



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 20°

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16175—90  
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 1790—79)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2  
С УГЛОМ 20°**

**ГОСТ****16175—90****Основные размеры**

Diamond plate cone grinding wheels, shape 12A2  
with angle 20°. Basic dimensions.

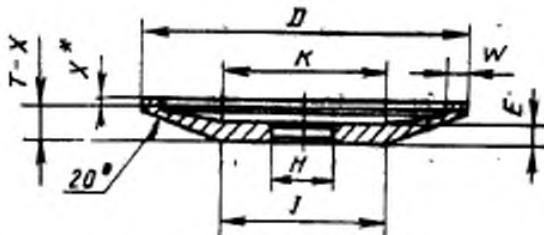
(ИСО 6168—80,  
СТ СЭВ 1790—79)

**ОКП 39 7001****Дата введения 01.01.92**

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные тарельчатые конические круги формы 12A2 с углом 20° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I.



\* Размер обеспечивается инструментом.

**Издание официальное****Е**

(C) Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмеров кругов	<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i> , не менее	<i>L</i> , не менее	<i>H</i>	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>x</i>
2725-0001					10		3	
2725-0002	60	6	25	22		4	6	
2725-0003							8	
2725-0004					16		6	
2725-0005	75	8	30	27		5	3	
2725-0006							6	
2725-0007	100	10	50	51	26	6	3	
2725-0008							6	
2725-0009	125	14	54	54		8	3	
2725-0010							6	
2725-0011							10	
2725-0012							3	
2725-0013	150	16	68	68	82	9	6	
2725-0014							10	
2725-0015	175	18	82	82		10	8	
2725-0016							10	
2725-0017	200	20	96	96		11	16	
2725-0018							10	
2725-0019	250	23	130	130		13	6	
2725-0020							10	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12А2 с углом 20°, наружным диаметром *D*=150 мм, диаметром посадочного отверстия *H*=32 мм, шириной алмазоносного слоя *W*=6 мм:

2725-0013 ГОСТ 16175—80

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г  
Рекомендуемое

Таблица 2  
Размеры кругов по ИСО 8168

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>L</i>	<i>W</i>
75	8	37	35	5	3; 5; 6; 10
100	10	51	50	6	
125	14	54	64	8	
150	16	66	66	9	6; 8; 10
175	18	82	82	10	
200	20	96	96	11	6; 10
250	23	130	130	13	

*X*=2; 3; 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

Таблица 3  
Масса алмазов в кругах формы 12A2 с углом 26°

Размеры, мм

D	W	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
		50	75	100	150
50	3	1,95	2,92	3,90	5,80
	6	3,70	5,50	7,30	11,00
75	3	2,99	4,50	6,00	9,00
	6	6,70	8,60	11,40	17,20
100	3	4,00	6,00	8,00	12,10
	6	7,80	11,70	15,60	23,40
125	3	5,10	7,60	10,10	15,20
	6	9,90	14,80	19,70	29,60
150	3	6,10	9,10	12,20	18,30
	6	11,90	17,90	23,90	36,00
175	3	9,40	13,00	19,00	28,00
	6	14,00	21,00	28,00	42,00
200	3	22,80	34,00	46,00	68,00
	6	16,10	24,10	32,00	48,00
250	3	26,30	39,00	53,00	79,00
	6	20,20	30,00	40,00	61,00
	10	33,00	50,00	66,00	100,00

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, Е. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3440**

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—20° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства

**3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1790—79**

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 16175—81**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5