

**ГОСТ 9173—86**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

# **ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ**

**ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ****Правила приемки**

Knitted goods. Acceptance rules

**ГОСТ  
9173—86\*****Взамен  
ГОСТ 9173—76**

---

**ОКП 84 0000**

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1986 г.  
№ 1843 дата введения установлена

**01.07.87**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91  
№ 2392

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды трикотажных изделий и устанавливает правила их приемки по качеству. Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним даны в справочном приложении.

2. Трикотажные изделия принимают партиями.

За партию принимают количество единиц продукции одного наименования, одного артикула, одного сорта, оформленное сопроводительным документом.

Допускается одним документом, направляемым потребителю, оформлять несколько партий.

3. Каждую партию на предприятии-изготовителе подвергают следующим видам контроля:

сплошному неразрушающему — на соответствие внешнего вида продукции образцу-эталону и установленному сорту;

выборочному неразрушающему — по линейным измерениям.

4. Партию, представляемую к приемке, на предприятии-потребителе подвергают следующим видам контроля:

сплошному — для проверки соответствия маркировки и упаковки;

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Издание (май 2000 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 12—86)

© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

## С. 2 ГОСТ 9173—86

выборочному неразрушающему — на соответствие внешнего вида продукции образцу-этalonу, сорту и линейным размерам.

5. Сортность продукции устанавливается по нормативно-технической документации на конкретный вид изделий.

6. Для неразрушающего контроля от партии отбирают количество упаковочных единиц (пачек и др.) в размере, обеспечивающем объем выборки в соответствии с табл. 1.

Для контроля качества всех трикотажных изделий, кроме чулочно-носочных и перчаточных, составляют выборку в соответствии с табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Количество единиц продукции<br>в партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|---|---------------|------------------|-------------------|
| До 90                                   | 13            | 1                | 2                 |
| Св. 90 до 150                           | 20            | 2                | 3                 |
| " 150 " 280                             | 32            | 3                | 4                 |
| " 280 " 500                             | 50            | 5                | 6                 |
| " 500 " 1200                            | 80            | 7                | 8                 |
| " 1200 " 3200                           | 125           | 10               | 11                |
| " 3200 " 10000                          | 200           | 14               | 15                |
| " 10000 " 35000                         | 315           | 21               | 22                |
| " 35000 " 150000                        | 500           | 21               | 22                |

Для контроля качества чулочно-носочных и перчаточных изделий составляют выборку в соответствии с табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Количество единиц продукции<br>в партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|---|---------------|------------------|-------------------|
| До 90                                   | 13            | 1                | 2                 |
| Св. 90 до 150                           | 20            | 1                | 2                 |
| " 150 " 280                             | 32            | 2                | 3                 |
| " 280 " 500                             | 50            | 3                | 4                 |
| " 500 " 1200                            | 80            | 5                | 6                 |
| " 1200 " 3200                           | 125           | 7                | 8                 |
| " 3200 " 10000                          | 200           | 10               | 11                |
| " 10000 " 35000                         | 315           | 14               | 15                |
| " 35000 " 150000                        | 500           | 21               | 22                |

С 01.07.89 контроль качества всех видов трикотажных изделий, кроме чулочно-носочных и перчаточных, проводят в соответствии с табл. 2; контроль качества чулочно-носочных и перчаточных изделий проводят в соответствии с табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Количество единиц продукции в партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|--------------------------------------|---------------|------------------|-------------------|
| До 90                                | 13            | 0                | 1                 |
| Св. 90 до 150                        | 20            | 1                | 2                 |
| " 150 " 280                          | 32            | 1                | 2                 |
| " 280 " 500                          | 50            | 2                | 3                 |
| " 500 " 1200                         | 80            | 3                | 4                 |
| " 1200 " 3200                        | 125           | 5                | 6                 |
| " 3200 " 10000                       | 200           | 7                | 8                 |
| " 10000 " 35000                      | 315           | 10               | 11                |
| " 35000 " 150000                     | 500           | 14               | 15                |

Объем партии, выборки, приемочное и браковочное числа устанавливают в соответствии с ГОСТ 18242—72\*.

Партию продукции считают соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц меньше или равно приемочному числу.

Партию продукции считают не соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц в выборке равно или больше браковочного числа. Далее проводится сплошной контроль всей партии в установленном порядке.

Обнаруженные, при проведении неразрушающего контроля, дефектные единицы продукции возвращают на исправление, или заменяют, или переводят сортом ниже.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Выборочный разрушающий контроль предприятие-изготовитель проводит периодически в установленные сроки, а предприятие-потребитель — при необходимости.

Разрушающий контроль состоит в проверке единиц продукции по физико-механическим и химическим показателям, предусмотренным нормативно-технической документацией на данный вид продукции.

Для разрушающего контроля выборку отбирают методом случайного отбора от различных упаковочных единиц в размере 0,2% от общего объема единиц продукции в партии, но не менее:

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71—99.

#### С. 4 ГОСТ 9173—86

трех единиц продукции одного артикула — для верхних и бельевых изделий;

пяти единиц продукции одного артикула — для чулочно-носочных и других видов трикотажных изделий.

При определении показателя растяжимости в чулочно-носочных и перчаточных изделиях отбирают единицы продукции одного размера.

При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной из той же партии единиц продукции. Результаты испытаний распространяются на всю партию.

Допускается предприятию-изготовителю проводить разрушающий контроль на трикотажном полотне или полуфабрикатах, из которых изготавливают изделия, прошедших такую же влажно-тепловую обработку, как изделия. Отбор выборки трикотажных полотен проводят по ГОСТ 8844—75.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним

| Термины                     | Пояснения  |
|-----------------------------|--|
| Изделие                     | По ГОСТ 15895—77   |
| Единица продукции           | По ГОСТ 15895—77 со следующим дополнением: для перчаточных и чулочно-носочных изделий, кроме рейтуз со следом, за единицу продукции считают пару |
| Упаковочная единица         | По ГОСТ 16299—78   |
| Объем выборки               | По ГОСТ 15895—77   |
| Образец-эталон              | По ГОСТ 15.007—88  |
| Приемочное число            | По ГОСТ 15895—77   |
| Браковочное число           | По ГОСТ 15895—77   |
| Объем партии                | По ГОСТ 15895—77   |
| Дефектная единица продукции | По ГОСТ 15895—77   |

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *А.В. Прокофьева*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 16.06.2000. Усл.печ.л. 0,47.  
Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 66 экз. С 5376. Зак. 212.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов