

**МЕХАНИЗМЫ РОЛИКО-КЛИНОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и присоединительные размеры**

Roller-wedge mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21143-84**

Взамен ГОСТ 21143-75

ОКП 39 6190

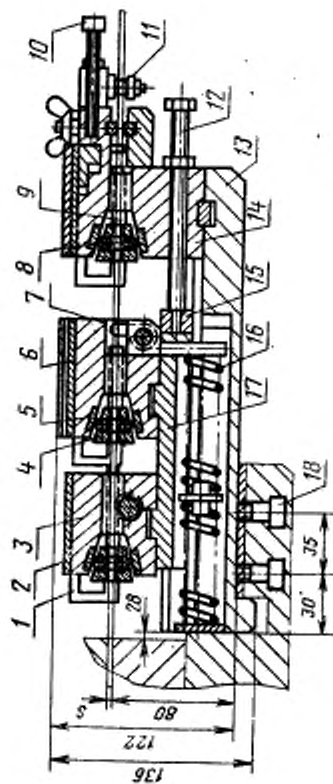
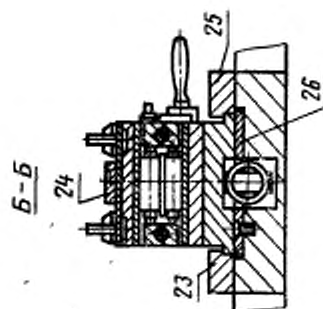
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

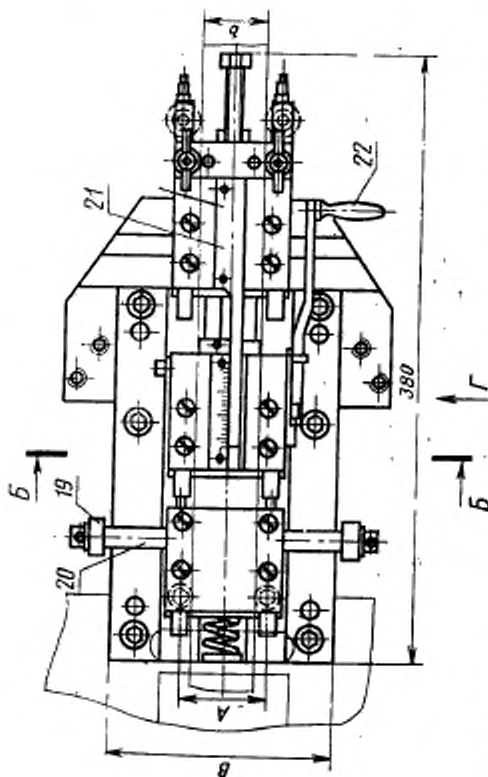
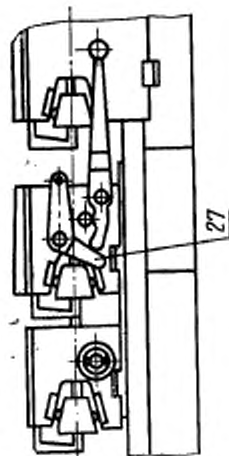
1. Основные и присоединительные размеры ролико-клиновых механизмов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.



Исполнение 1



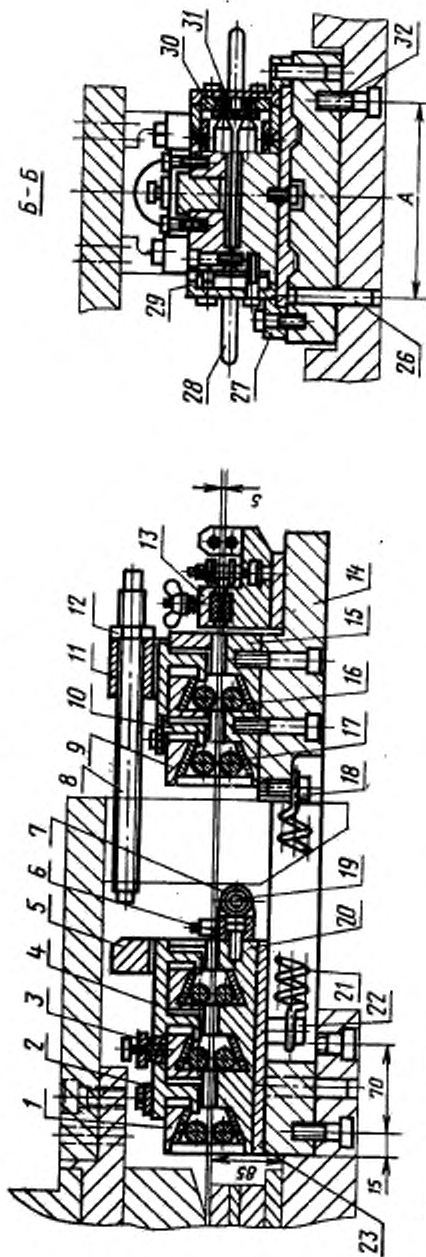
Вид Г



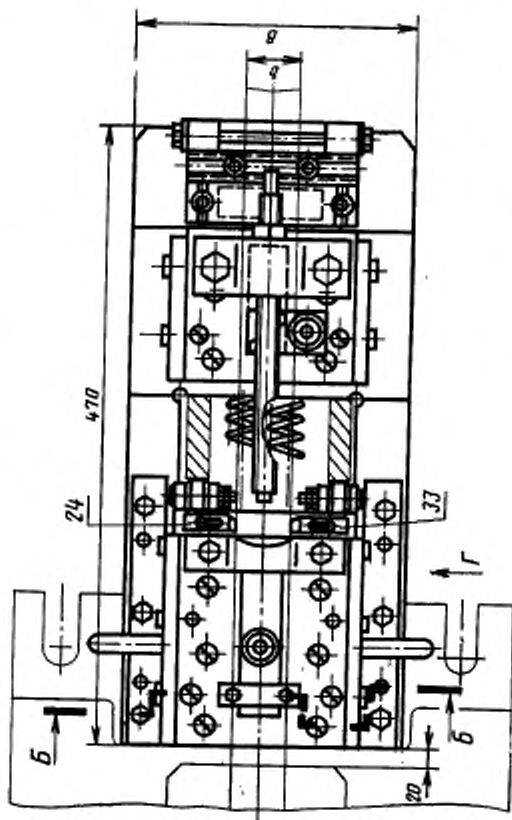
1—пружина; 2—крышка; 3—поджимная каретка; 4—сепаратор; 5—обжимная планка; 6—обжимная планка; 7—обжимная каретка; 8—ролик; 9—отжимная шпилька; 10—специальный винт; 11—параллельный винт; 12—параллельный винт; 13—специальный винт; 14—поджимная каретка; 15—ударная планка; 16—пружина по ГОСТ 18793-80; 17—поджимная планка; 18—винт по ГОСТ 11738-84; 19—ролик; 20—ролик; 21—ролик; 22—ролик; 23—поджимная планка; 24—шпилька; 25—выжимная планка; 26—поджимная планка; 27—рама

Черт. 1

Исполнение 2



Вид Г (без крышки)



Черт. 2

1—крышка подвижной каретки; 2—скоба отжима; 3—фиксатор; 4—отжимной ролик; 5—упор; 6—кронштейн; 7—ролик; 8—регулируемый винт; 9—крышка испорченной шпильки; 10—отжимной ролик; 11—кронштейн; 12—гайка по ГОСТ 5927-70; 13—устройство для очистки хвоста шпильки по ГОСТ 21143-84; 14—винт по ГОСТ 1401-80; 15—подвижная каретка; 16—опорная планка; 17—ролик; 18—винт по ГОСТ 1401-80; 19—основная подвижная каретка; 20—пружина по ГОСТ 18794-80; 21—винт по ГОСТ 18794-80; 22—винт по ГОСТ 3125-70; 23—основная подвижная каретка; 24—пружина по ГОСТ 18794-80; 25—штифт по ГОСТ 3125-70; 26—направляющая планка; 27—возвращающая пружина; 28—рукоятка; 29—пружина по ГОСТ 18794-80; 30—рамка; 31—шпилька; 32—направляющая планка

Размеры, мм

Исполнение	Размеры штампуемого материала		Наибольший шаг подачи	Точность шага подачи	Ширина механизма <i>B</i>	Установочный размер <i>A</i>
	<i>a</i>	<i>b</i>				
1	От 0,5 до 2,0	До 56	56	$\pm 0,05 \dots -0,2$	170	100
2						120
1		Св. 56 до 100			210	144
2						140
1		Св. 100 до 125			240	168
2						170

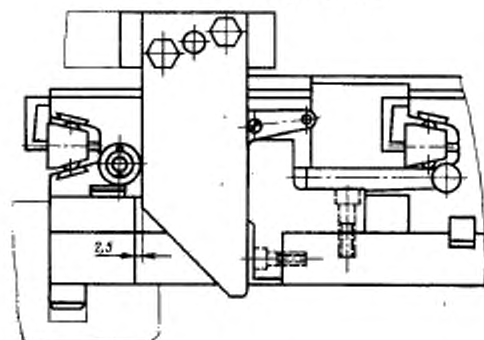
2. Примеры применения клиновых приводов в ролико-клиновых механизмах даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

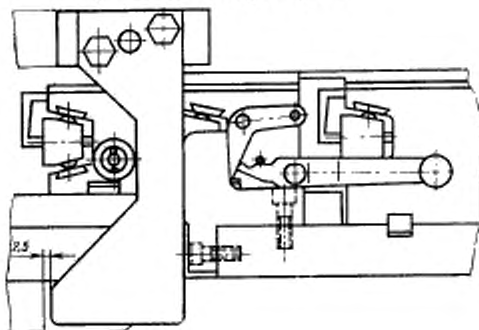
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ КЛИНОВЫХ ПРИВОДОВ В РОЛИКО-КЛИНОВЫХ МЕХАНИЗМАХ

Исполнение 1

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса

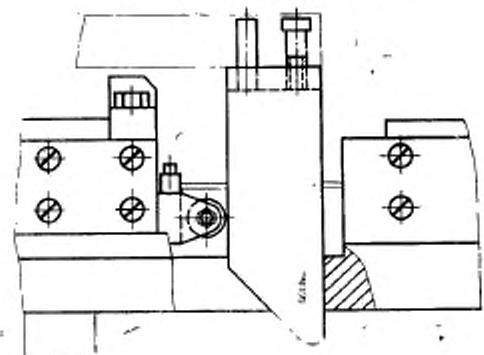


Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса



Исполнение 2

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса



Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса

