

1-III-80



17595-88  
изм. 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

**УСТРОЙСТВА ТЯГОВО-СЦЕПНЫЕ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРАКТОРОВ  
РАСПОЛОЖЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17595—88**

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 8—88/556



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

УСТРОЙСТВА ТЯГОВО-СЦЕПНЫЕ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРАКТОРОВ

Расположение и основные размеры

ГОСТ

Drawbars and hitches for industrial tractors, Location  
and basic dimensions

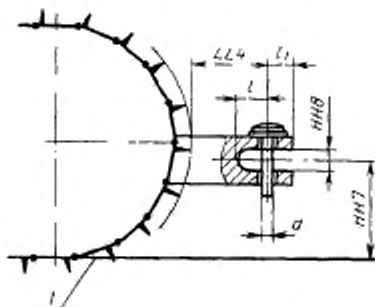
17595—88

ОКП 47 9128

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на тягово-сцепные устройства промышленных тракторов, предназначенных для агрегатирования с прицепными машинами и орудиями.

1. Расположение и основные размеры тягово-сцепных устройств должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$l$  — опорная плоскость отсчета;  $LL4$  — расстояние от контура гусеницы до оси отверстия под палец;  $l$  — расстояние от оси отверстия под палец до перемычки вилки;  $l_1$  — расстояние от оси отверстия под палец до конца вилки;  $d$  — диаметр вилки;  $HH7$  — расстояние от опорной поверхности до горизонтальной плоскости симметрии вилки;  $HH8$  — ширина паза вилки.

Чертеж не определяет конструкцию.

## Размеры в мм

Обозначение размера	Значение размеров для классов трактора						
	6	10	15	25	35	50	75
<i>HH7</i> , не менее	410			625		650	
<i>HH8</i>	90			110	120		130
<i>LL4</i>	100—230			110—320		150—410	
<i>d</i>	45			72		74	
<i>l</i> , не менее	85			100		120	
<i>l<sub>н</sub></i> , не более	70		80		90		100

## Примечания:

1. Значения размеров *HH7* даны от нижней поверхности башмаков гусениц без высоты грунтозацепа.

2. Номинальный диаметр отверстия под палец должен превышать номинальный диаметр пальца не более чем на 2 мм.

2. Поперечное смещение оси отверстия под палец тягово-сцепного устройства от продольной плоскости симметрии трактора — не более 20 мм в каждую сторону.

Угол отклонения тягово-сцепных устройств маятникового типа от продольной оси трактора устанавливают по согласованию с потребителем.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельскохозяйственного и тракторного машиностроения СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. Г. Иванов, В. Н. Павлов, А. Н. Белых, Г. Г. Колобов,  
М. Я. Кацман, Б. Г. Требухин, С. С. Голованов, Л. А. Добыш,  
Г. Г. Цайзер, В. И. Молчанов, К. Е. Дыдикив, В. Б. Бондарь,  
В. В. Пястолов, Н. Я. Овсянников, В. А. Бутакова, И. Я. Кан-  
торович, Ю. Л. Марненбах

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3222

## 3. Срок проверки 1994 г., периодичность проверки — 5 лет.

## 4. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 6746/1—87 и ИСО 6746/2—87 в части сцепных устройств и опорной плоскости отсчета размеров.

## 5. ВЗАМЕН ГОСТ 17595—72.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 10.10.88 Подл. в печ. 13.12.88 0,26 усл. п. л. 0,26 усл. кр.-отт. 0,14 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тшп. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 3208

## Д. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА И ТАРА

Группа Д25

Изменение № 1 ГОСТ 17595—88 Устройства тягово-сцепные промышленных тракторов. Расположение и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.09.90 № 2502

Дата введения 01.01.91

Пункт 1. Подрисовочная подпись. Заменить слова: «*d* — диаметр вилки» на «*d* — диаметр пальца»;

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17595—88)

таблица. Графа «Обозначение размера». Заменить обозначение и значения:  
НН8 на «НН8, не менее»; 45 на  $44^{+1,3}_{-0,77}$ ; 72 на  $71^{+2,1}_{-1,1}$ ; 74 на  $74 \pm 0,74$ ;  
для класса трактора 6 заменить значение: 90 на 63;  
для классов трактора 25, 35 заменить значения: 110—320 на 110—400.

(ИУС № 12 1990 г.)