

Н А Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е

С Т А Н Д А Р Т Ы

НЕФТЬ И НЕФТЕПРОДУКТЫ

Масла

Технические условия



Москва
Стандартинформ
2011

Вниманию читателей!

Федеральное государственное унитарное предприятие «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» подготовил к изданию в 2011 году сборники национальных стандартов, скомплектованные по отраслевому (тематическому) принципу.

В сборники включаются официальные публикации стандартов со всеми изменениями и поправками, утвержденными (принятыми) на дату издания сборника.

В 2011 году выйдут в свет сборники стандартов по следующей тематике:

ЕСКД (ГОСТ 2.001—2.125)

ЕСКД (ГОСТ 2.412—2.420)

Задача от преступлений

Канаты стальные. Сортамент

Комбикорма. Часть 4. Корма. Комбикорма. Комбикормовое сырье. Методы анализа

Консервы мясные. Паштеты и фарши

Концентраты пищевые. Технические условия. Методы анализа. Упаковка. Маркировка

Масла растительные пищевые и технические. Технические условия

Масла, сыры, казеины и казеинаты. Методы анализа

Нефть и нефтепродукты. Масла. Технические условия

Овощи сушеные. Технические условия. Методы анализа

Пиво. Технические условия. Методы анализа

Посуда и оборудование лабораторные. Технические условия. Методы анализа

Продукты пищевые. Методы микробиологического анализа

Пряности. Технические условия. Методы анализа

Пчеловодство

Сварка, пайка и термическая резка металлов. Материалы для электродных покрытий. Часть 7

Сварка, пайка и термическая резка металлов. Материалы наплавочные. Часть 8

Семена сельскохозяйственных культур. Методы анализа

Семечковые и цитрусовые плоды. Технические условия

Цветные металлы. Никель, цинк. Технические условия. Марки

Таблицы для определения содержания этилового спирта в водно-спиртовых растворах.

Том 1, 2, 3

Информация о составе каждого сборника содержится в № 7 и № 8 за 2010 год издаваемого ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» приложения к информационному указателю стандартов (ИУС) — «Бланк заказа».

НОМЕНКЛАТУРА, КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ НОРМЫ

ГОСТ 4.24—84

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

МАСЛА СМАЗОЧНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Система показателей качества продукции

МАСЛА СМАЗОЧНЫЕ

ГОСТ

4.24-84

Номенклатура показателей

Взамен

ГОСТ 4.24-71

Product-quality index system. Grease oils.
Index nomenclatureМКС 03.120
75.100
ОКСТУ 0253

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1984 г. № 1127

дата введения установлена

01.07.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества смазочных масел.

Показатели качества, предусмотренные настоящим стандартом, применяют при разработке и постановке масел на производство, в нормативно-технической документации, а также при оценке уровня качества и аттестации продукции.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАСЕЛ

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризуемые свойства масел приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. Показатели назначения		
1.1. Показатели смазывающей способности		
1.1.1. Показатель износа, мм	D_n	Предотвращение изнашивания
1.1.2. Критическая нагрузка заедания, Н	P_k	Предотвращение задира
1.1.3. Нагрузка сваривания, Н	P_c	То же
1.1.4. Индекс задира	H_1	*
1.1.5. Массовая доля активных элементов противоизносных и противозадирных присадок, %	—	Предотвращение изнашивания и задира

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июнь 2011 г.

© Издательство стандартов, 1984
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.1.6. Износ на установке, балл	<i>H</i>	Предотвращение изнашивания
1.1.7. Смазывающая способность на редукторной установке Ш-3, балл	—	То же
1.1.8. Противопиттинговая способность на установке УСМ-1, ч	—	Предотвращение усталостного изнашивания
1.1.9. Противопиттинговая способность на установке СКТ-НАМИ	—	То же
1.1.10. Износ дисков трения, мм	—	Предотвращение изнашивания
1.1.11. Нагрузка при задире на установке, IAE, МПа	<i>P_t</i>	Предотвращение задира
1.2. Физико-химические показатели		
1.2.1. Кинематическая вязкость, мм ² /с (cСт)	<i>v_t</i>	Сопротивление внутреннему трению
1.2.2. Динамическая вязкость при отрицательных температурах, Па·с	<i>η_t</i>	То же
1.2.3. Индекс вязкости, условные единицы	<i>ИВ</i>	Степень изменения вязкости при изменении температуры
1.3. Коррозионная и защитная способность масел		
1.3.1. Защитная способность масла в условиях периодической конденсации влаги, %	—	Консервационное
1.3.2. Защитная способность масла в среде электролита, %	—	•
1.3.3. Защитная способность масла в среде НВг, %	—	•
1.3.4. Защитная способность масла в дистиллированной воде, %	—	•
1.3.5. Коррозионная активность масла в приборе ДК-НАМИ, г/м ²	—	Антикоррозионное
1.3.6. Коррозионная активность масла в двигателе ЯАЗ-204 или Piltter W-1, или ИКМ-1, балл	—	•
1.3.7. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	<i>KЧ</i>	•
1.3.8. Коррозионные потери металлов, мг/м ²	—	•
1.4. Показатели склонности к отложениям		
1.4.1. Термоокислительная стабильность	<i>ТОС</i>	Склонность к отложениям
1.4.2. Индукционный период осадкообразования, ч	<i>ИПО</i>	То же
1.4.3. Количество отложений на установке НАМИ-1, мг	—	Образование высокотемпературных отложений
1.4.4. Коксуюемость, %		То же
1.4.5. Моющий потенциал, %	<i>МП</i>	Моющедиспергирующие свойства
1.4.6. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла (число омыления)	<i>ЩЧ</i>	То же
1.4.7. Зольность, %	—	Склонность к отложениям
1.4.8. Моющая способность на установке ПЗВ, УИМ-6 НАТИ, ИМ-1, ОД-9, балл	—	То же
1.4.9. Уровень нагарообразования по методу ВНИИ Компрессормаш, г	<i>H</i>	Образование нагара

Продолжение табл. I

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.4.10. Количество высокотемпературных отложений на приборе «наклонная плита», УКМ-1, мг	—	Образование высокотемпературных отложений
1.5. Показатели прокачиваемости		
1.5.1. Массовая доля механических примесей, %	—	Загрязненность
1.5.2. Массовая доля воды, %	—	»
1.5.3. Степень чистоты, мг на 100 г масла	—	»
1.5.4. Вспениваемость, мм	—	Образование пены
1.5.5. Плотность, кг/м ³	ρ	Состав
1.5.6. Температура застывания, °С	T _z	Изменение агрегатного состояния
1.6. Показатели испаряемости		
1.6.1. Потери от испарения, %	—	Летучесть
1.6.2. Фракционный состав, %	—	Состав
1.7. Показатели совместимости		
1.7.1. Число деэмульсации, с	—	Совместимость с водой
1.7.2. Изменение массы, объема и предела прочности резины, %	—	Воздействие на резину
1.7.3. Совместимость с маслами	—	Возможность смешения масел при эксплуатации
1.8. Электроизоляционная способность масел		
2. Показатели сохраняемости		
2.1. Стабильность состава	—	Постоянство физико-химического состава
2.2. Гигроскопичность, %	—	То же
2.3. Температура помутнения в смеси с хладагентами	T _{px}	»
2.4. Взаимная растворимость с хладагентами	—	»
2.5. Средний срок сохраняемости, год	—	»
2.6. Гидролитическая стабильность	—	Постоянство физико-химического состава
2.7. Стабильность вязкости	v	То же
2.8. Цвет, условные единицы	—	Степень очистки
3. Эргономические показатели		
3.1. Показатели токсичности		
3.1.1. Предельно допустимая концентрация паров масла в воздухе, %	ПДК	Воздействие на организм
3.1.2. Класс токсичности	—	То же
4. Показатели безопасности		
4.1. Температура вспышки, °С	T _п	Пожаро-, взрывоопасность
4.2. Температура самовоспламенения, °С	T _{cb}	То же

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППИРОВКИ МАСЕЛ

По основному назначению синтетические масла делятся на группы и подгруппы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Классификационные группы масел

Группа	Подгруппа
Моторные	Универсальные Карбюраторные Дизельные
Турбинные	Газотурбинные Турбинные общего назначения
Трансмиссионные	Для механических передач Для гидромеханических передач Для гидростатических передач
Индустриальные	Индустриальные общего назначения
Масла различного назначения	Компрессорные Цилиндровые Холодильные Изоляционные

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ МАСЕЛ

3.1. Область применения показателей качества синтетических масел в зависимости от классификационных группировок приведена в табл. 3.

Таблица 3

Разработка и постановка продукции на производство		Нормативно-техническая документация									
Область применения показателей качества МЭСС-3		Классификационные группировки масел									
Назначение показателя	Моторные турбин- ные	Транс- миссион- ные	Инду- стральные	Масла различного назначения	Мотор- ные	турбин- ные	транс- миссион- ные	инди- страль- ные	масла для элек- трических двигателей	масла для элек- трических двигателей	
1.1. Показатели смазыванием											
1.1.1. Показатель износа											
1.1.2. Критическая нагрузка											
задания											
1.1.3. Нагрузка смятия											
1.1.4. Индекс залпа											
1.1.5. Массовая доля активных											
элементов противозадирных присадок											
1.1.6. Износ на установке											
1.1.7. Смазывающая способность											
на редукторной установке											
Ш-3											
1.1.8. Противогиттинговая											
способность на установке УСМ-1											
1.1.9. Противогиттинговая											
способность на установке											
СКТ-НАМИ											

1.1. Показатели смазыванием способности

- 1.1.1. Показатель износа
- 1.1.2. Критическая нагрузка
- 1.1.3. Нагрузка смятия
- 1.1.4. Индекс залпа
- 1.1.5. Массовая доля активных элементов противозадирных присадок
- 1.1.6. Износ на установке
- 1.1.7. Смазывающая способность на редукторной установке Ш-3
- 1.1.8. Противогиттинговая способность на установке УСМ-1
- 1.1.9. Противогиттинговая способность на установке СКТ-НАМИ

Разработка и постановка прорулки на производство		Классификационные группировки масел									
Область применения показателя		Нормативно-технический документации									
Наименование показателя		Моторные	турбин-ные	транс-мисион-ные	инду-стральные	масла различного назначения	мотор-ные	турбин-ные	транс-мисион-ные	инду-стральные	масла различного назначения
Наименование показателя											
1.1.10. Инос лисков трения	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
1.1.11. Нагрузка при запирании установок IAE	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.2. Физико-химические показатели											
1.2.1. Кинематическая вязкость	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—
1.2.2. Динамическая вязкость при отрицательных температурах	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—
1.2.3. Индекс вязкости	+	+	+	±	—	—	—	—	—	—	—
1.3. Коррозионная и защитная способность масел											
1.3.1. Защитная способность масел в условиях периодической конденсации влаги	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—
1.3.2. Защитная способность масел в среде электролита	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—
1.3.3. Защитная способность масел в среде НВГ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—

Продолжение табл. 3

Разработка и постановка продукции на производство		Норматы вибогидравлической документации									
		Классификационные группировки масел									
Наименование показателя	Моторные турбин- ные	транс- миссион- ные	инж.- стряль- ные	масла различного назначения	мотор- ные	турбин- ные	транс- миссион- ные	инж.- стряль- ные	масла различного назначения		
1.3.4. Защитная способность масел в дистиллированной воде	+ +	+	±	—	—	—	—	—	—	—	—
1.3.5. Коррозионная активность масла в приборе ДК-НАМИ	+ +	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—
1.3.6. Коррозионная активность масла в двигателе ЯАЗ-204 или Риттер W-1 или ИКМ-1	+ ±	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—
1.3.7. Кислотное число	+ +	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—
1.3.8. Коррозионная потеря металлов	+ +	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—
1.4. Показатели склонности к отложению											
1.4.1. Термоокислительная стабильность	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.4.2. Индукционный период осадкообразования	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +
1.4.3. Количество отложений на установке НАМИ-1	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +
1.4.4. Коксумость	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +

Разработка и постановка прокладки на производство		Нормативно-техническая документация									
Область применения показателя качества массы		Классификационный группировка массы									
Наименование показателя		турбинные	трансмиссионные	масла различного назначения	моторные	турбинные	трансмиссионные	инструментальные	стризельные	масло разливного назначения	
1.4.5. Мощный потенциал	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.4.6. Целочное число	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.4.7. Задельность	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.4.8. Мощная способность на установке ПЗВ, УИМ-6 НАТИ, ИМ-1, ОД-9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.4.9. Уровень нагарообразования по методу ВНИИ Компрессорных	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.5. Показатели прокачиваемости											
1.5.1. Массовая доля механических примесей	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.5.2. Массовая доля волды	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1.5.3. Степень чистоты	++	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 3

Разработка и постановка прокладки на производство		Нормативно-техническая документация									
Область применения показателей качества массы		Классификационные группировки массы									
Назначение показателя		моторные	турбин-ные	транс-миссион-ные	инж-стряль-ные	масла различного назначения	мотор-ные	турбин-ные	транс-миссион-ные	инж-стряль-ные	масла различного назначения
1.5.4. Вспениваемость											
1.5.5. Плотность											
1.5.6. Температура застывания											
1.6. Показатели испаряемости											
1.6.1. Потери от испарения											
1.6.2. Фракционный состав											
1.7. Показатели совместимости											
1.7.1. Число дегидратации											
1.7.2. Изменение массы, объема и предела прочности резины											
1.7.3. Совместимость с маслами											
1.8. Электроизоляционная способность масел											
2.1. Стабильность состава											
2.2. Гироскопичность											
2.3. Температура помутнения в смеси с хлоралгидратом											

ХАНЖЕНДОВСКИЙ ПОКЕР

- 2.4. Взаимная растворимость с хлорагентами

2.5. Средний срок сохранности

2.6. Гидролитическая стабильность

2.7. Стабильность вязкости

2.8. Цвет

3.1. Показатели токсичности

3.1.1. Предельно допустимая концентрация паров масла в воздухе

3.1.2. Класс токсичности

4.1. Температура вспышки

4.2. Температура самовоспламенения

П р и м е ч а н и я:

1. Знак «+» означает, что данный показатель применяется, знак «—» — показатель не применяется, знак «±» — показатель применяется только для отдельных марок масел.
2. Порядок и периодичность контроля показателей качества при производстве масел устанавливается в нормативно-технической документации на конкретные марки масел.
3. Аттестация по высшей категории качества масел производится в соответствии с показателями качества, заявленными в нормативно-техническую документацию для пролукции высшей категории качества с учетом классификации масел.
4. В нормативно-техническую документацию на отдельные марки масел в зависимости от технологии их изготовления и особенностей применения могут быть включены показатели, не предусмотренные настоящим стандартом, согласованные в установленном порядке.
5. Тип установки по п. 1.1.6 указывается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

