

Штампы для листовой штамповки  
 ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
 С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.  
 Plates-blanks for dies with axially positioned guide  
 assemblies. Design and dimensions

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен

**ГОСТ**  
**13113-83**

[СТ СЭВ 3324-81]

Взамен  
 ГОСТ 13113-75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

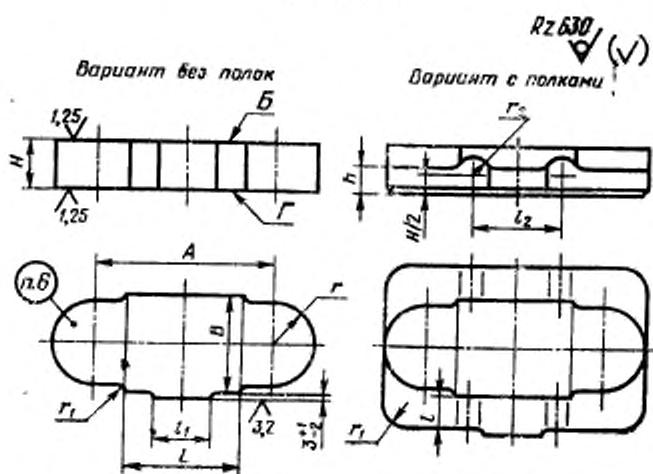
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324-81.

2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

- 1 — без приливов;
- 2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

## Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

## Размеры, мм

Обозначение платы исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4641		63		25	—	120	—	50		22	8		1,40
1022-4642			50	32	20	—	16						2,65
1022-4643				40		150	20						3,68
1022-4644				25		140	—						4,32
1022-4645				—		150	—	71					2,19
1022-4646		89		32		140	—						2,30
1022-4647				25		—	—						4,16
1022-4648				—		150	20						4,17
1022-4649				36	20	—	—						4,52
1022-4651		63		40		—	—						4,87
1022-4652				28		—	—						3,31
1022-4653			100	36	20	170	20						5,50
1022-4654				45		—	—						6,80
1022-4655				28	—	—	—						3,80
1022-4656		125		36	20	200	20						6,23
1022-4657				45		—	—						7,41
1022-4658				28	—	150	—	71					3,31
1022-4659		80	80	36	25	—	20						6,20
1022-4661				45		—	—						7,25

## Размеры, мм

Обозначение платы исполнения 1	Причевенность	Размеры рабочей плоскости		R	h	A	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4662				28	—	160		—					3,64
1022-4663		100				170							3,67
1022-4664				35		160							6,75
1022-4665						170							6,78
1022-4666				45									7,93
1022-4667				32		190							6,80
1022-4668		125		36		200							7,04
1022-4669				40		190		20					7,61
1022-4671				40									8,00
1022-4672				45		200							8,21
1022-4673				32									8,95
1022-4674		160		40									8,94
1022-4675				45		250							18
1022-4676				50									10,84
1022-4677				32									22
1022-4678		200		40		300		90					11,99
1022-4679				45									13,03
1022-4681				50									—
1022-4682				32									10,96
1022-4683		100		40		200							18
1022-4684				45									13,19
1022-4685				50									22
1022-4686				32									14,53
1022-4687		125		40		220		25					15,72
1022-4688				45									9,33
1022-4689				50									10,85
1022-4691				32									11,78
1022-4692		160		45		250							12,74
1022-4693				50									9,98
1022-4694				36									18
1022-4695		200		45		300							12,20
1022-4696				50									22
1022-4697				36									13,40
1022-4698		250		45		340							14,50
1022-4699				50									—
1022-4701		125	125	36		220							11,68
1022-4702													14,70

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры, мм										
		Размеры рабочей плоскости		H	A	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B									
1022-4703				45								15,08
1022-4704			125	50								16,23
1022-4705				36								14,30
1022-4706			160	45		250						17,10
1022-4707				50								18,40
1022-4708				40		280						16,90
1022-4709						300						17,80
1022-4711			200	50		280						20,20
1022-4712						300						21,10
1022-4713				56								23,20
1022-4714				40								18,93
1022-4715			250	50		340						22,92
1022-4716				56								25,14
1022-4717				40								22,58
1022-4718			320	50		420						27,29
1022-4719				56								29,94
1022-4721				40								17,58
1022-4722			160	50		250						21,12
1022-4723				56								23,07
1022-4724				40		280						20,29
1022-4725						300						21,20
1022-4726			200	50		280						24,37
1022-4727						300						25,20
1022-4728				56								27,70
1022-4729				40								29,83
1022-4731			250	56		360						35,99
1022-4732				45								38,38
1022-4733				56								34,96
1022-4734			320	45		440						42,31
1022-4735				56								45,16
1022-4736				63								40,72
1022-4737			400	45								49,20
1022-4738				56		530						52,80
1022-4739				63								32,00
1022-4741				45								38,81
1022-4742			200	56								40,66
				63		320						

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	t	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743				45								22	35,20
1022-4744		250		56		360	25		200			25	42,73
1022-4745				63								25	45,10
1022-4746				50								22	48,06
1022-4747		320		56		440			240			25	52,09
1022-4748				63								25	55,25
1022-4749			200	50								22	56,40
1022-4751		400		56		530			320			25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56		630	32		400			25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756				50								22	50,72
1022-4757		250		56		380			180			25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761				50								22	57,28
1022-4762		320		56		440		100	240			25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71								32	75,20
1022-4765				56								25	75,48
1022-4766		400	250	63		530			320				84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63		630			400			25	98,11
1022-4771				80				40				32	116,18
1022-4772		630		63		750			500			25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774				56								25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776		320	320	71		440			240				93,42
1022-4777				80								32	102,23

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применимость	Размеры, мм										Масса, кг, не более	
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	
		L	B										
1022-4778		400		80		530			320			32	145,34
1022-4779				90								40	154,70
1022-4781				80								32	164,78
1022-4782		500	320	90	40	650	40	100	400	85	50	40	176,45
1022-4783				80								32	195,57
1022-4784		630		90		800			500			40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641-16 ГОСТ 13113-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641-17 ГОСТ 13113-83

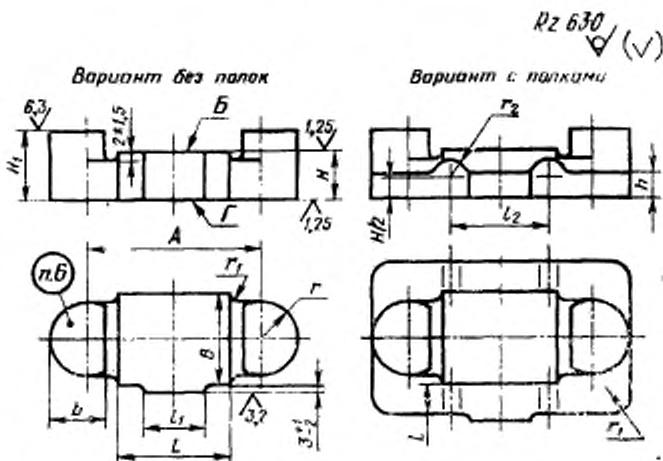
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641-26 ГОСТ 13113-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641-27 ГОСТ 13113-83

#### Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение и наименование исполнения 2	Применяемость	Размеры, мм												Масса, кг, не более
		Размеры рабочей плоскости		H	B <sub>1</sub>	h	A	δ	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	
Б	В													
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50	—	22	8	1,96
1022-4792		80	—	32	—	—	150	56	—	71	—	28	—	4,34
1022-4793		—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	5,50
1022-4794		100	63	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	7,10
1022-4795		125	—	36	63	—	200	20	90	—	—	10	—	7,82
1022-4796		80	—	—	—	—	150	65	71	—	—	36	—	7,80
1022-4797		100	80	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	8,37
1022-4798		125	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	9,23
1022-4799		160	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	15,21
1022-4801		200	—	—	—	—	300	—	—	160	—	—	22	17,27
1022-4802		100	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	15,02
1022-4803		125	—	—	—	—	220	—	—	140	—	—	—	15,88
1022-4804		160	100	45	80	25	250	80	—	160	—	—	—	17,17
1022-4805		200	—	—	—	—	300	—	—	160	—	—	—	19,83
1022-4806		250	—	—	—	—	340	90	—	200	45	16	—	21,56
1022-4807		125	—	—	—	—	220	—	—	140	—	—	22	18,40
1022-4808		160	125	—	—	—	250	—	—	160	—	—	—	19,85
1022-4809		200	—	—	—	—	300	—	—	160	—	—	—	25,23
1022-4811		250	—	—	—	—	340	26	—	200	—	—	—	27,52
1022-4812		320	—	50	—	—	420	—	—	240	—	—	—	32,31
1022-4813		160	—	—	—	—	250	—	—	160	—	—	—	26,56
1022-4814		200	—	—	—	—	300	—	—	160	—	—	—	29,01
1022-4815		250	160	—	—	—	360	—	—	200	—	—	—	42,26
1022-4816		320	—	—	—	—	440	—	—	240	—	—	—	48,58
1022-4817		400	—	100	—	—	530	100	—	320	56	25	—	55,47
1022-4818		200	—	—	—	—	320	—	—	160	—	—	—	45,08
1022-4819		250	—	—	—	—	360	—	—	200	—	—	—	49,00
1022-4821		320	200	56	—	—	440	—	—	240	—	—	—	58,36
1022-4822		400	—	—	—	—	530	—	—	320	—	—	25	71,18
1022-4823		500	—	—	—	—	630	—	—	400	—	—	—	80,91
1022-4824		250	—	—	—	—	380	—	—	180	—	—	—	65,46
1022-4825		320	—	—	—	—	440	115	—	240	65	40	—	74,82
1022-4826		400	250	—	—	—	530	—	—	320	—	—	—	93,70
1022-4827		500	63	110	—	—	630	40	—	400	—	—	—	107,13

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320					440				240				97,28
1022-4831		400					560		40	100	320				160,06
1022-4832		500	320	80	125	40	650	145			400	85	50	32	179,50
1022-4833		630					800				500				210,29

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм;  $B=50$  мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791-16 ГОСТ 13113-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791-17 ГОСТ 13113-83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным времененным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m=240$  МПа, для стали  $R_m=480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей  $B$  и  $\Gamma$ :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.