

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ
8320.4—83

Сортамент

Periodic heptastep sections produced
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.4—73

ОКП 09 4400

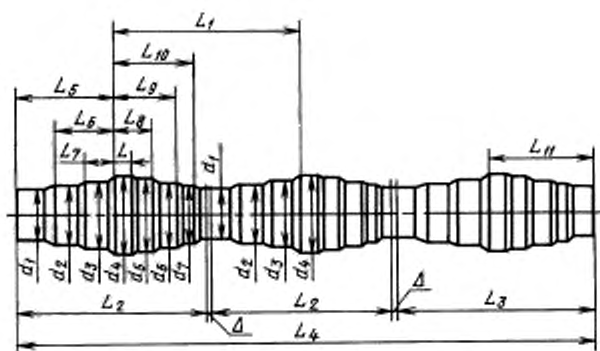
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.



Продолжение

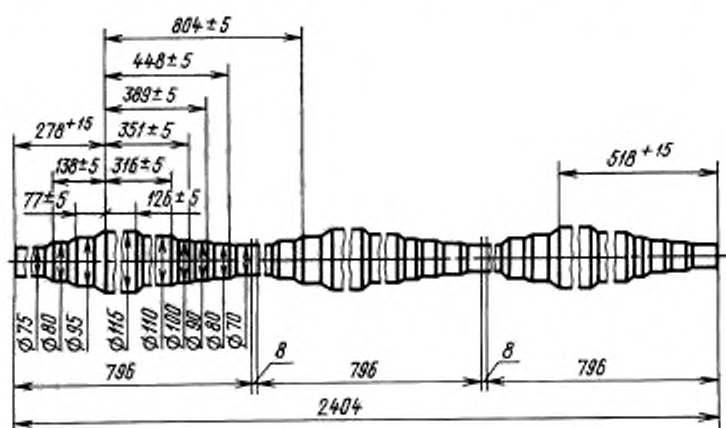
Размеры, мм

Номер про- филя	L_8		L_9		L_{10}		L_{11}		d_1		d_2		d_3	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	293	± 5	513	± 5	571	± 5	766	+15	56	$+1,0$ $-1,5$	61	$+1,0$ $-1,5$	78	$+1,0$ $-1,5$
2	333		553		611		808							

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	d_4		d_5		d_6		d_7		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
1	95	$+1,0$ $-1,5$	91	$+1,0$ $-1,5$	81	$+1,0$ $-1,5$	71	$+1,0$ $-1,5$	9	3	34,30
2											37,60
											36,30
											39,70



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров профиля № 3 не должны превышать $+1,0$ мм.
 $-1,5$ мм.
4. Масса одного периода профиля № 3 — 45,8 кг.