

## КОЖА

## Метод определения адгезии лакового покрытия

Leather. Method for determination of lacquer coating adhesion

ГОСТ  
26409—85МКС 59.140.30  
ОКСТУ 8609

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 января 1985 г. № 65 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на кожу с лаковым полиуретановым покрытием для верха обуви и устанавливает метод определения адгезии лаковой пленки.

Сущность метода заключается в определении нагрузки, необходимой для отслаивания лаковой пленки от кожи.

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб производится по ГОСТ 938.0—75 из участка кожи, расположенного над местом отбора проб для физико-механических испытаний, размером 7,0 × 7,0 см.

1.2. Из каждой пробы вырезают семь образцов в продольном направлении размером 1,0 × 7,0 см с предельным отклонением по длине и ширине ±0,1 см.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют: машину разрывную типа РМ-3 и типа РМ-30;

линейку металлическую с ценой деления 1,0 мм по ГОСТ 427—75 или другую, обеспечивающую аналогичную точность измерения.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы замачивают в десятикратном к массе образцов количестве воды начальной температурой  $(60 \pm 1)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч.

3.2. Лаковую пленку отслаивают от поверхности кожи с помощью скальпеля с одного конца обводненного образца на  $(1,0 \pm 0,1)$  см.

Если лаковая пленка не отслаивается на трех или более образцах, повторно проводят отбор проб и подготовку к испытанию в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытываемый образец закрепляют в зажимах разрывной машины. Лаковую пленку закрепляют в один из зажимов, свободный от покрытия конец образца — в другой.

4.1.1. В случае тонкой лаковой пленки допускается использование в зажимах мягких прокладок.

4.2. Отслаивание лаковой пленки производят при скорости движения нижнего зажима  $(100 \pm 10)$  мм/мин.

По шкале разрывной машины отмечают нагрузки при отслаивании в начале, середине и конце образца.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Адгезию ( $A$ ) в Н/см вычисляют по формуле

$$A = \frac{P_{\text{ср}}}{a},$$

где  $P_{\text{ср}}$  — средняя нагрузка при отслаивании лаковой пленки, определяемая как среднее арифметическое значение трех нагрузок, полученных при испытании образца, Н;

$a$  — ширина образца кожи, см.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое адгезии лакового покрытия всех образцов (не менее 5), отслаивание лаковой пленки на которых прошло равномерно по всей длине, без сдира лицевой поверхности и нарушения целостности пленки.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 938.0—75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб	3
ГОСТ 938.1—67	Кожа. Метод определения содержания влаги	34
ГОСТ 938.2—67	Кожа. Метод определения содержания золы	37
ГОСТ 938.3—77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома	41
ГОСТ 938.4—70	Кожа. Метод определения расчетных показателей химического состава	44
ГОСТ 938.5—68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями	46
ГОСТ 938.6—68	Кожа. Метод определения содержания водовываемых веществ	51
ГОСТ 938.7—68	Кожа. Метод определения содержания азота	54
ГОСТ 938.8—69	Кожа. Метод определения величины pH хлоркалевой вытяжки	61
ГОСТ 938.9—69	Кожа. Метод определения толщины покрывной пленки	63
ГОСТ 938.11—69	Кожа. Метод испытания на растяжение	65
ГОСТ 938.12—70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям	74
ГОСТ 938.13—70	Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов	76
ГОСТ 938.14—70	Кожа. Метод кондиционирования пробы	78
ГОСТ 938.15—70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке	81
ГОСТ 938.16—70	Кожа. Метод определения прочности кожи и лицевого слоя при продавливании шариком	84
ГОСТ 938.17—70	Кожа. Метод определения паропроницаемости	89
ГОСТ 938.18—70	Кожа. Метод определения воздухопроницаемости	92
ГОСТ 938.19—71	Кожа. Метод испытания на раздиранье	95
ГОСТ 938.20—71	Кожа. Метод определения кажущейся плотности	98
ГОСТ 938.21—71	Кожа. Метод определения водонепроницаемости и водопроницаемости в статических условиях	101
ГОСТ 938.22—71	Кожа. Метод определения водонепроницаемости и водопроницаемости в динамических условиях	105
ГОСТ 938.23—71	Кожа. Метод определения содержания хлоридов	108
ГОСТ 938.24—72	Кожа. Метод определения влагоемкости	110
ГОСТ 938.25—73	Кожа. Метод определения температуры сваривания	114
ГОСТ 938.26—75	Кожа. Метод испытания на прочность держания шпильки	119
ГОСТ 938.27—76	Кожа. Методы испытания на садку лицевой поверхности мягких кож	122
ГОСТ 938.28—77	Кожа. Метод определения гигротермической устойчивости	124
ГОСТ 938.29—77	Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению	126
ГОСТ 938.30—78	Кожа. Методы испытаний на ломкость и хрупкость	128
ГОСТ 938.31—78	Кожа. Методы испытаний на отдушистость	133
ГОСТ 938.32—80	Кожа. Метод определения соответствия цвета пленки покрывной краски цвету основной окраски хромовых кож	134
ГОСТ 10642—63	Кожа для низа обуви. Метод испытания подошвенной кожи на сопротивление истиранию в воздушно-сухом состоянии	135
ГОСТ 10656—63	Кожа для низа обуви. Метод испытания подошвенной кожи на сопротивление истиранию во влажном состоянии	140
ГОСТ 13868—74	Кожа хромовая для верха обуви. Метод определения устойчивости покрытия к многократному изгибу	143
ГОСТ 13869—74	Кожа хромовая для верха обуви. Метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению	146
ГОСТ 26288—84	Кожа. Методы испытания на усадку	149
ГОСТ 26343—84	Кожа. Метод определения полезной площади	152
ГОСТ 26409—85	Кожа. Метод определения адгезии лакового покрытия	153
ГОСТ 29078—91	Кожа. Метод испытания сферическим растяжением	155

**КОЖА**  
**Методы испытаний**  
**БЗ 9—2002**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000 Сдано в набор 21.03.2003. Подписано в печать 06.06.2003. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.  
Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 19,07. Уч.-изд. л. 15,70. Тираж 400 экз. Зак. 1244.  
Изд. № 3059/2. С 10792.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и Издательстве на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138