

Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

ГОСТ
13113—83

(СТ СЭВ 3324—81)

Взамен
ГОСТ 13113—75

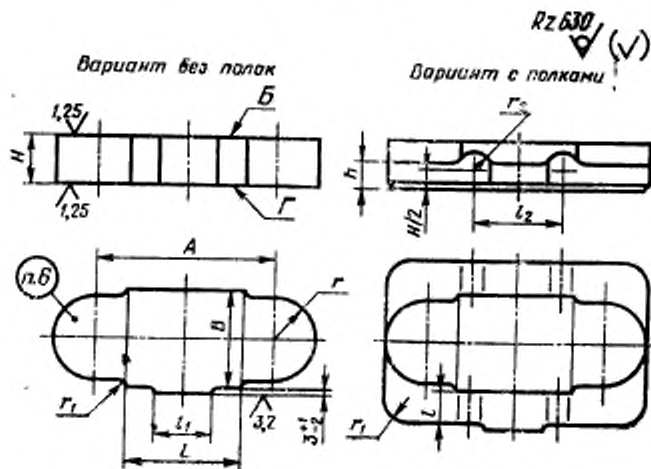
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	L	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, но более
		L	B										
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50	—	22	8	—	1,40
1022-4642				32	20	120	16	—	—	—	—	—	2,65
1022-4643				40	—	150	20	—	—	—	—	—	3,68
1022-4644				—	—	140	—	—	—	—	—	—	4,32
1022-4645		80	63	25	—	150	—	71	—	28	—	—	2,19
1022-4646				32	20	140	—	—	—	—	—	—	2,30
1022-4647				36	—	150	20	—	—	—	—	—	4,16
1022-4648				40	—	170	20	—	—	—	—	—	4,17
1022-4649		100	80	28	—	200	—	90	—	—	10	—	4,52
1022-4651				36	20	—	—	—	—	—	—	—	4,87
1022-4652				45	—	150	20	—	—	—	—	—	3,31
1022-4653				—	—	200	20	—	—	36	—	—	5,50
1022-4654		125	100	28	—	150	—	71	—	—	—	—	6,10
1022-4655				36	20	—	—	—	—	—	—	—	3,80
1022-4656				45	—	200	20	—	—	—	—	—	6,23
1022-4657				—	—	150	20	—	—	—	—	—	7,41
1022-4658		80	80	28	—	150	—	71	—	—	—	—	3,31
1022-4659				36	25	—	—	—	—	—	—	—	6,20
1022-4661				45	—	—	—	—	—	—	—	—	7,25

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4662		100	80	28	—	160	—	90	—	36	10	—	3,64	
1022-4663				170	3,67									
1022-4664				160	6,75									
1022-4665				170	6,78									
1022-4666				45	7,93									
1022-4667		125		32	190	20	—						6,80	
1022-4668				36	200		7,04							
1022-4669				40	190		7,61							
1022-4671				40	200		8,00							
1022-4672				45	200		8,21							
1022-4673		160		32	250	20	160						8,95	
1022-4674				40									8,94	
1022-4675				45									18	10,84
1022-4676				50									22	11,99
1022-4677				32									—	13,03
1022-4678		200		40	300	90	160						10,96	
1022-4679				45									18	13,19
1022-4681				50									22	14,53
1022-4682				32									16	15,72
1022-4683				40										9,33
1022-4684		45		—	10,85									
1022-4685		50		11,78										
1022-4686		32		18	12,74									
1022-4687		40			9,98									
1022-4688		45			22	12,20								
1022-4689		50			22	13,40								
1022-4691		100			36	250	25						140	14,50
1022-4692				45	—									11,88
1022-4693				50	22									14,70
1022-4694				36	16									15,90
1022-4695				45										300
1022-4696		50		200		22	16,61							
1022-4697		36				16	17,93							
1022-4698		45				22	15,47							
1022-4699		50			—	18,32								
1022-4701		36			—	19,82								
1022-4702		125	125	36		220			—				12,47	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение двигателя исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280			160			18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711		200	125	280								22	20,20
1022-4712				300									21,10
1022-4713				56	25					45	16	25	23,20
1022-4714				40								18	18,93
1022-4715		250		50		340			200			22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717				40								18	22,58
1022-4718		320		50		420			240			22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721				40			25	90				18	17,58
1022-4722		160		50		250						22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724				40		280			160			18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726		200		280								22	24,37
1022-4727				300									25,20
1022-4728			160	56								25	27,70
1022-4729				45								22	23,83
1022-4731		250		56		360			200			25	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440			240			25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45	32							22	40,72
1022-4737		400		56		530			320	56	25	25	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741				56									38,81
1022-4742		200	200	63		320			160			25	40,66

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнение 1	Применение	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743		250	200	45	32	350	25	100	200	56	25	22	35,20
1022-4744				56								25	42,73
1022-4745				63								22	45,10
1022-4746		320		50		440			240			22	48,05
1022-4747				56								25	52,09
1022-4748				63								25	55,25
1022-4749		400		50		530			320	22	56,40		
1022-4751				56						25	63,08		
1022-4752				63						25	67,35		
1022-4753		500		71		630	32		400	32	74,58		
1022-4754				56						25	72,81		
1022-4755				71						32	86,53		
1022-4756		250	50	380		180	22	50,72					
1022-4757			56				25	57,36					
1022-4758			63				32	59,96					
1022-4759			71				32	66,12					
1022-4761		320	50	440	100	240	22	57,28					
1022-4762			56				25	66,72					
1022-4763			63				25	68,09					
1022-4764		400	71	530		320	65	40	32	75,20			
1022-4765			56						25	75,48			
1022-4766			63						32	84,68			
1022-4767			71						32	90,80			
1022-4768			80						32	99,58			
1022-4769		500	63	630	40	400			25	98,11			
1022-4771			80						32	116,18			
1022-4772		630	63	750		500			25	114,51			
1022-4773			80						32	136,54			
1022-4774		320	320	56	440	240					25	78,00	
1022-4775				63							32	88,26	
1022-4776				71							32	93,42	
1022-4777				80							32	102,23	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей поверхности		H	h	A	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4778		400		80		550			320			32	145,34
1022-4779				90								40	154,70
1022-4781		500	320	80	40	650	40	100	400	83	50	32	164,78
1022-4782				90								40	176,45
1022-4783				80		800			500			32	195,57
1022-4784		630		90								40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

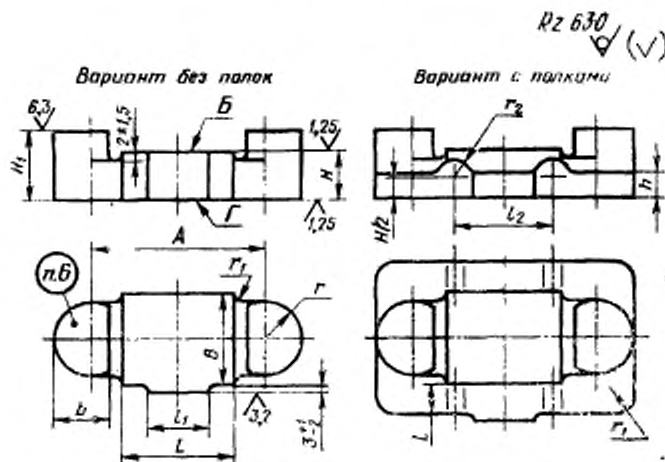
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение плат исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей поверхности		H	H ₁	h	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71		28			4,34
1022-4793						20									5,50
1022-4794		100	63				170								7,10
1022-4795		125		36	63		200		20				10		7,82
1022-4796		80					150	65		71		36			7,80
1022-4797		100	80				170								8,37
1022-4798		125					200								9,23
1022-4799		160					250								15,21
1022-4801		200					300				160			22	17,27
1022-4802		100					200				—			—	15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250				25	340	80			200	45	16		21,56
1022-4807		125					220				140				18,40
1022-4808		160					250			90	160			22	19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340				200				27,52
1022-4812		320		50			420		25		240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320					440				240				48,58
1022-4817		400			100		530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320				71,18
1022-4823		500					630			100	400			25	80,91
1022-4824		250					380		32		180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				107,13

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	L	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320					440				240				97,28
1022-4831		400	320	80	125	40	560	145	40	100	320	85	50	32	160,06
1022-4832		500					650				400				179,50
1022-4833		630					800				500				210,29

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.