

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
МНОГОПРЯДНЫЙ МАЛОКРУТИЯЩИЙСЯ
ТИПА ЛК-РО КОНСТРУКЦИИ
12×36 (1+7+7/7+14)+6×36 (1+7+7/7+14)+1o.c.**

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

Б31-2005



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ МНОГОПРЯДНЫЙ
МАЛОКРУТИЯЩИЙСЯ ТИПА ЛК-РО КОНСТРУКЦИИ
 $12 \times 36(1+7+7/7+14)+6 \times 36(1+7+7/7+14)+1$ о.с.**

Сортамент**ГОСТ
16827—81**

Two lay multistrand low-twisting rope type
ЛК-РО construction $12 \times 36(1+7+7/7+14)+6 \times 36(1+7+7/7+14)+1$ o.c.
($1+7+7/7+14$)+1 o.c. Gauge

МКС 77.140.65
ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.07.82

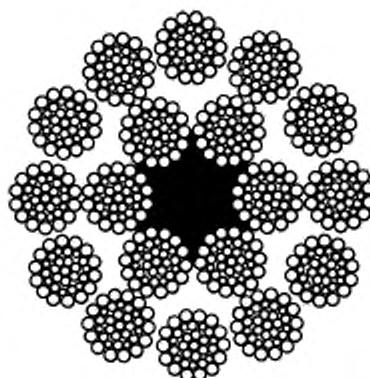
1. Настоящий стандарт распространяется на стальные многопрядные малокрутиящиеся канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-РО с одним органическим сердечником.

Канаты применяются для подвески шахтного оборудования при проходке шахтных стволов.

2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские — ГЛ;
грузовые — Г;



по механическим свойствам:

марка высокого качества — ВК,
марка обычновенного качества — В,
марка 1 — 1.

по виду покрытия поверхности в канате:

из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по направлению свивки:

правой,
левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната крестовой;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Диаметр каната и основные параметры должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр каната, мм	Диаметр проволоки в прядях, мм					Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
	централь-ной	1-го слоя	2-го слоя					1370(140)		1470(150)			
			большего размера	меньше-го разме-ра	Разрывное усилие, Н, не менее								
			7 проволок		14 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом		
36,0	1,40	1,05	1,05	0,80	1,30	643,74	6144,3	883000	706500	946000	757000		
40,0	1,50	1,10	1,10	0,80	1,40	722,55	6905,5	991000	793000	1060000	849500		
45,0	1,80	1,30	1,30	0,95	1,60	976,26	9064,7	1335000	1070000	1435000	1145000		
50,0	1,90	1,40	1,40	1,00	1,70	1109,91	10334,0	1520000	1215000	1630000	1305000		
55,0	2,00	1,50	1,50	1,10	1,90	1336,11	12732,5	1830000	1465000	1960000	1570000		
60,0	2,30	1,70	1,70	1,25	2,10	1674,23	15222,0	2295000	1835000	2460000	1965000		
65,0	2,50	1,80	1,80	1,30	2,20	1854,78	17792,4	2540000	2035000	2725000	2180000		

Продолжение

Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)									
1570(160)		1670(170)		1770(180)		1860(190)		1960(200)	
Разрывное усилие, Н, не менее									
суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1005000	807500	1070000	857500	1135000	908000	1195000	958500	1260000	1005000
1130000	906000	1200000	963000	1270000	1015000	1345000	1075000	1415000	1130000
1530000	1220000	1625000	1300000	1720000	1375000	1815000	1450000	1910000	1530000
1740000	1390000	1845000	1475000	1955000	1565000	2065000	1650000	2175000	1740000
2095000	1675000	2225000	1780000	2355000	1885000	2485000	1990000	2615000	2095000
2625000	2100000	2785000	2230000	2950000	2360000	3115000	2490000	3280000	2625000
2905000	2325000	3090000	2470000	3270000	2615000	3450000	2760000	3635000	2905000

П р и м е ч а н и е. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки группы Ж и ОЖ диаметрами 60,0 и 65,0 мм маркировочных групп 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²) и 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), диаметрами 40,0—60,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.

С. 3 ГОСТ 16827—81

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241.

Примеры условного обозначения

Канат диаметром 40,0 мм, грузолюдского назначения, марки В из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 40,0—ГЛ—В—Н—Т—1770 ГОСТ 16827—81

Канат диаметром 40,0 мм грузового назначения, марки I, из проволоки оцинкованной по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 40,0—Г—I—С—Л—Н—1570 ГОСТ 16827—81.

3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.81 № 233

3. Взамен ГОСТ 16827—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3241—91	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 398

6. ИЗДАНИЕ (август 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1986 г., августе 1990 г., апреле 1992 г. (ИУС 1—87, 11—90, 7—92)

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Подписано в печать 21.08.2006. Формат 60×84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 91 экз. Зак. 580. С 3174.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.