

14187-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРАНЫ КОНУСНЫЕ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ**

**ГОСТ 14187-84**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машино-  
строения**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. Е. Крючкова (руководитель темы), М. И. Власов, В. В. Дмитриенко

**ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

Зам. министра Г. Ф. Шенн

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686**

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Н. В. Келейникова*

Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 02.11.84 Полл. в печ. 17.01.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л.  
Тираж 10.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялкин пер., 6. Зак. 1149

КРАНЫ КОНУСНЫЕ  
Строительные длины  
Plug valves.  
Overall dimensions

ГОСТ  
14187-84

Взамен  
ГОСТ 14187-69

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

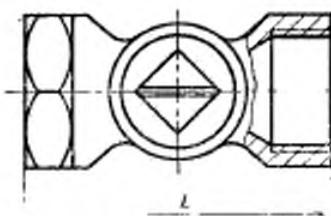
1. Настоящий стандарт распространяется на конусные краны и устанавливает строительные длины литых проходных и трехходовых муфтовых и фланцевых, натяжных и сальниковых кранов из чугуна, латуни или бронзы на  $P_y$  от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 10 до 200 мм.

Стандарт не распространяется на краны специального назначения и футерованные.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 2141-80.

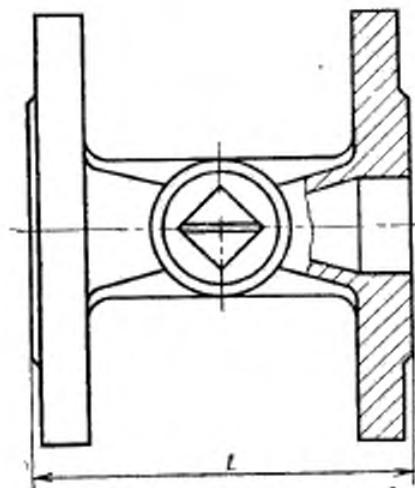
2. Строительные длины литых проходных и трехходовых кранов из чугуна должны соответствовать черт. 1-4 и табл. 1.

Кран проходной муфтовый



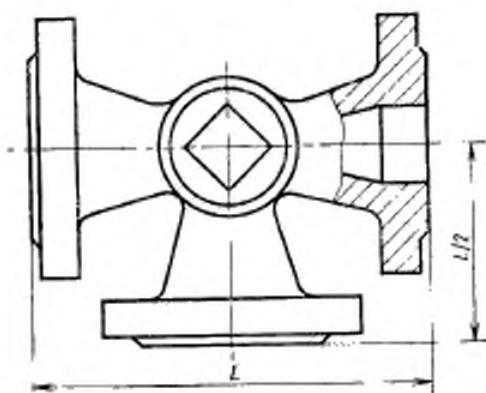
Черт. 1

Кран проходной фланцевый



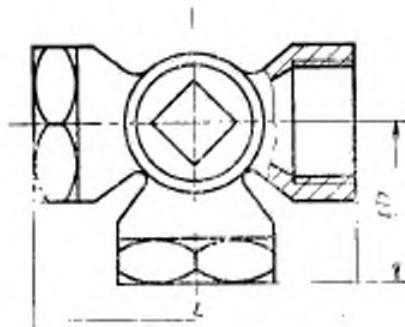
Черт. 2

Кран трехходовой фланцевый



Черт. 3

Кран трехходовой муфтовый



Черт. 4

Таблица 1

		Размеры в мм						Краяны трехходовые						
		Краяны прокатные			Фланцевые			Краяны			Фланцевые			
Муфтовые	Сальниковые		Сальниковые		Сальниковые		Сальниковые		Сальниковые		Сальниковые		Сальниковые	
	0,1 (1)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,5 (15)
Давление условное $P_u$ , МПа (бары)														
Строительная длина $L$														
10	—	—	—	75	85	85	85	120	—	100	120	—	120	
15	—	75	80	75	85	85	85	130	—	130	130	—	130	
20	—	90	90	90	100	100	100	150	—	145	150	—	150	
25	80	100	110	100	110	110	110	160	120	145	160	160	160	
32	95	120	130	120	130	130	130	180	140	170	180	180	180	
40	110	130	150	130	150	150	150	200	170	180	200	200	200	
50	130	150	170	150	170	170	170	230	200	200	230	230	230	
65	160	180	220	180	220	220	220	290	220	230	290	290	290	
80	180	200	250	200	250	250	250	310	260	260	310	310	310	
100	—	—	—	240	280	280	280/350*	300	350	—	300/310*	350	350	
125	—	—	—	—	—	—	400*	350	—	—	—	400	—	
150	—	—	—	—	—	—	450*	400	—	—	—	480	—	
200	—	—	—	—	—	—	500*	450	—	—	—	—	—	

\* При новом проектировании не применять.

3. Строительные длины литых проходных кранов из латуни или бронзы должны соответствовать черт. 1—2 и табл. 2.

Таблица 2  
Размеры в мм

Проход условный $D_y$	Краны муфтовые		Краны фланцевые
	патрубковые	сальниковые	
	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		
	0,6 (6)	1,0 (10)	
Строительная длина $L$			
10	50	50	—
15	55	55	—
20	65	65	—
25	80	80	100
32	95	95	—
40	110	110	120
50	130	130	150
80	—	—	190

4. Предельные отклонения по размерам строительных длин кранов не должен превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3  
Размеры в мм

Наименование изделия	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Строительные длины	Предельные отклонения
Краны муфтовые	От 0,1 до 1,6 (от 1 до 16)	До 100	+1,0 -1,5
		Св. 100 > 200	+1,0 -2,0
		> 200	+1,5 -2,0
		До 200	±1,0
		Св. 200 > 300	±1,5
Краны фланцевые		> 300 > 400	±2,0
		> 400 > 500	±2,5

5. При изготовлении кранов на рабочее давление менее  $P_y$  0,1 МПа (1 кгс/см<sup>2</sup>) строительные длины следует применять на  $P_y$  0,1 МПа (1 кгс/см<sup>2</sup>).

6. Проходы условные — по СТ СЭВ 254—76.

7. Давления условные — по ГОСТ 356—80.

8. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 12815—80.

9. Концы муфтовые — по ГОСТ 6527—68.