ø	Иногда	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25	Иногда	Ø 5	Иногда	Ø 10	Ø 12
ICD 50. 29. 30-1		17,6		10,0				27,6	6,5	6,5	34,1	9,8
ICD 55. 29. 30-1								29,6	6,7	6,7	36,3	9,8
ICD 55. 32. 30-1			19,6		10,0						0,8	3,6
ICD 55. 35. 30-1											3,6	4,4
ICD 55. 32. 30-2											0,8	0,8
ICD 55. 35. 30-2											0,8	0,8
ICD 55. 35. 30-3											0,8	0,8
ICD 60. 29. 30-1											0,8	0,8
ICD 60. 32. 30-1											0,8	0,8
ICD 60. 35. 30-1											0,8	0,8

ГОСТ 19804.7-83 00.0.00 ВМС	4
Лист	4

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					
	Арматура класса			Арматура класса			Прокат			Прокат		
	A - I	A - III	Bр - I	A - I	A - Г	Беско	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Общий расход
ГОСТ 5781-82												
φ 8	Ммкш	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 25	Ммкш φ 5	Ммкш	φ 10	φ 12	μмкш δ = 6
1СД 60. 32. 30-2										1,2	3,6	4,4
				28,0	10,0			38,0	7,2	7,2	46,0	1,2
1СД 60. 35. 30-2												
1СД 60. 35. 30-3												
1СД 65. 29. 30-1												
1СД 65. 32. 30-1												
1СД 65. 32. 30-1												
1СД 65. 41. 30-1												
1СД 65. 32. 30-2												
1СД 65. 32. 30-2												
1СД 65. 41. 30-2												
1СД 65. 32. 30-2												
1СД 65. 32. 30-2												
1СД 65. 41. 30-2												

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные					
	Арматура класса						Арматура класса						Прокат					
	A - I			A - III			Bр - I			Bр - II			A - I			Bр - I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20
ICD 65. 35. 30-3																		
ICD 65. 41. 30-3																		
ICD 65. 41. 30-4																		
ICD 70. 29. 30-1																		
ICD 70. 32. 30-1																		
ICD 70. 35. 30-1																		
ICD 70. 41. 30-1																		
ICD 70. 32. 30-2																		
ICD 70. 35. 30-2																		
ICD 70. 41. 30-2																		
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC																	
	ГОСТ 19804.																	

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-92					ГОСТ 103-76			
	A - I	A - III	Bp - I	ГОСТ 6727-80		A - I	Bp - I	ГОСТ 5781-92		A - I	Bp - I	ГОСТ 103-76		δ=6	δ=12	δ=16	δ=20		
	φ 8	Многоз 0/12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 25	Многоз 0/5	Многоз	φ 10	φ 12	Многоз	φ 6	δ=6	δ=12	δ=16	δ=20	шт/м3	
ICD 70. 35. 30-3										54,0	7,9	7,9	61,9	1,2	1,2	3,6	4,4		
ICD 70. 41. 30-3										10,0	68,8	78,8	7,9	86,7	1,2	1,2	3,6		8,0
ICD 70. 41. 30-4										54,0	7,9	7,9	61,9	1,2	1,2	3,6		9,2	
ICD 75. 23. 30-1										10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	1,2	1,2	3,6		71,1
ICD 75. 32. 30-1										26,8	36,8	42,2	45,0	45,0	1,2	1,2	3,6		
ICD 75. 35. 30-1										10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	1,2	1,2	3,6		54,2
ICD 75. 41. 30-1																			
ICD 75. 53. 30-1																			
ICD 75. 32. 30-2																			
ICD 75. 35. 30-2																			
ICD 75. 41. 30-2																			
ICD 75. 53. 30-2																			

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса					Прокат												
	A - I	A - III	Bр - I	Bр - II	GOST 5781-82	GOST 5781-82	GOST 5727-80	GOST 5727-80	A - I	A - I	GOST 103-76	GOST 103-76	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	
Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 36	Ø 40	
1СД 75. 35. 30-3																		
1СД 75. 41. 30-3																		
1СД 75. 53. 30-3																		
1СД 75. 41. 30-4																		
1СД 75. 53. 30-4																		
1СД 75. 53. 30-5	16,1	16,1	10,0	74,0	84,0	88,6	92,6	95,4	1,2	1,2	3,6	4,6	5,6	6,6	7,2	10,8	12,0	104,6
2СД 50. 29. 30-1																		
2СД 55. 29. 30-1																		
2СД 55. 35. 30-1																		

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия щитковые						
	Арматура класса			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	A - I	A - III	Bр - I	Всего	A - I	Всего	Ф10	Ф12	Многоз	Ф=6	Ф=12	Ф=16	Ф=20
2СД 65.29. З0-1													
2СД 65. 35. З0-1			26,8										
2СД 65. 41. З0-1													
2СД 75. 29. З0-1													
2СД 75. 35. З0-1													
2СД 75. 41. З0-1													
2СД 75. 47. З0-1													
2СД 75. 53. З0-1													
2СД 75. 53. З0-2													
2СД 75. 53. З0-3													

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

9