

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ
ДЛЯ ОСЕЙ ВАГОНОВ УЗКОЙ КОЛЕИ**

Сортамент

Periodic sections produced by cross-helical rolling
for axles of narrow gauge railway cars. Dimensions

**ГОСТ
8320.12-83**

**Взамен
ГОСТ 8320.12-73**

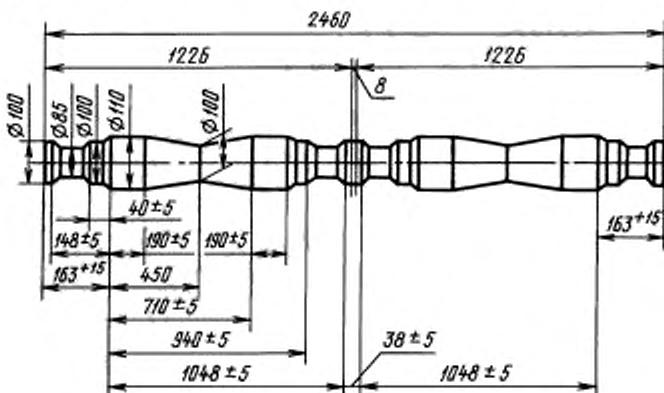
ОКП 09 4400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установлена

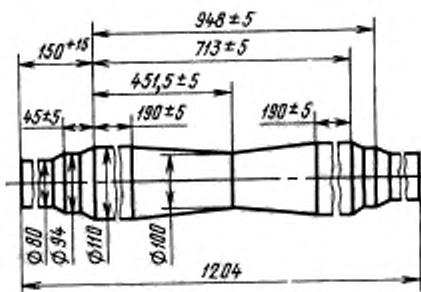
01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-95)

- Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые, периодические профили для осей вагонов узкой колеи, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.
- Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.



Черт. 1



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров не должны превышать $+1,0$ $-1,5$ мм.
4. Масса одного периода профиля № 1 — 81,5 кг, № 2 — 75,8 кг.
5. Длина профилей не должна превышать двух периодов.