

### КОНЦЕВАЯ ЧАСТЬ ЗАТВОРОВ СОЕДИНЕНИЙ С КОНИЧЕСКОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

### Конструкция и размеры

### Conical metal gasket joint gate end pars. Design and dimensions

ГОСТ  
19753-84Взамен  
ГОСТ 19753—74

ОКП 10 6745

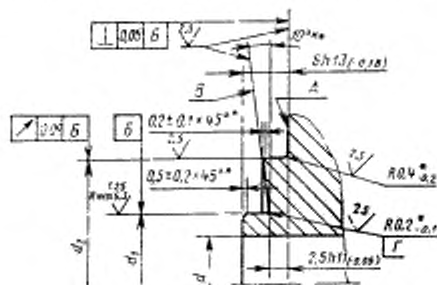
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1984 г. № 1768 срок действия установлен

с 01.07.85

до 01.07.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

2. Конструкция и размеры концевой части закрытых затворов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

<sup>6</sup> Для  $D_{\text{вн}} = 2-100$  мм обеспечивается инструментом.

Изданне официальное

### Перепечатка воспрещена

★

Перезданные. Ноябрь 1985 г.

мм

| Внутрен-<br>ний диа-<br>метр за-<br>твора со-<br>единения<br>$D_{\text{вн}}$ | $d$         | $d_1$ | $d_2$ | Внутрен-<br>ний диа-<br>метр за-<br>твора со-<br>единения<br>$D_{\text{вн}}$ | $d$         | $d_1$ | $d_2$ |
|--|-------------|-------|-------|--|-------------|-------|-------|
|  | Пред. откл. |       |       |  | Пред. откл. |       |       |
|  | H12         | e9    |       |  | H12         | e9    |       |
| 2  | 2           | 8     | 14    | 65   | 65          | 71    | 80    |
| 4  | 4           | 10    | 16    | 70   | 70          | 76    | 85    |
| 6  | 6           | 12    | 18    | 73   | 73          | 81    | 90    |
| 8  | 8           | 14    | 20    | 80   | 80          | 86    | 95    |
| 10   | 10          | 16    | 22    | 85   | 85          | 91    | 100   |
| 12   | 12          | 18    | 24    | 90   | 90          | 96    | 105   |
| 14   | 14          | 20    | 26    | 95   | 95          | 101   | 110   |
| 15   | 15          | 21    | 27    | 100  | 100         | 106   | 115   |
| 16   | 16          | 22    | 28    | 110  | 110         | 116   | 128   |
| 18   | 18          | 24    | 30    | 120  | 120         | 126   | 138   |
| 20   | 20          | 26    | 32    | 125  | 125         | 131   | 143   |
| 22   | 22          | 28    | 34    | 130  | 130         | 136   | 148   |
| 24   | 24          | 30    | 36    | 140  | 140         | 146   | 158   |
| 25   | 25          | 31    | 37    | 150  | 150         | 156   | 168   |
| 26   | 26          | 32    | 38    | 160  | 160         | 166   | 178   |
| 28   | 28          | 34    | 40    | 170  | 170         | 176   | 188   |
| 30   | 30          | 36    | 42    | 175  | 175         | 181   | 193   |
| 32   | 32          | 38    | 44    | 180  | 180         | 186   | 198   |
| 34   | 34          | 40    | 46    | 190  | 190         | 196   | 208   |
| 36   | 36          | 42    | 48    | 200  | 200         | 206   | 218   |
| 38   | 38          | 44    | 50    | 225  | 225         | 231   | 243   |
| 40   | 40          | 46    | 52    | 250  | 250         | 256   | 268   |
| 45   | 45          | 51    | 60    | 300  | 300         | 306   | 318   |
| 50   | 50          | 56    | 65    | 350  | 350         | 356   | 368   |
| 55   | 55          | 61    | 70    | 400  | 400         | 406   | 418   |
| 60   | 60          | 66    | 75    |  |             |       |       |

3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров — по 14-й степени точности ГОСТ 8908—81.

4. На уплотнительных поверхностях  $d_1$ ,  $A$  риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы и раковины не допускаются.

5. Анодное покрытие на поверхностях  $d_1$ ,  $A$  и радиусе  $r$  не допускается.

---

к ГОСТ 19753—84 Концевая часть затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры

| В каком месте  | Напечатано                                    | Должно быть                |
|----------------|---|----------------------------|
| Пункт 5        | радиус $r$<br>(см. изменение № 1, ИУС № 8—88) | Г                          |
| С. 118. Чертеж | 2,5h11 <sub>(-0,6)</sub><br>(ИУС № 5 1990 г.) | 2,5 h11 <sub>(-0,06)</sub> |

Изменение № 1 ГОСТ 19753—84 Концевая часть затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.88 № 1439

Дата введения 01.01.89

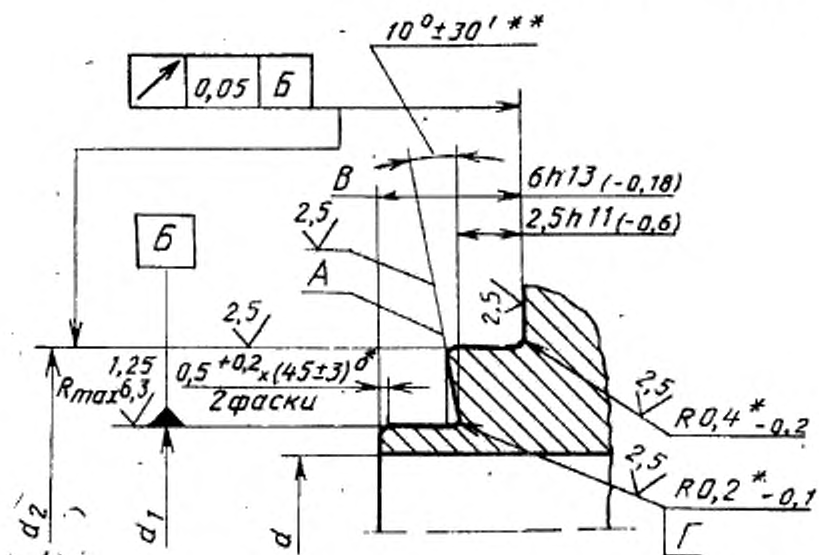
Пункт 2. Чертеж заменить новым:

(Продолжение см. с. 118)

*пункт. 3 исключить*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 19753—84)



Пункт 3 исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)