

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ  
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН  
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
26611—85**

Straight turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable inserts pressed from the top. Design and dimensions

МКС 25.100.10  
ОКП 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения установлена

**01.07.86**

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами;

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов.

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

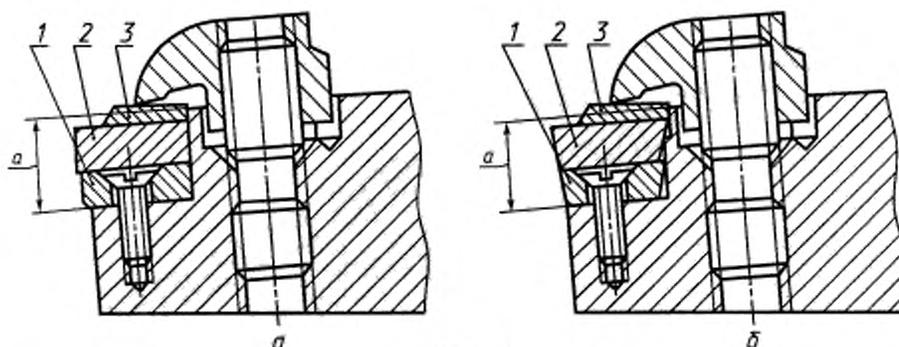
Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

*CTGN2020K16-H2*

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

Схема крепления пластин без задних углов (*a*) и с задними углами (*b*) указана на черт. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда $a$ , мм	Толщина $z$ , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
H0	6,4	2,26	3,18	1,58
H1	7,4	3,18		4,76
H2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18	4,76	
H3	10,8	4,76	6,35	—
		3,18	7,93	2,38
H4	14,1	4,76		

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

## 2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ ;A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 90^\circ$ ;R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 75^\circ$ , отогнутые;R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 75^\circ$ , отогнутые;B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 75^\circ$ ;B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 75^\circ$ ;T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 60^\circ$ , отогнутые;T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 60^\circ$ , отогнутые;S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 45^\circ$ , отогнутые;S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 45^\circ$ , отогнутые;D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 45^\circ$ ;D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 45^\circ$ ;F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;

### С. 3 ГОСТ 26611—85

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол  $\varphi = 90^\circ$ , отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом  $\varphi = 75^\circ$  отогнутые;

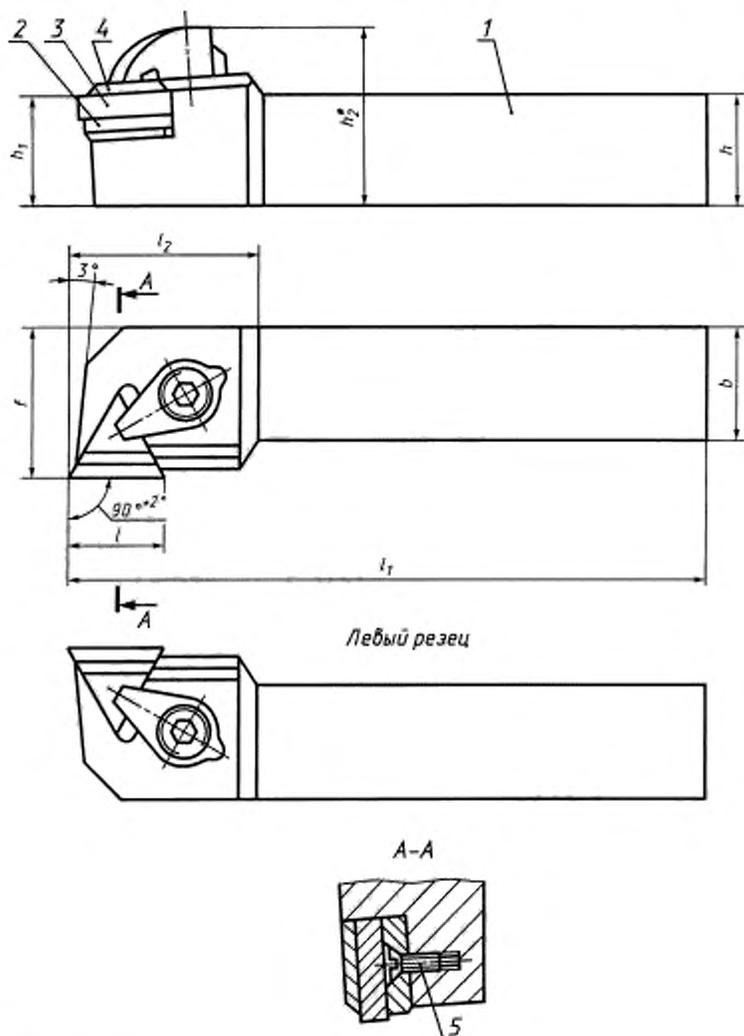
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол  $\varphi = 75^\circ$ , отогнутые;

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом  $\varphi = 95^\circ$ , отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом  $\varphi = 45^\circ$ , отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

Тип G



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

Таблица 2

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза л, б н13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
Обозначение цифровое	Обозначение буквенно- цифровое	Применная цифровая	Обозначение буквенно- цифровое				
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		CTGNL1212F11-H1	1 2 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		CTGNL1616H11-H1	1 6 16	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		CTGNL1616H16-H2	1 6 16	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		CTGNL2020K16-H2	2 0 20	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		CTGNL2020K16-H2	2 0 20	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		CTGNL2525M16-H2	2 5 25	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		CTGNL2525M16-H4	2 5 25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		CTGNL3225P16-H2	3 2 25	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		CTGNL3225P16-H4	3 2 25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		CTGNL3225P22-H3	3 2 25	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		CTGNL3225P22-H4	3 2 25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		CTGNL3232P16-H2	3 2 25	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		CTGNL3232P16-H4	3 2 25	OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		CTGNL3232P22-H3	3 2 25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		CTGNL3232P22-H4	3 2 25	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		CTGNL4040R16-H2	4 0 40	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		CTGNL4040R16-H4	4 0 40	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		CTGNL4040R22-H3	4 0 40	OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		CTGNL4040R22-H4	4 0 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408

мм

мм

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 код 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 код 1	h <sub>1</sub> 1,14	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- лее	f +0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение							
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1	1 2 12	CT-1110	BM 2-8g-6.48.05	12	20	11	80	25	16	
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1	1 6 16			16	24		100		20	
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2				20	30	125	25	35	16	150
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2	2 0 20	CT-1614	BM 3-8g-8.48.05	20	30			32	25	
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2	2 5 25	CT-1620								
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4	3 2 32									
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2					CT-2213	BM 4-8g-8.48.05			22	170
2100-1521	CTGNR3225P16-H3	2100-1522	CTGNL3225P16-H3		CT-2225								
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4		CT-2248								
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3	3 2 32									
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4					CT-1614	BM 3-8g-8.48.05			16	32
2100-1529	CTGNR3232P16-H2	2100-1531	CTGNL3232P16-H2		CT-1620								
2100-1534	CTGNR3232P16-H4	2100-1535	CTGNL3232P16-H4		CT-1628								
2100-1536	CTGNR3232P22-H3	2100-1537	CTGNL3232P22-H3		CT-2213	BM 4-8g-8.48.05			22		36		
2100-1538	CTGNR3232P22-H4	2100-1539	CTGNL3232P22-H4		CT-2248								
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2	4 0 40									
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4					CT-1614	BM 3-8g-8.48.05	40	50	16	200
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3		CT-1620								
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4		CT-1628								

\* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа G сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

*Резец СТGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

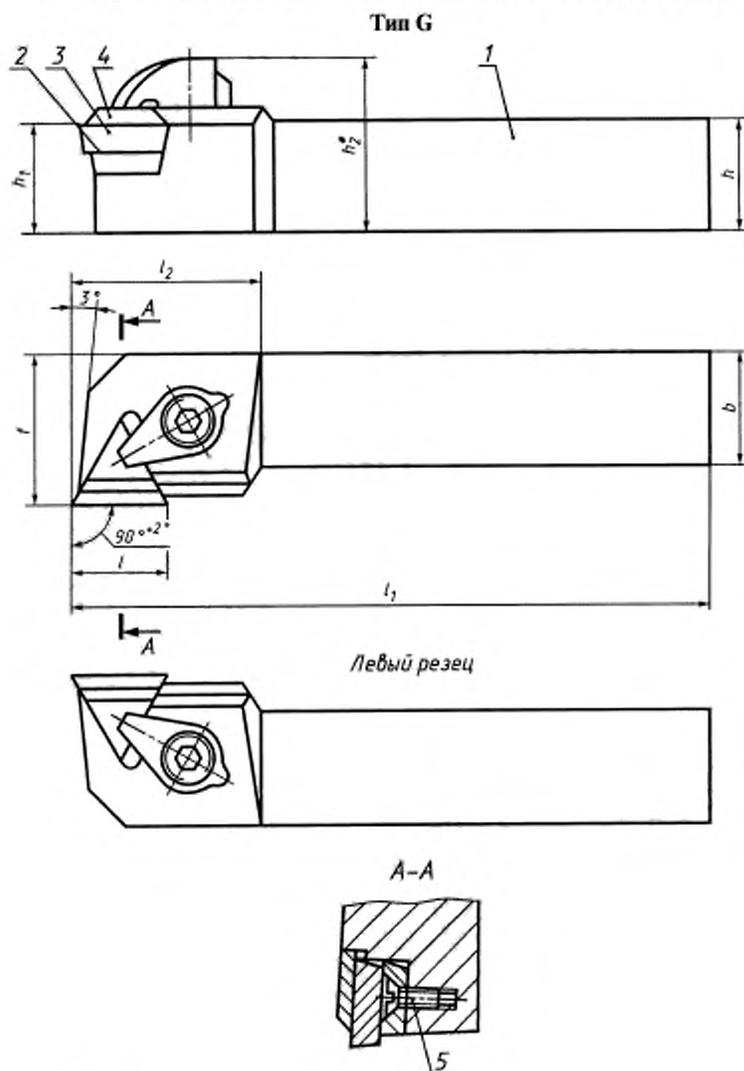
*Резец СТGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

То же, цифровое:

*Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*



\* Размер для справок.

$l$  — держанка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

Обозначение		Правые резы		Левые резы		Сечение реза		$f$	$f_{16}$	$f_{16}$	$f_{16}$	$f_{16}$	Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
		Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	$h_1, h_2$	$b, b_1$									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	$h_1, h_2$	$b, b_1$	$f$	$f_{16}$	$f_{16}$	$f_{16}$	$f_{16}$	Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
2100-1552	СТГ PR 1212 F 11-H0		СТГ PL 1212 F 11-H0	2100-1553	СТГ PL 1212 F 11-H0	12	12	20	80	16	16	ОТР-102	TPUN-110304	СТ-1110	BM 2-8g-8.48.05	
2100-1554	СТГ PR 1616 H 11-H0		СТГ PL 1616 H 11-H0	2100-1555	СТГ PL 1616 H 11-H0	16	16	24	100	20	20					
2100-1556	СТГ PR 1616 H 16-H1		СТГ PL 1616 H 16-H1	2100-1557	СТГ PL 1616 H 16-H1	16	16	24	100	20	20					
2100-1558	СТГ PR 2020 K 16-H1		СТГ PL 2020 K 16-H1	2100-1559	СТГ PL 2020 K 16-H1	20	20	30	125	25	25					
2100-1561	СТГ PR 2020 K 16-H3		СТГ PL 2020 K 16-H3	2100-1562	СТГ PL 2020 K 16-H3	20	20	30	125	25	25					
2100-1563	СТГ PR 2525 M 16-H1		СТГ PL 2525 M 16-H1	2100-1564	СТГ PL 2525 M 16-H1	25	25	35	160	32	32					
2100-1565	СТГ PR 2525 M 16-H3		СТГ PL 2525 M 16-H3	2100-1566	СТГ PL 2525 M 16-H3	25	25	35	160	32	32					
2100-1567	СТГ PR 3225 P 16-H1		СТГ PL 3225 P 16-H1	2100-1568	СТГ PL 3225 P 16-H1					32	32					
2100-1569	СТГ PR 3225 P 16-H3		СТГ PL 3225 P 16-H3	2100-1571	СТГ PL 3225 P 16-H3					32	32					
2100-1572	СТГ PR 3225 P 22-H3		СТГ PL 3225 P 22-H3	2100-1573	СТГ PL 3225 P 22-H3				22,0	36	36					
2100-1574	СТГ PR 3232 P 16-H1		СТГ PL 3232 P 16-H1	2100-1575	СТГ PL 3232 P 16-H1	32	32	42								
2100-1576	СТГ PR 3232 P 16-H3		СТГ PL 3232 P 16-H3	2100-1577	СТГ PL 3232 P 16-H3				170							
2100-1578	СТГ PR 3232 P 22-H3		СТГ PL 3232 P 22-H3	2100-1579	СТГ PL 3232 P 22-H3					32	32					
2100-1581	СТГ PR 4040 R 16-H1		СТГ PL 4040 R 16-H1	2100-1582	СТГ PL 4040 R 16-H1											
2100-1583	СТГ PR 4040 R 16-H3		СТГ PL 4040 R 16-H3	2100-1584	СТГ PL 4040 R 16-H3				16,0	32	32					
2100-1585	СТГ PR 4040 R 22-H3		СТГ PL 4040 R 22-H3	2100-1586	СТГ PL 4040 R 22-H3	40	40	50	200	40*	40*					
				2100-1588	СТГ PR 4040 R 22-H3				22,0	36	36					

\* Изготавливаются по заказу.

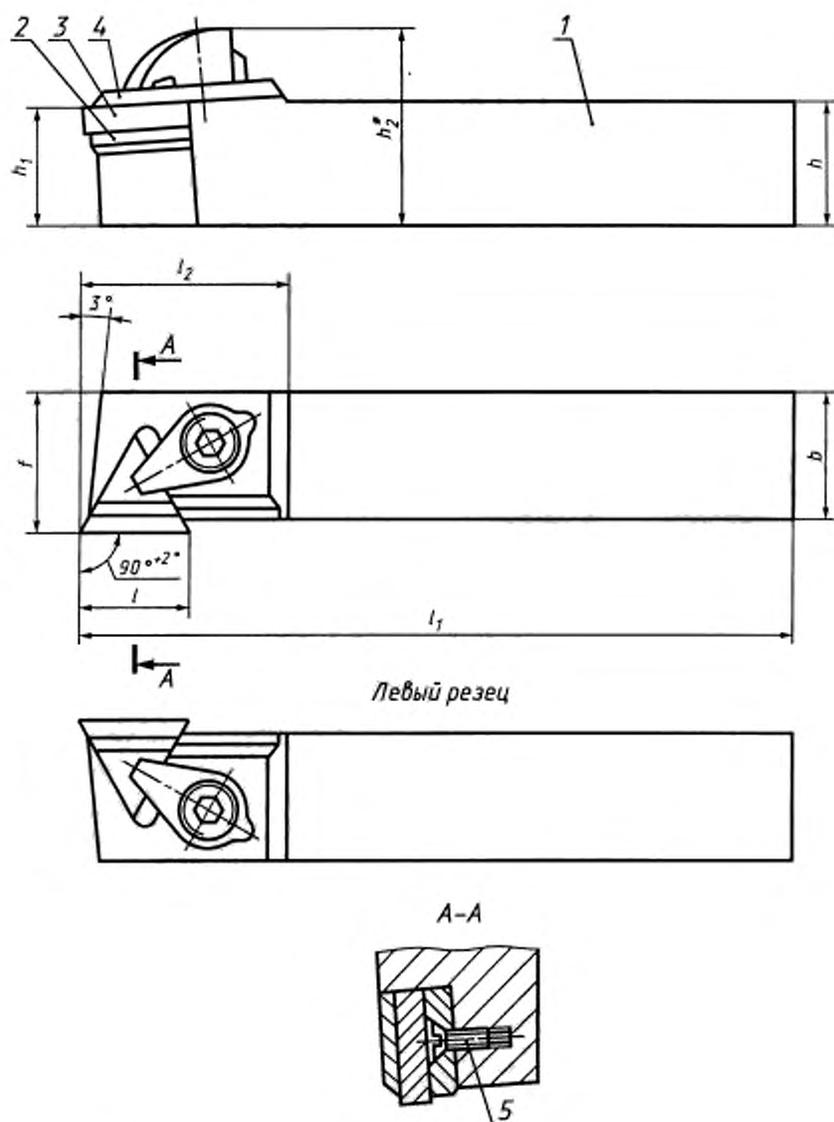
Пример условного обозначения реза типа 2, сечением  $h-b = 25-25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТГ PR 2525 M 16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

Тип А



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца д в h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 код 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код. 1	ГОСТ 19043—80 код. 1
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение	
						цифровое	буквенно- цифровое
2100-1587	СТАНR1212F11-H1		2100-1588	СТАНL1212F11-H1	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1589	СТАНR1616H11-H1		2100-1591	СТАНL1616H11-H1	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308
2100-1592	СТАНR2020K16-H2		2100-1593	СТАНL2020K16-H2	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1596	СТАНR2525M16-H2		2100-1597	СТАНL2525M16-H2	OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1601	СТАНR2525M16-H4		2100-1602	СТАНL2525M16-H4	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1603	СТАНR3232P16-H2		2100-1604	СТАНL3232P16-H2	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1607	СТАНR3232P16-H4		2100-1608	СТАНL3232P16-H4	OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1609	СТАНR3232P16-H2		2100-1611	СТАНL3232P16-H2	OTN-1603	TNUN-160808	—
2100-1614	СТАНR3232P16-H4		2100-1615	СТАНL3232P16-H4	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1616	СТАНR3232P22-H3		2100-1617	СТАНL3232P22-H3	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1618	СТАНR3232P22-H4		2100-1619	СТАНL3232P22-H4	TNUN-220812	TNUN-220812	—
2100-1621	СТАНR4040R16-H2		2100-1622	СТАНL4040R16-H2	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1625	СТАНR4040R16-H4		2100-1626	СТАНL4040R16-H4	OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1627	СТАНR4040R22-H3		2100-1628	СТАНL4040R22-H3	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1629	СТАНR4040R22-H4		2100-1631	СТАНL4040R22-H4	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 4

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. I  Обозначение	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I	h <sub>1</sub> 1,14	h <sub>2</sub>	f	t <sub>1</sub> к16	t <sub>2</sub> не бо- же	f -0,5
Обозначение	Приме- нае- мость	Обозначение	Приме- нае- мость	цифровое									
цифровое													
2100-1587	СТАН R1212F11-H1			2100-1588	СТАН L1212F11-H1	1 2 12		12	20	11	80	25	12,5
2100-1589	СТАН R1616H11-H1			2100-1591	СТАН L1616H11-H1	1 6 16		16	24		100		16,5
2100-1592	СТАН R2020K16-H2			2100-1593	СТАН L2020K16-H2	2 0 20		20	30		125		20,5
2100-1596	СТАН R2525M16-H2			2100-1597	СТАН L2525M16-H2								
2100-1601	СТАН R2525M16-H4			2100-1602	СТАН L2525M16-H4	2 5 25	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	25	35	16	150		25,5
2100-1603	СТАН R3225P16-H2			2100-1604	СТАН L3225P16-H2	3 2 25							
2100-1607	СТАН R3225P16-H4			2100-1608	СТАН L3225P16-H4								
2100-1609	СТАН R3232P16-H2			2100-1611	СТАН L3232P16-H2			32	42		170		
2100-1614	СТАН R3232P16-H4			2100-1615	СТАН L3232P16-H4								33,0
2100-1616	СТАН R3232P22-H3			2100-1617	СТАН L3232P22-H3	3 2 32	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248			22		36	
2100-1618	СТАН R3232P22-H4			2100-1619	СТАН L3232P22-H4								
2100-1621	СТАН R4040R16-H2			2100-1622	СТАН L4040R16-H2								
2100-1625	СТАН R4040R16-H4			2100-1626	СТАН L4040R16-H4	4 0 40		40	50	16	200	32	
2100-1627	СТАН R4040R22-H3			2100-1628	СТАН L4040R22-H3								41,0
2100-1629	СТАН R4040R22-H4			2100-1631	СТАН L4040R22-H4		СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628			22		36	

## С. 11 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа А сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм,  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

*Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

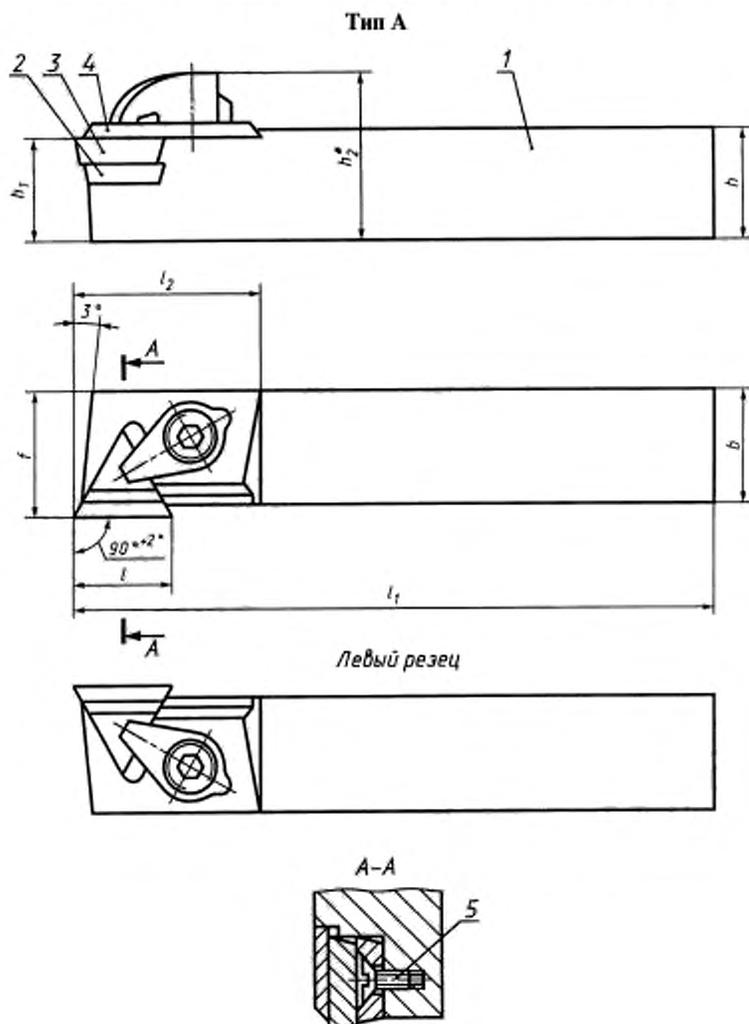
*Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

То же, цифровое:

*Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Таблица 5

Правые резацы		Левые резацы		Сечение реза $h, b$ $h/3$	$h_1, h_2$ $h/4$	$f$	$l_1$ $k/16$	$l_2$ не более	$f$ -0,5	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание										
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Примечание	Обозначение			
										цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое
2100-1632	СТАРР1212F11-Н0	2100-1633	СТАРЛ1212F11-Н0		12 12	12	20		12,5	ОТР-1102	ТПУН-110304	СТ-1110	ВМ 2-8г-6.48.05
2100-1634	СТАРР1616Н11-Н0	2100-1635	СТАРЛ1616Н11-Н0		16-16	16	24		16,5			СТ-1115	
2100-1636	СТАРР2020К16-Н2	2100-1637	СТАРЛ2020К16-Н2		20-20	20	30		20,5	ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-1638	СТАРР2020К16-Н3	2100-1639	СТАРЛ2020К16-Н3							ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1641	СТАРР2525М16-Н2	2100-1642	СТАРЛ2525М16-Н2		25-25	25	35			ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1614	ВМ 3-8г-8.48.05
2100-1643	СТАРР2525М16-Н3	2100-1644	СТАРЛ2525М16-Н3					32	25,5	ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1620	
2100-1645	СТАРР3225Р16-Н2	2100-1646	СТАРЛ3225Р16-Н2		32-25					ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1628	
2100-1647	СТАРР3225Р16-Н3	2100-1648	СТАРЛ3225Р16-Н3							ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1649	СТАРР3232Р16-Н1	2100-1651	СТАРЛ3232Р16-Н1					170		ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-1652	СТАРР3232Р16-Н3	2100-1653	СТАРЛ3232Р16-Н3		32-32	32	42		33,0	ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1654	СТАРР3232Р22-Н3	2100-1655	СТАРЛ3232Р22-Н3					22		ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-2213	ВМ 4-8г-8.48.05
2100-1656	СТАРР4040Р16-Н1	2100-1657	СТАРЛ4040Р16-Н1									СТ-2248	
2100-1658	СТАРР4040Р16-Н3	2100-1659	СТАРЛ4040Р16-Н3					16	41,0	ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1614	ВМ 3-8г-8.48.05
2100-1661	СТАРР4040Р22-Н3	2100-1662	СТАРЛ4040Р16-Н3		40-40	40	50	200		ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1620	ВМ 3-8г-8.48.05
								22		ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-1628	
								36				СТ-2213	ВМ 4-8г-8.48.05
												СТ-2225	
												СТ-2248	

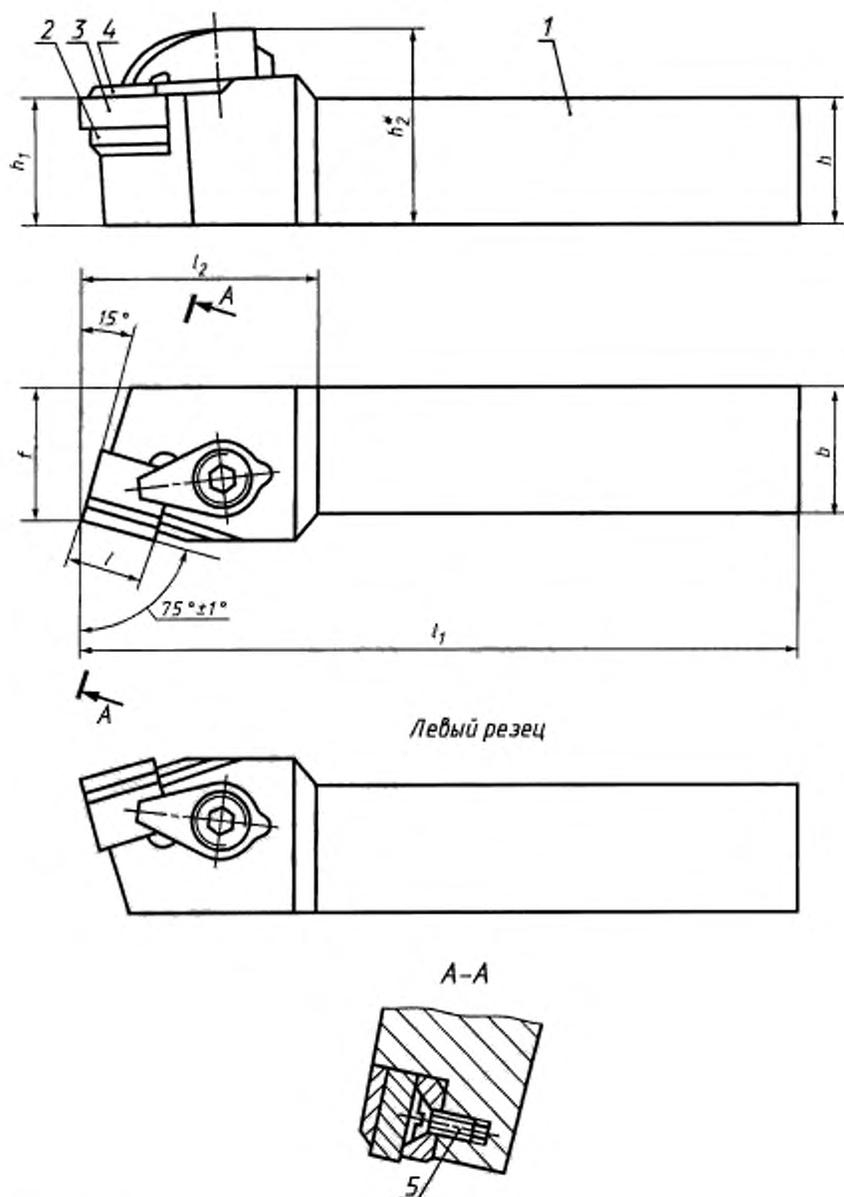
Пример условного обозначения резаца типа А, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной ТПУН-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАРР2525М16-Н2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

Таблица 6

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза д в h13	Пот. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Пот. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Обозначение
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение	
						цифровое	буквенно-цифровое
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2		SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1		OSN-0903	SNUN-090304
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2		SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		OSN-1203	SNUN-120408
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4		OSN-1203	SNUN-120408
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4		OSN-1203	SNUN-120408
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2		OSN-1504	SNUN-150408
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3		OSN-1203	SNUN-120408
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4		OSN-1204	SNUN-120808
2100-1694	CSRNR3225P15-H3		2100-1695	CSRNL3225P15-H3		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1696	CSRNR3225P15-H4		2100-1697	CSRNL3225P15-H4		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1698	CSRNR3225P19-H3		2100-1699	CSRNL3225P19-H3		OSN-1504	SNUN-150408
2100-1701	CSRNR3225P19-H4		2100-1702	CSRNL3225P19-H4		OSN-1904	SNUN-190412
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3		SNUN-190812	SNUN-190812
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4		OSN-1904	SNUN-190412
						SNUN-190812	SNUN-190812

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	h <sub>1</sub> 1,14	b <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение	Приме- нае- мость	Обозначение	Приме- нае- мость									
цифровое	цифровое	цифровое	цифровое									
2100-1663	CSRNR1212F09-H1	2100-1664	CSRNL1212F09-H1	12-12	CS-0916	BM 3-8g 8.48.05	12	20		80	25	13
2100-1665	CSRNR1212F09-H2	2100-1666	CSRNL1212F09-H2		CS-0920			9				
2100-1667	CSRNR1616H09-H1	2100-1668	CSRNL1616H09-H1	16-16	CS-0930		16	24		100		17
2100-1669	CSRNR1616H09-H2	2100-1671	CSRNL1616H09-H2									
2100-1672	CSRNR1616H12-H2	2100-1673	CSRNL1616H12-H2									
2100-1674	CSRNR2020K12-H2	2100-1675	CSRNL2020K12-H2	20-20			20	30		125		22
2100-1676	CSRNR2525M12-H2	2100-1677	CSRNL2525M12-H2		CS-1216	BM 4-8g 8.48.05			12			
2100-1678	CSRNR2525M12-H4	2100-1679	CSRNL2525M12-H4	25-25	CS-1226		25	35		150		27
2100-1681	CSRNR2525M15-H3	2100-1682	CSRNL2525M15-H3		CS-1540							
2100-1683	CSRNR2525M15-H4	2100-1684	CSRNL2525M15-H4									
2100-1685	CSRNR3225P12-H2	2100-1686	CSRNL3225P12-H2		CS-1216	BM 4-8g 8.48.05			12			
2100-1687	CSRNR3225P12-H4	2100-1688	CSRNL3225P12-H4	32-25	CS-1226							
2100-1689	CSRNR3225P15-H3	2100-1691	CSRNL3225P15-H3		CS-1240							
2100-1692	CSRNR3225P15-H4	2100-1693	CSRNL3225P15-H4									
2100-1694	CSRNR3232P15-H3	2100-1695	CSRNL3232P15-H3									
2100-1696	CSRNR3232P15-H4	2100-1697	CSRNL3232P15-H4	32-32	CS-1526	BM 5-8g 8.48.05	32	42		170	40	
2100-1698	CSRNR3232P19-H3	2100-1699	CSRNL3232P19-H3		CS-1540							35
2100-1701	CSRNR3232P19-H4	2100-1702	CSRNL3232P19-H4						19		45	
2100-1703	CSRNR4040R15-H3	2100-1704	CSRNL4040R15-H3		CS-1926							
2100-1705	CSRNR4040R15-H4	2100-1706	CSRNL4040R15-H4		CS-1936						40	43
2100-1707	CSRNR4040R19-H3	2100-1708	CSRNL4040R19-H3	40-40	CS-1948		40	50		200		
2100-1709	CSRNR4040R19-H4	2100-1711	CSRNL4040R19-H4						19		45	

Пример условного обозначения резца типа R, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSNRN2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSNRN2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

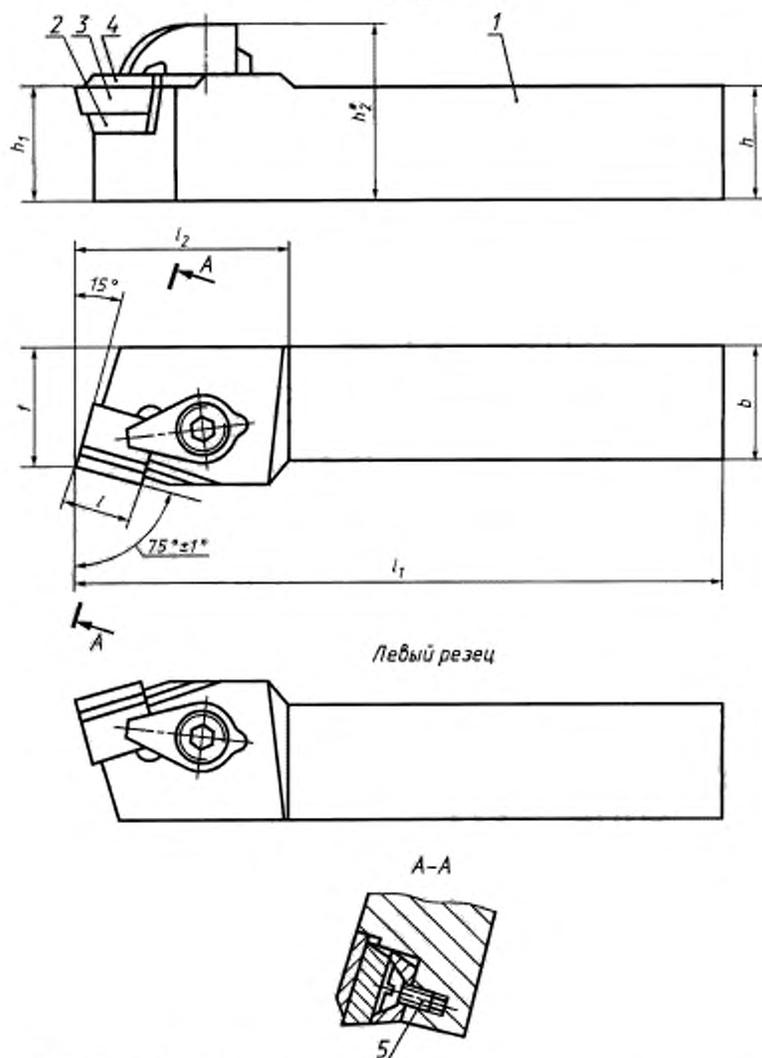
То же, шифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

### Тип R



Левый резец

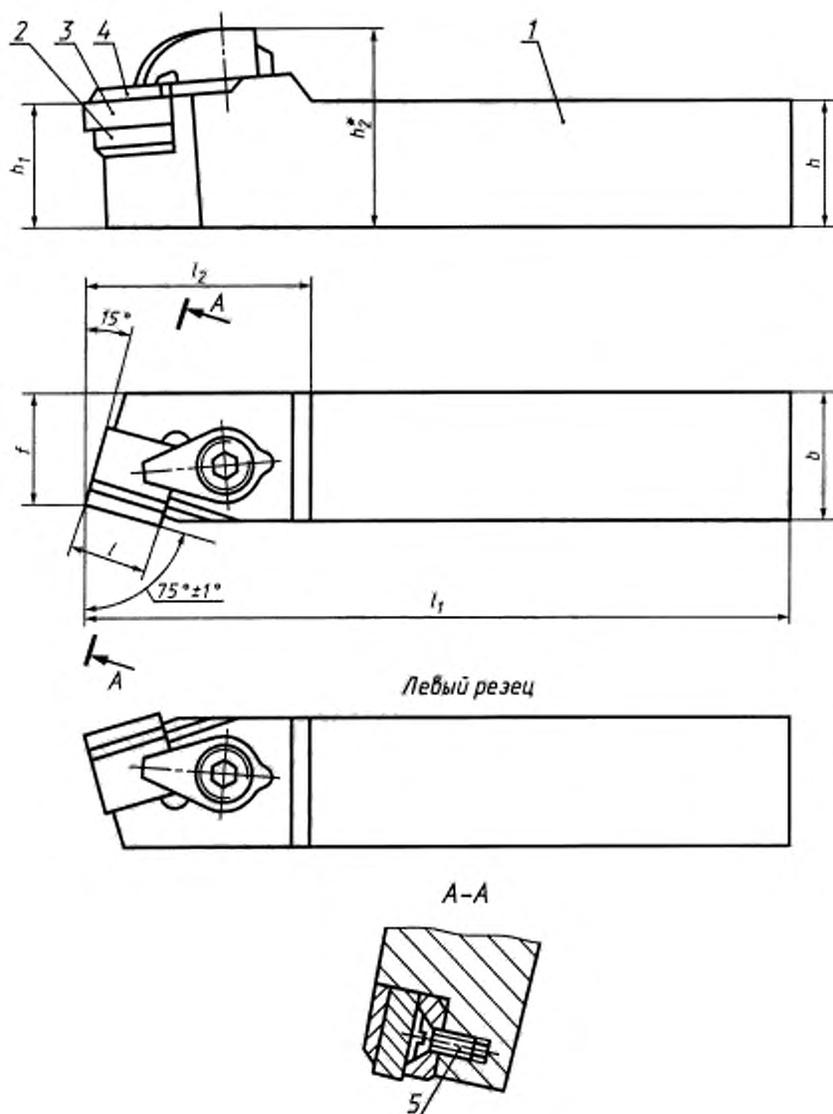
\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7



Тип В



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

мм

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца в $\delta$ h13	Пол.2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол.1	Пол.3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол.1	ГОСТ 19049—80 кол.1
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение	
						цифровое	буквенно- цифровое
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2	1 6-16	SNUN-090404	—
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1		OSN-0903	SNUN-090304
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2	2 0-20	SNUN-090404	—
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2		OSN-1204	SNUN-120308
						OSN-1203	SNUN-120408
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4	2 5 2 5	OSN-1203	SNUN-120408
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2		OSN-1204	SNUN-120308
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4		OSN-1203	SNUN-120408
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3	3 2 2 5	OSN-1504	SNUN-120808
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4		OSN-1204	SNUN-150408
2100-1772	CSBNR3225P15-H3		2100-1773	CSBNL3225P15-H3		SNUN-150808	—
2100-1774	CSBNR3225P15-H4		2100-1775	CSBNL3225P15-H4		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1776	CSBNR3225P19-H3		2100-1777	CSBNL3225P19-H3	3 2-3 2	SNUN-150808	—
2100-1778	CSBNR3225P19-H4		2100-1779	CSBNL3225P19-H4		OSN-1904	SNUN-190412
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3		SNUN-190812	—
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4		OSN-1504	SNUN-150408
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3	4 0-4 0	SNUN-150808	—
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4		OSN-1904	SNUN-190412
						SNUN-190812	—

Продолжение табл. 8

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h <sub>1</sub> 1,14	b <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> к16	l <sub>2</sub> не бо- лее	f +0,5 -0,5
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость									
цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1747	CSBNR1616H09-H1	2100-1748	CSBNL1616H09-H1	1,6-1,6	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8,48,05	16	24		100	25 32*	13
2100-1749	CSBNR1616H09-H2	2100-1751	CSBNL1616H09-H2						9		25	17
2100-1752	CSBNR2020K09-H1	2100-1753	CSBNL2020K09-H1	2,0-2,0			20	30		125		
2100-1754	CSBNR2020K09-H2	2100-1755	CSBNL2020K09-H2									
2100-1756	CSBNR2020K12-H2	2100-1757	CSBNL2020K12-H2	2,5-2,5	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8,48,05	25	35	12	150		22
2100-1758	CSBNR2525M12-H2	2100-1759	CSBNL2525M12-H2								36	
2100-1761	CSBNR2525M12-H4	2100-1762	CSBNL2525M12-H4	3,2-3,2								
2100-1763	CSBNR3225P12-H2	2100-1764	CSBNL3225P12-H2									
2100-1765	CSBNR3225P12-H4	2100-1766	CSBNL3225P12-H4									
2100-1767	CSBNR3225P15-H3	2100-1768	CSBNL3225P15-H3									
2100-1769	CSBNR3225P15-H4	2100-1771	CSBNL3225P15-H4		CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8,48,05	32	42	15	170	40	27
2100-1772	CSBNR3232P15-H3	2100-1773	CSBNL3232P15-H3	3,2-3,2								
2100-1774	CSBNR3232P15-H4	2100-1775	CSBNL3232P15-H4									
2100-1776	CSBNR3232P19-H3	2100-1777	CSBNL3232P19-H3									
2100-1778	CSBNR3232P19-H4	2100-1779	CSBNL3232P19-H4						19		45	
2100-1781	CSBNR4040R15-H3	2100-1782	CSBNL4040R15-H3		CS-1926 CS-1936 CS-1948						40	35
2100-1783	CSBNR4040R15-H4	2100-1784	CSBNL4040R15-H4									
2100-1785	CSBNR4040R19-H3	2100-1786	CSBNL4040R19-H3	4,0-4,0			40	50	15	200	40	
2100-1787	CSBNR4040R19-H4	2100-1788	CSBNL4040R19-H4						19		45	

\* Изготавливаются по заказу.

## С. 21 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа В, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

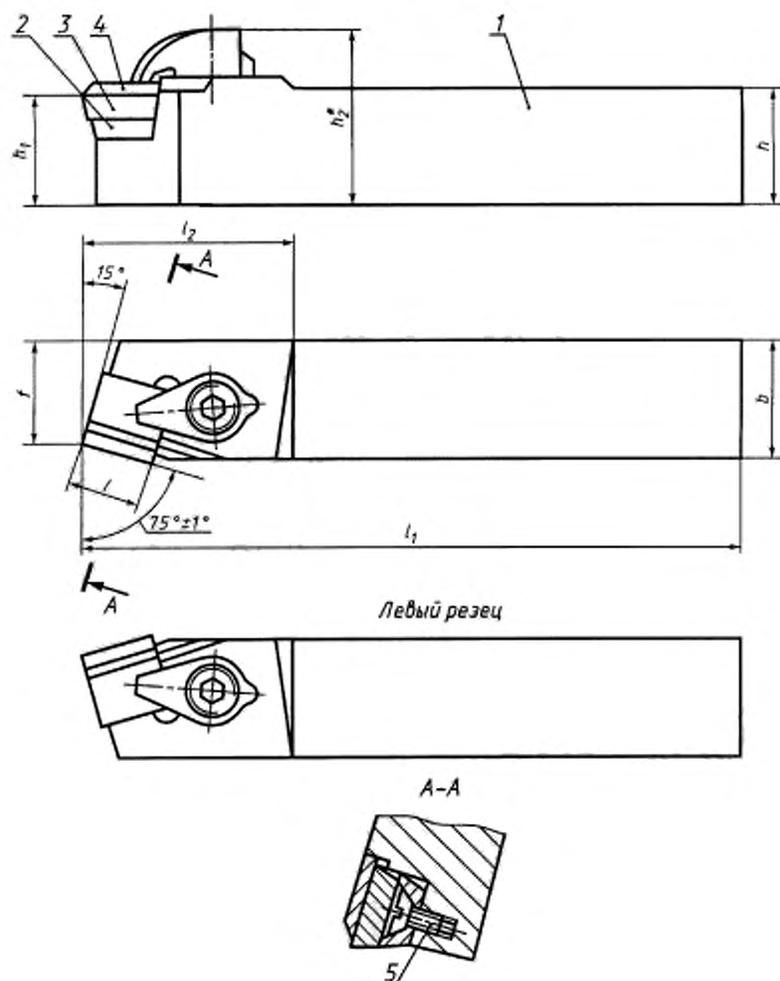
То же, шифровое:

*Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

**Тип В**



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

Таблица 9

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза $h, b, h_1, h_2$	$f$	$l_1$ к16	$l_2$ не более	$f$ $\pm 0,5$	Пластичная опора по ГОСТ 19077—80 код. 1	Пластичная режущая по ГОСТ 19050—80 код. 1	Служащий по ГОСТ 19085—80 код. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	$h_1, h_2$ $1,4, h_3$	$f$	$l_1$	$l_2$	$f$	По 2	По 7	По 4	По 5
2100-1789	CSBPR1616H09-H1	2100-1791	CSBPL1616H09-H1	1,6 1,6	9	100	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8г 8,48,05
2100-1792	CSBPR2020K09-H1	2100-1793	CSBPL2020K09-H1				25					
2100-1794	CSBPR2020K12-H1	2100-1795	CSBPL2020K12-H1	2,0 2,0	20	125		17	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1796	CSBPR2020K12-H3	2100-1797	CSBPL2020K12-H3						OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1798	CSBPR2525M12-H1	2100-1799	CSBPL2525M12-H1	2,5 2,5	25	150	36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8г 8,48,05
2100-1801	CSBPR2525M12-H3	2100-1802	CSBPL2525M12-H3						OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1803	CSBPR3225P12-H1	2100-1804	CSBPL3225P12-H1					22	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1805	CSBPR3225P12-H3	2100-1806	CSBPL3225P12-H3	3,2 2,5					OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1807	CSBPR3225P15-H3	2100-1808	CSBPL3225P15-H3						OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1809	CSBPR3232P15-H3	2100-1811	CSBPL3232P15-H3	3,2 3,2	32	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1812	CSBPR3232P19-H3	2100-1813	CSBPL3232P19-H3					27	OSP-1904	SPUN-190412		
2100-1814	CSBPR4040R15-H3	2100-1815	CSBPL4040R15-H3	4,0 4,0	40	200	45		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8г 8,48,05
2100-1816	CSBPR4040R19-H3	2100-1817	CSBPL4040R19-H3		19		45		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	

\* Изготавливаются по заказу.

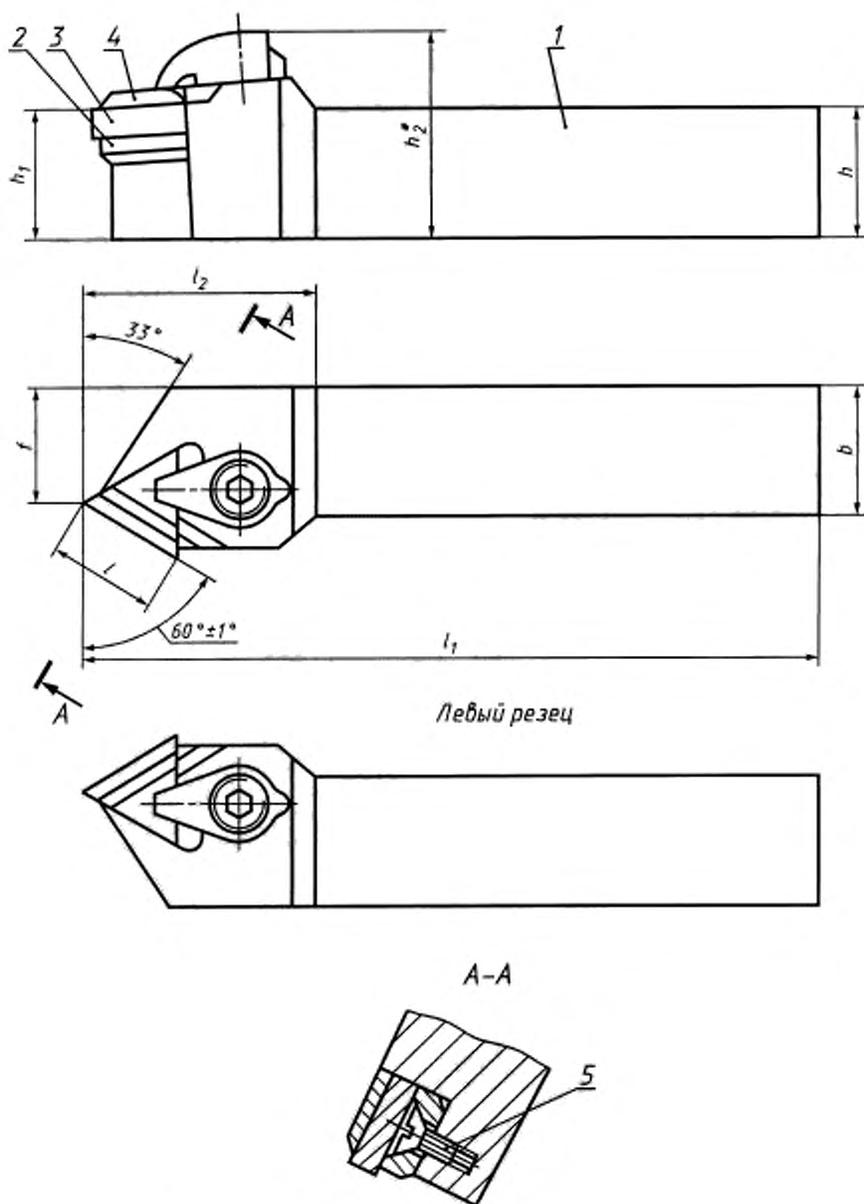
Пример условного обозначения реза типа В, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85

Тип Т



\* Размер для справок.

1 — державка, 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—80, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Таблица 10

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца д в h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 код 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код 1	Обозначение
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение			
2100-1818	CTTNR1212F11-H1	2100-1819	CTTNL1212F11-H1	1 2 12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1821	CTTNR1616H11-H1	2100-1822	CTTNL1616H11-H1	1 6 16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1823	CTTNR2020K16-H2	2100-1824	CTTNL2020K16-H2	2 0 20	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1827	CTTNR2525M16-H2	2100-1828	CTTNL2525M16-H2	2 5 25	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-1832	CTTNR2525M16-H4	2100-1833	CTTNL2525M16-H4	2 5 25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1834	CTTNR3225P16-H2	2100-1835	CTTNL3225P16-H2	3 2 25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1838	CTTNR3225P16-H4	2100-1839	CTTNL3225P16-H4	3 2 25	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408
2100-1841	CTTNR3232P16-H2	2100-1842	CTTNL3232P16-H2	3 2 32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408
2100-1845	CTTNR3232P16-H4	2100-1846	CTTNL3232P16-H4	3 2 32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1847	CTTNR3232P22-H3	2100-1848	CTTNL3232P22-H3	3 2 32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1849	CTTNR3232P22-H4	2100-1851	CTTNL3232P22-H4	3 2 32	OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-220412
2100-1852	CTTNR4040R16-H2	2100-1853	CTTNL4040R16-H2	4 0 40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1856	CTTNR4040R16-H4	2100-1857	CTTNL4040R16-H4	4 0 40	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-1858	CTTNR4040R22-H3	2100-1859	CTTNL4040R22-H3	4 0 40	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-1861	CTTNR4040R22-H4	2100-1862	CTTNL4040R22-H4	4 0 40	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412

Продолжение табл. 10

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 кол. I  Обозначение	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. I	h <sub>1</sub> 1,14	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f -0,5
Обозначение	Приме- нае- мость	Обозначение	Приме- нае- мость	цифровое									
цифровое													
2100-1818	CTTNR1212F11-H1			2100-1819	CTTNL1212F11-H1	1 2 12	BM 2-8g 6.48.05	12	20	11	80	25	11
2100-1821	CTTNR1616H11-H1			2100-1822	CTTNL1616H11-H1	1 6 16		16	24		100		13
2100-1823	CTTNR2020K16-H2			2100-1824	CTTNL2020K16-H2	2 0 20		20	30		125		17
2100-1827	CTTNR2525M16-H2			2100-1828	CTTNL2525M16-H2								
2100-1832	CTTNR2525M16-H4			2100-1833	CTTNL2525M16-H4	2 5 25	BM 3-8g 8.48.05	25	35	16	150		22
2100-1834	CTTNR3225P16-H2			2100-1835	CTTNL3225P16-H2								
2100-1838	CTTNR3225P16-H4			2100-1839	CTTNL3225P16-H4	3 2 32							
2100-1841	CTTNR3232P16-H2			2100-1842	CTTNL3232P16-H2			32	42		170		27
2100-1845	CTTNR3232P16-H4			2100-1846	CTTNL3232P16-H4								
2100-1847	CTTNR3232P22-H3			2100-1848	CTTNL3232P22-H3	3 2 32	BM 4-8g 8.48.05			22		36	
2100-1849	CTTNR3232P22-H4				CTTNL3232P22-H4								
2100-1852	CTTNR4040R16-H2			2100-1853	CTTNL4040R16-H2								
2100-1856	CTTNR4040R16-H4			2100-1857	CTTNL4040R16-H4	4 0 40		40	50	16		32	
2100-1858	CTTNR4040R22-H3			2100-1859	CTTNL4040R22-H3								35
2100-1861	CTTNR4040R22-H4			2100-1862	CTTNL4040R22-H4		BM 4-8g 8.48.05			22	200	36	

Пример условного обозначения реза типа Т, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

*Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

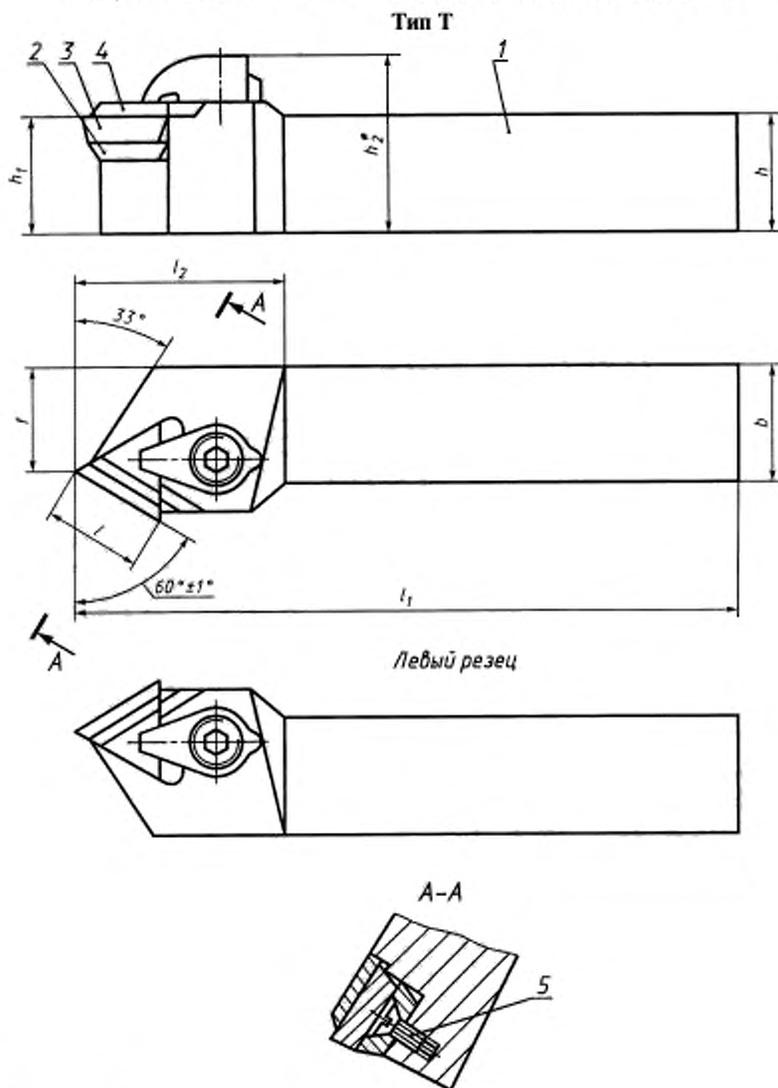
*Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

То же, шифровое:

*Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80, 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

Таблица 11

Прямые резы		Левые резы		Сечение реза $h, b$ $h/3$	$h_1, h_2$ $h/4$	$l_1, l_2$	$l$	$l_1$ $k/16$	$f$ не более	Поз. 2 Пластину опорная по ГОСТ 19047—80 кол. 1	Поз. 3 Пластину режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание										
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое
2100-1863	СТТНР1212F11-Н0	2100-1864	СТТЛ1212F11-Н0	12 12	12 20	80		11		ОТР-1102	ТПУН-110304	СТ-1110	ВМ 2-8г 6.48.05
2100-1865	СТТНР1616Н11-Н0	2100-1866	СТТЛ1616Н11-Н0	16-16	16 24	100		13					
2100-1867	СТТНР2020К16-Н2	2100-1868	СТТЛ2020К16-Н2	20-20	20 30	125		17		ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-1869	СТТНР2020К16-Н3	2100-1871	СТТЛ2020К16-Н3							ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1872	СТТНР2525М16-Н2	2100-1873	СТТЛ2525М16-Н2	25-25	25 35	150		32		ОТР-1603	ТПУН-160408	СТ-1614	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-1874	СТТНР2525М16-Н3	2100-1875	СТТЛ2525М16-Н3							ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1620	
2100-1876	СТТНР3225Р16-Н2	2100-1877	СТТЛ3225Р16-Н2	32 25						ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1628	
2100-1878	СТТНР3225Р16-Н3	2100-1879	СТТЛ3225Р16-Н3							ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1881	СТТНР3232Р16-Н2	2100-1882	СТТЛ3232Р16-Н2			170				ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-1883	СТТНР3232Р16-Н3	2100-1884	СТТЛ3232Р16-Н3	32 32	32 42					ОТР-1604	ТПУН-160408		
2100-1885	СТТНР3232Р22-Н3	2100-1886	СТТЛ3232Р22-Н3					36	27	ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-2213	ВМ 4-8г 8.48.05
									22			СТ-2225	
												СТ-2248	
2100-1887	СТТНР4040Р16-Н1	2100-1888	СТТЛ4040Р16-Н1							ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1614	
2100-1889	СТТНР4040Р16-Н3	2100-1891	СТТЛ4040Р16-Н3	40-40	40 50		16			ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1620	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-1892	СТТНР4040Р22-Н3	2100-1893	СТТЛ4040Р22-Н3					35		ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-1628	
							22					СТ-2213	ВМ 4-8г 8.48.05
												СТ-2225	
												СТ-2248	

✎

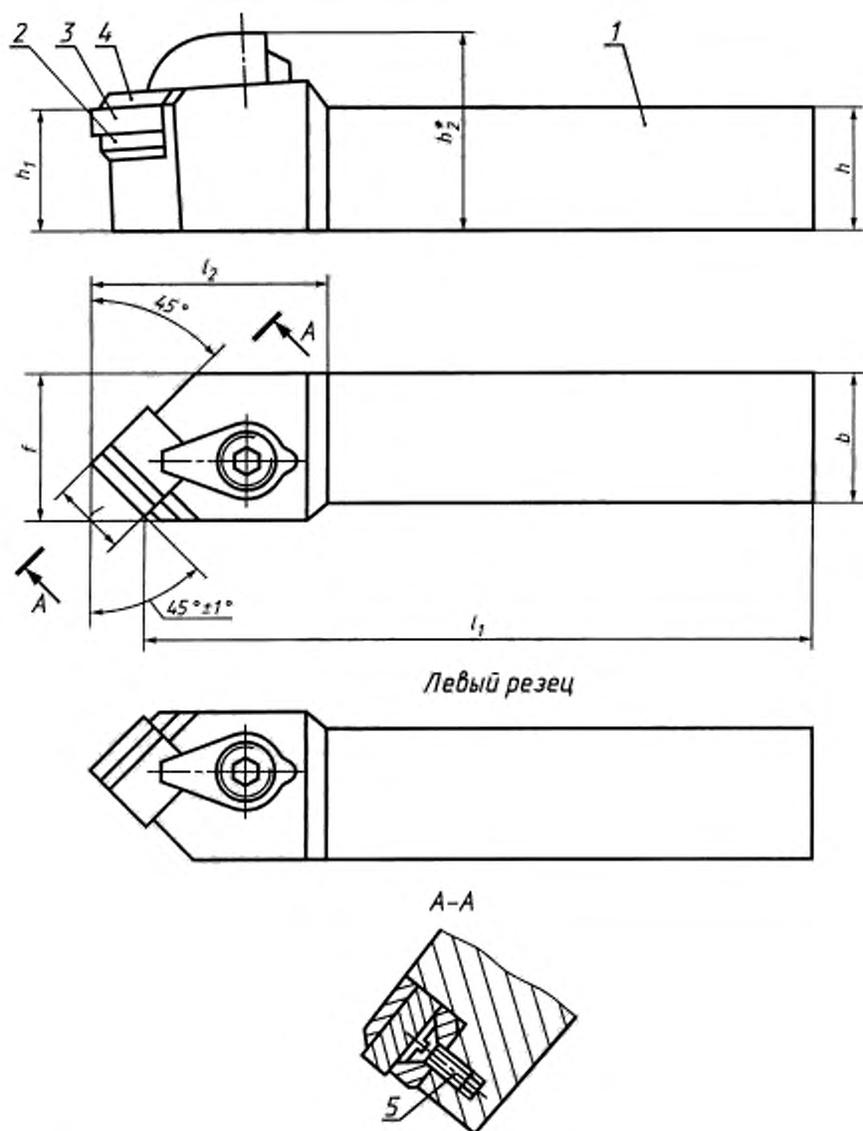
Пример условного обозначения реза типа Т, сечением  $h-b = 25-25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной ТПУН-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТТНР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

Тип S



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 12

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза д, в h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076-80 кол. 1	Пол. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 кол. 1	Обозначение
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение буквенно-цифровое	Применяемость	OSN-0903	SNUN-090304	OSN-090304
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		CSSNL1212F09-H1		OSN-1204	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		CSSNL1212F09-H2		OSN-1203	SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		CSSNL1616H09-H1		OSN-1204	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		CSSNL1616H09-H2		OSN-1203	SNUN-090404	SNUN-090404
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		CSSNL1616H12-H2		OSN-1204	SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		CSSNL2020K12-H2		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		CSSNL2525M12-H2		OSN-1204	SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		CSSNL2525M12-H4		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		CSSNL2525M15-H3		OSN-1204	SNUN-120308	SNUN-120308
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		CSSNL2525M15-H4		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		CSSNL3225P12-H2		OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		CSSNL3225P12-H4		OSN-1204	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		CSSNL3225P15-H3		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		CSSNL3225P15-H4		OSN-1204	SNUN-120808	SNUN-120808
2100-1925	CSSNR322P15-H3		CSSNL322P15-H3		OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1927	CSSNR322P15-H4		CSSNL322P15-H4		OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1929	CSSNR322P19-H3		CSSNL322P19-H3		OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1932	CSSNR322P19-H4		CSSNL322P19-H4		OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		CSSNL4040R15-H3		OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		CSSNL4040R15-H4		OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		CSSNL4040R19-H3		OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		CSSNL4040R19-H4		OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812

мм

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. I  Обозначение	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I	h <sub>1</sub> 1,14	b <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость									
цифровое		цифровое										
буквенно-цифровое		буквенно-цифровое										
2100-1894	CSSN R1212F09-H1	2100-1895	CSSN L1212F09-H1	12-12	CS-0916	BM 3-8g 8.48.05	12	20		80	25	16
2100-1896	CSSN R1212F09-H2	2100-1897	CSSN L1212F09-H2		CS-0920			9				
2100-1898	CSSN R1616H09-H1	2100-1899	CSSN L1616H09-H1	16 16	CS-0930		16	24		100		20
2100-1901	CSSN R1616H09-H2	2100-1902	CSSN L1616H09-H2									
2100-1903	CSSN R1616H12-H2	2100-1904	CSSN L1616H12-H2		CS-1216							
2100-1905	CSSN R2020K12-H2	2100-1906	CSSN L2020K12-H2	20-20	CS-1226		20	30		125		25
2100-1907	CSSN R2525M12-H2	2100-1908	CSSN L2525M12-H2		CS-1240	BM 4-8g 8.48.05			12			
2100-1909	CSSN R2525M12-H4	2100-1911	CSSN L2525M12-H4	25-25			25	35		150		
2100-1912	CSSN R2525M15-H3	2100-1913	CSSN L2525M15-H3		CS-1526				15			32
2100-1914	CSSN R2525M15-H4	2100-1915	CSSN L2525M15-H4		CS-1540	BM 5-8g 8.48.05						
2100-1916	CSSN R3225P12-H2	2100-1917	CSSN L3225P12-H2									
2100-1918	CSSN R3225P12-H4	2100-1919	CSSN L3225P12-H4	32-25	CS-1216	BM 4-8g 8.48.05			12			
2100-1921	CSSN R3225P15-H3	2100-1922	CSSN L3225P15-H3		CS-1226							
2100-1923	CSSN R3225P15-H4	2100-1924	CSSN L3225P15-H4		CS-1240							
2100-1925	CSSN R3232P15-H3	2100-1926	CSSN L3232P15-H3				32	42	15	170		
2100-1927	CSSN R3232P15-H4	2100-1928	CSSN L3232P15-H4	32 32	CS-1526							
2100-1929	CSSN R3232P19-H3	2100-1931	CSSN L3232P19-H3		CS-1540	BM 5-8g 8.48.05			19			40
2100-1932	CSSN R3232P19-H4	2100-1933	CSSN L3232P19-H4									
2100-1934	CSSN R4040R15-H3	2100-1935	CSSN L4040R15-H3		CS-1926							
2100-1936	CSSN R4040R15-H4	2100-1937	CSSN L4040R15-H4		CS-1936							
2100-1938	CSSN R4040R19-H3	2100-1939	CSSN L4040R19-H3	40-40	CS-1948		40	50	15	200	40	50
2100-1941	CSSN R4040R19-H4	2100-1942	CSSN L4040R19-H4		CS-1526				19			

### С. 31 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа S сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

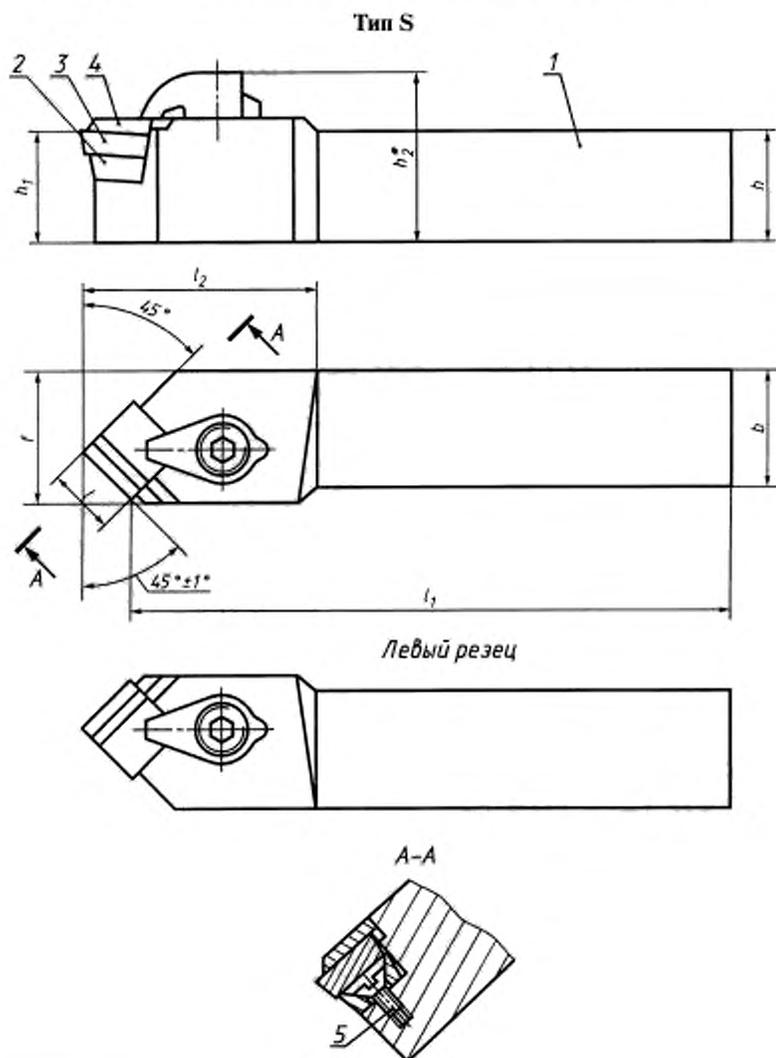
*Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80*

То же, шифровое:

*Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80*



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 13

Таблица 13

Правые резы		Левые резы		Сече- ние реза h <sub>1</sub> b <sub>1</sub> / h <sub>2</sub> b <sub>2</sub>		t	t <sub>1</sub> к16	f <sub>1</sub> не более	f	Показ. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Показ. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Показ. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Показ. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
Обозначение	Приме- чания	Обозначение	Приме- чания	h <sub>1</sub> b <sub>1</sub> / h <sub>2</sub> b <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub> к16	f <sub>1</sub> не более	f	Показ. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Показ. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Показ. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Показ. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	Обозначение	
													цифровое	буквенно- цифровое
2100-1943		CSSPR1212F09-H1		12 12	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g 8.48,05		
2100-1945		CSSPR1616H09-H1		16 16	24	100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1947		CSSPR1616H12-H1		16 16	24	100	32*	20	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1949		CSSPR1616H12-H3		16 16	24	100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1952		CSSPR2020K12-H1		20-20	30	125	36	25	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1240	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1954		CSSPR2020K12-H3		20-20	30	125	36	25	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1240	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1956		CSSPR2525M12-H1		25-25	35	150	40	32	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1958		CSSPR2525M12-H3		25-25	35	150	40	32	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1961		CSSPR2525M15-H3		25-25	35	150	40	32	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1963		CSSPR3225P12-H1		32-25					OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1965		CSSPR3225P12-H3		32-25					OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216	BM 4-8g 8.48,05		
2100-1967		CSSPR3225P15-H3		32-25					OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1969		CSSPR3225P15-H3		32-25					OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1972		CSSPR3225P19-H3		32-32					OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1974		CSSPR4040R15-H3		40-40	50	200	40	80	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g 8.48,05		
2100-1976		CSSPR4040R19-H3		40-40	50	200	45	80	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1926 CS-1936	BM 5-8g 8.48,05		

\* Изготавливаются по заказу

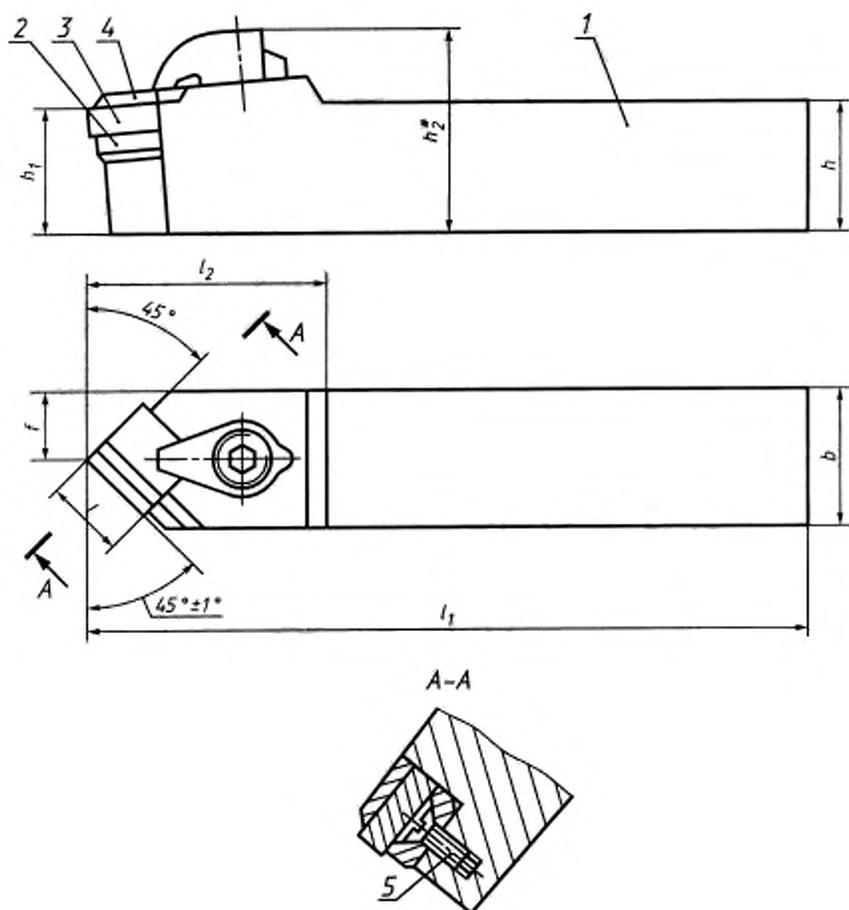
Пример условного обозначения реза типа S, сечением h-b = 25-25 мм, длиной l<sub>1</sub> = 150 мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611—85

## Тип D



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Таблица 14

Прямое исполнение		Сечение реза $h_1 \cdot b$ $h13$	$h_1$ $h_14$	$b_2$	$l$	$l_1$ к16	$l_2$ не более	$f$ $f = 0,25$	Пластину опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Обозначение		Поз. 4 Стружкой по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Вит по ГОСТ 17475—80 кол. 1
										Обозначение	Обозначение		
цифровое	буквенно-цифровое	Применение											
2100-1978	CSDNN1616H09-H1	16-16	16	24		100	25	8	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1979	CSDNN1616H09-H2						32*						
2100-1981	CSDNN2020K09-H1	20-20	20	30	9	125	25	10	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-1982	CSDNN2020K09-H2												
2100-1983	CSDNN2020K12-H2								OSN-1204		SNUN-120308		
2100-1984	CSDNN2525M12-H2	2.5-2.5	2.5	35	12	150	36		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1985	CSDNN2525M12-H4								OSN-1204		SNUN-120808		
2100-1986	CSDNN3225P12-H2	3.2-2.5						12,5	OSN-1204		SNUN-120808		
2100-1987	CSDNN3225P12-H4								OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1988	CSDNN3225P15-H3								OSN-1204		SNUN-120808		
2100-1989	CSDNN3225P15-H4		32	42	15	170	40	16	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1991	CSDNN3232P15-H3	3.2-3.2							OSN-1504		SNUN-150408		
2100-1992	CSDNN3232P15-H4								OSN-1904		SNUN-190412		ВМ 5-8г-8.48.05
2100-1993	CSDNN3232P19-H3				19		45		OSN-1904		SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1994	CSDNN3232P19-H4								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1995	CSDNN4040R15-H3	4.0-4.0	40	50	15	200	40	20	OSN-1904		SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1996	CSDNN4040R15-H4								OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1997	CSDNN4040R19-H3				19		45		OSN-1904		SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1998	CSDNN4040R19-H4								OSN-1904		SNUN-190812		

\* Изготавливаются по заказу

**С. 35 ГОСТ 26611—85**

Пример условного обозначения реза типа D, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

*Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

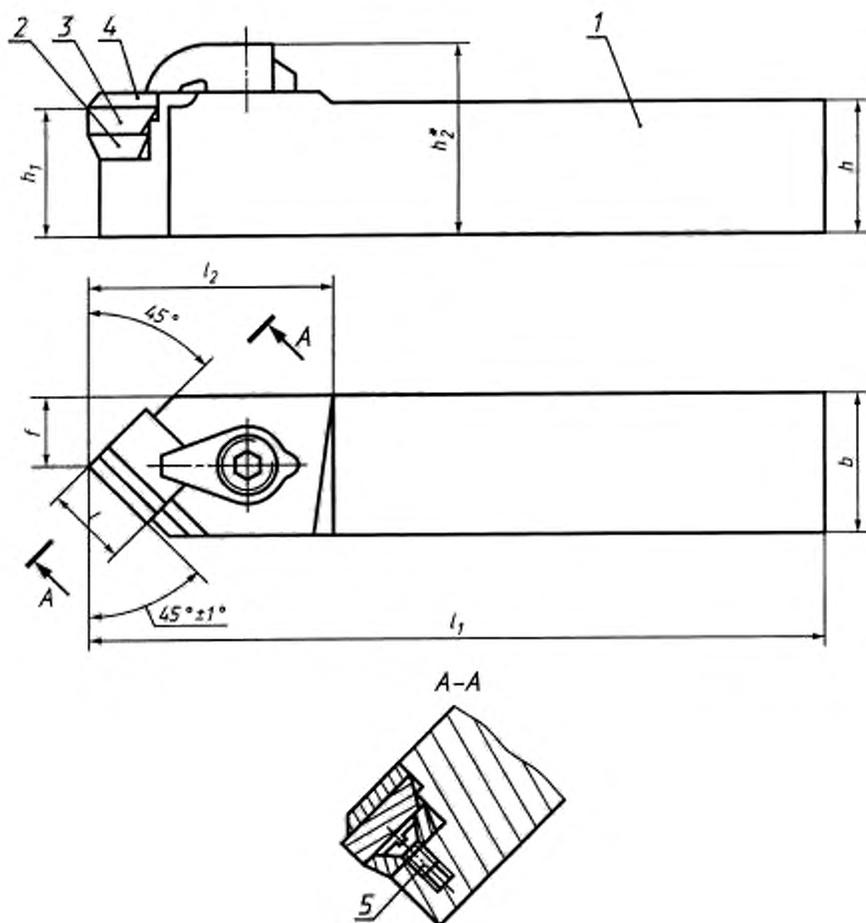
То же, шифровое:

*Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

**Тип D**



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 15

Таблица 15

Прямое исполнение	мм												
	Обозначение		Сечение реза $h$ , $b$ $h_{13}$	$h_1$ $h_1$ , $h_4$	$h_2$	$l$	$l_1$ к16	$l_2$ , не более	$f$ $\pm 0,25$	Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Стружкой по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Вит по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	цифровое	буквенно-цифровое											
2100-1999	CSDPN1616H09-H1		1,6-1,6	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g 8.48.05
2100-2001	CSDPN2020K09-H1		2,0-2,0	20	30		125		10	OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408		
2100-2002	CSDPN2020K12-H1		2,5-2,5	25	35	12	150	36		OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8.48.05
2100-2003	CSDPN2020K12-H3		3,2-2,5	32	42		170		12,5	OSP-1203 OSP-1204	SPUN-120308 SPUN-120408		
2100-2004	CSDPN2525M12-H1									OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-2005	CSDPN2525M12-H3					15		40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g 8.48.05
2100-2006	CSDPN3225P12-H1					19		45	16	OSP-1904	SPUN-190412		
2100-2007	CSDPN3225P12-H3									OSP-1504	SPUN-1504	CS-1526 CS-1540	
2100-2008	CSDPN3225P15-H3						200			OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-2009	CSDPN3232P15-H3												
2100-2011	CSDPN3232P19-H3												
2100-2012	CSDPN4040P15-H3		4,0-4,0	40	50	19		45	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-2013	CSDPN4040P19-H3												

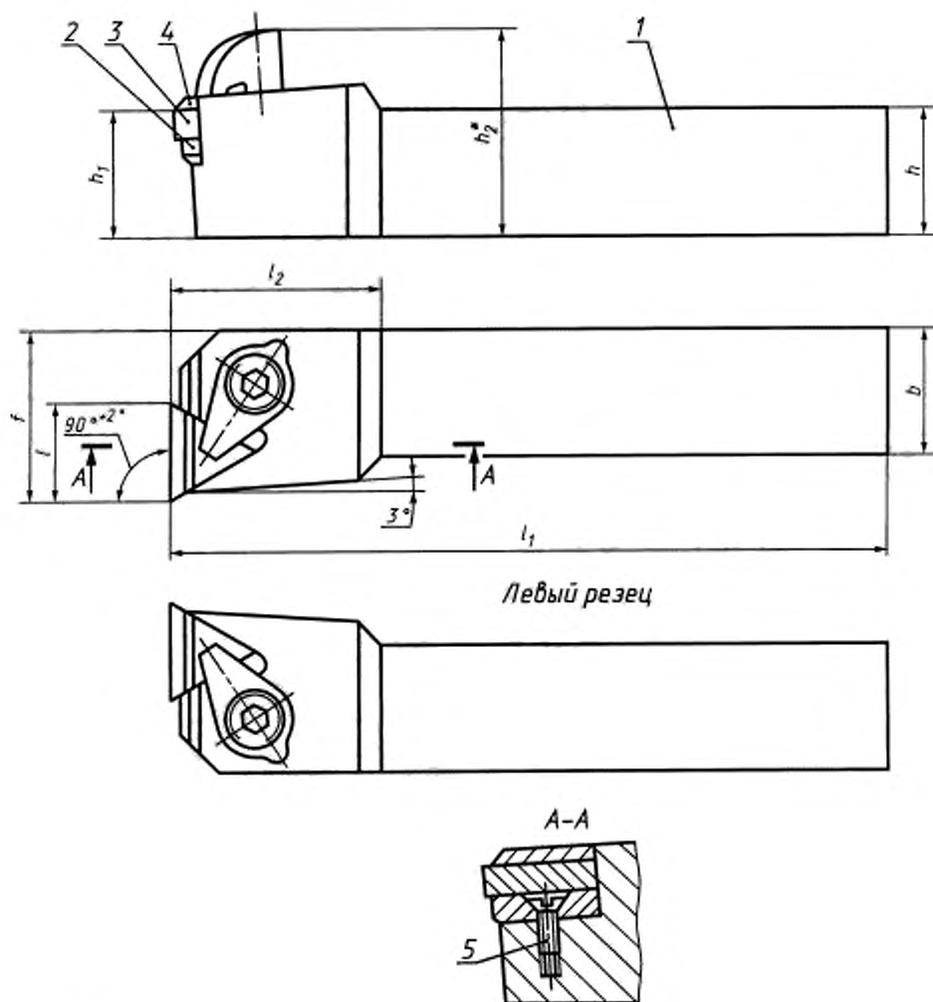
Пример условного обозначения реза типа D, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

Таблица 16

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца в мм	Пол.2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол.1	Пол.3 Пластина режущая по ГОСТ 19043—80 кол.1
цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение	
					цифровое	буквенно- цифровое
2100-2014	CTFNR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1	OTN-1103	TNUN-110304
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2	OTN-1604	TNUN-160308
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2	OTN-1603	TNUN-160408
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2	OTN-1604	TNUN-160608
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4	OTN-1604	TNUN-160308
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3	OTN-1603	TNUN-160408
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4	OTN-1604	TNUN-160608
2100-2038	CTFNR3225P16-H2		2100-2039	CTFNL3225P16-H2	OTN-1604	TNUN-160308
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4	OTN-1603	TNUN-160408
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3	OTN-1604	TNUN-160608
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4	OTN-2204	TNUN-220412
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2	OTN-2204	TNUN-220812
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4	OTN-1603	TNUN-160408
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3	OTN-1604	TNUN-160608
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4	OTN-1604	TNUN-160808
					OTN-2204	TNUN-220412
						TNUN-220812

Продолжение табл. 16

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084-80 кол. 1 Обозначение	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1 Обозначение	h <sub>1</sub> 1,14	b <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f -0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость										
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое								
2100-2014	СТФNR1616H11-H1	2100-2015	СТФNL1616H11-H1	16 16	СТ-1110 СТ-1115	BM 2-8g-6.48.05	16	24	11	100	25	20	
2100-2016	СТФNR2020K16-H2	2100-2017	СТФNL2020K16-H2	20-20			20	30			125	32	25
2100-2021	СТФNR2525M16-H2	2100-2022	СТФNL2525M16-H2	25-25	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM 3-8g-8.48.05	25	35	16	150	36*		
2100-2027	СТФNR3225P16-H2	2100-2028	СТФNL3225P16-H2	32-25							32	32	
2100-2032	СТФNR3225P16-H4	2100-2033	СТФNL3225P16-H4										
2100-2034	СТФNR3225P22-H3	2100-2035	СТФNL3225P22-H3										
2100-2036	СТФNR3225P22-H4	2100-2037	СТФNL3225P22-H4										
2100-2038	СТФNR3232P16-H2	2100-2039	СТФNL3232P16-H2										
2100-2043	СТФNR3232P16-H4	2100-2044	СТФNL3232P16-H4										
2100-2045	СТФNR3232P22-H3	2100-2046	СТФNL3232P22-H3										
2100-2047	СТФNR3232P22-H4	2100-2048	СТФNL3232P22-H4										
2100-2049	СТФNR4040R16-H2	2100-2051	СТФNL4040R16-H2										
2100-2054	СТФNR4040R16-H4	2100-2055	СТФNL4040R16-H4										
2100-2056	СТФNR4040R22-H3	2100-2057	СТФNL4040R22-H3	40-40			40	50	16	200	36	50	
2100-2058	СТФNR4040R22-H4	2100-2059	СТФNL4040R22-H4										

\* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа F, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

*Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

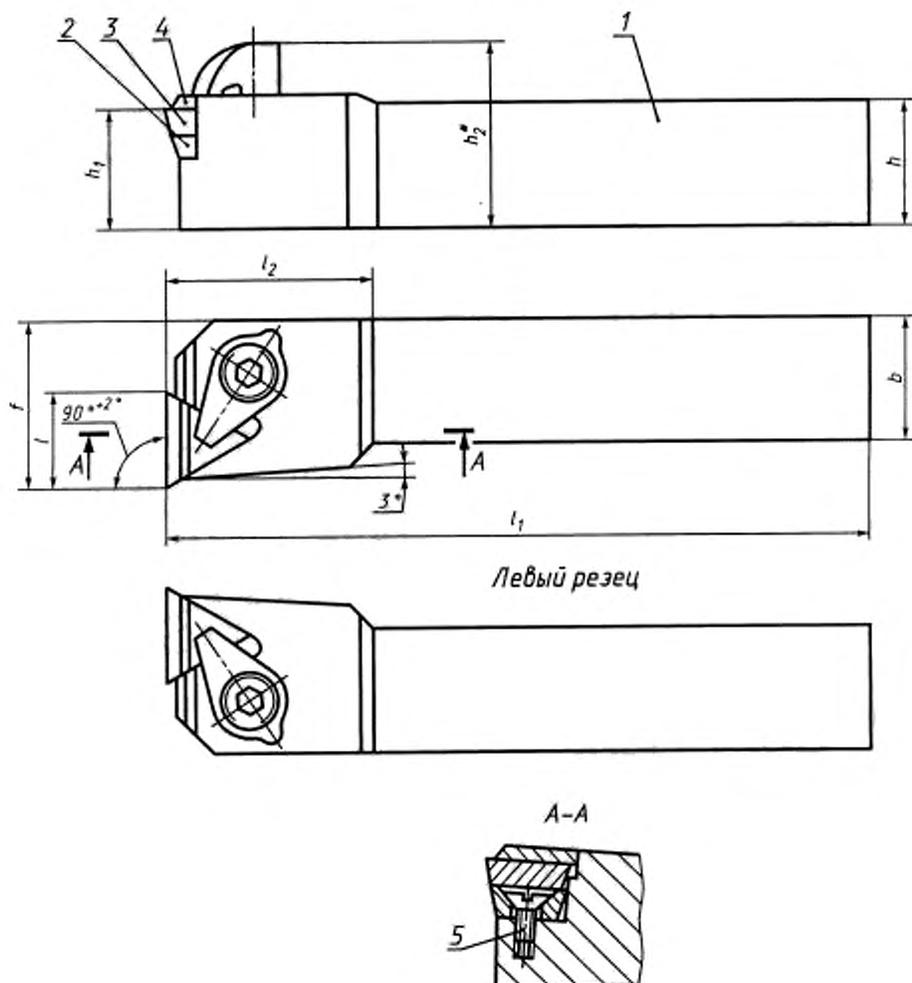
То же, шифровое:

*Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80*

Тип F



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 17

Таблица 17

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, b h13	мм		f	f <sub>к16</sub>	z	f	h <sub>1</sub> , h <sub>14</sub> , h <sub>2</sub>	f	f <sub>к16</sub>	z	Поз. 2 Пластину опорная по ГОСТ 19074-80 кол. 1	Поз. 3 Пластину режущая по ГОСТ 19045-80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
					Обозначение	Обозначение												
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	h13	h1, h14, h2	h1, h14, h2	f	f <sub>к16</sub>	z	f	h1, h14, h2	f	f <sub>к16</sub>	z	Поз. 2 Пластину опорная по ГОСТ 19074-80 кол. 1	Поз. 3 Пластину режущая по ГОСТ 19045-80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1
2100-2061	СТФР1616Н11-Н0	2100-2062	СТФР1616Н11-Н0	16 16	16	24	11	100	25	20		20			ОТР-1102	ТПУН-110304	СТ-1110 СТ-1115	ВМ 2-8г 8.48.05
2100-2063	СТФР2020К16-Н1	2100-2064	СТФР2020К16-Н1	20-20	20	30		125	32	25					ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-2065	СТФР2020К16-Н3	2100-2066	СТФР2020К16-Н3												ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1614	
2100-2067	СТФР2525М16-Н1	2100-2068	СТФР2525М16-Н1	25 25	25	35	16	150	32						ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1620	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-2069	СТФР2525М16-Н3	2100-2071	СТФР2525М16-Н3						36*						ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1628	
2100-2072	СТФР3225P16-Н1	2100-2073	СТФР3225P16-Н1						32	32					ОТР-1603	ТПУН-160308		
2100-2074	СТФР3225P16-Н3	2100-2075	СТФР3225P16-Н3	32-25											ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-2213	
2100-2076	СТФР3225P22-Н3	2100-2077	СТФР3225P22-Н3				22	170	36		42				ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-2225 СТ-2248	ВМ 4-8г 8.48.05
2100-2078	СТФР3232P16-Н1	2100-2079	СТФР3232P16-Н1												ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1614 СТ-1620	ВМ 3-8г 8.48.05
2100-2081	СТФР3232P16-Н3	2100-2082	СТФР3232P16-Н3	32 32			16		32						ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1628	
2100-2083	СТФР3232P22-Н3	2100-2084	СТФР3232P22-Н3						36	40					ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	ВМ 4-8г 8.48.05
2100-2085	СТФР4040R16-Н1	2100-2086	СТФР4040R16-Н2												ОТР-1603	ТПУН-160308	СТ-1614	
2100-2087	СТФР4040R16-Н3	2100-2088	СТФР4040R16-Н3	40-30	40	50	16	200	40*	50				ОТР-1604	ТПУН-160408	СТ-1620 СТ-1628	ВМ 3-8г 8.48.05	
2100-2089	СТФР4040R22-Н3	2100-2091	СТФР4040R22-Н3				22		36	40*				ОТР-2204	ТПУН-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	ВМ 4-8г 8.48.05	

\* Изготавливаются по заказу

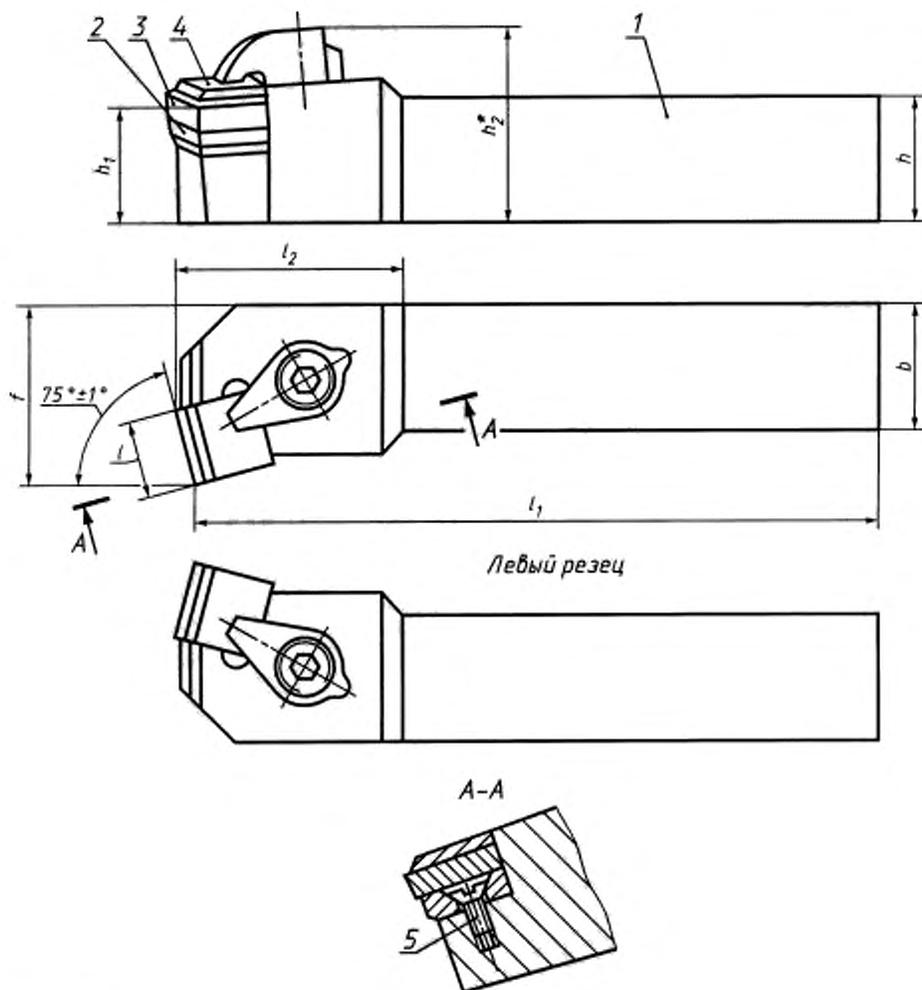
Пример условного обозначения реза типа F, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

*Резец СТФР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85*

То же, шифровое:

*Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85*

### Тип К



\* Размер для справок.

$l$  — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 18

Правые резцы		Левые резцы		Сечение реза д в мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076–80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003–81 кол. 1	Обозначение
Обозначение		Обозначение					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	Обозначение	
						цифровое	буквенно-цифровое
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2		SNUN-090404	SNUN-090404
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4		SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3		SNUN-120808	SNUN-120808
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2123	CSKNR3225P15-H3		2100-2124	CSKNL3225P15-H3		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-2125	CSKNR3225P15-H4		2100-2126	CSKNL3225P15-H4		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-2127	CSKNR3225P19-H3		2100-2128	CSKNL3225P19-H3		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2129	CSKNR3225P19-H4		2100-2131	CSKNL3225P19-H4		SNUN-190812	SNUN-190812
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3		SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4		SNUN-150808	SNUN-150808
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3		SNUN-190812	SNUN-190812
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4		SNUN-1904	SNUN-1904

Продолжение табл. 18

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. I  Обозначение	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. I  Обозначение	h <sub>1</sub> 1, 14	h <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub> к16	f <sub>2</sub> не бо- же	f +0,5 -0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-2092	CSKNR1212F09-H1	2100-2093	CSKNL1212F09-H1	12-12	CS-0916	BM3-8g-8.48.05	12	20		80	25	16
2100-2094	CSKNR1212F09-H2	2100-2095	CSKNL1212F09-H2		CS-0920				9	100	32*	20
2100-2096	CSKNR1616H09-H1	2100-2097	CSKNL1616H09-H1	16-16	CS-0930		16	24			32*	
2100-2098	CSKNR1616H09-H2	2100-2099	CSKNL1616H09-H2						12		36	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2	2100-2102	CSKNL1616H12-H2						30	125	36	25
2100-2103	CSKNR2020K12-H2	2100-2104	CSKNL2020K12-H2	20-20	CS-1216	BM4-8g-8.48.05	20				36	
2100-2105	CSKNR2525M12-H2	2100-2106	CSKNL2525M12-H2		CS-1226		25	35	12	150	45*	
2100-2107	CSKNR2525M12-H4	2100-2108	CSKNL2525M12-H4	25-25	CS-1240				15		40	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3	2100-2111	CSKNL2525M15-H3		CS-1526	BM5-8g-8.48.05			19*		45*	
2100-2112	CSKNR2525M15-H4	2100-2113	CSKNL2525M15-H4		CS-1540				19*		45*	32
2100-2114	CSKNR3225P12-H2	2100-2115	CSKNL3225P12-H2		CS-1216	BM4-8g-8.48.05			12		36	
2100-2116	CSKNR3225P12-H4	2100-2117	CSKNL3225P12-H4	32-25	CS-1226				19*		45*	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3	2100-2119	CSKNL3225P15-H3		CS-1240				15		40	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4	2100-2122	CSKNL3225P15-H4						19*	170	45*	
2100-2123	CSKNR3232P15-H3	2100-2124	CSKNL3232P15-H3		CS-1526	BM5-8g-8.48.05	32	42	15		40	40
2100-2125	CSKNR3232P15-H4	2100-2126	CSKNL3232P15-H4	32-32	CS-1540				19		45	
2100-2127	CSKNR3232P19-H3	2100-2128	CSKNL3232P19-H3		CS-1926							
2100-2129	CSKNR3232P19-H4	2100-2131	CSKNL3232P19-H4		CS-1936							
2100-2132	CSKNR4040R15-H3	2100-2133	CSKNL4040R15-H3		CS-1948							
2100-2134	CSKNR4040R15-H4	2100-2135	CSKNL4040R15-H4	40-40	CS-1526		40	50	15		40	40
2100-2136	CSKNR4040R19-H3	2100-2137	CSKNL4040R19-H3		CS-1540				25*	200	50*	50
2100-2138	CSKNR4040R19-H4	2100-2139	CSKNL4040R19-H4		CS-1926				19		45	
					CS-1936				25*		50*	
					CS-1948							

\* Изготавливаются по заказу.

### С. 45 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа К, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

*Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

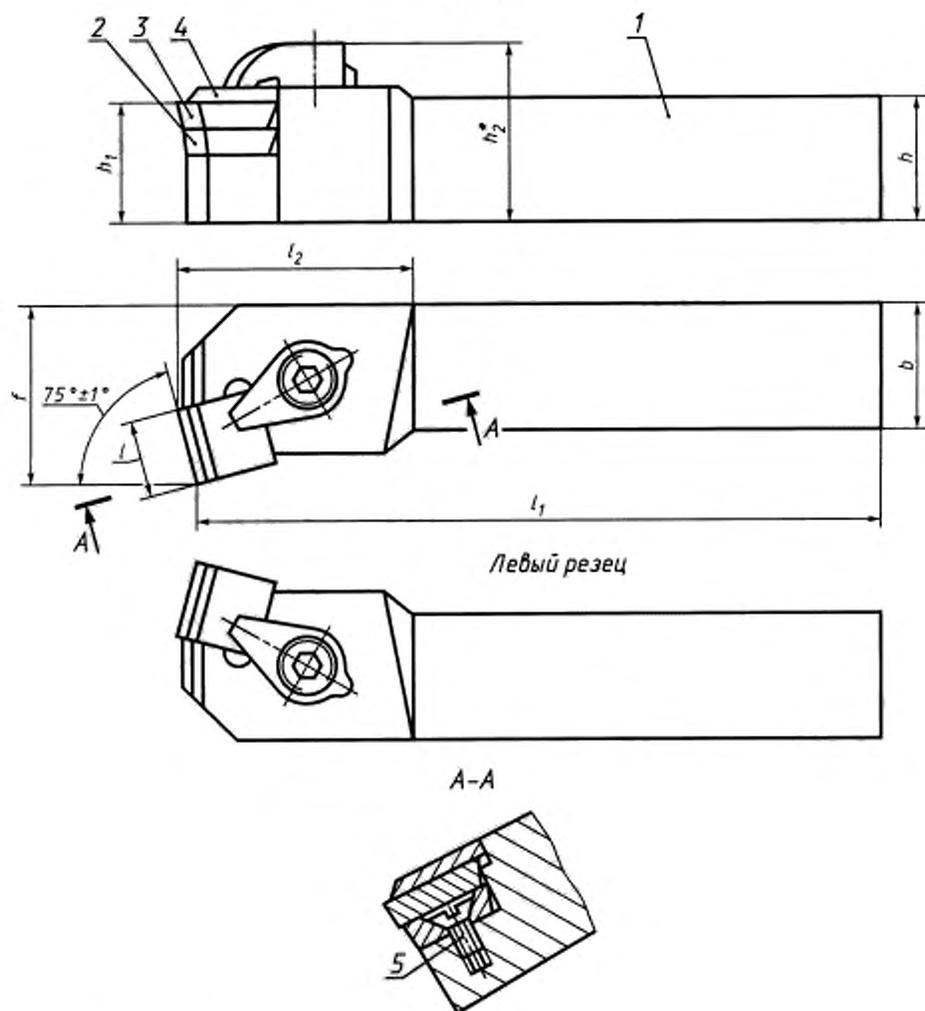
То же, шифровое:

*Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80*

**Тип К**



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80;  
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 19



С. 47 ГОСТ 26611—85

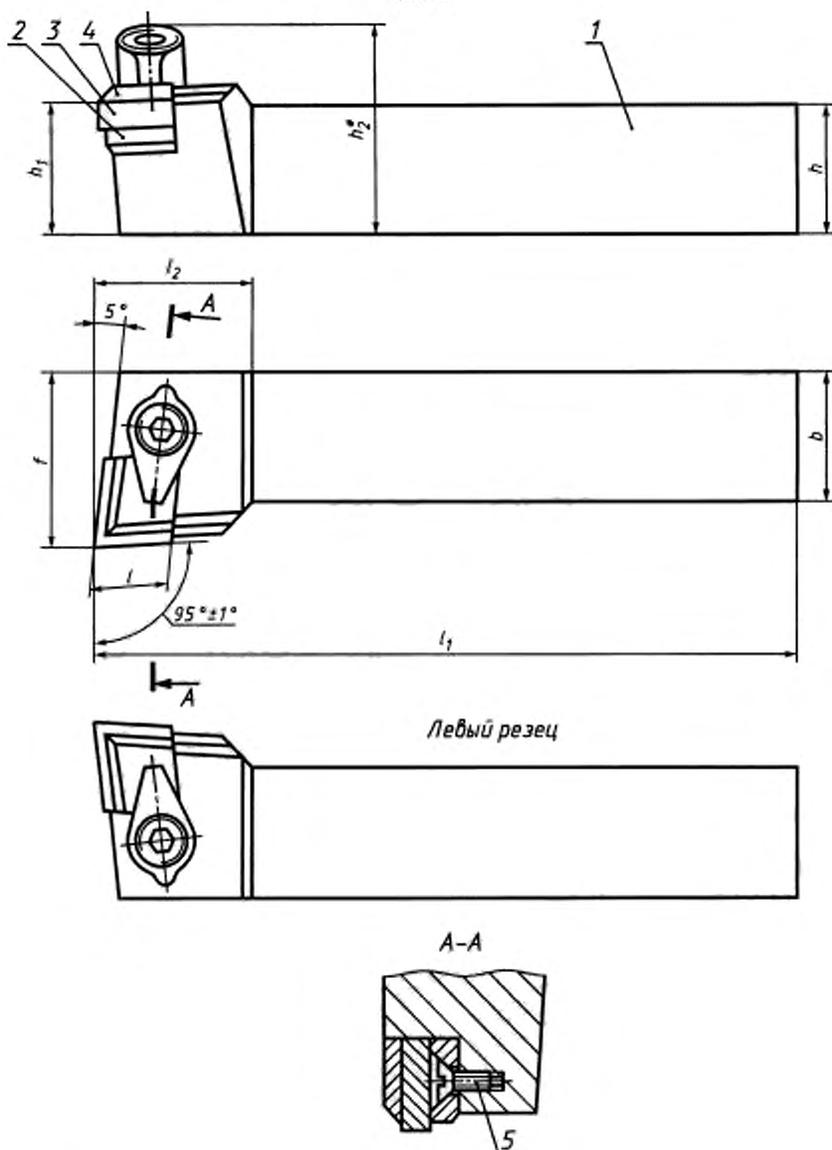
Пример условного обозначения резца типа 18, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSKPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 20

Таблица 20

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца А, Б h13	Пол. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078—80 код. 1	Пол. 3 Пластина режущая по		Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1
Обозначение	Приме- ние— цифровое	Обозначение	Приме- ние— цифровое			ГОСТ 25003—81 код. 1	ГОСТ 19056—80 код. 1	
2100-2176	CCLNR2020K12-H2	2100-2177	CCLNL2020K12-H2	20 20	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2178	CCLNR2020K12-H4	2100-2179	CCLNL2020K12-H4			CNUN-120808	—	
2100-2181	CCLNR2525M12-H3	2100-2182	CCLNL2525M12-H3	25-25	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2183	CCLNR2525M12-H4	2100-2184	CCLNL2525M12-H4			CNUN-120808	—	BM4-8г-8,48.05
2100-2185	CCLNR3225P12-H3	2100-2186	CCLNL3225P12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2187	CCLNR3225P12-H4	2100-2188	CCLNL3225P12-H4	32 25		CNUN-120808	—	
2100-2189	CCLNR3225P16-H3	2100-2191	CCLNL3225P16-H3		OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8г-9,48.05
2100-2192	CCLNR3225P16-H4	2100-2193	CCLNL3225P16-H4			CNUN-160808	—	
2100-2194	CCLNR3232P12-H3	2100-2195	CCLNL3232P12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2196	CCLNR3232P12-H4	2100-2197	CCLNL3232P12-H4		OCN-1204	CNUN-120808	—	BM4-8г-8,48.05
2100-2198	CCLNR3232P16-H3	2100-2199	CCLNL3232P16-H3	32-32		—	CNUN-160412	BM5-8г-9,48.05
2100-2201	CCLNR3232P16-H4	2100-2202	CCLNL3232P16-H4		OCN-1604	CNUN-160808	—	
2100-2203	CCLNR4040R12-H3	2100-2204	CCLNL4040R12-H3			CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8г-8,48.05
2100-2205	CCLNR4040R12-H4	2100-2206	CCLNL4040R12-H4	40-40		CNUN-120808	—	
2100-2207	CCLNR4040R16-H3	2100-2208	CCLNL4040R16-H3		OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8г-9,48.05
2100-2209	CCLNR4040R16-H4	2100-2211	CCLNL4040R16-H4			CNUN-160808	—	

Продолжение табл. 20

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца h, b h13	h <sub>1</sub> i <sub>1</sub> 14	h <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub> k16	l <sub>2</sub> , не более	f +0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость							
2100-2176	CCLNR2020K12-H2	2100-2177	CCLNL2020K12-H2	20 20	20	30	12	125	36	25
2100-2178	CCLNR2020K12-H4	2100-2179	CCLNL2020K12-H4							
2100-2181	CCLNR2525M12-H3	2100-2182	CCLNL2525M12-H3	25 25	25	35	12	150	36	32
2100-2183	CCLNR2525M12-H4	2100-2184	CCLNL2525M12-H4				19*		45*	
2100-2185	CCLNR3225P12-H3	2100-2186	CCLNL3225P12-H3							
2100-2187	CCLNR3225P12-H4	2100-2188	CCLNL3225P12-H4	32 25						
2100-2189	CCLNR3225P16-H3	2100-2191	CCLNL3225P16-H3				16		40	40
2100-2192	CCLNR3225P16-H4	2100-2193	CCLNL3225P16-H4		32	42	19*	170	45*	
2100-2194	CCLNR3232P12-H3	2100-2195	CCLNL3232P12-H3							
2100-2196	CCLNR3232P12-H4	2100-2197	CCLNL3232P12-H4							
2100-2198	CCLNR3232P16-H3	2100-2199	CCLNL3232P16-H3	32 32						
2100-2201	CCLNR3232P16-H4	2100-2202	CCLNL3232P16-H4							
2100-2203	CCLNR4040R12-H3	2100-2204	CCLNL4040R12-H3							
2100-2205	CCLNR4040R12-H4	2100-2206	CCLNL4040R12-H4	40 40	40	50	12	200	36	50
2100-2207	CCLNR4040R16-H3	2100-2208	CCLNL4040R16-H3				19*		45*	
2100-2209	CCLNR4040R16-H4	2100-2211	CCLNL4040R16-H4				16		40	45*

\* Изготавливаются по заказу.

Примечание. Стружкомом (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L, сечением  $h \cdot b = 25 \cdot 25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 19056—80, правого:

*Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80*

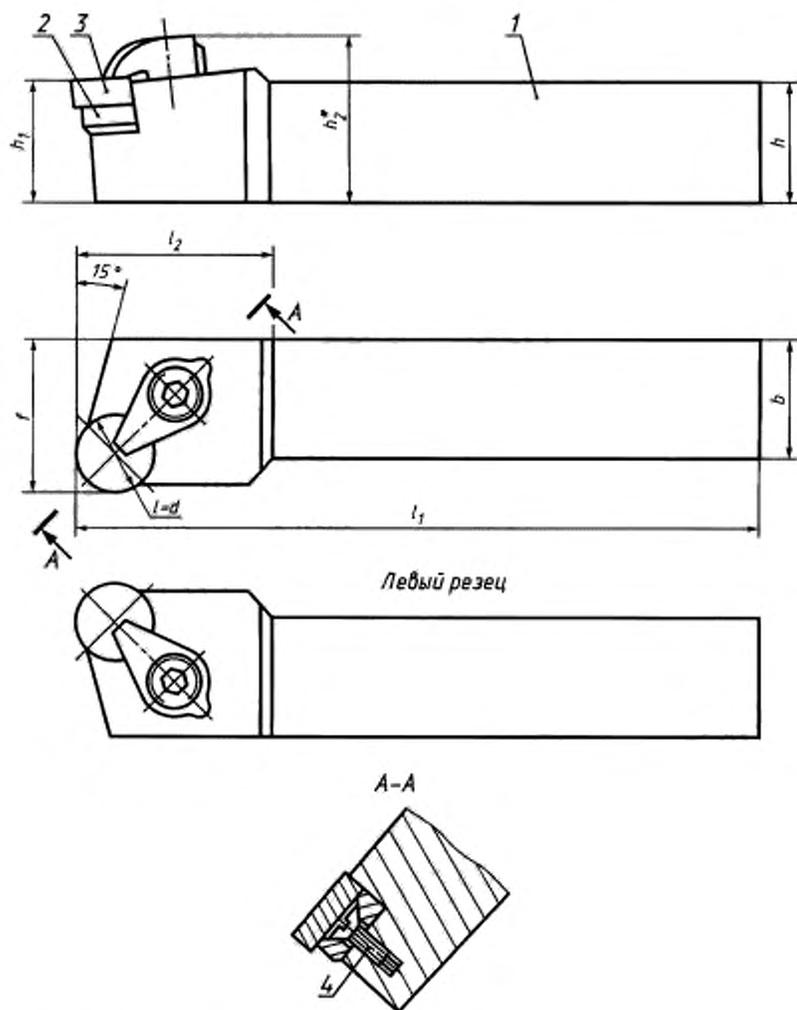
То же, цифровое:

*Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81*

или

*Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80*

### Тип S



\* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80; 4 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 21

Таблица 21

Правые резы		Левые резы		Сечение реза $h_1, h_2, h_3$	$l_1$ $l = d$	$r_1$ не более	$f$ $\pm 0,5$	Пластина опорная по ГОСТ 19083—80 код 1	Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код 1	Пол. 4 Вит по ГОСТ 17475—80 код 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание							
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	$h_1, h_2, h_3$						
2100-2212	CRSNR1616H09-H1	2100-2213	CRSNL1616H09-H1	1 6 1 6	100	20		RNGN-090400		
2100-2214	CRSNR2020K09-H1	2100-2215	CRSNL2020K09-H1	2 0 2 0	9	32		ORN-0903		ВМ3-8г-8,48.05
2100-2216	CRSNR2020K09-H3	2100-2217	CRSNL2020K09-H3	2 0 2 0	28					
2100-2218	CRSNR2525M12-H1	2100-2219	CRSNL2025M12-H1	2 5 2 5	35					
2100-2221	CRSNR3225P12-H1	2100-2222	CRSNL3225P12-H1	3 2 2 5		32				
2100-2223	CRSNR3225P12-H3	2100-2224	CRSNL3225P12-H3	3 2 2 5						
2100-2225	CRSNR3232P12-H1	2100-2226	CRSNL3232P12-H1	3 2 3 2	42	36		ORN-1203		ВМ4-8г-8,48.05
2100-2227	CRSNR3232P12-H3	2100-2228	CRSNL3232P12-H3	3 2 3 2	170	40				
2100-2229	CRSNR4040R12-H1	2100-2231	CRSNL4040R12-H1	4 0 4 0	200	50				
2100-2232	CRSNR4040R12-H3	2100-2233	CRSNL4040R12-H3	4 0 4 0						

Пример условного обозначения реза типа S, сечением  $hb = 25,25$  мм, длиной  $l_1 = 150$  мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

2.1. 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускается, по согласованию с заказчиком, изготавливать резы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

2.4. Допускается в обозначении резов глубину реза не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резов указаны в приложении 1.

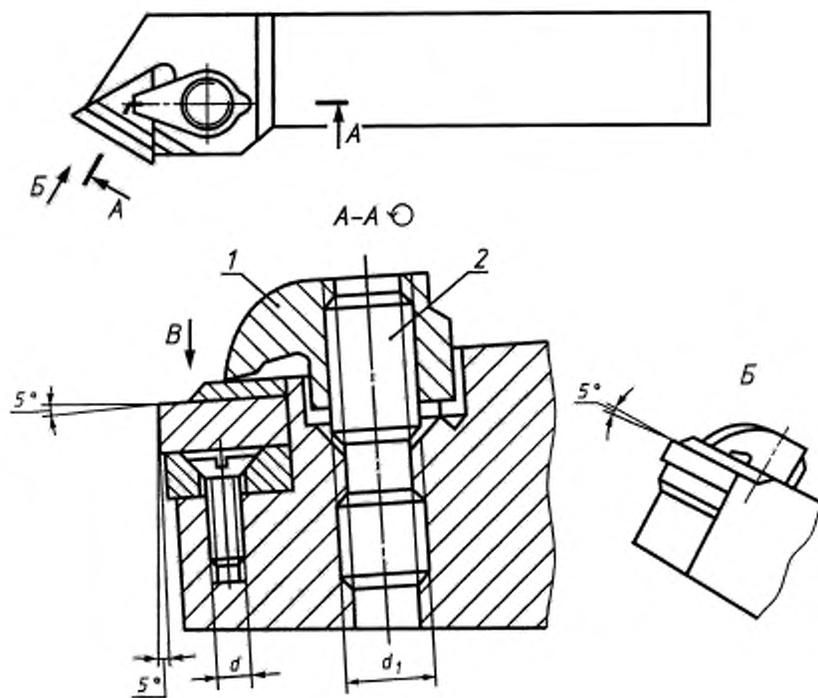
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

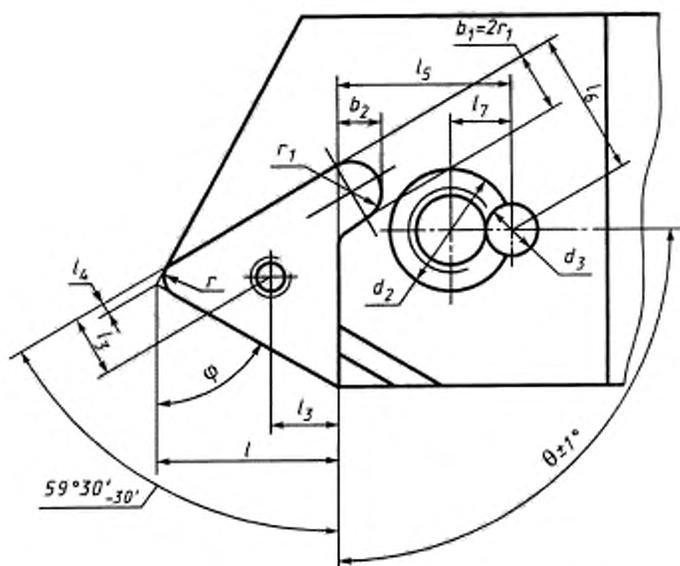
## Типы G, A, T



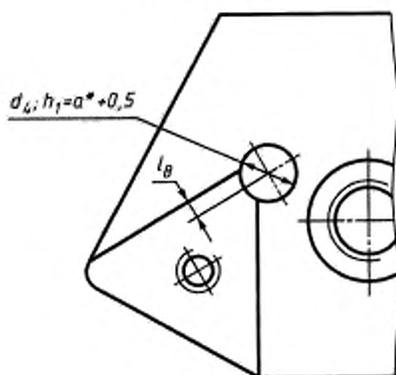
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

В  
Исполнение 1



Исполнение 2  
(остальное см. исполнение 1)



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

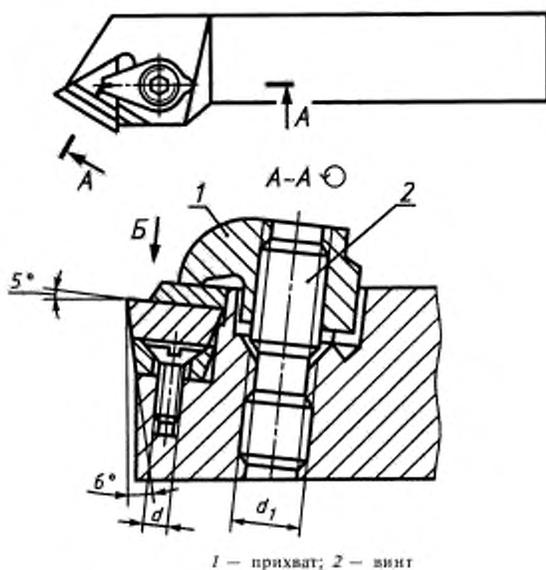
Черт. 1 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

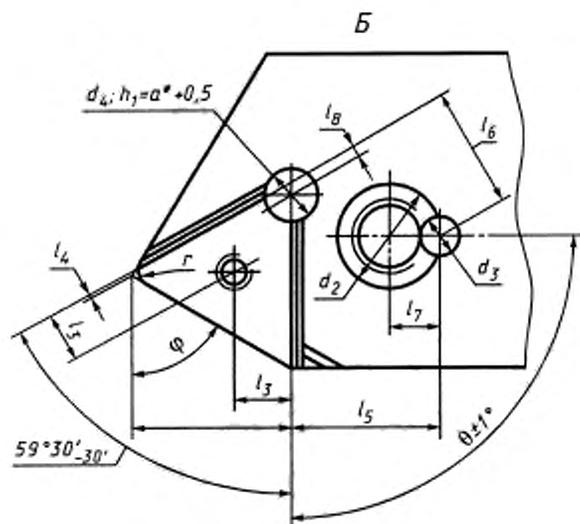
Таблица 1

Сечение резьбы $b \cdot \delta$	$b_2$ +0,5	$l$ h13	$l_3$ h12	$l_4$	мм						$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$	$r_1$ , не более	$\theta$			$\varphi$														
					$\pm 0,15$			$\pm 0,15$									Тип	A	T		G	A	T	G	A	T	G							
					Тип	A	T	G	A	T																		G						
																	G	A	T		G	A	T	G	A	T								
12 12	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8		8,7				4,0	1,4	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0	90°	75°														
16 16					10,3		11,3																											
20-20	3,8	12,3	4,7		14,0		13,7																											
25-25							13,5																											
32 25	4,5	17,2	6,4	1,0	14,0		13,7			5,4	2,0	M8 1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0	3,0	90°	105°	90°	60°												
32 32	3,8	12,3	4,7								1,8	M3			6,0	0,8	2,5	2,5																
	4,5	17,2	6,4		16,4	15,6	15,9	10,8			2,0	M4			7,0	1,2	3,0	3,0																
	3,8	12,3	4,7								1,8	M3			6,0	0,8	2,5	2,5																
40 40	4,5	17,2	6,4								2,0	M4			7,0	1,2	3,0	3,0																

## Типы Г, А, Т



Черт. 2

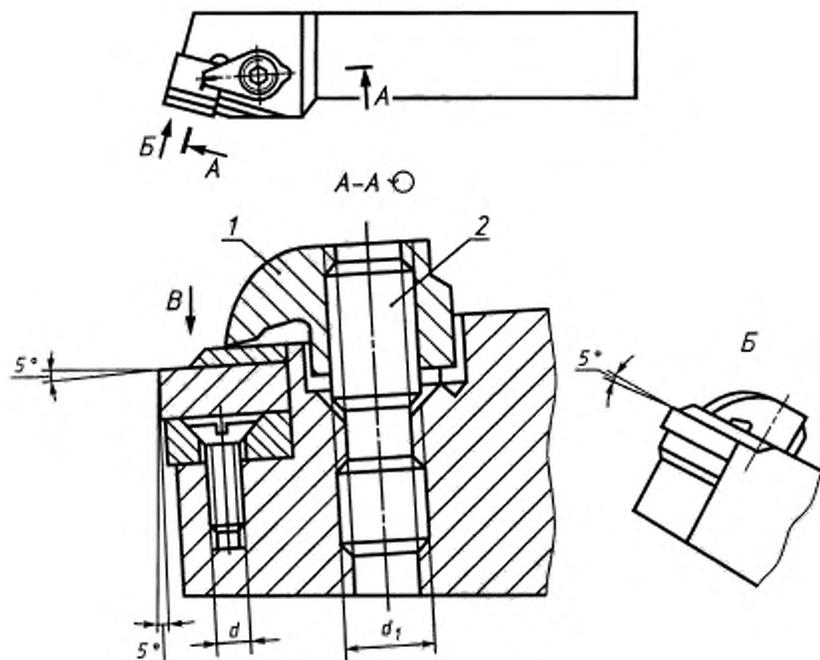
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 2 (продолжение)

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



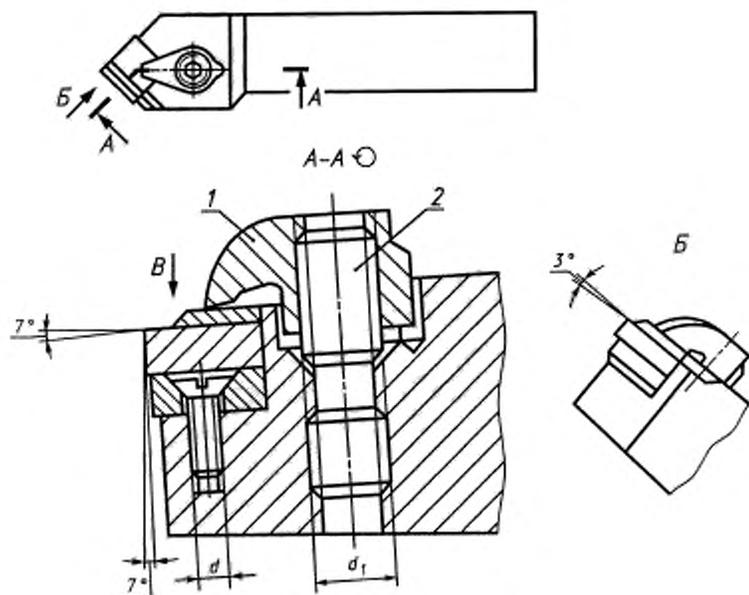
Типы R, B, D



1 - прихват; 2 - винт

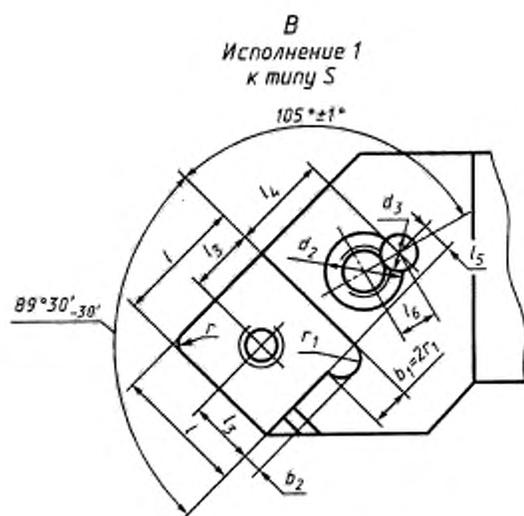
Черт. 3

Тип S

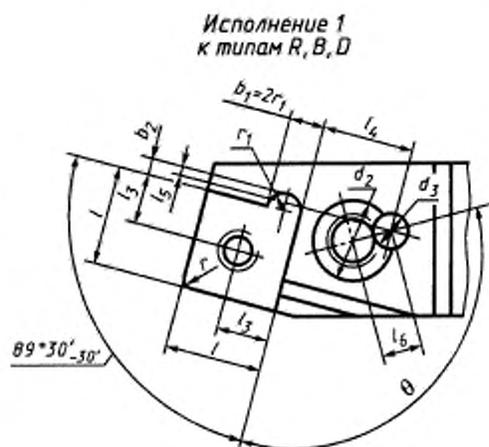


1 - прихват; 2 - винт

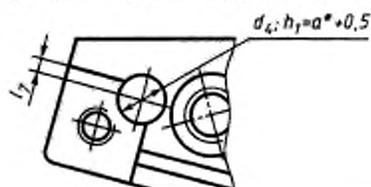
Черт. 3 (продолжение)



П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



Исполнение 2  
(остальное см. исполнение 1)

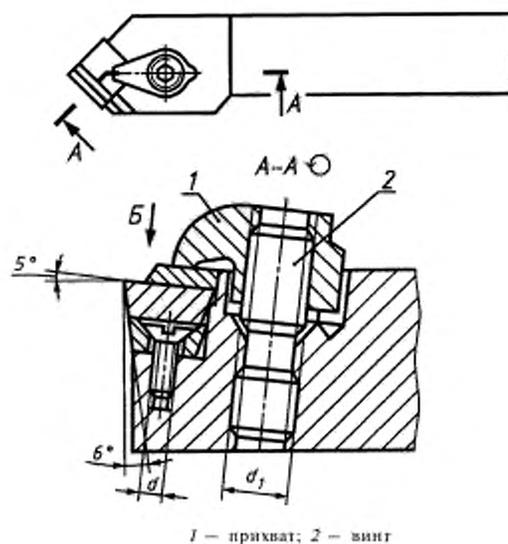


\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 3

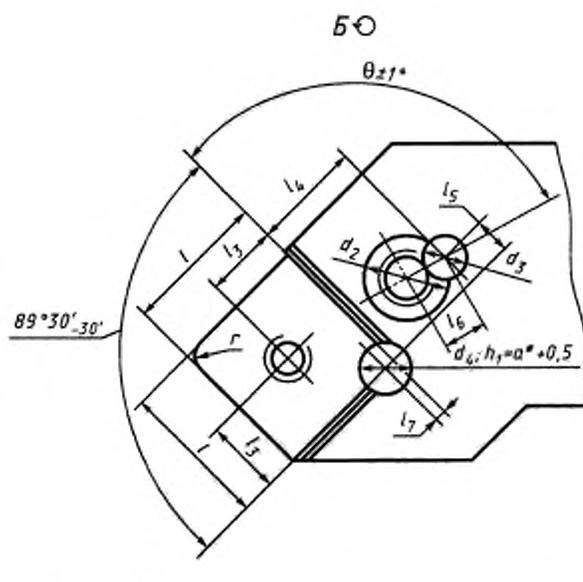


Типы R, B, S, D



Черт. 4

Вид Б (повернуто)

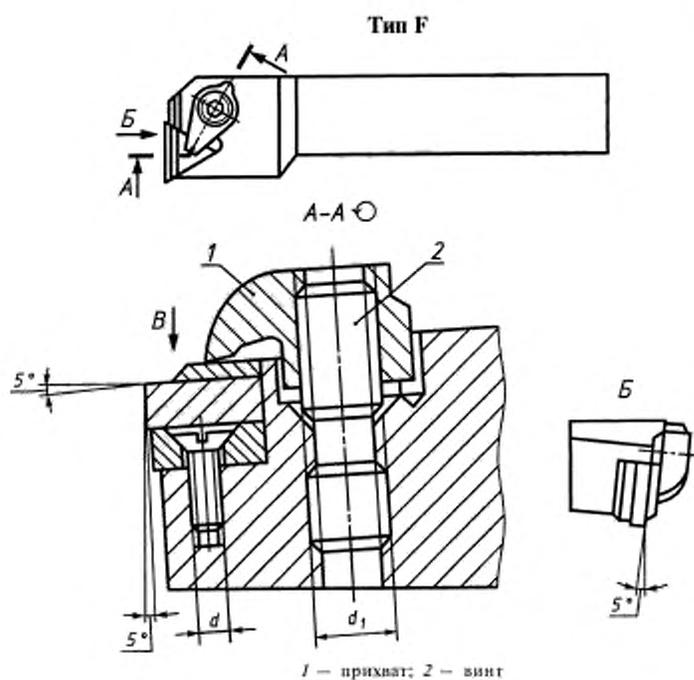
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 4 (продолжение)

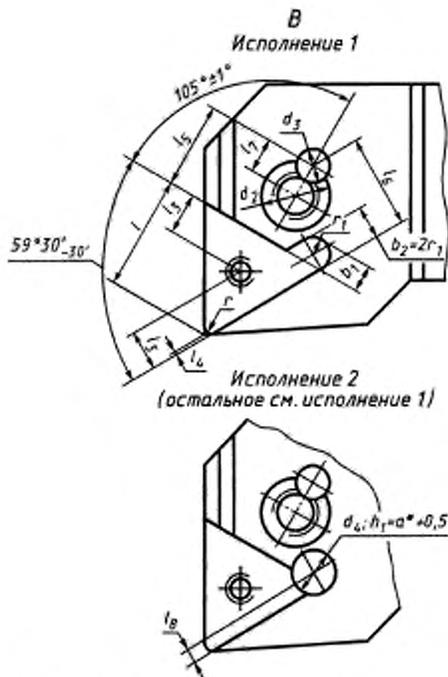
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 4

Сечение резца h, б	Тип	f h13	l <sub>5</sub> h12	l <sub>4</sub> , -0,15				l <sub>3</sub> , -0,15				l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>				d 7H	d <sub>1</sub> 7H	d <sub>2</sub> B12	d <sub>3</sub> H12	d <sub>4</sub>	r	θ		
				Тип		Тип		Тип		Тип			Тип		Тип										
				R, B	S, D	R, B	S, D	R, B	S, D	R, B	S, D		R, B	S, D	B, R	S							D		
12 12	R; S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	7,3	0,7	0,7	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	0,4	105°	B, R	S	D		
	6; 12; B; D																								
16 16	6; 12	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	9,6	0,8	0,8	9,6	1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2	0,8	110°	B, R	S	D				
	8; 14	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	7,3	2,0	0,7	7,3	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	0,4	105°	B, R	S	D				
20 20	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	9,7	2,3	0,8	9,7	1,6	1,6	1,0	M4	M6	8,2	0,8	110°	B, R	S	D				
	6; 12	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	10,4	2,0	0,2	10,4	1,0	1,0	0,5	M5	M8 1	11,2	1,2	105°	B, R	S	D				
32-25	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	9,6	0,8	0,8	9,6	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8 1	11,2	0,8	105°	B, R	S	D			
	6; 8; 12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	10,4	0,2	0,2	10,4	1,0	1,0	0,5	M5	M8 1	11,2	1,2	105°	B, R	S	D				
40 40	6; 8; 12; 14	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	9,9	—	—	9,9	1,5	1,5	0,8	M6	M8 1	11,2	0,8	105°	B, R	S	D				
	6; 8; 12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	10,4	0,2	0,2	10,4	1,0	1,0	0,5	M5	M8 1	11,2	1,2	105°	B, R	S	D				
40 40	6; 8; 12; 14	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	9,9	—	—	9,9	1,5	1,5	0,8	M6	M8 1	11,2	0,8	105°	B, R	S	D				
	6; 8; 12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	10,4	0,2	0,2	10,4	1,0	1,0	0,5	M5	M8 1	11,2	1,2	105°	B, R	S	D				



Черт. 5



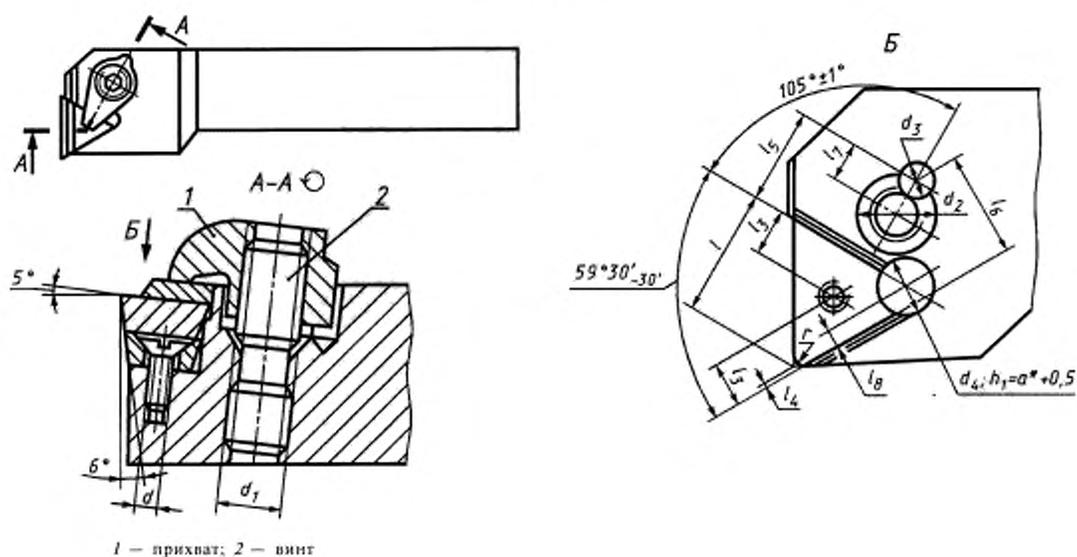
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 5 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Сечение резца $h$ $b$	мм														
	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_4$	$l_5$ $\pm 0,15$	$l_6$ $\pm 0,15$	$l_7$ H12	$l_8$	$b_1$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_4$ H12	$d_4$	$r$	$r_1$ , не более
16-16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20-20	12,3	4,7	1,0	13,5	9,3	5,4	1,0	3,8	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5
25-25									M4						
32-25	17,2	6,4	1,0	15,6	10,8	5,4	0,8	4,5	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0
32-32	12,3	4,7		13,5	9,3				1,0				3,8	M3	6,0
	17,2	6,4	15,6	10,8	0,8	4,5	M4	7,0	1,2	3,0					
40-40	12,3	4,7	1,0	13,5	9,3	5,4	1,0	3,8	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8				0,8				4,5	M4	7,0

Тип F



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 6 (продолжение)

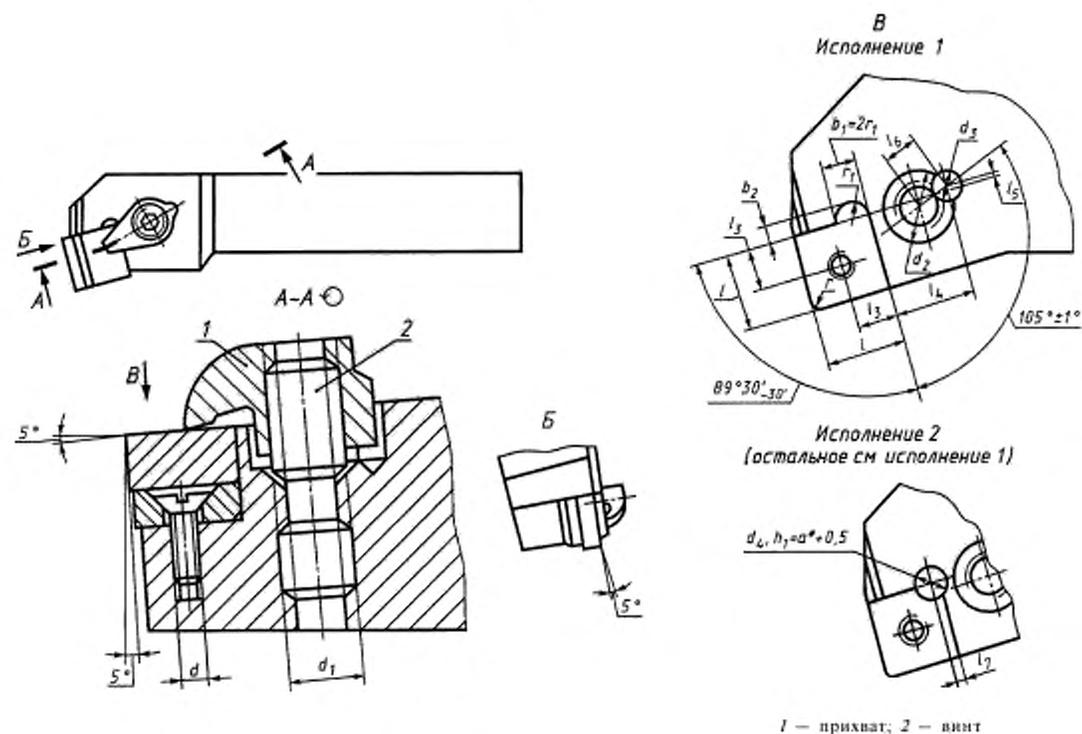
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 6

мм

Сечение резца $h$ $b$	$l$ $h13$	$l_1$ $h12$	$l_4$	$l_5$ $\pm 0,15$	$l_6$ $\pm 0,15$	$l_7$ $H12$	$l_8$	$d$ $7H$	$d_1$ $7H$	$d_2$ $B12$	$d_3$ $H12$	$d_4$	$r$
16-16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20-20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8
25-25													
32-25	14,2	5,3	1,0	16,3	10,1	5,4	0,8	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2
32-32													
40-40													

Тип К



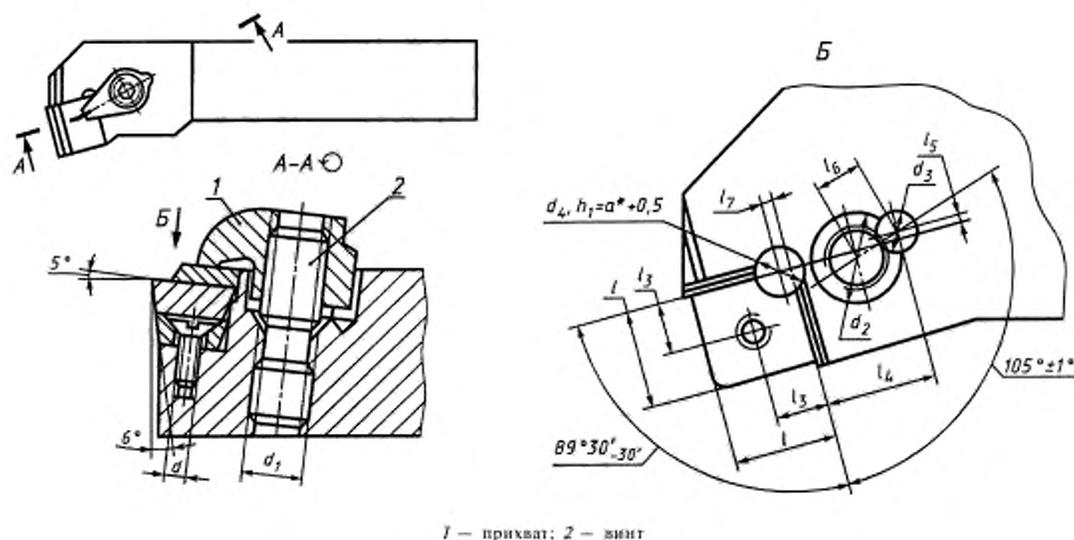
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 7 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Сечение резца $h$ $b$	мм													
	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_4$ $\pm 0,15$	$l_5$ $\pm 0,15$	$l_6$ H12	$l_7$	$b_2$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$	$r_1$ , не более
12-12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0
16-16	11,8	6,3	12,2	0,0	5,4	2,6	2,7	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8	2,5
20-20								M5						
25-25	14,9	7,9	14,6	0,6		M6	6,5	3,0						
32-25	11,8	6,3	12,2	0,0		3,0	3,2	M6				6,5	3,0	
	18,0	9,9	14,3	0,7		2,6	2,7	M5				5,5	2,5	
32-32	14,9	7,9	14,6	0,6		3,0	3,2	M6				6,5	1,2	3,0
	18,0	9,4	14,3	0,7		2,6	2,7	M5				5,5	2,5	
40-40	14,9	7,9	14,6	0,6		3,0	3,2	M6				6,5	3,0	
	18,0	9,9	14,3	0,7										

Тип К



\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

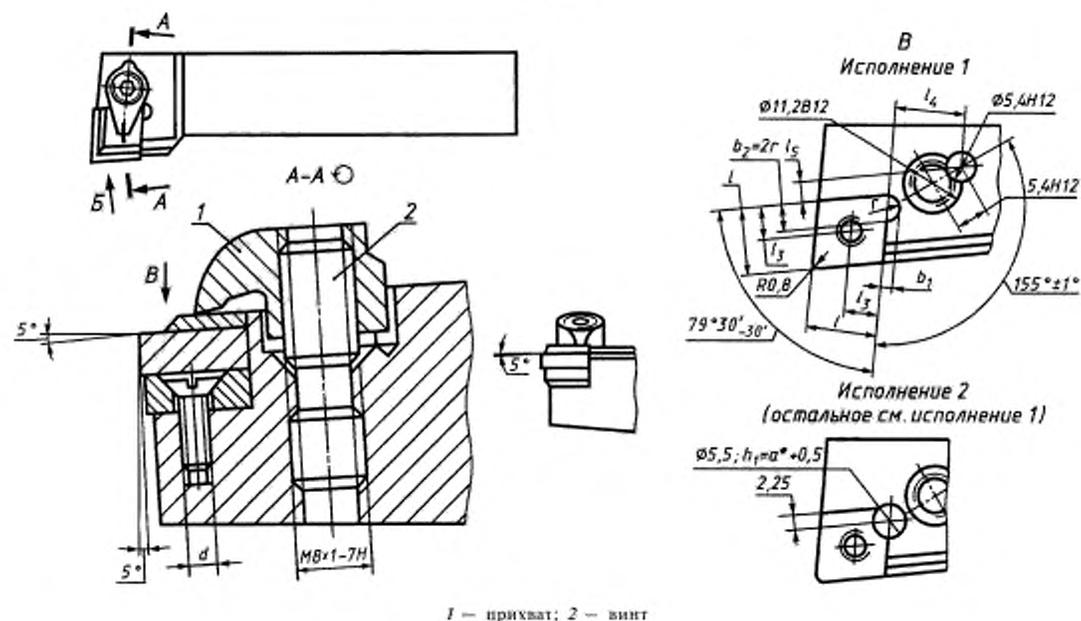
Черт. 8

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h$ $b$	$l$ h13	$l_1$ h12	$l_2$ $\pm 0,15$	$l_3$ $\pm 0,15$	$l_4$ H12	$l_5$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ B12	$d_3$ H12	$d_4$	$r$
12-12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4
16-16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8
20-20							M5					
25-25	12,6	6,9	15,3	0,2	5,4	1,6	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8
32-25	10,4	5,7	13,7	0,8			M5					
32-32	12,6	6,9	15,3	0,2			M6					
	15,8	8,5	15,0	—			M5					
40-40	12,6	6,9	15,3	0,2	5,4	1,6	M5	M8-1	11,2	5,4	6,5	1,2
	40-40	15,8	8,5	15,0			—				M6	

Тип L

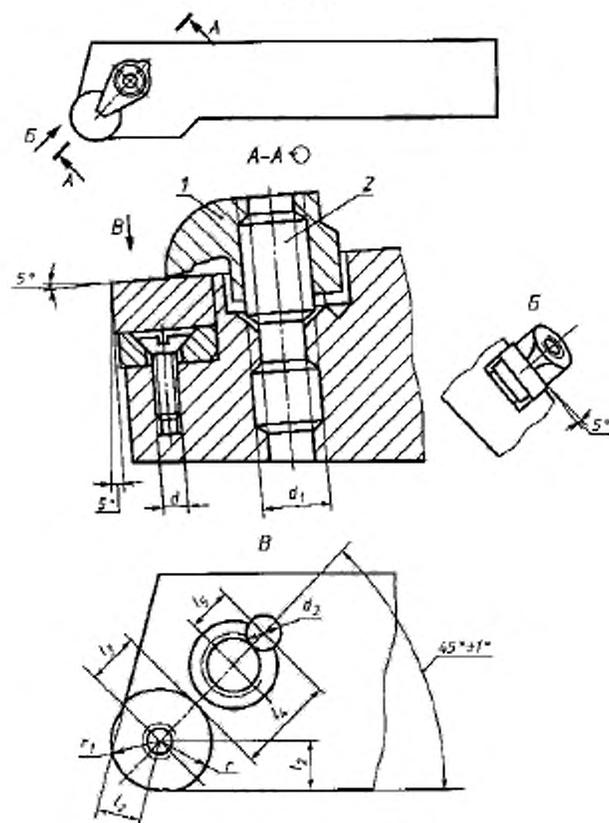
\* Размер  $a$  приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 9 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм							
Сечение резца $b$ $b$ $h13$	$b_1$ $+0,5$	$l$ $h13$	$l_1$ $h12$	$l_4$ $\pm 0,15$	$l_5$ $\pm 0,15$	$d$ $7H$	$r$
20-20							
25-25	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
32-25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
32-32	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
40-40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 10

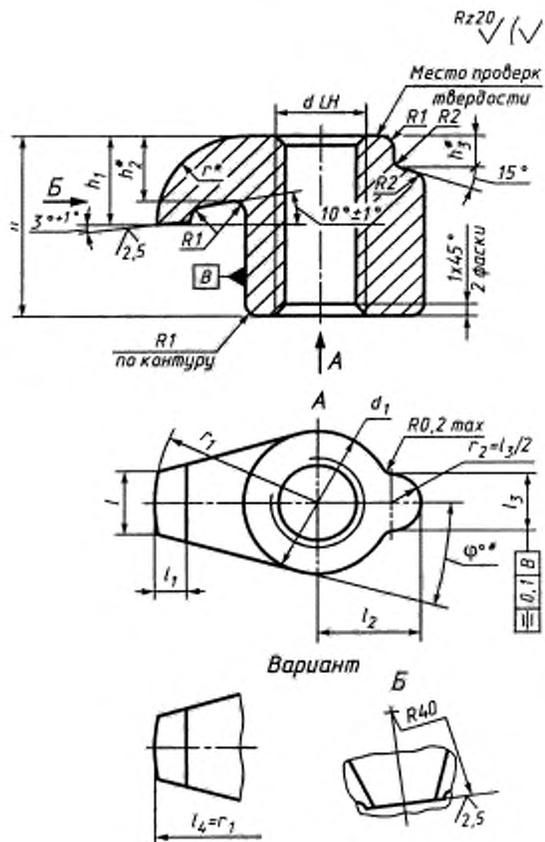
Черт. 10 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h$ $b$ $h13$	$d$ 7H	$d_1$ 7H	$d_2$ H12	$l_1$ h13	$l_2$ h12	$l_3$ $\pm 0,15$	$l_4$ H12	$r$ h12	$r_1$ h13
16-16	M3	M6	4,2	4,2	4,7	9,2	4,0	4,76	4,65
20-20									
25-25	M4	M8-1	5,4	5,9	6,4	12,0	5,4	6,35	6,25
32-25									
32-32									
40-40									

Прихват (поз. 1)

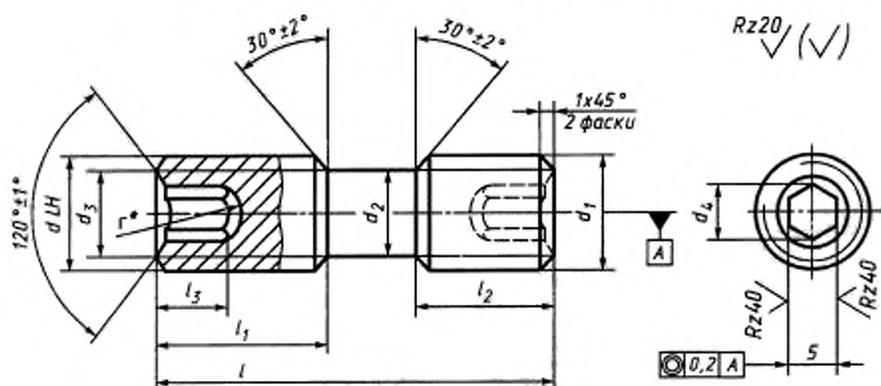


\* Размеры для справок.

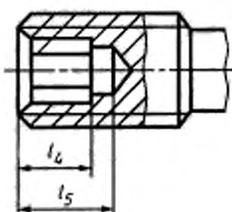
Черт. 11

мм												
$\alpha$	$l \pm 0,2$	$l_1 \pm 0,2$	$l_2 \pm 0,2$	$l_3 \pm 0,2$	$h \pm 0,2$	$h_1 \pm 0,2$	$h_2$	$h_3$	$d_{LH}$ 7H	$d_1 \pm 0,2$	$r$	$r_1$
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0	7,8	4,8	15,0	7,5	5,0	3,7	M8·1	11	6,5	13
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



\* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 12

мм												
$l \pm \frac{IT16}{2}$	$l_1$	$l_2$	$l_3 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_4 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_5 \pm \frac{IT16}{2}$	$d_{LH}$ 6g	$d_1$ 6g	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$S$ H11	$r$
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8·1	M8·1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).  
 ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).