

Инструмент для холодновысадочных автоматов

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ К ИНСТРУМЕНТУ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА БОЛТОВ

Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.
Ejectors for bolt manufacturing tools.
Construction and dimensions.ГОСТ
26402-84

ОКП 39 6310

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря
1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на выталкиватели к двухударным автоматам для холодной высадки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры выталкивателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

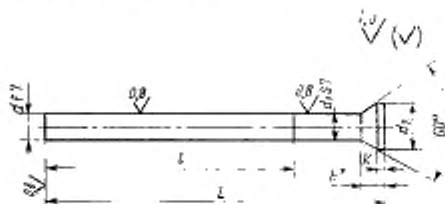
| Обозначение выталки | Код ОКП | Применение | Изготавливаемые болты | | d (код допуска H) | L | l (код допуска H) | Поз. 1 Стрелкой выделены коды | Поз. 2 Врубка Код. 2 | Масса, кг |
|------------------------|---------|------------|---------------------------|---|----------------------------|-------|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|--------------|
| | | | Наименование стандарта | Обозначение | | | | | | |
| 1041-0001 | | | M4 | ГОСТ 7805—70 | 3,4 | 71,0 | 52 | 1041-0001/001 | 1041-0001/002 | 0,038 |
| 1041-0002 | | | M5 | | 4,3 | 105,0 | 82 | 1041-0002/001 | 1041-0002/002 | 0,049 |
| 1041-0003 | | | M6 | ГОСТ 7811—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7798—70 | 5,2 | 105,5 | 102 | 1041-0003/001 | 1041-0003/002 | 0,052 |
| 1041-0004 | | | M8 | | 7,0 | 131,5 | 127 | 1041-0004/001 | 1041-0004/002 | 0,056 |
| 1041-0005 | | | M10 | ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7811—70, ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70 | 8,9 | 174,0 | 162 | 1041-0005/001 | 1041-0005/002 | 0,150 |
| 1041-0006 | | | M12 | | 10,7 | 212,5 | 162 | 1041-0006/001 | 1041-0006/002 | 0,163 |
| 1041-0007 | | | M16 | | 14,5 | 213,0 | 202 | 1041-0007/001 | 1041-0007/002 | 0,322 |
| 1041-0008 | | | M18 | | 16,0 | 253,0 | 212 | 1041-0008/001 | 1041-0008/002 | 0,345 |
| 1041-0009 | | | M20 | | 18,0 | 212,5 | 162 | 1041-0009/001 | 1041-0009/002 | 0,348 |
| 1041-0010 | | | | | | 213,0 | 162 | 1041-0010/001 | 1041-0010/002 | 0,384 |
| 1041-0011 | | | | | | 253,0 | 202 | 1041-0011/001 | 1041-0011/002 | 0,720 |
| 1041-0012 | | | | | | 307,0 | 212 | 1041-0012/001 | 1041-0012/002 | 0,772 |
| 1041-0013 | | | | | | 307,0 | 212 | 1041-0013/001 | 1041-0013/002 | 0,840 |
| 1041-0014 | | | | | | 307,0 | 212 | 1041-0014/001 | 1041-0014/002 | 1,754 |
| 1041-0015 | | | | | | 307,0 | 212 | 1041-0015/001 | 1041-0015/002 | 1,845 |

Пример условного обозначения выталки выталкивателя размерами $d=3,4$ мм, $L=71$ мм, $l=52$ мм:

Выталкиватель 1041-0001 ГОСТ 26402—84

3. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

4. Конструкция и размеры стержней должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение стержня-выталкивателя | $d-d_1$ | d_2 | L | J (поле допуска Н11) | h | K | Масса, кг, не более |
|-----------------------------------|---------|-------|-------|---------------------------|-------|-----|------------------------|
| 1041-0001/001 | 3,4 | 6,0 | 71,0 | 52 | 2,25 | 0,5 | 0,005 |
| 1041-0002/001 | | | 105,0 | | | | 0,008 |
| 1041-0003/001 | 4,3 | 7,0 | 105,5 | 82 | 2,33 | | 0,012 |
| 1041-0004/001 | 5,2 | 9,0 | | | 3,29 | | 0,018 |
| 1041-0005/001 | 7,0 | 11,0 | 131,5 | 102 | 3,46 | 1,0 | 0,022 |
| 1041-0006/001 | | | 174,0 | | | | 127 |
| 1041-0007/001 | | | 212,5 | 162 | 3,55 | | 0,053 |
| 1041-0008/001 | 8,9 | 13,0 | 0,085 | | | | |
| 1041-0009/001 | 10,7 | 16,0 | 213,0 | 202 | 4,59 | 1,5 | 0,104 |
| 1041-0010/001 | | | 263,0 | | | | 4,76 |
| 1041-0011/001 | | | 12,5 | | 18,0 | | 307,0 |
| 1041-0012/001 | 14,5 | 20,0 | 307,0 | 212 | 6,26 | 2,0 | 0,255 |
| 1041-0013/001 | 16,0 | 22,0 | | | 0,342 | | |
| 1041-0014/001 | 18,0 | 24,0 | | | | | 0,487 |
| 1041-0015/001 | | | | | | | 0,618 |

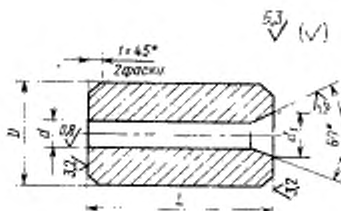
Пример условного обозначения стержня выталкивателя размерами $d=3,4$ мм, $L=71$ мм, $d_2=6$ мм:

Стержень выталкивателя 1041-0001/001 ГОСТ 26402—84

4.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

4.2. Твердость — HRC_с 54... 57.

5. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение втулки | <i>d</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>d</i> ₁ | Масса, кг, не более |
|-----------------------|--------------|----------|----------|-----------------------|------------------------|
| | Поле допуска | | | | |
| | H7 | e9 | | | |
| 1041-0001/002 | 3,4 | 18 | 17,5 | 6,0 | 0,033 |
| 1041-0002/002 | | | 21,5 | | 0,041 |
| 1041-0003/002 | 4,3 | | | 7,0 | 0,040 |
| 1041-0004/002 | | | 5,2 | 9,0 | 0,038 |
| 1041-0005/002 | 7,0 | 28 | | 27,5 | 0,128 |
| 1041-0006/002 | | | 0,123 | | |
| 1041-0007/002 | | 32 | 45,0 | 11,0 | 0,269 |

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

| Обозначение штулки | <i>d</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>d₁</i> | Масса, кг, не более |
|-----------------------|--------------|----------|----------|----------------------|------------------------|
| | Поле допуска | | | | |
| | H7 | e9 | | | |
| 1041-0008/002 | 8,9 | 32 | 45,0 | 13,0 | 0,260 |
| 1041-0009/002 | | 30 | 48,5 | | 0,244 |
| 1041-0010/002 | 10,7 | 40 | 58,5 | 16,0 | 0,232 |
| 1041-0011/002 | | | | 18,0 | 0,533 |
| 1041-0012/002 | 12,5 | 50 | 92,0 | 20,0 | 0,517 |
| 1041-0013/002 | 14,5 | | | 22,0 | 0,498 |
| 1041-0014/002 | 16,0 | 50 | 92,0 | 22,0 | 1,267 |
| 1041-0015/002 | 18,0 | | | 24,0 | 1,227 |

Пример условного обозначения штулки размерами $d=3,4$ мм, $D=18$ мм, $L=17,5$ мм:

Штулка 1041-0001/002 ГОСТ 26402—84

5.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

5.2. Твердость — HRC, 54...57.

Изменение № 1 ГОСТ 26402—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Выталкиватели к инструменту для производства болтов. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4080

Дата введения 01.01.91

Пункт 4.2. Заменить значение твердости: HRC₂ 54...57 на 59...63 HRC₂.

Чертеж 3. Поверхность диаметром *D* дополнить обозначением шероховатости поверхности: Ra 1,6.

(ИУС № 4 1990 г.)
