

26651-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ.
КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫЕ
ТИПА КЭМЛОКК И ЗАЖИМНЫЕ
УСТРОЙСТВА**

**ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
ГОСТ 26651-85**

Издание официальное

3

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ

10



РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Васильев, А. Н. Байков, С. С. Кедров, В. Н. Лейцигер, Г. П. Варлакова, М. В. Короткова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1985 г. № 3569

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ.
КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫЕ
ТИПА КЭМЛОКК
И ЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА**

**Основные и присоединительные
размеры**

Metal-cutting machine tools,
Flanged spindle noses of Camlock type
and fixtures.

Basic and coupling dimensions

ОКП 38 7300

**ГОСТ
26651-85**

(СТ СЭВ 4853-84)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1985 г. № 3569 срок введения установлен

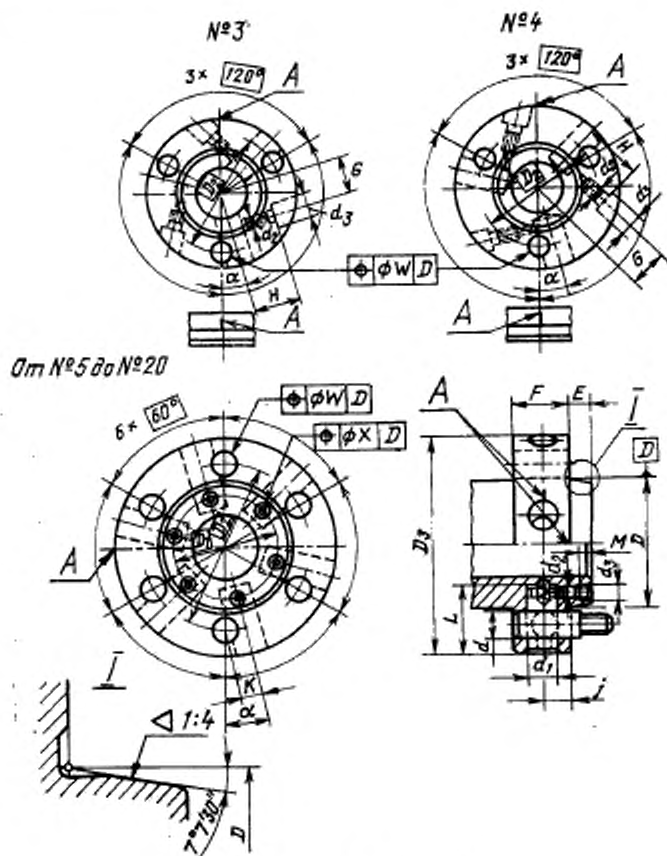
с 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые концы шпинделей с коротким конусом типа Кэмлокк для токарных станков и зажимные устройства, устанавливаемые на концы шпинделей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4853-84 и ИСО 702/II-75.

2. Основные и присоединительные размеры фланцевых концов шпинделей типа Кэмлокк должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



A — метки для совмещения

Черт. 1

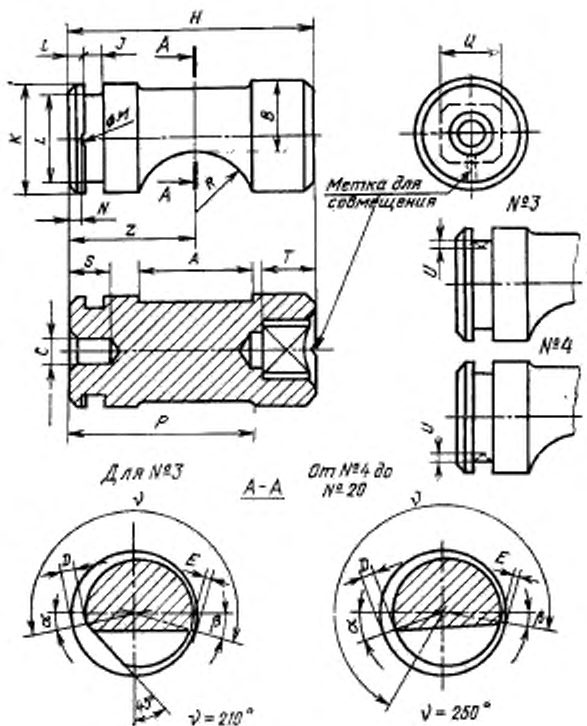
мм
Значения размеров концов шпанделей условного размера помер

| Размеры | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 | |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| D | Номинал. | 53,975 | 63,513 | 82,563 | 106,375 | 139,713 | 196,869 | 285,775 | 412,775 |
| | Пред. откл. | +0,008 0 | +0,008 0 | +0,010 0 | +0,010 0 | +0,012 0 | +0,014 0 | +0,016 0 | +0,020 0 |
| D_1 | -- | -- | 65 | 82 | 114 | 172 | 258 | 380 | |
| D_2 | 70,6 | 82,6 | 104,8 | 133,4 | 171,4 | 235,0 | 330,2 | 463,6 | |
| D_3 | 92 | 117 | 146 | 191 | 225 | 298 | 403 | 516 | |
| d (пред. откл. +0,05) | 15,1 | 16,7 | 19,8 | 23,0 | 26,2 | 31 | 35,7 | 42,1 | |
| d_1 (поле допуска H8) | 19 | 19 | 22 | 26 | 29 | 32 | 35 | 42 | |
| d_2 | M8 | M8 | M6 | M8 | M8 | M8 | M10 | M10 | |
| d_3 | 15,5 | 15,5 | 10,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 16,5 | 16,5 | |
| E | 11 | 11 | 13 | 14 | 16 | 18 | 19 | 21 | |
| F, не менее | 32 | 34 | 38 | 45 | 50 | 60 | 70 | 82 | |
| G (пред. откл. ±0,05) | 22,6 | 27,0 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |

мм

| Размеры | Значения размеров концов штифтов условного размера номер | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|---|---|---|---|---|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 | | | | | |
| <i>H</i> (пред. откл. $\pm 0,2$) | 30 | 40 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| <i>I</i> | 17,5 | 17,5 | 20,6 | 23,8 | 27,0 | 31,8 | 36,5 | 42,9 | | | | | |
| <i>K</i> (пред. откл. $\pm 0,1$) | 11,1 | 11,1 | 13,5 | 15,9 | 18,25 | 21,45 | 24,6 | 28,6 | | | | | |
| <i>L</i> (пред. откл. $+ 0,2$ 0) | 27,5 | 36 | 46 | 57 | 64 | 75 | 84 | 94 | | | | | |
| <i>M</i> | — | — | 7 | 9 | 9 | 9 | 11 | 11 | | | | | |
| <i>W</i> | 0,1 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | | | | | |
| <i>X</i> | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | | | | | |
| α | 18°18'6" | 15°35' | 14°55' | 13°46' | 12°18' | 10°30' | 8°35' | 7°05' | | | | | |

3. Размеры эксцентриковых пальцев должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

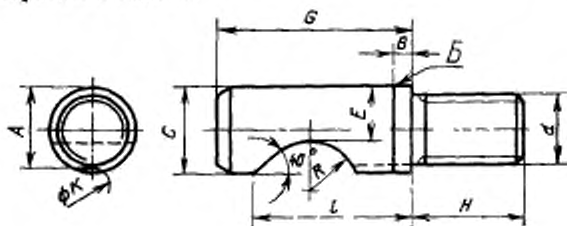
| Размеры | Значения размеров эксцентриковых пальцев для концов шпинделей условного размера номер | | | | | | | | |
|--|---|--------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 | |
| <i>A</i> , не менее | 13 | 17 | 22 | 25 | 28 | 32 | 37 | 43 | |
| <i>B</i> (пред. 0 откл. -0,2) | 13,4 | 11,9 | 14,2 | 16,7 | 18,9 | 21,2 | 23,5 | 27,8 | |
| <i>C</i> | — | — | 7 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| <i>D</i> ₁ (пред. +0,3 откл. 0) | 1,65 | 1,60 | 1,45 | 2,56 | 2,46 | 2,44 | 2,35 | 3,10 | |
| <i>E</i> (пред. +0,1 откл. 0) | 0,15 | 0,15 | 0 | 0,45 | 0,36 | 0,28 | 0,20 | 0,50 | |
| <i>H</i> (пред. 0 откл. -0,1) | 26,5 | 35 | 45 | 56 | 63 | 73 | 82 | 92 | |
| <i>I</i> (пред. откл. ±0,1) | 2,2 | 2,2 | 3,0 | 4,2 | 5,3 | 8,7 | 6,0 | 6,0 | |
| <i>I</i> | Номинал. | 3,6 | 3,6 | 5,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 8,5 | 8,5 |
| | Пред. откл. | ±0,05 | ±0,05 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 |
| <i>K</i> (поле допуска е8) | 19 | 19 | 22 | 26 | 29 | 32 | 35 | 42 | |
| <i>L</i> | 13±0,2 | 13±0,2 | 14 | 17 | 21 | 24 | 27 | 33 | |
| <i>M</i> (пред. откл. ±0,05) | — | — | 4, 5 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | |
| <i>N</i> (пред. откл. ±0,1) | — | — | 2,0 | 2,85 | 3,95 | 7,35 | 5,2 | 5,2 | |
| <i>Z</i> (пред. откл. ±0,2) | 14,9 | 16,7 | 22,4 | 30,2 | 33,2 | 39,5 | 43,6 | 48,4 | |

мм

| Размеры | Значения размеров эксцентриковых пальцев для концевых цилиндрических условного размера номер | | | | | | | |
|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 |
| <i>P</i> | 21,4 | 26,5 | 35,0 | 43,0 | 49,0 | 59,0 | 62,0 | 69,0 |
| <i>Q</i> (поле допуска D12) | 8 | 10 | 11 | 12 | 14 | 17 | 17 | 22 |
| <i>R</i> | 7,5 | 9,5 | 11,1 | 12,7 | 14,2 | 16,7 | 19,0 | 22,2 |
| <i>S</i> | — | — | 13 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| <i>T</i> | 8 | 9 | 11 | 12 | 14 | 16 | 16 | 20 |
| <i>U</i> | 1,2 | 1,2 | — | — | — | — | — | — |
| Уклон на ψ^* | 1,60 | 1,90 | 1,90 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 3,18 |
| β | 15° | 10° | 10° | 10° | 10° | 15° | 15° | 15° |
| α | 15° | 15° | 15° | 20° | 20° | 20° | 20° | 20° |

* Зависит от предельных отклонений размеров *D* и *E*.

4. Размеры зажимных пальцев должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Только для №3

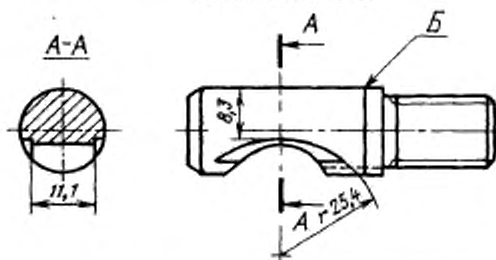
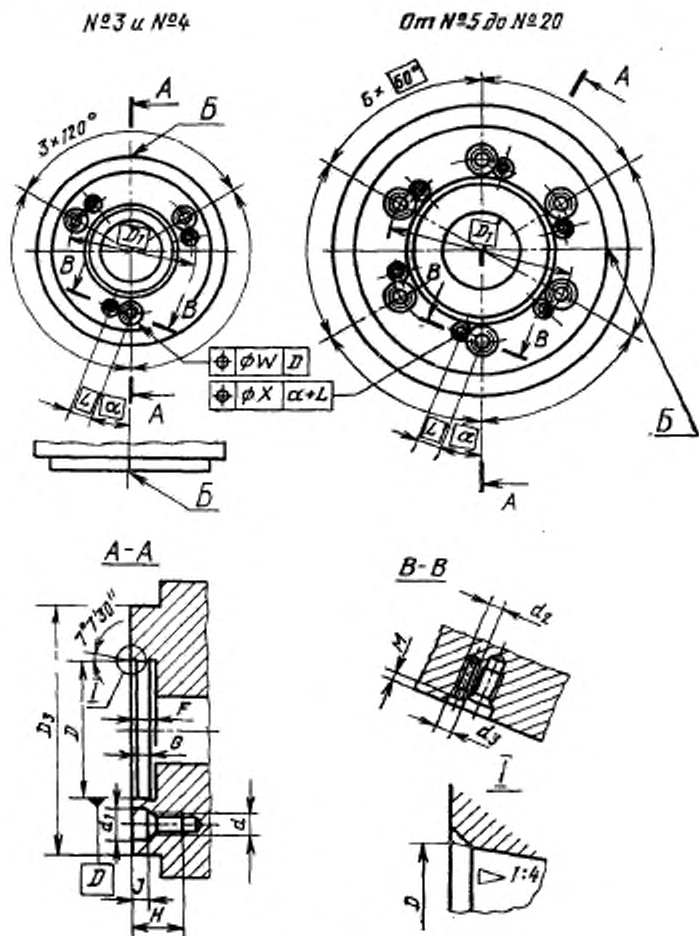
Б — круговая метка для установки зажимного пальца
Черт. 3

Таблица 3

мм

| Размеры | Значения размеров зажимных пальцев для концов шпильки условного размера помер | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-------|-------|---------|---------|---------|---------|-------|--|--|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 | | |
| <i>A</i> (пред. откл. ±0,1) | 12,7 | 13,5 | 16,5 | 19,6 | 23,2 | 26,8 | 32,0 | 38,5 | | |
| <i>B</i> (пред. откл. ±0,2) | 4,2 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | | |
| <i>C</i> (пред. 0 откл. -0,1) | 14,3 | 15,9 | 19,0 | 22,2 | 25,4 | 30,2 | 34,9 | 41,3 | | |
| <i>d</i> | M10×1 | M10×1 | M12×1 | M16×1,5 | M20×1,5 | M22×1,5 | M24×1,5 | M27×2 | | |
| <i>E</i> (пред. откл. ±0,1) | 8,7 | 9,5 | 11,9 | 14,3 | 16,7 | 20,6 | 24,6 | 28,6 | | |
| <i>G</i> | 35 | 37 | 43 | 49 | 55,5 | 67 | 76 | 89 | | |
| <i>H</i> | 19 | 19 | 22 | 27 | 30,5 | 35 | 40 | 44 | | |
| <i>I</i> (пред. откл. ±0,2) | 30,0 | 31,0 | 35,7 | 40,5 | 44,5 | 53,2 | 58,7 | 69,0 | | |
| <i>K</i> | 11 | 11 | 11 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | | |
| <i>R</i> | 9,5 | 9,5 | 11,25 | 12,7 | 14,3 | 15,9 | 17,5 | 20,6 | | |

5. Присоединительные размеры зажимных устройств, устанавливаемых на концы шпинделей, должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Б — метка для совмещения
Черт. 4

Таблица 4

ММ

| Размеры | Значение размеров зажимных устройств, устанавливаемых на концы шпанделя условного размера люверс | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--|--|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 | | |
| <i>D</i> | 53,975 | 63,513 | 82,563 | 106,375 | 139,719 | 196,859 | 285,775 | 412,775 | | |
| Номинал | | | | | | | | | | |
| Пред. откл. | +0,003 -0,005 | +0,003 -0,005 | +0,004 -0,006 | +0,004 -0,006 | +0,004 -0,008 | +0,004 -0,010 | +0,004 -0,012 | +0,005 -0,015 | | |
| <i>D</i> ₁ | 70,6 | 82,6 | 104,8 | 133,4 | 171,4 | 235,0 | 330,2 | 463,6 | | |
| <i>D</i> ₃ | 92 | 117 | 146 | 181 | 225 | 298 | 403 | 546 | | |
| <i>d</i> | M10×1 | M10×1 | M12×1 | M16×1,5 | M20×1,5 | M22×1,5 | M24×1,5 | M27×2 | | |
| <i>d</i> ₁ | 14,6 | 16,2 | 19,4 | 22,6 | 25,8 | 30,6 | 35,4 | 41,6 | | |
| <i>d</i> ₃ | M6 | M6 | M6 | M8 | M8 | M8 | M8 | M8 | | |
| <i>d</i> ₄ | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | | |
| <i>F</i> , не менее | 13 | 13 | 15 | 16 | 18 | 20 | 21 | 23 | | |
| <i>G</i> | 10 | 10 | 12 | 13 | 14 | 16 | 17 | 19 | | |
| <i>H</i> | 26 | 28 | 30 | 35 | 38 | 45 | 50 | 55 | | |
| <i>J</i> | 7 | 8 | 8 | 9,5 | 9,5 | 13 | 13 | 13 | | |
| <i>L</i> | 11,0 | 11,0 | 12,5 | 15,5 | 17,5 | 18,7 | 21,5 | 24,8 | | |
| <i>M</i> | 7 | 7 | 7 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | | |
| <i>W</i> | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | | |
| <i>X</i> | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | | |
| <i>α</i> | 18°18'0" | 15°36' | 14°55' | 13°46' | 12°18' | 10°30' | 8°05' | 7°05' | | |

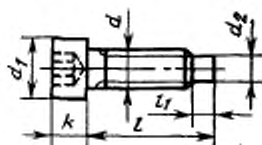
6. Размеры крепежных деталей должны соответствовать указанным на черт. 5—7 и в табл. 5 и 6.

Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ по ГОСТ 11738—84

Таблица 5

| Размеры | мм | |
|---------|--|------------------|
| | Значения размеров винтов для концов шпанделей условного размера, номер | |
| | 3; 4; 5 | 6; 8; 11; 15; 20 |
| d | M6 | M8 |
| l | 12 | 14 |

Установочный винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ

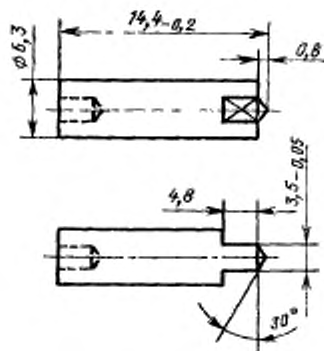


Черт. 5

Таблица 6

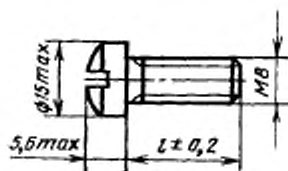
| Размеры | мм | | | | | |
|------------------|--|----|----|----|-----|----|
| | Значения размеров винтов для концов шпанделей условного размера, номер | | | | | |
| | 5 | 6 | 8 | 11 | 15 | 20 |
| d | M6 | M8 | | | M10 | |
| d_1 | 10 | 13 | | | 16 | |
| d_2 , не более | 4,5 | 6 | | | 8 | |
| k | 6 | 8 | | | 10 | |
| l | 19 | 20 | 23 | 28 | 30 | 35 |
| l_1 | 4 | 5 | | | | |

Установочный штифт
(для концов шпинделей № 3 и 4)



Черт. 6

Винт с цилиндрической полукруглой головкой
(для концов шпинделей № 3 и 4)



$l = 8$ мм для конца шпинделя № 3,
 $l = 10$ мм для конца шпинделя № 4

Черт. 7

Редактор *А. Л. Владциров*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Слепо в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 31.01.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр. отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тираж 16000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3432