

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ**Метод испытания прочности кабельного зажима к натяжению кабеля**

Electromechanical radio components.

Method of testing cable clamp strength to cable tension

**ГОСТ
27281-87****[СТ СЭВ 5570-86]**

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.07.87
до 01.07.93**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на электрические соединители и устанавливает метод проверки прочности кабельного зажима к натяжению жгута кабелей (проводов), (испытание 17с).

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на проверке способности кабельного зажима противостоять направленным вдоль оси жгута кабелей (проводов) нагрузкам, возникающим при эксплуатации изделий.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

- 1) приспособление для закрепления образца;
- 2) устройство для измерения усилия с погрешностью, не превышающей $\pm 10\%$;
- 3) инструмент для измерения продольного смещения жгута кабелей (проводов);
- 4) приспособление для приложения усилия к жгуту кабелей (проводов) в осевом направлении.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образец должен представлять собой радиокомпонент или сборочный узел с подсоединенным к нему при помощи кабельного зажима жгутом кабелей (проводов) указанного типа.

3.2. Образец должен быть подготовлен к испытанию и установлен в соответствии с требованиями стандартов на конкретные типы изделий.

3.3. Жгут кабелей (проводов) не должен быть подсоединен к контактам компонента или сборочного узла.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец должен быть закреплен неподвижно, при этом жгут кабелей (проводов) должен находиться в вертикальном положении.

К свободному концу жгута кабелей (проводов) должно быть приложено в осевом направлении усилие, значение которого должно соответствовать стандартам на конкретные типы изделий.

4.2. Усилие равномерно увеличивают со скоростью не более 20 Н/с до значения, указанного в стандартах на конкретные типы изделий, и выдерживают в течение 1 мин.

4.3. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83 места соединения жгута кабелей (проводов) и кабельного зажима, а также места соединения зажима и компонента или сборочного узла.

4.4. Образец считается выдержавшим испытание, если нет повреждений, нарушающих нормальную работу компонента, а смещение жгута кабелей (проводов) не превышает значений, указанных в стандартах на конкретные типы изделий.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ
ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
4	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 27276—87 (СТ СЭВ 5565—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод электрических и механических испытаний на износостойчивость	1
ГОСТ 27277—87 (СТ СЭВ 5566—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод проверки удерживающего усилия упругих контактов	4
ГОСТ 27278—87 (СТ СЭВ 5567—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод испытания прочности кабельного зажима к изгибу	6
ГОСТ 27279—87 (СТ СЭВ 5568—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод испытания прочности кабельного зажима к вращению кабеля	8
ГОСТ 27280—87 (СТ СЭВ 5569—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод испытания прочности кабельного зажима к скручиванию кабеля	10
ГОСТ 27281—87 (СТ СЭВ 5570—86)	Радиокомпоненты электромеханические. Метод испытания прочности кабельного зажима к натяжению кабеля	12

Редактор *Т. С. Шеко*
 Технический редактор *М. И. Максимова*
 Корректор *Т. И. Кононенко*

Слово в наб. 07.05.87 Подп. в печ. 08.06.87 1,0 усл. ш. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,72 уч.-изд. л.
 Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лядин пер., 6. Зак. 674