



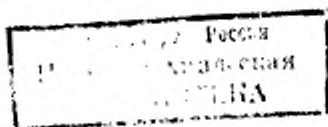
Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**ЦЕНТРИФУГИ МАЯТНИКОВЫЕ**  
**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 8340—84**

Издание официальное



## ЦЕНТРИФУГИ МАЯТНИКОВЫЕ

## Общие технические требования

ГОСТ  
8340-84

Pendulum centrifuges. General technical requirements

ОКП 36 1714

Дата введения 01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на группу однородной продукции «Центрифуги» и устанавливает показатели технического уровня и качества маятниковых центрифуг периодического действия, предназначенных для разделения жидких неоднородных систем на жидкую и твердую фазы в химической, медицинской и других отраслях промышленности.

Стандарт полностью соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 5194—75.

(Изменение 1, Изм. № 1).

2. Маятниковые центрифуги должны изготавливаться типов:

- фильтрующие центрифуги:

ФМБ — с ручной выгрузкой осадка через борт ротора;

ФМД — с ручной выгрузкой осадка через отверстие в днище ротора;

ФМК — с контейнерной или кассетной выгрузкой;

ФМН — с ножевой выгрузкой осадка;

- осадительные центрифуги:

ОМБ — с ручной выгрузкой осадка через борт ротора;

ОМД — с ручной выгрузкой осадка через отверстие в днище ротора;

ОМН — с ножевой выгрузкой осадка.

3. Основные параметры центрифуг должны соответствовать установленным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение центрифуги	Внутренний диаметр ротора $D$ , мм	Фактор разделения при наибольшей частоте вращения ротора	Частота вращения ротора, об/мин	Индекс производительности, $m^2$ , не менее	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса центрифуги, кг, не более
ФМБ-633К-02	630	1250	1500—1900	1200	4,0	1240
ФМБ-633Т-02						1200
ФМБ-803К-03		1000		1000		1500
ОМБ-803К-03				1300		1600
ФМБ-803Г-03		760		760		1550
ОМБ-803Г-03	800			990		1650
ФМД-802К-04						970
ОМД-802К-04		700		350	4,0	1000
ФМД-802Г-04						1030
ОМД-802Г-04						1050

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984  
 © ИПК Издательство стандартов, 1998  
 Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1

Обозначение центрифуги	Внутренний диаметр ротора $D$ , мм	Фактор разделения при наибольшей частоте вращения ротора	Частота вращения ротора, об/мин	Индекс производительности, $m^2$ , не менее	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса центрифуги, кг, не более
ФМД-1253К-01				1020		
ФМД-1253П-01	1250	630	800—950	1040	11,0	3960
ФМБ-1253К-02				710		3550
ФМК-1251К-01				1020	15,0	3200
ФМК-1521К-01	1515	400	700	695	18,5	5100
ФМБ-1601К-01	1600	500	750		15,0	4100

4. Показатели надежности маятниковых центрифуг, дифференцированные по ступеням качества продукции, должны соответствовать значениям показателей, указанным в табл. 2.

Таблица 2

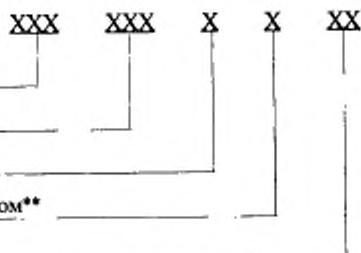
Наименование конкретной продукции	Код ОКП	Наименование показателей, размерность	Значение показателей			Метод контроля (испытаний, анализа, измерений)
			для выпускаемой освоенной ранее продукции (выпуск до 1987 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1987 г. до 1990 г.)	для разработки перспективной (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1990 г. до 1995 г.)	
Центрифуги маятниковые	36 1714	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	12000	15000	17000	По отраслевой нормативно-технической документации

Примечание. Показатель надежности установлен для сред со скоростью коррозии не более 0,1 мм/год.

Установленная безотказная наработка должна быть не менее 2000 ч.  
3; 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Структура условного обозначения и примеры обозначения центрифуг приведены в приложении.

## СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕНТРИФУГ



Тип центрифуги \_\_\_\_\_  
Диаметр ротора в см \_\_\_\_\_  
Исполнение центрифуги\* \_\_\_\_\_  
Материал деталей, соприкасающихся с обрабатываемым продуктом\*\* \_\_\_\_\_  
Номер модели \_\_\_\_\_

\* Обозначение исполнений центрифуг:

1 — негерметизированное с взрывозащищенным электрооборудованием;

2 — негерметизированное с взрывозащищенным электрооборудованием;

3 — герметизированное под избыточным давлением инертного газа со взрывозащищенным электрооборудованием.

\*\* Обозначение материала деталей, соприкасающегося с обрабатываемым продуктом:

У — углеродистая сталь;

К — коррозионностойкая сталь;

Т — титан и его сплавы;

П — пластмассовое покрытие (пентапласт);

Г — гуммированное покрытие.

Пример условного обозначения центрифуги типа ОМБ диаметром ротора 800 мм, исполнения 3, детали соприкасающиеся с обрабатываемым продуктом изготовлены из стали с гуммированным покрытием, модели 03:

*Центрифуга ОМБ—803 Г—03*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Виняков, М.Ф. Напалкова, В.В. Дюкин, Г.А. Северинова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 27.06.84 № 2154

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 8340—78

## 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1989 г. (ИУС 2—90)

Редактор В.Н. Копысов  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор В.И. Кауракина  
Компьютерная верстка А.С. Юфина

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.09.98. Подписано в печать 12.10.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,33.  
Тираж 114 экз. С 1294. Зак. 2026.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.

ПЛР № 040138