



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28010—88
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ****ГОСТ
28010—88
(ИСО 8017—85)**Mould guide pillars, straight and shouldered,
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

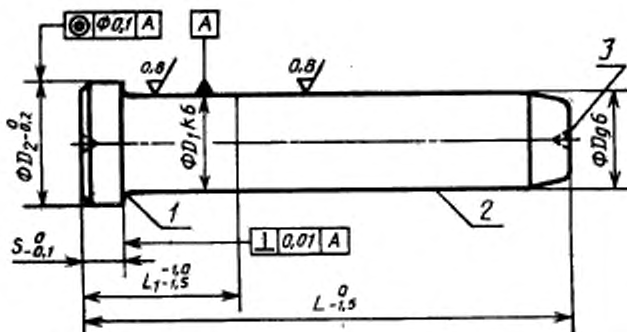
Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

- А — направляющие колонки прямые;
- Б — направляющие колонки с заплечиками;
- В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Тип А



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — фаска (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	s	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682	50					20	0,049	
1030—4683	63					20	0,061	
1030—4684	80					25	0,071	
1030—4685	90					25	0,084	
1030—4686	100					25	0,093	
1030—4687	125					32	0,115	
1030—4688	160					32	0,146	
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691	63					25	0,109	
1030—4692	80					25	0,135	
1030—4693	90					25	0,151	
1030—4694	100					25	0,167	

Размеры, мм

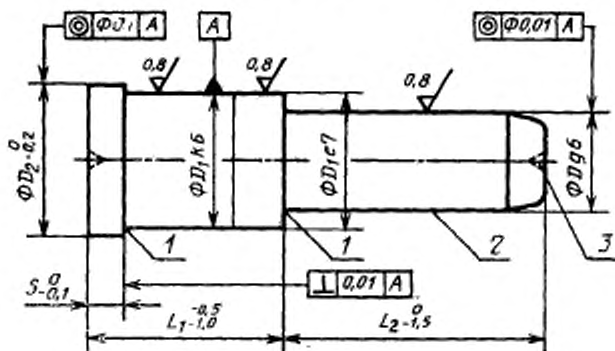
Обозначение коловки	Применяемая сталь	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696						160	32	0,261
1030—4697						200	40	0,333
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699						63	25	0,169
1030—4701						80	25	0,211
1030—4702						90	25	0,235
1030—4703						100	25	0,260
1030—4704						125	32	0,321
1030—4705						160	40	0,407
1030—4706						200	40	0,520
1030—4707						250	50	0,627
1030—4708							25	25
1030—4709	63	25	0,261					
1030—4711	80	25	0,326					
1030—4712	90	32	0,364					
1030—4713	100	32	0,403					
1030—4714	125	40	0,498					
1030—4715	160	40	0,632					
1030—4716	200	50	0,805					
1030—4717	250	50	0,977					
1030—4718		32	32	40	8			
1030—4719						100	40	0,652
1030—4721						125	40	0,809
1030—4722						160	50	1,028
1030—4723						200	50	1,304
1030—4724						250	50	1,593
1030—4725						40	40	48

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727						250	63	2,479
1030—4728						315	63	3,116
1030—4729						400	80	3,979
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732						200	63	3,122
1030—4733						250 ^{1,4}	80	3,887
1030—4734						315	80	4,882
1030—4735						400	100	6,183

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров D и D_2 : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка по требованию; 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение подложки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, мг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102	20						0,074	
1036—1103	25						0,084	
1036—1104	32					16	0,072	
1036—1105						20	0,080	
1036—1106						25	0,090	
1036—1107						32	0,104	
1036—1108						40	0,119	
1036—1109						50	0,130	
1036—1111	40					16	0,079	
1036—1112						20	0,087	
1036—1113						25	0,097	
1036—1114						32	0,111	
1036—1115						40	0,127	
1036—1116	50					50	0,146	
1036—1117						16	0,088	
1036—1118						20	0,096	
1036—1119						25	0,108	
1036—1121						32	0,119	
1036—1122						40	0,135	
1036—1123						50	0,155	
1036—1124	63					16	0,099	
1036—1125						20	0,107	
1036—1126						25	0,117	
1036—1127						32	0,131	
1036—1128						40	0,147	
1036—1129	50					0,167		

Размеры, мм

Обозначение чеканки	Применя- емость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, но более
1036-1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036-1132							32	0,182
1036-1133							40	0,206
1036-1134							50	0,236
1036-1135							63	0,274
1036-1136							80	0,325
1036-1137						50	25	0,177
1036-1138							32	0,198
1036-1139							40	0,222
1036-1141							50	0,251
1036-1142							63	0,290
1036-1143							80	0,340
1036-1144						63	25	0,198
1036-1145							32	0,218
1036-1146							40	0,242
1036-1147							50	0,272
1036-1148							63	0,310
1036-1149							80	0,361
1036-1151						80	25	0,224
1036-1152							32	0,245
1036-1153							40	0,269
1036-1154							50	0,298
1036-1155							63	0,337
1036-1156							80	0,387
1036-1157						100	50	0,330
1036-1158							63	0,368
1036-1159							80	0,419

Размеры, мм

Обозначение колочки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1161		20	28	32	6	40	32	0,289
1036—1162	40						0,328	
1036—1163	50						0,376	
1036—1164	50					32	0,314	
1036—1165						40	0,352	
1036—1166						50	0,400	
1036—1167	63					0,463		
1036—1168	63					32	0,346	
1036—1169						40	0,384	
1036—1171						50	0,432	
1036—1172	63					0,494		
1036—1173	80					0,576		
1036—1174	100					100	0,672	
1036—1175						32	0,387	
1036—1176						40	0,426	
1036—1177	80					50	0,474	
1036—1178						63	0,536	
1036—1179						80	0,618	
1036—1181	100					100	0,714	
1036—1182						32	0,436	
1036—1183						40	0,475	
1036—1184	100					50	0,523	
1036—1185						63	0,585	
1036—1186						80	0,667	
1036—1187	100					0,768		
1036—1188	125					80	0,728	
1036—1189						100	0,824	

Размеры, мм

Обозначение колочки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192	40						0,452	
1036—1193	50						0,514	
1036—1194	50					32	0,440	
1036—1195						40	0,490	
1036—1196						50	0,552	
1036—1197	63					0,634		
1036—1198	63					32	0,489	
1036—1199						40	0,540	
1036—1201						50	0,602	
1036—1202	63					0,684		
1036—1203	80					0,790		
1036—1204	100					0,916		
1036—1205	80					32	0,554	
1036—1206						40	0,605	
1036—1207						50	0,667	
1036—1208	63					0,749		
1036—1209	80					0,855		
1036—1211	100					0,981		
1036—1212	125					1,138		
1036—1213	100					32	0,631	
1036—1214						40	0,686	
1036—1215						50	0,744	
1036—1216						63	0,825	
1036—1217						80	0,932	
1036—1218						100	1,057	
1036—1219	125					1,214		

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применя- емость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222	63						0,921	
1036—1223	80						1,028	
1036—1224	100						1,153	
1036—1225	125						1,310	
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227	50						0,984	
1036—1228	63						1,211	
1036—1229	80						1,278	
1036—1231	100						1,474	
1036—1232	40					0,993		
1036—1233	50					1,091		
1036—1234	63					1,218		
1036—1235	80					1,385		
1036—1236	100					1,580		
1036—1237		32	40	45	8	100	125	1,825
1036—1238	40						1,118	
1036—1239	50						1,216	
1036—1241	63						1,343	
1036—1242	80						1,510	
1036—1243	100					1,706		
1036—1244	125					1,951		
1036—1245	160					2,294		
1036—1246	50					1,373		
1036—1247	63					1,500		
1036—1248	80	1,667						
1036—1249	100	1,863						

Размеры, мм

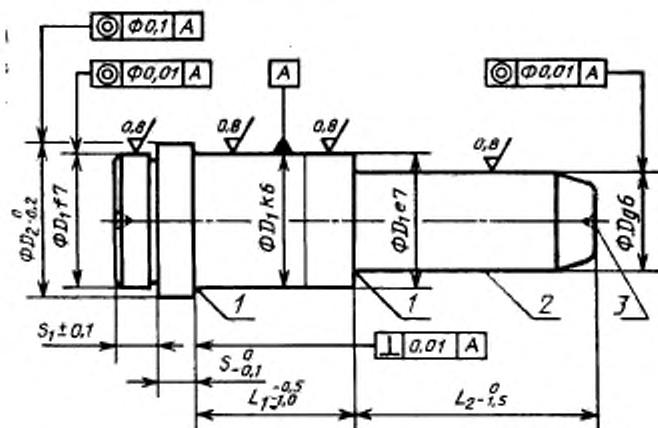
Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121
1036—1252	160						2,450	
1036—1253	160					50	1,592	
1036—1254						63	1,720	
1036—1255						80	1,886	
1036—1256						100	2,082	
1036—1257						125	2,327	
1036—1258						160	2,670	
1036—1259	40	50	56	8	63	63	1,796	
1036—1261						80	1,995	
1036—1262					80	63	1,902	
1036—1263						80	2,162	
1036—1264					100	63	2,098	
1036—1265						80	2,358	
1036—1266						100	2,664	
1036—1267						125	3,047	
1036—1268					125	160	3,583	
1036—1269						63	2,343	
1036—1271					125	80	2,603	
1036—1272						100	2,909	
1036—1273						125	3,292	
1036—1274						160	3,827	
1036—1275					160	63	2,686	
1036—1276						80	2,946	
1036—1277	100	3,252						
1036—1278	125	3,635						
1036—1279	160	4,170						

Размеры, мм

Обозначение кодочки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1281		50	63	71	8	80	80	3,416
1036—1282						80	3,722	
1036—1283						100	4,208	
1036—1284						125	4,815	
1036—1285						160	5,666	
1036—1286						200	6,638	
1036—1287						80	4,105	
1036—1288						100	4,591	
1036—1289						125	5,231	
1036—1291						160	6,049	
1036—1292						200	7,066	
1036—1293						80	4,640	
1036—1294						100	5,126	
1036—1295						125	5,734	
1036—1296						160	6,584	
1036—1297						200	7,557	
1036—1298						80	5,286	
1036—1299						100	5,739	
1036—1301						125	6,487	
1036—1302						160	7,197	
1036—1303		200	8,169					

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус загиба или канавки для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036-1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036-1305	20							0,088	
1036-1306	25							0,098	
1036-1307	16							0,086	
1036-1308	20							0,094	
1036-1309	32						25	0,104	
1036-1311	32						0,118		
1036-1312	40						0,133		
1036-1313	50						0,153		

Размеры, мм

Обозначение колодки	Прочность	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1314								16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316							40	25	0,111
1036—1317								32	0,118
1036—1318								40	0,141
1036—1319								50	0,160
1036—1321								16	0,103
1036—1322								20	0,110
1036—1323		12	18	22	4	4	50	25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327								16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329							63	25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334								25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336							40	40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,295
1036—1339		16	22	26	6	6		80	0,345
1036—1341								25	0,198
1036—1342							50	32	0,219
1036—1343								40	0,243

Размеры, мм

Обозначение колодки	Полная высота	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036-1344								50	0,272
1036-1345							50	63	0,311
1036-1346								80	0,361
1036-1347								25	0,218
1036-1348								32	0,239
1036-1349							63	40	0,263
1036-1351								50	0,293
1036-1352		16	22	26	6	6		63	0,331
1036-1353								80	0,381
1036-1354								25	0,245
1036-1355								32	0,266
1036-1356							80	40	0,290
1036-1357								50	0,319
1036-1358								63	0,358
1036-1359								80	0,408
1036-1361								50	0,351
1036-1362							100	63	0,389
1036-1363								80	0,439
1036-1364								32	0,319
1036-1365							40	40	0,358
1036-1366								50	0,398
1036-1367								32	0,344
1036-1368		20	28	32	6	6	50	40	0,382
1036-1369								50	0,430
1036-1371								63	0,493
1036-1372								32	0,376
1036-1373							63	40	0,414

Размеры, мм

Обозначение колочки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1374		20	28	32	6	6	63	50	0,462
1036—1375	63							0,524	
1036—1376	80							0,606	
1036—1377	100							0,702	
1036—1378	80						32	0,417	
1036—1379							40	0,456	
1036—1381							50	0,504	
1036—1382							63	0,566	
1036—1383	100						80	0,648	
1036—1384							100	0,744	
1036—1385							32	0,466	
1036—1386							40	0,505	
1036—1387	100						50	0,553	
1036—1388							63	0,615	
1036—1389		80	0,697						
1036—1391		100	0,793						
1036—1392	125	80	0,758						
1036—1393		100	0,854						
1036—1394	40	32	0,439						
1036—1395		40	0,490						
1036—1396	50	50	0,552						
1036—1397		32	0,478						
1036—1398	63	40	0,528						
1036—1399		50	0,521						
1036—1401	63	63	0,672						
1036—1402		32	0,527						
1036—1403	40	0,578							

Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036-1404								50	0,641
1036-1405							63	63	0,722
1036-1406								80	0,829
1036-1407								100	0,954
1036-1408								32	0,592
1036-1409							80	40	0,643
1036-1411								50	0,695
1036-1412								63	0,787
1036-1413								80	0,894
1036-1414		25	32	36	6	6		32	0,669
1036-1415								40	0,720
1036-1416							100	50	0,782
1036-1417								63	0,864
1036-1418								80	0,971
1036-1419								100	1,096
1036-1421								125	1,253
1036-1422								50	0,878
1036-1423							125	63	0,960
1036-1424								80	0,998
1036-1425								100	1,192
1036-1426								125	1,349
1036-1427								40	0,955
1036-1428							63	50	1,053
1036-1429								63	1,118
1036-1431		32	40	45	8	8		80	1,347
1036-1432								100	1,543
1036-1433							80	40	1,061

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1434								50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436							80	80	1,454
1036—1437								100	1,650
1036—1438								125	1,875
1036—1439								40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442							100	63	1,413
1036—1443								80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445								125	1,991
1036—1446		32	40	45	8	8		160	2,364
1036—1447								50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449							125	80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454								50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456							160	80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461								63	1,98
1036—1462		40	50	56	8	8		80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

Размеры, мм

Обозначение кодовки	Применимость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1464							80	80	2,40
1036—1465								63	2,34
1036—1466							100	80	2,60
1036—1467								100	2,91
1036—1468								125	3,29
1036—1469								160	3,82
1036—1471								63	2,580
1036—1472		40	50	56	8	8		80	2,840
1036—1473							125	100	3,150
1036—1474								125	3,530
1036—1475								160	4,070
1036—1476								63	2,930
1036—1477								80	3,190
1036—1478							160	100	3,500
1036—1479								125	3,880
1036—1481								160	4,420
1036—1482							80	80	3,710
1036—1483								80	4,040
1036—1484								100	4,500
1036—1485							100	125	5,110
1036—1486								160	5,960
1036—1487								200	6,930
1036—1488		50	63	71	8	8		80	4,370
1036—1489								100	4,880
1036—1491							125	125	5,490
1036—1492								160	6,340
1036—1493								200	7,310

Размеры, мм

Обозначение коловки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	s	s_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1494								80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496							160	125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499		50	63	71	8	8		80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502							200	125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литевой формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром $D=32$ мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 HRC_с.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

- 3. Срок первой проверки** — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.

- 4. Стандарт полностью соответствует** международному стандарту ИСО 8017—85

- 5. Введен впервые**

- 6. Ссылочные нормативно-технические документы**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04.04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зан. 247