

## ПРОДУКТЫ ФЕНОЛЬНЫЕ КАМЕННОУГОЛЬНЫЕ

Газохроматографический метод определения  
компонентного состава дикрезола, трикрезола  
и ксилоленов

ГОСТ

20843.2—89

Coal tar phenol products.

Gas chromatographic method for determination  
of composition of dicresol, tricresol and xylenols

ОКСТУ 2409

Срок действия с 01.04.90  
до 01.04.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает газохроматографический метод определения компонентного состава каменноугольных дикрезола, трикрезола и ксилоленов.

Метод заключается в газохроматографическом разделении продуктов на насадочной колонке и расчете массовой доли компонентов методом «внутренней нормализации».

## 1. АППАРАТУРА, ПОСУДА И РЕАКТИВЫ

Хроматограф газовый аналитический с двойным пламенно-ионизационным детектором и непосредственным (без соединительных капилляров) подсоединением колонок к испарителю и детектору.

Колонка газохроматографическая из нержавеющей стали внутренним диаметром 3 мм (2 шт.). Общая длина каждой колонки — 4 м. Для соединения секций (в любом наборе) используют переходники из запасных частей к хроматографу или специально изготовленные.

Микрошприц типа «Газохром» вместимостью 1 мм<sup>3</sup>.

Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427.

Лупа измерительная общего назначения по ГОСТ 25706 или электронный интегратор.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева (100±10)°С.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 3-го и 4-го классов точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Баня водяная.

Чашка выпарительная фарфоровая по ГОСТ 9147 вместимостью 100 или 250 см<sup>3</sup>.

Неподвижная фаза — диметилфталат, изготовленный централизованно или в лабораторных условиях (см. приложение) и имеющий температуру плавления 130,5—134,5°C, удельное вращение— (—110).

Твердый носитель: хроматон N-AW-HMDS или хроматон N-AW-ГМДС с фракцией 0,16—0,20 или 0,20—0,25 мм.

Растворитель для неподвижной фазы — ксилол по ГОСТ 9949 или ГОСТ 9410.

Вещества для приготовления искусственной смеси:

фенол по ГОСТ 11311;

о-крезол по ГОСТ 11312;

м-крезол с массовой долей основного вещества не менее 98%;

п-крезол с температурой кристаллизации не менее 32,5°C.

Газ-носитель: азот газообразный по ГОСТ 9293 или гелий сжатый.

Водород технический по ГОСТ 3022.

Воздух сжатый для питания пневматических приборов и средств автоматизации.

Допускается применение аппаратуры и оборудования по классу точности и реактивов и твердых носителей по качеству не ниже указанных.

## 2. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

### 2.1. Приготовление сорбента

Неподвижную фазу, составляющую 10—15% массы носителя, взвешивают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака) и растворяют в избытке растворителя.

В полученный раствор при перемешивании добавляют твердый носитель. Растворитель удаляют кипячением на водяной бане. Затем полученный сорбент сушат в сушильном шкафу в течение 3 ч при температуре  $(100 \pm 10)^\circ\text{C}$ .

2.2. Две хроматографические колонки заполняют сорбентом, устанавливают в термостат хроматографа и, не подсоединяя к детекторам, выдерживают в токе газа-носителя, повышая температуру от комнатной до 145°C, пока не установится стабильная нулевая линия в рабочих условиях измерения.

2.3. Монтаж, наладку и вывод хроматографа на режим по двухколоночной схеме работы проводят в соответствии с инструкцией, прилагаемой к прибору.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1 Пробу отбирают микрошприцем, вводят в хроматограф и хроматографируют при условиях, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Параметр	Нормы
1. Температура термостата, °С	140±1
2. Температура испарителя, °С	220±5
3. Температура детектора, °С	220±10
4. Скорость газа-носителя, см <sup>3</sup> /мин	50—70
5. Скорость диаграммной ленты, мм/ч	200—240
6. Объем вводимой пробы, мм <sup>3</sup>	0,2—0,4

Параметры чувствительности пламенно-ионизационного детектора подбирают экспериментально так, чтобы массовой доле компонента 1% соответствовал пик высотой не менее 10 мм (применяют переключение шкалы самописца на усилителе).

3.2. Порядок выхода основных компонентов фенольных продуктов и относительное время удерживания компонентов указаны в табл. 2.

Таблица 2

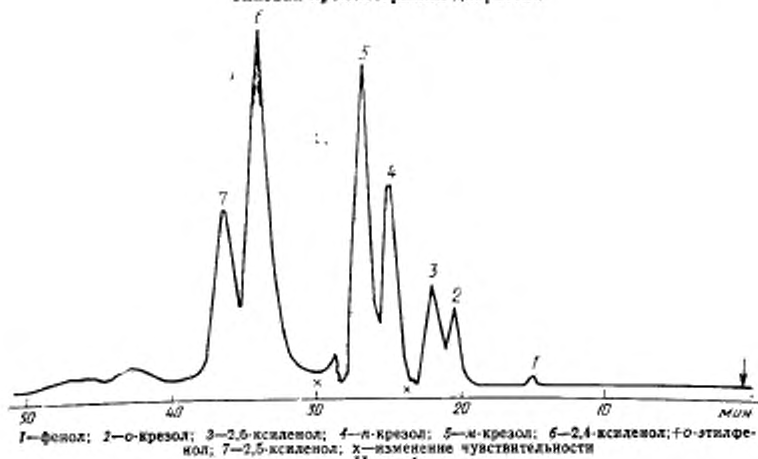
Наименование компонента	Относительное время удерживания	Наименование компонента	Относительное время удерживания
Фенол	1,0	2,5-Ксиленол	2,37
о-Крезол	1,36	2,4,6-Триметилфенол	2,46
2,6-Ксилол	1,45	2,3-Ксиленол+	
л-Крезол	1,62	л-этилфенол	2,76
м-Крезол	1,74	3,5-Ксиленол+	
2,4-Ксиленол+		м-этилфенол	3,03
о-этилфенол	2,21	3,4-Ксиленол	3,34
		Неидентифицированные компоненты	3,64—6,40

3.3. Типовые хроматограммы дикрезолола, трикрезола и ксиленолов представлены на черт. 1—3.

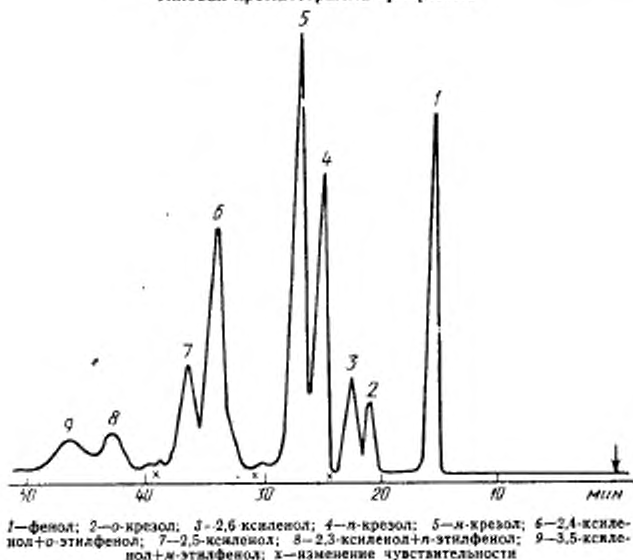
## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Хроматограммы рассчитывают методом «внутренней нормализации» с применением электронного интегратора или вручную.

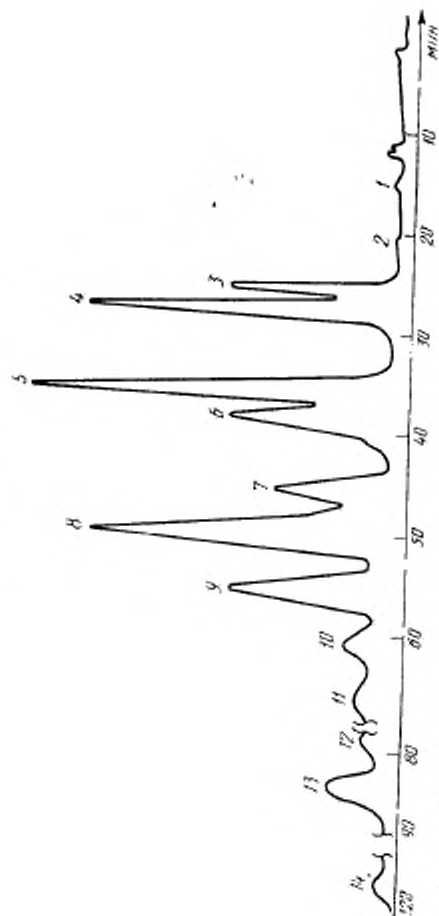
Типовая хроматограмма дикрезолов



Типовая хроматограмма трикрезолов



## Типовая хроматограмма кислотолов



1—Фенол; 2—ор-крезол; 3—п-крезол; 4—м-крезол; 5—2,4-ксиленол+0-этилфенол; 6—2,5-ксиленол; 7—2,3-ксиленол+л-этилфенол; 8—3,5-ксиленол+л-этилфенол; 9—3,4-ксиленол; 10—14—идентифицированные примеси

Черт. 3

Площадь пика каждого компонента ( $S_i$ ) в квадратных миллиметрах вычисляют по формуле

$$S_i = h_i \cdot b_i \cdot M_i,$$

где  $h_i$  — высота пика, мм;

$b_i$  — ширина пика, измеренная на середине его высоты, мм;

$M_i$  — масштаб записи сигнала пика.

4.2. Высоту пика измеряют линейкой, а ширину — измерительной лупой.

При неполном разделении за ширину пика принимают удвоенную полуширину, измеренную на половине высоты пика.

Степень разделения для  $m$ - и  $n$ -крезоло  $R$  (ГОСТ 17567) должна быть не ниже 0,5.

4.3. Массовую долю каждого компонента ( $X_i$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_i = \frac{S_i \cdot 100}{\sum S_i} K,$$

где  $S_i$  — площадь пика каждого компонента, мм<sup>2</sup>;

$\sum S_i$  — сумма площадей пиков, мм<sup>2</sup>;

$K$  — относительный градуировочный коэффициент (для определяемых компонентов  $K=1$ ).

4.4. Для проверки правильности результатов анализа проводят хроматографирование искусственных смесей, близких по составу анализируемым продуктам. Готовят не менее трех искусственных смесей. Результат взвешивания каждого компонента записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Снимают не менее трех хроматограмм для каждой искусственной смеси, вычисляя массовую долю каждого компонента в соответствии с п. 4.3.

4.5. Для каждого компонента смеси за результат определения принимают среднее арифметическое результатов всех определений.

Относительную погрешность определения ( $\Theta$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$\Theta = \frac{q_i - q}{q},$$

где  $q_i$  — массовая доля  $i$ -го компонента искусственной смеси, рассчитанная по хроматограмме, %;

$q$  — массовая доля компонента в искусственной смеси, %.

4.6. Полученный результат определения считается правильным, если погрешность определения массовой доли компонентов менее 20% не превышает 10%, массовой доли 20—60% не превышает 5%.

4.7. Если погрешность определения превышает допускаемые значения, готовят новую искусственную смесь, повторяя процедуры хроматографирования и расчета.

Если погрешность определения, полученная с помощью новой искусственной смеси также превышает допускаемые значения, применяемый сорбент подлежит замене.

4.8. Проверка результатов анализа осуществляется периодически по плану при ежедневных определениях не реже одного раза в два месяца и вне плана в следующих случаях:

на вновь приготовленном сорбенте перед серийными определениями;

при степени разделения, близкой или равной 0,5;

при разногласиях в оценке результатов анализа.

4.9. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Абсолютные допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений, проведенных в одной лаборатории, при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Продукт	Нормируемый компонент	Диапазон определяемых массовых долей, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
Дикрезол Трирезол	м-Крезол	40—60	1,5
	м-Крезол	20—60	1,5
	Фенол	6—15	1,0
	Фенол	16—40	1,5
	о-Крезол	0,5—1,5	0,3
Ксиленолы		1,5—4,5	
	2,4-Ксиленол	35—50	2,0
	3,5-Ксиленол+	25—35	1,5
	м-этилфенол	35—55	2,0
		55—75	3,0

4.10. Абсолютные допускаемые расхождения между результатами анализа одной пробы, полученными в разных лабораториях, не должны превышать допускаемых значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Продукт	Нормируемый компонент	Диапазон определяемых массовых долей, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
Дикрезол Трирезол	м-Крезол	40—60	2,0
	м-Крезол	20—60	2,0
	Фенол	6—15	1,2
	Фенол	16—40	2,0
	о-Крезол	0,5—1,5	0,4
Ксиленолы	о-Крезол	1,5—4,5	0,5
	2,4-Ксиленол	35—50	2,5
	3,5-Ксиленол+	25—35	2,0
	м-этилфенол	35—55	2,5
		55—75	3,0

## ПОЛУЧЕНИЕ ДИМЕНТИЛФТАЛАТА

Диментилловый эфир фталевой кислоты (диментилфталат) получают путем синтеза фталевого ангидрида и ментола.

Эмпирическая формула —  $C_{26}H_{42}O_4$ .

Молекулярная масса — 442,64.

## 1. АППАРАТУРА, ПОСУДА И РЕАКТИВЫ

Мешалка механическая с частотой вращения 100—120 об/мин.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру  $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Баня глицериновая с электрообогревом, обеспечивающая температуру нагрева  $110\text{--}150^\circ\text{C}$ .

Установка для проведения синтеза: круглодонная колба с тремя горловинами по ГОСТ 25336 вместимостью 500 см<sup>3</sup>, приемник-ловушка вместимостью 2 см<sup>3</sup> с холодильником по ГОСТ 1594 и термометром с пределами измерений 0—150°C.

Установка для проведения очистки диментилфталата:

стеклянная колонка высотой 150 мм, диаметром 30—40 мм с конической или плоскодонной колбой вместимостью 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;

колба круглодонная для перегонки вместимостью 1000 см<sup>3</sup> с холодильником, алонжем и плоскодонной или конической колбой по ГОСТ 25336 вместимостью 50—100 см<sup>3</sup>;

колба с тубусом по ГОСТ 25336.

Установка для перекристаллизации диментилфталата:

250 колба круглодонная с двумя горловинами по ГОСТ 25336 вместимостью см<sup>3</sup>, холодильник по ГОСТ 25336 и термометр.

Воронка Бюхнера по ГОСТ 9147 диаметром 65 мм.

Воронка лабораторная по ГОСТ 25336.

Колба плоскодонная или коническая по ГОСТ 25336 вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1,3—100, 500 по ГОСТ 1770.

Ангидрид фталевый по ГОСТ 5869

Ментол натуральный фармакопейный кристаллический с температурой плавления  $41\text{--}44^\circ\text{C}$ .

л-Толуолсульфокислота, моногидрат.

Толуол по ГОСТ 9880 или ГОСТ 5789.

Спирт изопропиловый по ГОСТ 9805.

Окись алюминия для хроматографии первой степени активации.

Уголь активный по ГОСТ 4453.

Фильтры бумажные и бязевые.

Допускается применение аппаратуры и оборудования, имеющих аналогичные метрологические характеристики, и реактивов по качеству не ниже указанных.

## 2. СИНТЕЗ ДИМЕНТИЛФТАЛАТА

2.1. В круглодонную колбу загружают 9,90 г фталевого ангидрида, 20,90 г ментола, 0,27 г л-толуолсульфокислоты и 268 см<sup>3</sup> толуола. Колбу сутанавливают на бане, пропускают через холодильник воду, нагревают реакционную массу до кипения ( $110^\circ\text{C}$ ) и кипятят при этой температуре 140 ч.



В процессе синтеза получается около 260 см<sup>3</sup> реакционной смеси в выделяется 0,7 см<sup>3</sup> воды.

### 2.2 Очистка диментилфталата

В конец стеклянной колонки помещают ватный тампон и затем 50 г окиси алюминия. Через содержимое колонки пропускают 100 см<sup>3</sup> толуола, а затем реакционную смесь, полученную в соответствии с п. 2.1.

После этого пропускают еще 400 см<sup>3</sup> толуола и присоединяют его к основному раствору в приемнике.

Затем раствор из приемника переливают в перегонную колбу, устанавливают ее на баню, подают воду в холодильник, нагревают баню до температуры 130—140°C и отгоняют толуол. В конце отгонки смесь переливают в колбу с тубусом и подключают к системе вакуум.

После отгонки толуола должно получиться 20—21 г технического диментилфталата.

### 2.3. Первая ступень перекристаллизации

В круглодонную колбу с очищенным в соответствии с п. 2.2 диментилфталатом добавляют 58,6 см<sup>3</sup> изопропилового спирта и 0,9 г активного угля. Колбу устанавливают на баню, подают воду в холодильник, содержимое колбы нагревают до кипения (120°C) и кипятят в течение 30 мин. Затем раствор отфильтровывают от угля на воронке Бюхнера через два бумажных фильтра.

Фильтрат охлаждают вначале на воздухе до температуры 20—30°C. Затем фильтрат с выпавшим осадком охлаждают в емкости со льдом до температуры 5—10°C.

Осадок диментилфталата фильтруют через бязевый фильтр и промывают 13 см<sup>3</sup> изопропилового спирта, охлажденного до 5—10°C.

Продукт сушат в сушильном шкафу при температуре 50°C.

Масса диментилфталата после первой ступени перекристаллизации составляет 12—13 г.

### 2.4. Вторая ступень перекристаллизации

Вторую ступень перекристаллизации диментилфталата проводят в той же последовательности и на той же установке, но при этом берут полученный после первой ступени перекристаллизации диментилфталат, 62,5 см<sup>3</sup> изопропилового спирта и 0,9 г активного угля.

Выход готового диментилфталата после второй ступени составляет 10—11 г.

## 3. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ДИМЕНТИЛФТАЛАТА

3.1. По физико-химическим показателям диментилфталат должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1. Внешний вид	Белый со слегка сероватым оттенком кристаллический порошок	Визуально
2. Температура плавления, °C	130,5—134,5	По ГОСТ 18995.4
3. Удельное вращение	минус 110	По п. 3.2

### 3.2. Определение удельного вращения

3.2.1. Удельное вращение диментилфталата измеряют в растворе хлороформа массовой концентрации диментилфталата 0,04 г/см<sup>3</sup>.

**3.2.2. Приборы и реактивы**

Сахариметр типа СУ-4 с пределами измерения от минус 40 до плюс 120°S.

Кювета поляриметрическая длиной 1 дм.

Хлороформ фармакопейный с температурой кипения 59,5—62°С.

Цилиндры по ГОСТ 1770 вместимостью 25 или 50 см<sup>3</sup>.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

**3.2.3. Приготовление раствора диментилфталата**

1,000 г продукта растворяют в 25 см<sup>3</sup> хлороформа. Готовят три раствора для параллельных определений.

3.2.4. Определение проводят в поляриметрической кювете в соответствии с инструкцией к прибору. Кювету с раствором препарата помещают в сахариметр и показания шкалы регистрируют 11 раз.

**3.2.5. Обработка результатов**

Удельное вращение  $[\alpha]$  вычисляют по формуле

$$[\alpha] = \frac{\alpha_{\text{изм}}}{2,88 \cdot c \cdot l}$$

где  $\alpha_{\text{изм}}$  — показание шкалы, °S;

2,88 — коэффициент перехода от шкалы сахарных градусов к угловым градусам;

$c$  — концентрация раствора, г/см<sup>3</sup>;

$l$  — длина кюветы, дм.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 10$  при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

**4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1. Синтез диментилфталата проводят в вытяжном шкафу, соблюдая общие правила безопасной работы с химическими веществами и применяя индивидуальные средства защиты.

4.2. Все рабочие помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

4.3. В рабочем помещении должны быть средства пожаротушения: асбестовое полотно, огнетушители типов ОХП и ОУ.

**5. ХРАНЕНИЕ**

5.1. Диментилфталат хранят в упакованном виде вдали от нагревательных приборов.

5.2. Срок хранения продукта — 1 год со дня изготовления.

5.3. По истечении срока хранения диментилфталат может быть использован при условии соответствия его качества требованиям, указанным в табл. 5.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. М. Харькина, канд. техн. наук (руководитель темы); В. Н. Затолокина;  
В. А. Фридман; Е. В. Тарахио

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 № 828

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 20843—75 в части методики определения состава дикрезолола, трикрезола и ксилонолов

4. Срок первой проверки — 1995 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	1
ГОСТ 1594—69	Приложение
ГОСТ 1770—74	Приложение
ГОСТ 3022—80	1
ГОСТ 4453—74	Приложение
ГОСТ 5789—78	Приложение
ГОСТ 5869—77	Приложение
ГОСТ 9147—80	1 и приложение
ГОСТ 9293—74	1
ГОСТ 9410—78	1
ГОСТ 9805—84	Приложение
ГОСТ 9880—76	Приложение
ГОСТ 9949—76	1
ГОСТ 11311—76	1
ГОСТ 11312—74	1
ГОСТ 17567—81	4.2
ГОСТ 18995.4—73	Приложение
ГОСТ 24104—88	1; приложение
ГОСТ 25336—82	1; приложение
ГОСТ 25706—83	1