



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19804.5-83

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

РАЗРАБОТАН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Государственным комитетом СССР по делам строительства

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. Г. Трофименков, канд. техн. наук (руководитель темы); В. К. Демидов; Г. М. Лешин; В. Ф. Соколова; Н. А. Ремезова; Э. В. Иванова; И. В. Лазарева, канд. техн. наук; Г. И. Бердичевский, д-р техн. наук; В. А. Якушин, канд. техн. наук; Б. В. Баходдин, канд. техн. наук; Н. Н. Светликова

ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Зам. министра Л. Д. Солодеников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 декабря 1982 г. № 296

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ**Конструкция и размеры**

Reinforced concrete round hole piles and pile-shells.
Structure and dimensions

**ГОСТ
19804.5—83**

ОКП 58 1721

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 декабря 1982 г. № 296 срок введения установлен

с 01.07.83**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные цельные полые сваи диаметром от 400 до 800 мм, свай-оболочки диаметром от 1000 до 1600 мм с ненапрягаемой продольной арматурой и устанавливает конструкцию и размеры полых свай круглого сечения, свай-оболочек и арматурных изделий к ним.

2. Железобетонные цельные полые сваи круглого сечения (в дальнейшем — сваи) и свай-оболочки с ненапрягаемой продольной арматурой должны удовлетворять требованиям ГОСТ 19804.0—78 и настоящего стандарта.

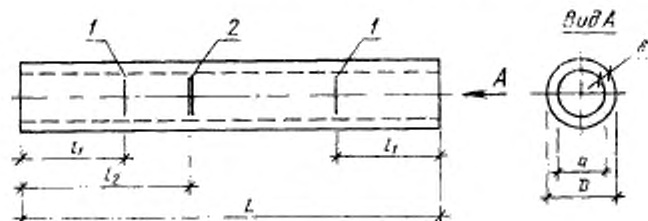
3. Сваи изготавливают с закрытым нижним концом (с наконечником) или с открытым нижним концом (без наконечника). Свай-оболочки изготавливают с открытым нижним концом.

4. Обозначения марок свай и свай-оболочек должны соответствовать указанным в ГОСТ 19804.0—78. Марки свай с наконечником имеют в конце цифрового обозначения строчную букву «н», например СК15-40н.

5. Форма, марки, номинальные размеры свай и свай-оболочек, а также проектные марки бетона по прочности на сжатие должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

6. Условия расчета и применения свай и свай-оболочек даны в справочном приложении.

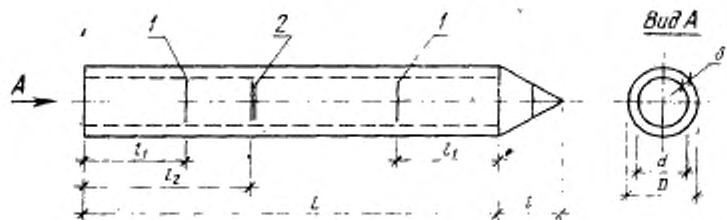
Свая без наконечника и свая-оболочка



1 — место строповки при выемке из опалубки и транспортировании (одинарная полоса); 2 — место строповки при подъеме на копер (двойная полоса)

Черт. 1

Свая с наконечником



1 — место строповки при выемке из опалубки и транспортировании (одинарная полоса); 2 — место строповки при подъеме на копер (двойная полоса)

Черт. 2

Таблица 1

Марка стержней и свай-оболочек	Номинальные размеры, мм							Проектная марка бетона по прочности и классу	Объем бетона, (с учетом примесей), м³	Масса свай-оболочек (с учетом примесей), т	Расход стержней на одну свай-оболочку, кг
	L	I ₁	I ₂	I	D	d	δ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СК4-40 СК4-40н	4000	—	—	400	—	—	—	9	0,32 0,34	0,80 0,85	19,2 19,6
СК5-40 СК5-40н	5000	—	—	400	—	—	—	9	0,40 0,42	1,00 1,05	22,2 22,6
СК6-40 СК6-40н	6000	1200	1800	400	—	—	—	9	0,48 0,50	1,21 1,26	25,2 25,6
СК7-40 СК7-40н	7000	1450	2100	400	400	240	80	M300	0,55 0,58	1,41 1,46	31,2 31,6
СК8-40 СК8-40н	8000	1650	2400	400	—	—	—	9	0,64 0,66	1,61 1,66	35,0 35,4
СК9-40 СК9-40н	9000	1900	2650	400	—	—	—	9	0,72 0,74	1,81 1,85	38,3 38,7
СК10-40 СК10-40н	10000	2100	2900	400	—	—	—	9	0,80 0,82	2,01 2,06	46,2 46,6
СК11-40 СК11-40н	11000	2300	3200	400	—	—	—	9	0,88 0,90	2,21 2,26	50,0 50,4

Продолжение табл. 1

Марка свая и связь-оболочка	Номинальные размеры, мм							Прочность марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (справоч- ный), м ³	Масса сваи и связь-обо- лочка (справоч- ная), т	Расход ста- ли на од- ну свая, связь-обо- лочку, кг
	L	l ₁	l ₂	l	D	d	δ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CK12-40 CK12-40H	12000	2500	3500	— 400	400	240	80	M300	0,96 0,98	2,41 2,46	65,2 65,6
CK13-40 CK13-40H	13000	2700	3800	— 400					1,04 1,05	2,61 2,66	70,0 70,4
CK14-40 CK14-40H	14000	2900	4100	— 400					1,12 1,14	2,81 2,86	85,8 86,2
CK15-40 CK15-40H	15000	3100	4400	— 400					1,20 1,22	3,01 3,06	91,5 91,9
CK16-40 CK16-40H	16000	3300	4700	— 400	400	240	80	M300	1,29 1,31	3,22 3,27	109,6 110,0
CK17-40 CK17-40H	17000	3500	5000	— 400					1,37 1,39	3,42 3,47	140,7 141,1
CK18-40 CK18-40H	18000	3700	5300	— 400	500	340			1,45 1,47	3,62 3,67	148,5 148,9
CK4-50 CK4-50H	4000	—	—	— 500					0,42 0,45	1,06 1,14	26,0 25,9

Продолжение табл. 1

Марка слан и слан-обло- чки	Номинальные размеры, мм							Проектная марка бе- тона по прочности и сжатию	Объем бетона, (справоч- ный), м ³	Масса слан и слан-об- лочки (справоч- ная), т	Расход ста- ли на од- ну слан- овую обо- лочку, кг
	L	l ₁	l ₂	l	D	d	δ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CK5-50 CK5-50H	5000	—	—	— 500	500	340	80	M300	0,53 0,55	1,32 1,40	29,8 29,7
CK6-50 CK6-50H	6000	1200	1800	— 500					0,63 0,66	1,58 1,66	33,8 33,7
CK7-50 CK7-50H	7000	1450	2100	— 500					0,74 0,77	1,85 1,93	37,7 37,6
CK8-50 CK8-50H	8000	1650	2400	— 500					0,84 0,87	2,11 2,19	41,9 41,8
CK9-50 CK9-50H	9000	1900	2650	— 500					0,95 0,98	2,37 2,45	45,7 45,6
CK10-50 CK10-50H	10000	2100	2900	— 500					1,06 1,09	2,64 2,72	54,1 54,0
CK11-50 CK11-50H	11000	2300	3200	— 500					1,16 1,19	2,90 2,98	58,4 58,3
CK12-50 CK12-50H	12000	2500	3500	— 500					1,27 1,30	3,16 3,24	74,0 73,9

Продолжение табл. 1

Марка связ и связ-оболочки	Номинальные размеры, мм						Проектная марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (справоч- ный), м³	Масса связ и связ-обо- лочек (справоч- ная), т	Расход ста- ли на об- мотку свя- зу, кг
	L	l ₁	l ₂	l	D	d				
1	2l	3	4	5	6	7	8	9	10	12
CK13-50 CK13-50н	13000	2700	3800	— 500	—	—	—	М300	1,37 1,40	79,3 79,2
CK14-50 CK14-50н	14000	2900	4100	— 500	—	—	—		1,48 1,51	95,6 95,5
CK15-50 CK15-50н	15000	3100	4400	— 500	500	340	80		1,58 1,61	101,8 101,7
CK16-50 CK16-50н	16000	3300	4700	— 500	—	—	—		1,69 1,72	120,4 120,3
CK17-50 CK17-50н	17000	3500	5000	— 500	—	—	—		1,79 1,82	152,0 151,9
CK18-50 CK18-50н	18000	3700	5300	— 500	—	—	—		1,90 1,93	160,3 160,2
CK4-60 CK4-60н	4000	—	—	600	600	400	100		0,63 0,69	30,3 29,8
CK5-60 CK5-60н	5000	—	—	600	—	—	—		0,78 0,84	34,5 34,0

Продолжение табл. 1

1	Марка стали и сплав-оболочка	Номинальные размеры, мм						Проектная марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (справоч- ный), м ³	Масса сплав-обо- лочек (справоч- ная), т	Расход ста- ли на од- ну связь, мг
		2	3	4	5	6	7	8			
1	CK6-60 CK6-60H	6000	1200	1800	600	—	—	—	0,94 1,00	2,36 2,50	38,8 38,3
	CK7-60 CK7-60H	7000	1450	2100	600	—	—	—	1,10 1,16	2,75 2,89	43,1 42,6
	CK8-60 CK8-60H	8000	1650	2400	600	—	—	—	1,26 1,32	3,14 3,28	47,6 47,1
	CK9-60 CK9-60H	9000	1900	2650	600	—	400	100	1,41 1,47	3,53 3,57	55,9 54,4
	CK10-60 CK10-60H	10000	2100	2900	600	—	600	—	1,57 1,63	3,92 4,06	70,1 69,6
	CK11-60 CK11-60H	11000	2300	3200	600	—	—	—	1,73 1,76	4,32 4,46	75,7 75,2
	CK12-60 CK12-60H	12000	2500	3500	600	—	—	—	1,88 1,94	4,71 4,85	90,8 90,3

Продолжение табл. 1

Марка стали и сплав-оболочка	Номинальные размеры, мм							Проектная марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (свраще- ний), м ³	Масса сплав-обо- лочек (свраще- ний), т	Расход стали на одну оболочку, сплав-обо- лочку, кг
	L	l _т	l _з	l	D	d	δ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CK13-60 CK13-60H	13000	2700	3880	— 600	600	400	100	M300	2,04 2,10	5,10 5,24	97,3 95,8
CK14-60 CK14-60H	14000	2900	4100	— 600					2,20 2,26	5,50 5,64	117,9 117,4
CK15-60 CK15-60H	15000	3100	4400	— 600					2,36 2,42	5,89 6,03	125,3 124,8
CK16-60 CK16-60H	16000	3300	4700	— 600					2,51 2,57	6,28 6,42	132,6 132,1
CK17-60 CK17-60H	17000	3500	5000	— 600	800	600	100	M400	2,67 2,73	6,67 6,81	182,2 181,7
CK18-60 CK18-60H	18000	3700	5300	— 600					2,83 2,89	7,05 7,20	192,2 191,7
CK4-80 CK4-80H	4000	—	—	800					0,88 1,01	2,20 2,53	45,6 43,6
CK5-80 CK5-80H	5000	—	—	800	800	600	100	M400	1,10 1,23	2,75 3,06	51,8 49,8

Продолжение табл. 1

Марка свая и свай-оболочка	Номинальные размеры, мм							Проектная марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (справоч- ный), м ³	Масса свая и свай-обо- лочка (справоч- ная), т	Расход стали на одну свая, свай-обо- лочку, кг
	L	l ₁	l ₂	I	D	d	δ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CK6-80 CK6-80H	6000			800				M400	1,32 1,45	3,30 3,63	57,8 55,8
CK7-80 CK7-80H	7000			800					1,54 1,67	3,85 4,18	64,0 62,0
CK8-80 CK8-80H	8000			800					1,76 1,89	4,40 4,73	86,9 84,9
CK9-80 CK9-80H	9000			800	800	600	100		1,98 2,11	4,94 5,28	95,2 93,2
CK10-80 CK10-80H	10000			800					2,20 2,33	5,50 5,83	103,4 101,4
CK11-80 CK11-80H	11000			800					2,42 2,55	6,04 6,38	120,3 118,3
CK12-80 CK12-80H	12000			800					2,64 2,77	6,59 6,93	129,2 127,2
CO6-100 CO7-100	6000 7000				1000	760	120		1,99 2,32	4,97 5,80	131,6 148,5

Продолжение табл. 1

Марка стали и свая-оболочка	Номинальные размеры, мм						Проектная марка бе- тона по прочности на сжатие	Объем бетона, (справоч- ные), м ³	Масса свая и свая-обо- лочка (справоч- ная), т	Расход стали на одну сваю- оболочку, кг
	L	I ₁	I ₂	I	B	d				
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12
CO8-100 CO9-100 CO10-100 CO11-100 CO12-100	8000 9000 10000 11000 12000				1000	760		2,65 2,98 3,32 3,65 3,98	6,63 7,46 8,29 9,12 9,95	165,4 182,3 199,3 216,2 233,1
CO6-120 CO7-120 CO8-120 CO9-120 CO10-120 CO11-120 CO12-120	6000 7000 8000 9000 10000 11000 12000				1200	960	120	2,44 2,85 3,26 3,66 4,07 4,48 4,88	6,10 7,12 8,14 9,16 10,17 11,19 12,21	140,1 156,7 173,2 189,7 206,3 222,8 239,4
CO6-160 CO7-160 CO8-160 CO9-160 CO10-160 CO11-160 CO12-160	6000 7000 8000 9000 10000 11000 12000				1600	1360		3,35 3,90 4,46 5,02 5,58 6,13 6,69	8,36 9,76 11,15 12,55 13,94 15,34 16,73	260,6 292,9 325,1 357,4 389,6 421,9 454,2

Примечание. Расход стали на одну сваю (свая-оболочку) приведен при условии армирования проволо-
кой класса В-I.

7. Марка бетона по прочности на сжатие принимается в соответствии с требованиями ГОСТ 19804.0—78 и настоящего стандарта.

8. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804.0—78.

9. Обвалы бетона с внутренней поверхности с обнажением арматуры не допускаются.

10. В качестве крупного и мелкого заполнителей для бетона свай и свай-оболочек следует применять фракционированный щебень из естественного камня и гравия с размерами фракций 10—20 мм и природный обогащенный песок, отвечающие требованиям ГОСТ 10268—80.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается.

11. Свай и свай-оболочки армируются пространственными каркасами. В качестве продольной арматуры следует применять горячекатаную арматурную сталь классов А-I и А-III по ГОСТ 5781—82.

Для поперечного армирования следует применять проволоку класса В-I или Вр-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727—80.

12. Арматурные каркасы следует изготавливать на навивочно-сварочных станках. Спираль следует приваривать к продольным стержням в каждом третьем пересечении или в каждом пересечении через два витка на третий.

На расстоянии 0,5 м от концов каркаса спираль должна быть приварена в каждом пересечении к продольным стержням.

Допускается изготавливать арматурные каркасы на специализированных стендах с обязательной контактной точечной сваркой пересечений продольной и поперечной арматуры.

13. Сваи без наконечника и свай-оболочки следует армировать в соответствии с черт. 3, а сваи с наконечником — в соответствии с черт. 4. Арматурные каркасы следует изготавливать в соответствии с черт. 5.

Спецификация арматурных изделий и выборка стали на одну сваю и сваю-оболочку приведены в табл. 2 и 3, ведомость стержней и выборка стали на один каркас свай и свай-оболочки — в табл. 4 и 5.

14. Форма, номинальные размеры наконечников должны соответствовать указанным на черт. 6, 7 и в табл. 1. Марки каркасов наконечников приведены в табл. 2.

Для армирования наконечника свай следует применять арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781—82 и листовую сталь по ГОСТ 19903—74.

Ведомость стержней и выборка стали на каркас наконечника приведены в табл. 6 и 7.

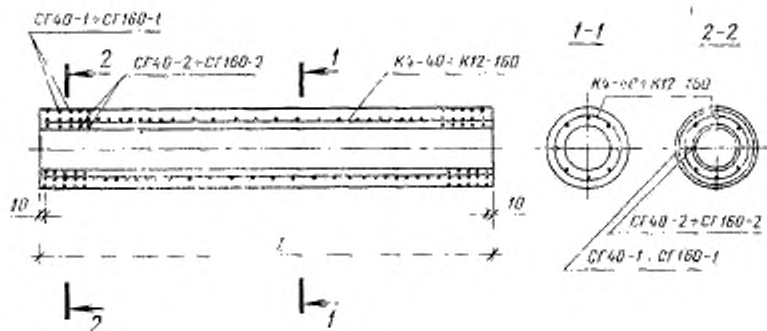
Арматурные выпуски наконечников следует скреплять с продольной арматурой сваи точечной сваркой или вязальной проволокой. Наконечник следует устанавливать по шаблону.

15. Концы свай без наконечника и свай-оболочки должны быть усилены спиралями из проволоки класса В-I или Вр-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727—80.

Марки, ведомость стержней и выборка стали на спирали приведены в табл. 8.

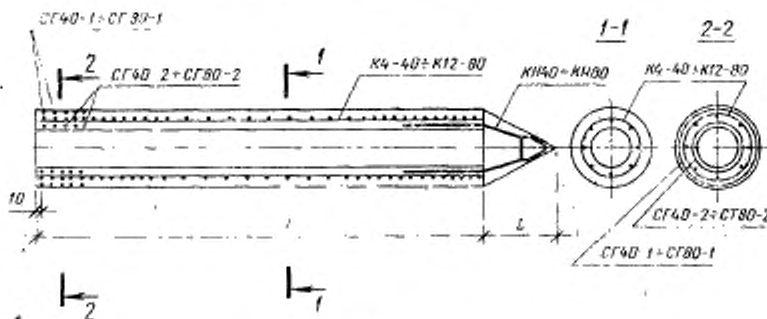
16. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098—68, ГОСТ 10922—75 и СН 393—78.

Армирование свай без наконечника и свай-оболочки



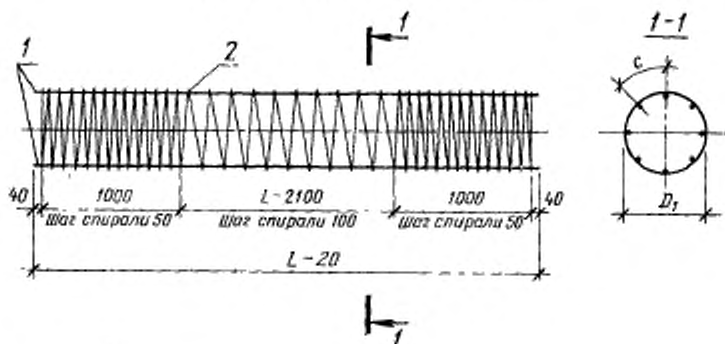
Черт. 3

Армирование свай с наконечником

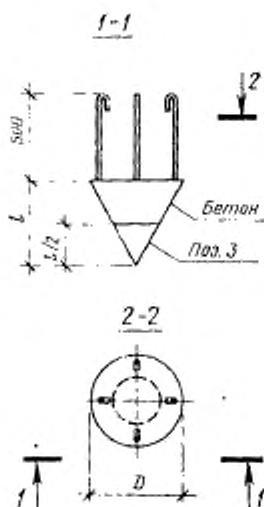


Черт. 4

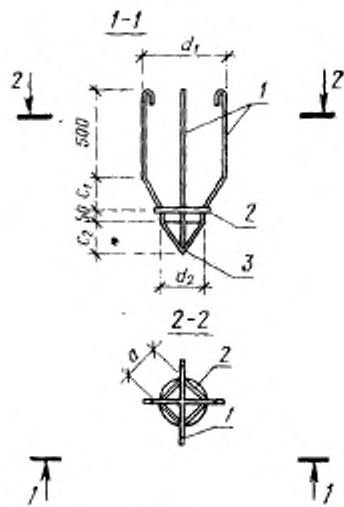
Арматурные каркасы К4—40 ÷ К12—160



Черт. 5

Наконечники свай
СК4—40н ÷ СК12—80н

Черт. 6

Каркасы наконечников
КН40 ÷ КН80

Черт. 7

Таблица 2

Спецификация арматурных изделий на сваю и сваю-оболочку

Марка сваи и сваи-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головок		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК4—40	К4—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК4—40н	К4—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК5—40	К5—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК5—40н	К5—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК6—40	К6—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК6—40н	К6—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК7—40	К7—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК7—40н	К7—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК8—40	К8—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК8—40н	К8—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК9—40	К9—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК9—40н	К9—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК10—40	К10—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК10—40н	К10—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	

Продолжение табл. 2

Марка свая и свая-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль голов		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК11—40	К11—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК11—40н	К11—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК12—40	К12—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК12—40н	К12—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК13—40	К13—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК13—40н	К13—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК14—40	К14—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК14—40н	К14—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК15—40	К15—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК15—40н	К15—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК16—40	К16—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК16—40н	К16—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК17—40	К17—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК17—40н	К17—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	
СК18—40	К18—40	СГ40—1	2	—
		СГ40—2	2	
СК18—40н	К18—40	СГ40—1	1	КН40
		СГ40—2	1	

Марка свая и свая-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головы		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК4-50	К4-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК4-50н	К4-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК5-50	К5-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК5-50н	К5-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК6-50	К6-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК6-50н	К6-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК7-50	К7-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК7-50н	К7-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК8-50	К8-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК8-50н	К8-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК9-50	К9-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК9-50н	К9-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК10-50	К10-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК10-50н	К10-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	
СК11-50	К11-50	СГ50-1	2	—
		СГ50-2	2	
СК11-50н	К11-50	СГ50-1	1	KH50
		СГ50-2	1	

Продолжение табл. 2

Марка свин и свин-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головы		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК12—50	К12—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК12—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК13—50	К13—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК13—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК14—50	К14—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК14—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК15—50	К15—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК15—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК16—50	К16—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК16—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК17—50	К17—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК17—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК18—50	К18—50	СГ50—1	2	—
		СГ50—2	2	
СК18—50н		СГ50—1	1	КН50
		СГ50—2	1	
СК4—60	К4—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК4—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	

Марка стали и связи-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль голов		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК5—60	К5—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК5—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК6—60	К6—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК6—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК7—60	К7—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК7—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК8—60	К8—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК8—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК9—60	К9—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК9—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК10—60	К10—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК10—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК11—60	К11—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК11—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК12—60	К12—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК12—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК13—60	К13—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК13—60н		СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	

Продолжение табл. 2

Марка свая и свая-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головы		Каркас наконечника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК14—60	К14—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК14—60н	К14—60	СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК15—60	К15—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК15—60н	К15—60	СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК16—60	К16—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК16—60н	К16—60	СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК17—60	К17—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК17—60н	К17—60	СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК18—60	К18—60	СГ60—1	2	—
		СГ60—2	2	
СК18—60н	К18—60	СГ60—1	1	КН60
		СГ60—2	1	
СК4—80	К4—80	СГ80—1	2	—
		СГ80—2	2	
СК4—80н	К4—80	СГ80—1	1	КН80
		СГ80—2	1	
СК5—80	К5—80	СГ80—1	2	—
		СГ80—2	2	
СК5—80н	К5—80	СГ80—1	1	КН80
		СГ80—2	1	
СК6—80	К6—80	СГ80—1	2	—
		СГ80—2	2	
СК6—80н	К6—80	СГ80—1	1	КН80
		СГ80—2	1	

Марка спая и свая-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головок		Каркас макетчика (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
СК7-80	К7-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК7-80н	К8-80	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СК8-80	К8-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК8-80н	К9-80	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СК9-80	К9-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК9-80н	К10-80	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СК10-80	К10-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК10-80н	К11-80	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СК11-80	К11-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК11-80н	К12-80	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СК12-80	К12-80	СГ80-1	2	—
		СГ80-2	2	
СК12-80н	К6-100	СГ80-1	1	КН80
		СГ80-2	1	
СО6-100	К6-100	СГ100-1	2	—
		СГ100-2		
СО7-100	К7-100	СГ100-1		
		СГ100-2		
СО8-100	К8-100	СГ100-1		
		СГ100-2		
СО9-100	К9-100	СГ100-1		
		СГ100-2		

Продолжение табл. 2

Марка свая и свая-оболочки	Арматурный каркас (1 шт.)	Спираль головы		Каркас локоточника (1 шт.)
		Марка	Количество	
1	2	3	4	5
CO10—100	K10—100	CG100—1 CG100—2	2	—
CO11—100	K11—100	CG100—1 CG100—2		
CO12—100	K12—100	CG100—1 CG100—2		
CO6—120	K6—120	CG120—1 CG120—2		
CO7—120	K7—120	CG120—1 CG120—2		
CO8—120	K8—120	CG120—1 CG120—2		
CO9—120	K9—120	CG120—1 CG120—2		
CO10—120	K10—120	CG120—1 CG120—2		
CO11—120	K11—120	CG120—1 CG120—2		
CO12—120	K12—120	CG120—1 CG120—2		
CO6—160	K6—160	CG160—1 CG160—2		
CO7—160	K7—160	CG160—1 CG160—2		
CO8—160	K8—160	CG160—1 CG160—2		
CO9—160	K9—160	CG160—1 CG160—2		
CO10—160	K10—160	CG160—1 CG160—2		
CO11—160	K11—160	CG160—1 CG160—2		
CO12—160	K12—160	CG160—1 CG160—2		

Таблица 3

Выборка стали на одну сваю и сваю-оболочку

Марка свая и свая-обо- лочка	Арматурная сталь								Листовая сталь по ГОСТ 19903—74, толщина 1 мм	Всего масса	
	по ГОСТ 5781—82						По ГОСТ 6727—80, класс В-1				
	Класс А-I			Класс А-III							
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг		
										кг	
СК4—40	6	5,3	8	—	5,3	—	—	13,9	—	19,2	
СК4—40н		5,3		1,8	7,1			0,6	19,6		
СК5—40		6,6		—	6,6			—	22,2		
СК5—40н		6,6		1,8	8,4			0,6	22,6		
СК6—40		8,0		—	8,0			—	25,2		
СК6—40н		8,0		1,8	9,8			0,6	25,6		
СК7—40	6	12,4	8	—	12,4	—	—	18,8	—	31,2	
СК7—40н		12,4		1,8	14,2			0,6	31,6		
СК8—40		—		—	—			—	35,0		
СК8—40н		—		1,8	1,8			0,6	35,4		
СК9—40		—		—	—			—	38,3		
СК9—40н		—		1,8	1,8			0,6	38,7		
СК10—40	6	—	8	—	—	6	—	24,0	—	46,2	
СК10—40н		—		1,8	1,8			0,6	46,6		
СК11—40		—		—	—			—	50,0		
СК11—40н		—		1,8	1,8			0,6	50,4		
СК12—40		—		—	—			—	65,2		
СК12—40н		—		1,8	1,8			0,6	65,6		
СК13—40	6	—	8	—	—	8	—	29,0	—	70,0	
СК13—40н		—		1,8	1,8			0,6	70,4		
СК14—40		—		—	—			—	85,8		
СК14—40н		—		1,8	1,8			0,6	86,2		
СК15—40		—		—	—			—	91,5		
СК15—40н		—		1,8	1,8			0,6	91,9		
СК16—40	6	—	8	—	—	10	—	33,9	—	109,6	
СК16—40н		—		1,8	1,8			0,6	110,0		
СК17—40		—		—	—			—	140,7		
СК17—40н		—		1,8	1,8			0,6	141,1		
СК18—40		—		—	—			—	148,5		
СК18—40н		—		1,8	1,8			0,6	148,9		
СК4—50	6	7,1	8	—	7,1	—	—	18,9	—	26,0	
СК4—50н		7,1		2,0	9,1			0,9	25,9		
СК5—50		8,8		—	8,8			—	29,8		
СК5—50н		8,8		2,0	10,8			0,9	29,7		
СК6—50		10,6		—	10,6			—	33,8		
СК6—50н		10,6		2,0	12,6			0,9	33,7		
СК7—50	6	12,4	8	—	12,4	—	—	25,3	—	37,7	
СК7—50н		12,4		2,0	14,4			0,9	37,6		
СК8—50		—		—	—			—	41,9		
СК8—50н		—		2,0	2,0			0,9	41,8		
СК9—50		—		—	—			—	—		
СК9—50н		—		—	—			—	—		

Продолжение табл. 3

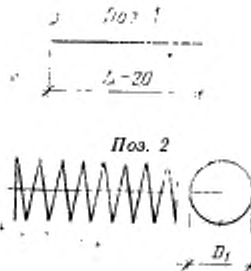
Марка стали и стали-оболочки	Арматурная сталь								Листовая сталь по ГОСТ 19903—74, толщина 1 мм	Всего масса	
	по ГОСТ 5781—82						по ГОСТ 6727—80, класс В-1				
	Класс А-I			Класс А-III							
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг		
										кг	
СК9—50				—	—		15,9		29,7	—	45,7
СК9—50н				2,0	2,0		15,9		26,7	0,9	45,6
СК10—50				—	—	6	22,2		31,9	—	54,1
СК10—50н				2,0	2,0		22,2		28,9	0,9	54,0
СК11—50				—	—		24,4		34,0	—	58,4
СК11—50н				2,0	2,0		24,4		31,0	0,9	58,3
СК12—50				—	—		37,9		36,1	—	74,0
СК12—50н				2,0	2,0		37,9		33,1	0,9	73,9
СК13—50				—	—		41,0		38,3	—	79,3
СК13—50н	—	—	8	2,0	2,0		41,0		35,3	0,9	79,2
СК14—50				—	—	8	55,2		40,4	—	95,6
СК14—50н				2,0	2,0		55,2		37,4	0,9	95,5
СК15—50				—	—		59,2		42,6	—	101,8
СК15—50н				2,0	2,0		59,2		39,6	0,9	101,7
СК16—50				—	—		75,7		44,7	—	120,4
СК16—50н				2,0	2,0		75,7		41,7	0,9	120,3
СК17—50				—	—		104,8		47,2	—	152,0
СК17—50н				2,0	2,0	10	104,8		44,2	0,9	151,9
СК18—50				—	—		110,9		49,4	—	160,3
СК18—50н				2,0	2,0		110,9		46,4	0,9	160,2
СК4—60		7,1		—	7,1			5	23,2	—	30,3
СК4—60н		7,1		2,2	9,3				19,2	1,3	29,8
СК5—60		8,8		—	8,8				25,7	—	34,5
СК5—60н	6	8,8		2,2	11,0	—	—		21,7	1,3	34,0
СК6—60		10,6		—	10,6				28,2	—	38,8
СК6—60н		10,6		2,2	12,8				24,2	1,3	38,3
СК7—60		12,4		—	12,4				30,7	—	43,1
СК7—60н		12,4		2,2	14,6				26,7	1,3	42,6
СК8—60				—	—		14,2		33,4	—	47,6
СК8—60н				2,2	2,2	6	14,2		29,4	1,3	47,1
СК9—60				—	—		19,9		36,0	—	55,9
СК9—60н			8	2,2	2,2		19,9		32,0	1,3	55,4
СК10—60				—	—		31,6		38,5	—	70,1
СК10—60н				2,2	2,2		31,6		34,5	1,3	69,6
СК11—60	—	—		—	—		34,7		41,0	—	75,7
СК11—60н				2,2	2,2	8	34,7		37,0	1,3	75,2
СК12—60				—	—		47,3		43,5	—	90,8
СК12—60н				2,2	2,2		47,3		39,5	1,3	90,3
СК13—60				—	—		51,3		46,0	—	97,3
СК13—60н				2,2	2,2		51,3		42,0	1,3	96,8
СК14—60				—	—	10	69,0		48,9	—	117,9
СК14—60н				2,2	2,2		69,0		44,9	1,3	117,4

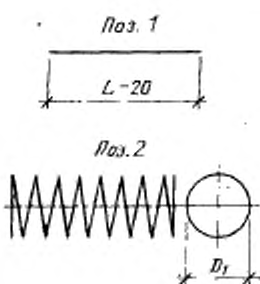
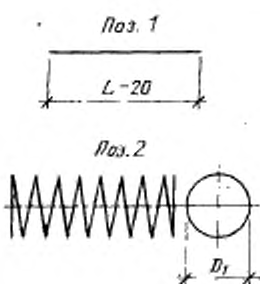
Марка стали и свин- оболочки	Арматурная сталь								Листовая сталь по ГОСТ 19903-74, толщина 1 мм	Всего масса	
	по ГОСТ 5781-82						по ГОСТ 6727-80, класс В-1				
	Класс А-I			Класс А-III							
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг		
										кг	
СК15-60				—	—		73,9		51,4	—	125,3
СК15-60н				2,2	2,2		73,9		47,4	1,3	124,8
СК16-60				—	—		98,6		54,0	—	152,6
СК16-60н				2,2	2,2	10	98,6		50,0	1,3	152,1
СК17-60				—	—		125,7		56,5	—	182,2
СК17-60н				2,2	2,2		125,7		52,5	1,3	181,7
СК18-60				—	—		133,1		59,1	—	192,2
СК18-60н				2,2	2,2		133,1		55,1	1,3	191,7
СК4-80		10,6		—	10,6				35,0	—	45,6
СК4-80н		10,6		2,7	13,3				28,1	2,2	43,6
СК5-80		13,3		—	13,3				38,5	—	51,8
СК5-80н	6	13,3	8	2,7	16,0			5	31,6	2,2	49,8
СК6-80		15,9		—	15,9				41,9	—	57,8
СК6-80н		15,9		2,7	18,6				35,0	2,2	55,8
СК7-80		18,6		—	18,6				45,4	—	64,0
СК7-80н		18,6		2,7	21,3				38,5	2,2	62,0
СК8-80				37,8	37,8				49,1	—	86,9
СК8-80н				40,5	40,5				42,2	2,2	81,9
СК9-80				42,6	42,6				52,6	—	95,2
СК9-80н				45,3	45,3				45,7	2,2	93,2
СК10-80				47,3	47,3				56,1	—	103,4
СК10-80н				50,0	50,0				49,2	2,2	101,4
СК11-80				—	—		60,7		59,6	—	120,3
СК11-80н				2,7	2,7	8	60,7		52,7	2,2	118,3
СК12-80				—	—		66,2		63,0	—	129,2
СК12-80н				2,7	2,7		66,2		56,1	2,2	127,2
СО6-100							74,3		57,3		131,6
СО7-100							86,8		61,7		148,5
СО8-100							99,2		66,2		165,4
СО9-100							111,6		70,7		182,3
СО10-100							124,1		75,2		199,3
СО11-100							136,5		79,7		216,2
СО12-100							148,9		84,2		233,1
СО6-120							66,4	5	73,7	—	140,1
СО7-120							77,5		79,2		156,7
СО8-120							88,6		84,6		173,2
СО9-120							99,7		90,0		189,7
СО10-120						10	110,8		95,5		206,3
СО11-120							121,9		100,9		222,8
СО12-120							133,0		105,4		239,4
СО6-160						12	148,7		111,9		260,6

Продолжение табл. 3

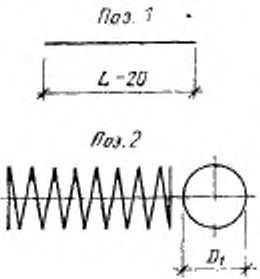
Марка свая и свая-оболоч- ки	Арматурная сталь								Листовая сталь по ГОСТ 19903—74, толщина 1 мм	Всего масса	
	по ГОСТ 5781—82										
	Класс А-I					Класс А-III		по ГОСТ 6727—80, класс В-I			
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм			Масса, кг
CO7—160	—	—	—	—	—	12	173,6	5	119,3	—	292,9
CO8—160	—	—	—	—	—	12	198,4	5	126,7	—	325,1
CO9—160	—	—	—	—	—	12	223,3	5	134,1	—	357,4
CO10—160	—	—	—	—	—	12	248,1	5	141,5	—	389,6
CO11—160	—	—	—	—	—	12	273,0	5	148,9	—	421,9
CO12—160	—	—	—	—	—	12	297,9	5	156,3	—	454,2

Таблица 4
Ведомость стержней на один каркас свая и свая-оболочки

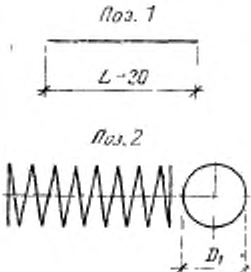
Марка кар- каса	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Размеры, мм			Количес- тво
				L—20	D ₁	e	
K4—40	1		6A1	3980	—	171	6
	2		5B1	64690	337	—	1
K5—40	1		6A1	4980	—	171	6
	2		5B1	75320	337	—	1
K6—40	1		6A1	5980	—	171	6
	2		5B1	85950	337	—	1
K7—40	1		6A1	6980	—	128	8
	2		5B1	96570	337	—	1
K8—40	1		6A1III	7980	—	129	8
	2		5B1	108470	337	—	1
K9—40	1		6A1III	8980	—	129	8
	2		5B1	119220	337	—	1
K10—40	1		6A1III	9980	—	129	10
	2		5B1	129980	337	—	1
K11—40	1		6A1III	10980	—	129	10
	2		5B1	140730	337	—	1

Марка каркаса	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Размеры, мм			Количество
				L-20	D ₂	c	
K12-40	1		8AIII	11980	—	128	8
	2		5BI	151480	341	—	1
K13-40	1		8AIII	12980	—	129	8
	2		5BI	162240	341	—	1
K14-40	1		8AIII	13980	—	103	10
	2		5BI	172990	341	—	1
K15-40	1		8AIII	14980	—	103	10
	2		5BI	183750	341	—	1
K16-40	1		8AIII	15980	—	86	12
	2		5BI	194500	341	—	1
K17-40	1		10AIII	16980	—	104	10
	2		5BI	207640	345	—	1
K18-40	1		10AIII	17980	—	104	10
	2		5BI	218520	345	—	1
K4-50	1		6AI	3980	—	167	8
	2		5BI	83810	437	—	1
K5-50	1		6AI	4980	—	167	8
	2		5BI	97570	437	—	1
K6-50	1		6AI	5980	—	167	8
	2		5BI	111330	437	—	1
K7-50	1		6AI	6980	—	167	8
	2		5BI	125080	437	—	1
K8-50	1		6AI	7980	—	168	8
	2		5BI	140110	437	—	1
K9-50	1		6AIII	8980	—	168	8
	2		5BI	153990	437	—	1
K10-50	1		6AIII	9980	—	168	10
	2		5BI	167880	437	—	1
K11-50	1		6AIII	10980	—	168	10
	2		5BI	181760	437	—	1

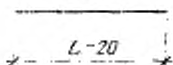
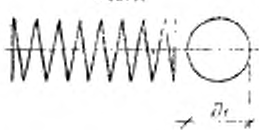
Продолжение табл. 4

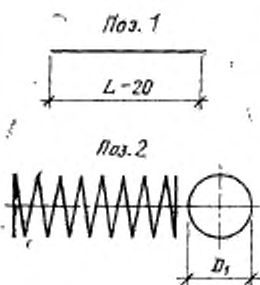
Марка пружины	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм. класс	Размеры, мм			Количество
				L-20	D ₁	c	
K12-50	1		8A111	11980	—	168	8
	2		5B1	195640	441	—	1
K13-50	1		8A111	12980	—	168	8
	2		5B1	209530	441	—	1
K14-50	1		8A111	13980	—	134	10
	2		5B1	223410	441	—	1
K15-50	1		8A111	14980	—	134	10
	2		5B1	237290	441	—	1
K16-50	1		8A111	15980	—	112	12
	2		5B1	251180	441	—	1
K17-50	1		10A111	16980	—	135	10
	2		5B1	267450	445	—	1
K18-50	1		10A111	17980	—	135	10
	2		5B1	281460	445	—	1
K4-60	1		6A1	3980	—	199	8
	2		5B1	99120	517	—	1
K5-60	1		6A1	4980	—	199	8
	2		5B1	115380	517	—	1
K6-60	1		6A1	5980	—	199	8
	2		5B1	131650	517	—	1
K7-60	1		6A1	6980	—	159	8
	2		5B1	147910	517	—	1
K8-60	1		6A111	7980	—	199	8
	2		5B1	165440	517	—	1
K9-60	1		6A111	8980	—	160	10
	2		5B1	181830	517	—	1
K10-60	1		8A111	9980	—	160	8
	2		5B1	198220	521	—	1
K11-60	1		8A111	10980	—	160	8
	2		5B1	214610	521	—	1

Продолжение табл. 4

Марка каркаса	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Размеры, мм			Количество в о
				L-20	D ₁	c	
K12—60	1		8AIII	11980	—	160	10
	2		5B1	231000	521	—	1
K13—60	1		8AIII	12980	—	160	10
	2		5B1	247390	521	—	1
K14—60	1		10AIII	13980	—	200	8
	2		5B1	265800	525	—	1
K15—60	1		10AIII	14980	—	200	8
	2		5B1	282320	525	—	1
K16—60	1		10AIII	15980	—	160	10
	2		5B1	298830	525	—	1
K17—60	1		10AIII	16980	—	133	12
	2		5B1	315350	525	—	1
K18—60	1		10AIII	17980	—	133	12
	2		5B1	331920	525	—	1
K4—80	1		6A1	3980	—	185	12
	2		5B1	137400	717	—	1
K5—80	1		6A1	4980	—	185	12
	2		5B1	159940	717	—	1
K6—80	1		6A1	5980	—	185	12
	2		5B1	182470	717	—	1
K7—80	1		6A1	6980	—	185	12
	2		5B1	205010	717	—	1
K8—80	1		8A1	7980	—	185	12
	2		5B1	228810	721	—	1
K9—80	1		8A1	8980	—	185	12
	2		5B1	251470	721	—	1
K10—80	1		8A1	9980	—	185	12
	2		5B1	274130	721	—	1
K11—80	1		8AIII	10980	—	159	14
	2		5B1	296800	721	—	1

Продолжение табл. 4

Марка кармаша	Позиция	Эскиз	Длиметр, мм, класс	Размеры, мм			Количество
				L-20	D ₁	c	
K12—80	1		8AIII	11980	—	159	14
	2		5B1	319460	721	—	1
K6—100	1		12AIII	5980	—	205	14
	2		5B1	236370	897	—	1
K7—100	1		12AIII	6980	—	205	14
	2		5B1	265550	897	—	1
K8—100	1		12AIII	7980	—	205	14
	2		5B1	294740	897	—	1
K9—100	1		12AIII	8980	—	205	14
	2		5B1	323930	897	—	1
K10—100	1	<p>Рис. 1</p> 	12AIII	9980	—	205	14
	2		5B1	353120	897	—	1
K11—100	1		12AIII	10980	—	205	14
	2		5B1	382310	897	—	1
K12—100	1	<p>Рис. 2</p> 	12AIII	11980	—	205	14
	2		5B1	411490	897	—	1
K6—120	1		10AIII	5980	—	194	18
	2		5B1	286200	1093	—	1
K7—120	1		10AIII	6980	—	194	18
	2		5B1	321540	1093	—	1
K8—120	1		10AIII	7980	—	194	18
	2		5B1	356880	1093	—	1
K9—120	1		10AIII	8980	—	194	18
	2		5B1	392220	1093	—	1
K10—120	1		10AIII	9980	—	194	18
	2		5B1	407560	1093	—	1
K11—120	1		10AIII	10980	—	194	18
	2		5B1	462900	1093	—	1
K12—120	1		10AIII	11980	—	194	18
	2		5B1	498240	1093	—	1

Марка каркаса	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Размеры, мм			Количество
				$L-20$	D_1	c	
К6—160	1		12AIII	5980	—	170	28
	2		5B1	388940	1497	—	1
К7—160	1		12AIII	6980	—	170	28
	2		5B1	436960	1497	—	1
К8—160	1		12AIII	7980	—	170	28
	2		5B1	464980	1497	—	1
К9—160	1		12AIII	8980	—	170	28
	2		5B1	533000	1497	—	1
К10—160	1		12AIII	9980	—	170	28
	2		5B1	581020	1497	—	1
К11—160	1		12AIII	10980	—	170	28
	2		5B1	629040	1497	—	1
К12—160	1		12AIII	11980	—	170	28
	2		5B1	677060	1497	—	1

Примечание. Размеры каркасов свая и свая-оболочки обозначены на черт. 5.

Таблица 5

Выборка стали на один каркас свая и свая-оболочки

Марка каркаса	Арматурная сталь						Всего масса, кг
	по ГОСТ 5781—82				по ГОСТ 6727—80, класс В-1		
	Класс А-I		Класс А-III				
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8
K4—40	6	5,3	—	—	5	9,9	15,2
K5—40		6,6				11,6	18,2
K6—40		8,0				13,2	21,2
K7—40		12,4				14,8	27,2
K8—40	—	—	6	14,3		16,7	31,0
K9—40				15,9		18,3	34,1
K10—40				22,2		20,0	42,2
K11—40				24,4		21,6	46,0
K12—40			—	37,9		23,3	61,2
K13—40				41,0		25,0	66,0
K14—40				55,2		26,6	81,8
K15—40				59,2		28,3	87,5
K16—40				75,7		29,9	105,6
K17—40			10	104,8		31,9	136,7
K18—40				110,9		33,6	144,5
K4—50	6	7,1	—	—		12,9	20,0
K5—50		8,8				15,0	23,8
K6—50		10,6				17,2	27,8
K7—50		12,4				19,3	31,7
K8—50	—	—	6	14,3		21,6	35,9
K9—50				15,9		23,7	39,6
K10—50				22,2		25,9	48,1
K11—50				24,4		28,0	52,4
K12—50			8	37,9		30,1	68,0
K13—50				41,0		32,3	73,3
K14—50				55,2		34,4	89,6
K15—50				59,2		36,6	95,8
K16—50				75,7		38,7	114,4
K17—50			10	104,8		41,2	146,0
K18—50				110,9		43,4	154,3
K4—60	6	7,1	—	—		15,2	22,3
K5—60		8,8				17,7	26,5
K6—60		10,6				20,2	30,8
K7—60		12,4				22,7	35,1

Масса каркаса	Арматурная сталь						Всего масса, кг			
	по ГОСТ 5781—82				по ГОСТ 6727—80, класс В-1					
	Класс А-I		Класс А-III							
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг				
1	2	3	4	5	6	7	8			
K8—60	—	—	6	14,2	5	25,4	39,6			
K9—60			8	19,9		28,0	47,9			
K10—60				31,6		30,5	62,1			
K11—60				34,7		33,0	67,7			
K12—60				47,3		35,5	82,8			
K13—60			10	51,3		38,0	89,3			
K14—60				69,0		40,9	109,9			
K15—60				73,9		43,4	117,3			
K16—60				98,6		46,0	144,6			
K17—60	125,7	48,5		174,2						
K18—60	133,1	51,1		184,2						
K4—80	6	10,6	—	5		21,2	31,8			
K5—80		13,3				24,7	38,0			
K6—80		15,9				28,1	44,0			
K7—80		18,6				31,6	50,2			
K8—80	8	37,8	—			35,3	73,1			
K9—80		42,6				38,8	81,4			
K10—80		47,3				42,3	89,6			
K11—80		8				60,7	45,8	106,5		
K12—80	66,2		49,2			115,4				
K6—100	—	—	12			74,3	5	36,5	110,8	
K7—100						86,8		40,9	127,7	
K8—100						99,2		45,4	144,6	
K9—100						111,6		49,9	161,5	
K10—100						124,1		54,4	178,5	
K11—100						136,5		58,9	195,4	
K12—100			148,9			63,4		212,3		
K6—120			10			66,4		5	44,1	110,5
K7—120						77,5			49,6	127,1
K8—120						88,6			55,0	143,6
K9—120						99,7			60,4	160,1
K10—120						110,8			65,9	176,7
K11—120	121,9	71,3				193,2				
K12—120	133,0	76,8				209,8				
K6—160	12	148,7				5			59,9	208,6
K7—160		173,6	67,3						240,9	
K8—160		198,4	74,7						273,1	
K9—160		223,3	82,1						305,4	
K10—160		248,1	89,5						337,6	
K11—160		278,0	96,9						369,9	
K12—160	297,9	104,3	402,2							

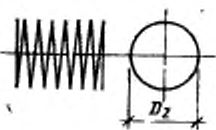
Таблица 7

Выборка стали на каркас наконечника

Марка каркаса	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82, диаметр 8 мм, класс А-I	Листовая сталь по ГОСТ 19903—74, толщина 1 мм	Всего масса
	кг		
КН40	1,8	0,6	2,4
КН50	2,0	0,9	2,9
КН60	2,2	1,3	3,5
КН80	2,7	2,2	4,9

Таблица 8

Ведомость стержней и выборка стали
на спираль головы

Марка спирали	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Длина заго- товки l , мм	D_2 , мм	Количество витков	Масса, кг
СГ40—1		5B1	7450	395	6	1,2
СГ40—2			5100	270		0,8
СГ50—1			10890	495	7	1,7
СГ50—2			8140	370		1,3
СГ60—1			14950	595	8	2,3
СГ60—2			10810	430		1,7
СГ80—1			24970	795	10	3,8
СГ80—2			19790	630		3,1
СГ100—1			37500	995	12	5,8
СГ100—2			29770	790		4,6
СГ120—1			52540	1195	14	8,1
СГ120—2			43530	990		6,7
СГ160—1			90150	1595	18	13,9
СГ160—2			78570	1390		12,1

18. Подъем свай и свай-оболочек следует производить захватами в местах, отмеченных на поверхности свай и свай-оболочек краской: в виде одинарной полосы — при транспортировании и выемке из опалубки на расстоянии l_1 от торца, в виде двойной полосы — при подъеме на копер на расстоянии l_2 от торца. Отметки наносят на двух противоположных сторонах поверхности свай и свай-оболочек, длина отметки должна быть не менее 10 см для полых свай и 20 см для свай-оболочек. Разметку мест захвата производят в

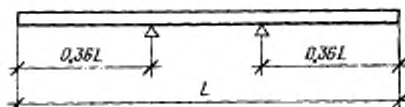
соответствии с черт. 1, 2 и табл. 1. Краски должны быть несмываемыми. Конструкции захвата должны удовлетворять требованиям техники безопасности.

Сваи и свай-оболочки, для которых не указаны места подъема при транспортировании и выемке из опалубки, разрешается поднимать за торцы при помощи захватов специальной конструкции.

При складировании и транспортировании прокладки под такие сваи и свай-оболочки следует располагать на расстоянии 0,5 м от торцов.

19. Сваи длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 8.

Схема испытания свай



Черт. 8

После укладки сваи на две опоры через 10 мин производят осмотр ее верхней поверхности над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Свай-оболочки, изготовленные по чертежам, приведенным в настоящем стандарте, на раскрытие трещин не испытывают.

УСЛОВИЯ РАСЧЕТА И ПРИМЕНЕНИЯ СВАИ И СВАЙ-ОБОЛОЧЕК

1. Сваи и свай-оболочки, предусмотренные настоящим стандартом, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины цилиндрической части свай и свай-оболочки, по прочности и по кратковременному раскрытию трещин до $a_{т.кр} = 0,3$ мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса не учитывают.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 — при расчете по прочности;

1,25 — при расчете по раскрытию трещин.

2. Свай-оболочки рассчитаны также на вибропогружение. Рекомендуемые марки вибропогружателей приведены в таблице

Размеры свай-оболочек		Марки вибропогружателя
Наружный диаметр, мм	Длина, м	
1000	6—12	ВП-3М
1200		
1600		ВУ-1,6

3. При проектировании свайных фундаментов сваи и свай-оболочки должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю или сваю-оболочку в строительный и эксплуатационный периоды. При этом допустимую ширину раскрытия трещин принимают в соответствии с требованиями СНиП II-21-75.

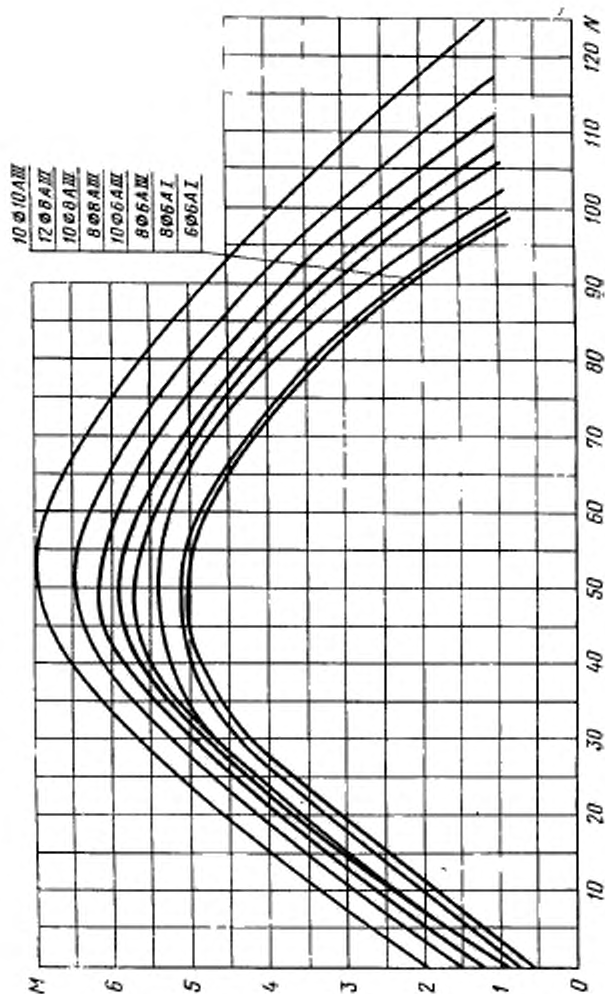
4. При проверке свай и свай-оболочек по прочности и раскрытию трещин до $a_{т.кр} = 0,3$ мм на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N допускается пользоваться графиками, приведенными на черт. 1—5 настоящего приложения.

На графиках приняты обозначения: N — нормальная сила, т.е. и M — изгибающий момент относительно оси сваи или свай-оболочки, т.е. передаваемые на сваю или сваю-оболочку при эксплуатации здания и сооружения. Предполагается, что свая или свай-оболочка по всей длине находится в грунте, и ее продольный изгиб не учитывают.

5. После выбора длины и сечения свай и свай-оболочки (по геологическим условиям) устанавливают класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры в соответствии с настоящим стандартом.

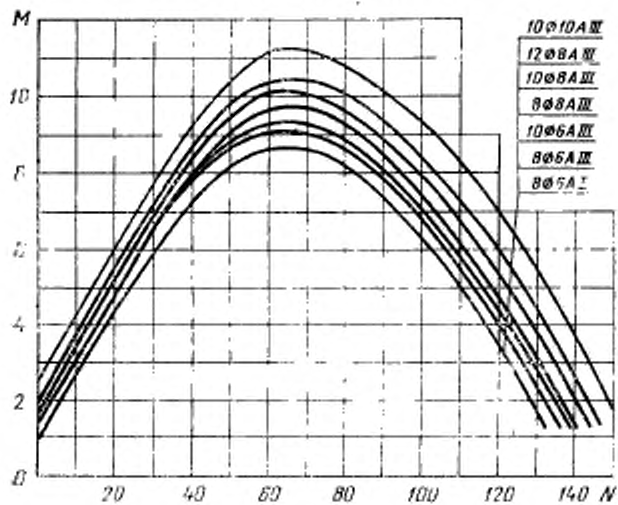
6. Если точка с координатами M и N лежит ниже кривой, соответствующей принятому армированию свай или свай-оболочки, то выбранная свая или свай-оболочка удовлетворяет расчету по прочности и раскрытию трещин на эксплуатационные нагрузки M и N , если точка, лежит выше — не удовлетворяет.

Свая диаметром 400 мм. Бетон М 300



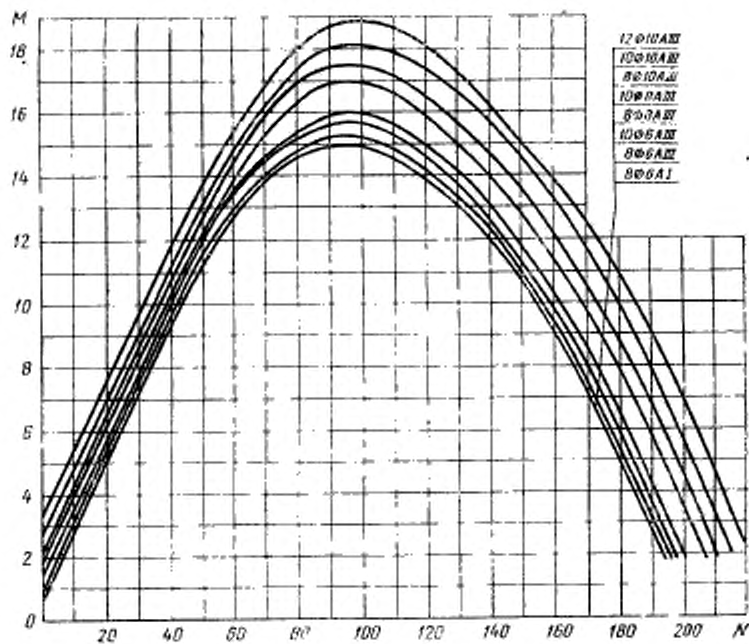
Черт. 1

Сваи диаметром 500 мм. Бетон М 300



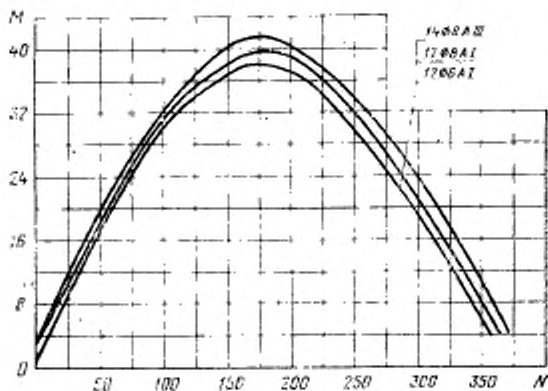
Черт. 2

Сваи диаметром 600 мм. Бетон М 300



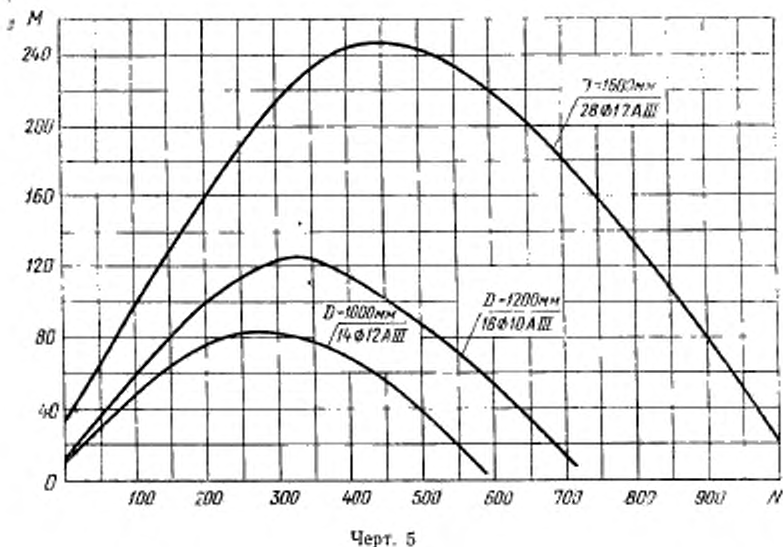
Черт. 3

Сваи диаметром 800 мм. Бетон М 400



Черт. 4

Свай-оболочки диаметром 1000, 1200, 1600 мм. Бетон М 400



Редактор В. П. Огурцов
 Технический редактор Л. Я. Митрофанова
 Корректор Н. Б. Жуховцева

Сдано в наб. 20.09.83. Подп. в печ. 21.10.83. 2,5 л. в. 2,85 уч. изд. л. Тираж 20000. Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3128