

к ГОСТ 14674—83 Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 4. Графа «Поз. 1. Плита нижняя, Кол. 1. Обозначение плиты» графа «Поз. 2. Плита верхняя, Кол. 1. Обозначение плиты»	1004—6482/001 1004—6482/002	1004—6481/001 1004—6481/002
		(ИУС № 10 1986 г.)

Штампы для листовой штамповки

БЛОКИ ШТАМПОВ С ЧЕТЫРЬМЯ ШАРИКОВЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies. Die sets with four guide ball assemblies.
Design and dimensions

ОКП 39 6330

[CT C3B 3327-81]

14674-83

(CT C3B 3327-81)

Взамен
ГОСТ 14674-89

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4500 срок введения устано-
влен

€ 91.97,4

Несоблюдение стандартов преследуется по закону

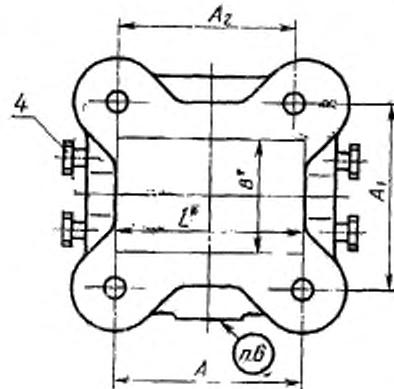
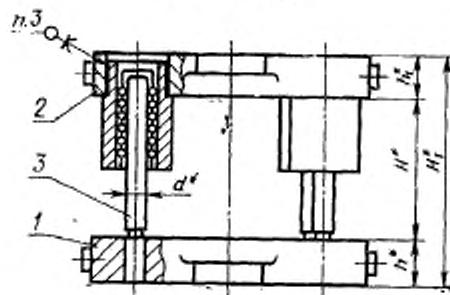
1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами и с плитами из стального литья.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3327—81 в части исполнения блоков Р.

2. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами должны изготавляться двух исполнений:

- 1 — с колонками, закрепленными в нижней плите;
 2 — со встречным расположением колонок и втулок.
 3. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать:
 исполнения 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2;
 исполнения 2 — указанным на черт. 2 и в табл. 3, 4.

Исполнение 1



* Размеры для справок.

Черг. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения I	Примене- мость	Размеры рабочей плоскости		H		H ₁		a	h ₁	d	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более
		L	B	Ниж.	Найб.	Ниж.	Найб.							
1004-6381				95	165	201	271				160	156		68,01
1004-6382			160	115	185	221	291							68,53
1004-6383				135	195	241	301							68,81
1004-6384				95	165	201	271							77,0
1004-6385			200	115	185	221	291				200	196		77,52
1004-6386				135	195	241	301							77,81
1004-6387				100	170	219	289							121,65
1004-6388			250	125	190	244	309				250	246		122,45
1004-6389				140	210	259	329							123,21
1004-6391				100	170	219	289							144,13
1004-6392			320	125	190	244	309				320	280	316	145,39
1004-6393				140	210	259	329							146,15
1004-6394				100	170	219	289							163,75
1004-6395			400	125	190	244	309				400	396		164,55
1004-6396				140	210	259	329							165,31
1004-6397				100	170	219	289							116,19
1004-6398			200	125	190	244	309				200	196		116,99
1004-6399				140	210	259	329							117,75
1004-6401				100	170	219	289							132,07
1004-6402			250	125	190	244	309				250	246		132,87
1004-6403				140	210	259	329							133,63
1004-6404				110	195	229	314							156,17
1004-6405			320	140	225	259	344				320	316		157,33
1004-6406				160	245	279	364							158,13
1004-6407				110	195	237	322							214,18
1004-6408			400	135	215	262	342				400	396		215,38
1004-6409				160	235	287	362							216,62
1004-6411				110	195	237	322							179,83
1004-6412			250	135	215	262	342				250	246		181,08
1004-6413				160	235	287	362							182,32
1004-6414				110	195	237	322							207,80
1004-6415			320	135	215	262	342				320	316		209,00
1004-6416				160	235	287	362							210,24
1004-6417				120	205	263	348							265,51
1004-6418			400	160	245	303	388				400	396		267,99
1004-6419				180	265	323	408							269,23
1004-6421				120	205	263	348							253,14
1004-6422			320	160	245	303	388				320	440	316	255,62
1004-6423				180	265	323	408							256,86

$H_{\text{нам}}$ — наименьшая закрытая высота пакета, устанавливаемого на блок;

$H_{\text{намб}}$ — наибольшая высота пакета в раскрытом состоянии;

$H_{1\text{ нам}}$ — наименьшая закрытая высота блока;

$H_{1\text{ намб}}$ — наибольшая высота блока в раскрытом состоянии.

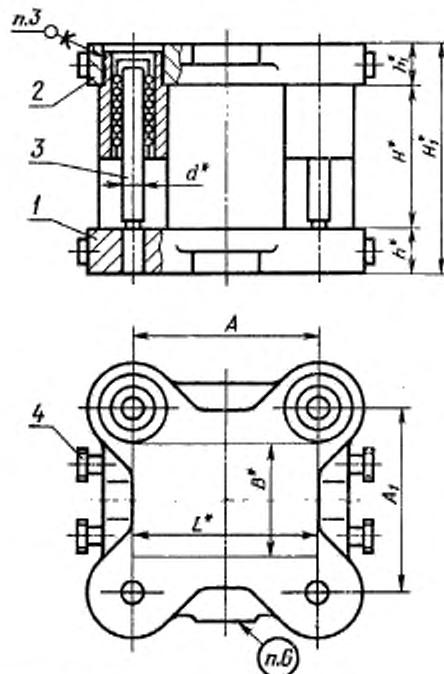
Пример условного обозначения блока размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нам.}}=95$ мм, исполнения I;

Блок 1004-6381 ГОСТ 14674—83

Таблица 2

Обозначение блока исполнения 1	Поз. 1 Планка нижняя Кол. 1		Поз. 2 Планка верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14676—83 Кол. 4	Поз. 4 Штифты по ГОСТ 19915—80 Кол. 8
	Обозначение планки	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение планки	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-6381					1030-6446	
1004-6382	1004-6381/001	1022-4853	1004-6381/002	1022-4852	1030-6448	
1004-6383					1030-6449	
1004-6384					1030-6446	
1004-6385	1004-6384/001	1022-4856	1004-6384/002	1022-4855	1030-6448	
1004-6386					1030-6449	
1004-6387					1030-6539	
1004-6388	1004-6387/001	1022-4859	1004-6387/002	1022-4858	1030-6542	
1004-6389					1030-6543	
1004-6391					1030-6539	
1004-6392	1004-6391/001	1022-4863	1004-6391/002	1022-4862	1030-6542	1097-0001
1004-6393					1030-6543	
1004-6394					1030-6539	
1004-6395	1004-6394/001	1022-4866	1004-6394/002	1022-4865	1030-6542	
1004-6396					1030-6543	
1004-6397					1030-6539	
1004-6398	1004-6397/001	1022-4869	1004-6397/002	1022-4868	1030-6542	
1004-6399					1030-6543	
1004-6401					1030-6539	
1004-6402	1004-6401/001	1022-4873	1004-6401/002	1022-4872	1030-6542	
1004-6403					1030-6543	
1004-6404					1030-6556	
1004-6405	1004-6404/001	1022-4876	1004-6404/002	1022-4875	1030-6558	
1004-6406					1030-6559	
1004-6407					1030-6751	
1004-6408	1004-6407/001	1022-4881	1004-6407/002	1022-4878	1030-6752	
1004-6409					1030-6753	
1004-6411					1030-6751	
1004-6412	1004-6411/001	1022-4887	1004-6411/002	1022-4885	1030-6752	
1004-6413					1030-6753	
1004-6414					1030-6751	
1004-6415	1004-6414/001	1022-4892	1004-6414/002	1022-4889	1030-6752	
1004-6416					1030-6753	
1004-6417					1030-6804	
1004-6418	1004-6417/001	1022-4896	1004-6417/002	1022-4894	1030-6806	
1004-6419					1030-6807	
1004-6421					1030-6804	
1004-6422	1004-6421/001	1022-4903	1004-6421/002	1022-4901	1030-6806	
1004-6423					1030-6807	

Исполнение 2



* Размеры для справок.
; Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H		H ₁		h	h ₁	d	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B	Нижн.	Нижн.	Нижн.	Нижн.						
1004-6441				95	165	201	271				160		68,01
1004-6442			160	115	185	221	291						68,53
1004-6443				135	195	241	301	56	50	32		250	68,81
1004-6444				95	165	201	271						77,00
1004-6445			200	115	185	221	291				200		77,52
1004-6446				135	195	241	301						77,81
1004-6447			160	100	170	219	289						121,65
1004-6448			250	125	190	244	309				250		122,45
1004-6449				140	210	259	329						123,21
1004-6451				100	170	219	289						144,13
1004-6452			320	125	190	244	309				320		145,39
1004-6453				140	210	259	329						146,15
1004-6454				100	170	219	289						163,75
1004-6455			400	125	190	244	309				400		164,55
1004-6456				140	210	259	329	63	40				165,31
1004-6457			200	100	170	219	289				200		116,19
1004-6458				125	190	244	309						116,99
1004-6459				140	210	259	329						117,75
1004-6461				100	170	219	289						132,07
1004-6462			250	125	190	244	309				250		132,87
1004-6463				140	210	259	329	56				320	133,63
1004-6464			200	110	195	229	314						156,17
1004-6465				140	225	259	344				320		157,33
1004-6466				160	245	279	364						158,13
1004-6467				110	195	237	322						214,18
1004-6468			400	135	215	262	342				400		215,38
1004-6469				160	235	287	362						216,62
1004-6471			250	110	195	237	322	71			250		179,88
1004-6472				135	215	262	342						181,08
1004-6473				160	235	287	362						182,32
1004-6474				110	195	237	322						207,80
1004-6475			320	135	215	262	342				320		209,00
1004-6476				160	235	287	362						210,24
1004-6477				120	205	263	348						265,51
1004-6478			400	160	245	303	388				400		267,99
1004-6479				180	265	323	408	80	63				269,23
1004-6481				120	205	263	348						253,14
1004-6482			320	160	245	303	388				320		255,62
1004-6483			320	180	265	323	408				440		256,86

$H_{\text{нам}}$ — наименьшая закрытая высота пакета, устанавливаемого на блок;

$H_{\text{наб}}$ — наибольшая высота пакета, в раскрытом состоянии;

$H_1 \text{ нам}$ — наименьшая закрытая высота блока;

$H_1 \text{ наб}$ — наибольшая высота блока в раскрытом состоянии.

Пример условного обозначения блока размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нам}}=95$ мм, исполнения 2:

Блок 1004-6441 ГОСТ 14674—83

Таблица 4

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плата нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плата верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14676—83 Кол. 4	Поз. 4 Штырь по ГОСТ 18816—80
	Обозначение платы	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение платы	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-6441					1030-6446	
1004-6442	1004-6441/001	1022-4853	1004-6441/002	1022-4852	1030-6448	
1004-6443					1030-6449	
1004-6444					1030-6446	
1004-6445	1004-6444/001	1022-4856	1004-6444/002	1022-4855	1030-6448	
1004-6446					1030-6449	
1004-6447					1030-6539	
1004-6448	1004-6447/001	1022-4859	1004-6447/002	1022-4858	1030-6542	
1004-6449					1030-6543	
1004-6451					1030-6539	
1004-6452	1004-6451/001	1022-4863	1004-6451/002	1022-4862	1030-6542	1097-0001
1004-6453					1030-6543	
1004-6454					1030-6539	
1004-6455	1004-6454/001	1022-4866	1004-6454/002	1022-4865	1030-6542	
1004-6456					1030-6543	
1004-6457					1030-6539	
1004-6458	1004-6457/001	1022-4869	1004-6457/002	1022-4868	1030-6542	
1004-6459					1030-6543	
1004-6461					1030-6539	
1004-6462	1004-6461/001	1022-4873	1004-6461/002	1022-4872	1030-6542	
1004-6463					1030-6543	

Продолжение табл. 4

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плата нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плата верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14675-83 Кол. 4	Поз. 4 Штырь по ГОСТ 18816-80
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677-83		
1004-6464					1030-6556	
1004-6465	1004-6464/001	1022-4878	1004-6464/002	1022-4875	1030-6558	
1004-6466					1030-6559	
1004-6467					1030-6751	
1004-6468	1004-6467/001	1022-4881	1004-6467/002	1022-4878	1030-6752	
1004-6469					1030-6753	
1004-6471					1030-6751	
1004-6472	1004-6471/001	1022-4887	1004-6471/002	1022-4885	1030-6752	
1004-6473					1030-6753	
1004-6474					1030-6751	1097-0002
1004-6475	1004-6474/001	1022-4892	1004-6474/002	1022-4889	1030-6752	
1004-6476					1030-6753	
1004-6477					1030-6804	
1004-6478	1004-6477/001	1022-4896	1004-6477/002	1022-4894	1030-6806	
1004-6479					1030-6807	
1004-6481					1030-6804	
1004-6482	1004-6482/001	1022-4903	1004-6482/002	1022-4901	1030-6806	
1004-6483					1030-6807	

4. Закрепление шариковых направляющих узлов и размеры отверстий под колонки и втулки в платах блока — по ГОСТ 13130—83.

5. Отверстия под транспортные резьбовые штыри — по ГОСТ 18816—80. Отверстия должны располагаться в центре приливов плат по ГОСТ 14677—83.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается наносить маркировку электрохимическим или электроискровым способом на базовой поверхности верхней платы.