



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ  
ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 28486—90**

**Издание официальное**

БЗ 7—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ  
НИТЕЙГОСТ  
28486—90

## Общие технические условия

Waterproof and jacket fabrics of synthetic threads.  
General specifications

ОКП 83 7752

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на ткани, вырабатываемые из синтетических нитей по основе и утку и предназначенные для пошива одежды (плащей-дождевиков, плащей, курток, пальто и других изделий).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. Ткани изготавливают:

гладкокрашеными;

набивными;

с дополнительной отделкой: пленочным покрытием в 3 слоя, пленочным покрытием в 1 слой, водоотталкивающей отделкой, отделкой «лаке», «тиснение», «эффект жатости» и другими видами отделок.

Ткани могут выпускаться с одним или несколькими видами отделок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.



Таблица 1

| Наименование показателя  | Норма для тканей                 |                                   |                              |   |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|---|
|  | с пленочным покрытием в три слоя | с пленочным покрытием в один слой | с водоотталкивающей отделкой | без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки |
| 1. Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>                                   | 50—130                           | 50—130                            | 50—180                       | 50—180  |
| 2. Ширина, см  | 120; 140; 145;                   | 150; 160; (100; 110; 115);        | 80*                          | 85*; 90*; 95*   |
| 3. Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, даН (кгс), не менее: |                                  |                                   |                              |   |
| по основе  | 39 (40)                          | 39 (40)                           | 34 (35)                      | 29 (30)   |
| по утку  | 24 (25)                          | 24 (25)                           | 24 (25)                      | 20 (20)   |
| 4. Раздирающая нагрузка, даН (кгс), не менее                                   | 1,3 (1,3)                        | 1,5 (1,5)                         | —                            | —   |
| 5. Стойкость к раздвигаемости нитей, даН (кгс), не менее                       | —                                | —                                 | 1,3                          | —   |
| 6. Водоотталкивание, усл. ед., не менее  | 80                               | 70                                | 50                           | —   |
| 7. Водонепроницаемость, мм вод. ст., не менее                                  |                                  |                                   |                              |   |
| до стирки  | 700                              | 115                               | —                            | —   |
| после трех стирок**  | 200                              | —                                 | —                            | —   |
| 8. Адгезия, баллы не менее**   | 4                                | —                                 | —                            | —   |
| 9. Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:                     |                                  |                                   |                              |   |
| по основе  | 3,0**                            | 3,0                               | 3,0                          | 3,0   |
| по утку  | 2,0**                            | 2,0                               | 2,0                          | 2,0   |

\* Норма допускается по согласованию изготовителя с потребителем.

\*\* Показатель и норму определяют по согласованию изготовителя с потребителем

Примечания:

1. Ширины, указанные в скобках, считаются нерациональными и по мере замены оборудования должны быть исключены.

2. С 01.07.93 норма по показателю «водоотталкивание» тканей с водоотталкивающей отделкой должна быть не менее 70 усл. ед.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2.3. (Исключен, Изм. № 2).

1.2.4. Ткани по устойчивости окраски должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Устойчивость окраски | Норма устойчивости окраски, баллы, не менее к воздействию |                   |                               |                       |                               |  |                              |  |         |
|----------------------|---|-------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------------------|--|------------------------------|--|---------|
|                      | света (изменение окраски)                                 | мокрых обработок  |                               |                       |                               | органических растворов и щелочей (изменение окраски) | глажения (изменение окраски) | трения (закрашивание белого материала) |         |
|                      |   | стирки            |                               | дистиллированной воды |                               |  |                              | сухого                                 | мокрого |
|                      |   | Изменение окраски | Закрашивание белого материала | Изменение окраски     | Закрашивание белого материала |  |                              |  |         |
| Обыкновенная «ОК»    | 4—3   | 4                 | 3                             | 4                     | 3                             | 4  | 4                            | 3                                      | 3       |
| Прочная «ПК»         | 4   | 4                 | 3—4                           | 4                     | 3—4                           | 4  | 4                            | 3—4                                    | 3—4     |
| Особо прочная «ОПК»  | 4   | 4                 | 4                             | 4                     | 4                             | 4  | 4                            | 3—4                                    | 3—4     |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.5. По художественно-эстетическим показателям ткань должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007, а при заказе ткани для ведомственного назначения — образцам-эталонам, утвержденным заказчиком по согласованию с изготовителем.

Устойчивость окраски тканей из полиэфирных нитей в основе и утке должна соответствовать дополнительным требованиям, баллы, не менее:

- 4 — к воздействию света для обыкновенного крашения;
- 5 — к воздействию света для особо прочного крашения;
- 5 — к воздействию мокрых обработок (изменение окраски) для особо прочного крашения.

**Примечания:**

1. Если устойчивость окраски выражена двумя баллами, например, 3—4, 4—3, то первый из них относится к окраске более темной, а второй — к более светлой по сравнению с эталоном среднего тона по ГОСТ 9733.0.

2. Если окрашенный образец занимает промежуточное положение между соседними эталонами, то за показатель оценки его устойчивости окраски принимают устойчивость эталона с наиболее близким оттенком.

1.2.6. Определение сортности — по ТУ 17—04—41—89.

1.2.7. Поверхностная плотность, ширина, наименование сырья и его линейная плотность, число нитей на 10 см по основе и утке, стойкость к раздвигаемости тканей без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки, переплетение, вид отделки тканей устанавливаются в техническом описании на конкретный артикул ткани.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.2.7.1. Допускаемые отклонения по показателям поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утке должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

1.2.7.2. Допускаемое отклонение по ширине ткани должно быть, см:

- ±2,0 — при ширине ткани 100 см;
- ±2,5 — при ширине ткани от 110 до 150 см включ.;
- ±3,0 — при ширине ткани 160 см.

За фактическую ширину ткани принимают ширину ткани с кромками.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

- 3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках;
- 4,0 — у тканей, вырабатываемых на станках СТБ, из полиэфирных нитей;
- 1,6 — у всех остальных тканей.

**1.3. Маркировка**

1.3.1. Формирование куска ткани и его маркировка — по ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Бережь от влаги» и «Крючками не брать» по ГОСТ 14192.

При транспортировании в крытых автомашинах и контейнерах манипуляционные знаки не наносят.

**1.4. Упаковка**

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

1.4.2. Упаковка ткани для транспортирования — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: для определения показателя водонепроницаемости до и после трех стирок, водоотталкивания, адгезии и устойчивости окраски от партии отбирают одну точечную пробу.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811 со следующим дополнением: при определении длины ткани в куске на мерильном столе измерение проводят посередине ткани или на расстоянии от ее края не менее 20 см.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утке — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной и раздирающей нагрузок — по ГОСТ 3813 со следующим дополнением: элементарные пробы ткани с пленочным покрытием в три слоя допускается выкраивать по шаблону, соблюдая основное направление нити.

3.5. Определение раздвигаемости нитей в ткани — по ГОСТ 22730.

3.6. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 9315. Сушку проб проводят при комнатной температуре.

### 3.7. Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям

3.7.1. Общие требования к методам испытаний — по ГОСТ 9733.0 со следующим дополнением: если в процессе испытания окраски на устойчивость к стирке или дистиллированной воде изменяется внешний вид ткани (блеск, плотность, рельефная поверхность), изменение окраски в результате испытания оценивают сопоставлением ее цвета с цветом исходной ткани, подвергнутой кратковременному смачиванию дистиллированной водой и сушке на воздухе.

3.7.2. Устойчивость окраски к свету — по ГОСТ 9733.1.

Допускается определять устойчивость окраски к свету искусственного источника освещения на приборе с ксеноновой лампой по ГОСТ 9733.3.

3.7.3. Устойчивость окраски к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1) со следующим дополнением: допускается проводить испытания в фарфоровом стакане. Перемешивание осуществляют стеклянной палочкой.

При испытании ткани из одного вида сырья используют одну смежную ткань из сырья того же вида и структуры, что и испытуемая ткань, а при испытании смешанной ткани — две смежные ткани, каждая из которых состоит из одного вида сырья, входящего в состав испытуемой ткани. Допускается использовать другие смежные ткани, близкие по структуре к испытуемой.

3.7.4. Устойчивость окраски к дистиллированной воде — по ГОСТ 9733.5 со следующим дополнением: при подготовке рабочих составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

3.7.5. Устойчивость окраски к глажению — по ГОСТ 9733.7 со следующими изменениями: глажение (сухое) утюгом, нагретым до температуры, °С:

75—115 — для тканей из полиамидных нитей и тканей с применением полиэфирных нитей;

105—155 — для тканей из полиэфирных нитей.

Оценку устойчивости окраски проводят по изменению первоначальной окраски, сохраняющейся после выдерживания проб в течение 4 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

3.7.6. Устойчивость окраски к органическим растворителям — по ГОСТ 9733.13 со следующим изменением: вместо рабочей составной пробы применяют одну рабочую пробу.

3.7.7. Устойчивость окраски к трению — по ГОСТ 9733.27.

3.7.8. Допускается у изготовителя определять устойчивость окраски до нанесения на ткань пленочного покрытия.

### 3.8. Определение водонепроницаемости

#### 3.8.1. Аппаратура и растворы

Прибор фирмы «Серт» (Франция) или типов ФФ-13, ФФ-13/А (Венгрия).

Вода.

Раствор нейтрального мыла концентрации 2,5 г/дм<sup>3</sup>. Допускается раствор синтетического моющего средства концентрации 2,0 г/дм<sup>3</sup>.

#### 3.8.2. Подготовка к испытанию

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытание.

#### 3.8.3. Проведение испытания

##### 3.8.3.1. Определение водонепроницаемости до стирки

Пробу ткани размером 20 × 20 см лицевой стороной вниз осторожно надвигают на ванночку, наполненную водой так, чтобы под пробу не попал воздух и не образовались складки. Затем пробу зажимают специальной рамкой и подвергают давлению водой. Скорость подъема воды (100±10) см/мин.

При появлении на поверхности ткани первых трех капель воды испытание прекращают и на шкале манометра отсчитывают высоту водяного столба. Капли, образовавшиеся у стенок и перегородок ванночки прибора, не учитывают.

##### 3.8.3.2. Определение водонепроницаемости после трех стирок

Пробу ткани размером 30 × 30 см полоскают, не выжимая, в растворе нейтрального мыла или синтетического моющего средства в течение 10 мин при температуре 40 °С. Затем пробу вынимают из раствора и погружают в ванночку с чистой водой для промывания. Сушку пробы проводят не менее 2 ч в лабораторных условиях в местах, удаленных от источников тепла, в подвешенном состоянии с помощью зажимов, которыми захватывают пробу на расстоянии не более 10 мм от края во избежание повреждения испытываемой поверхности ткани. Стирку пробы повторяют три раза. Затем определяют водонепроницаемость в соответствии с п. 3.8.3.1.

### 3.9. Определение водоотталкивания

#### 3.9.1. Аппаратура и материалы

Прибор фирмы «Комтеа» (Италия) или типа ЕС-3 (Венгрия). Допускается дождевальная воронка.

Вода.

**3.9.2. Подготовка к испытанию**

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытание.

**3.9.3. Проведение испытания**

Пробу ткани размером 22 × 22 см плотно зажимают между двумя кольцами и укрепляют лицевой стороной вверх на подпорке прибора. Угол наклона поверхности пробы к направлению брызг воды — 45°. Расстояние от разбрызгивателя до центра пробы — (18 ± 1) см. Пробу подвергают воздействию брызг воды в течение 25—30 с. За это время из воронки разбрызгивателя должно истечь 250 см<sup>3</sup> воды. Затем пробу снимают с подпорки прибора и встряхивают лицевой стороной вниз, ударяя о твердое тело для удаления с поверхности прилипших капель воды.

**3.9.4. Оценка результатов испытания**

Степень водоотталкивания оценивают в условных единицах в зависимости от состояния намокшей поверхности в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

| Состояние пробы   | Оценка, усл. ед. |
|---|------------------|
| На поверхности пробы не остаются капли воды   | 100              |
| К поверхности пробы прилипли отдельные маленькие капли  | 90               |
| Проба смачивается легко, но смоченная поверхность меньше, чем 1/3 часть всей пробы                    | 80               |
| Намокание пробы превышает 1/3 часть поверхности, но не распространяется на всю поверхность            | 70               |
| Намокает вся лицевая сторона пробы, но на изнаночной стороне отсутствуют пятна намокания              | 60               |
| Намокает вся лицевая сторона пробы, а на изнаночной стороне появляются лишь небольшие пятна намокания | 50               |
| Намокают обе стороны пробы  | 0                |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**3.10. Определение адгезии****3.10.1. Аппаратура и материалы**

Прибор типа «Ветер—дождь» фирмы «Комтеа» (Италия).

Вода.

Эталоны, утвержденные в установленном порядке.

**3.10.2. Подготовка к испытанию**

Ткани перед испытанием выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытания.

**3.10.3. Проведение испытания**

Пробу ткани размером 19 см по основе и 45 см по утку узкой стороной крепят на металлическом стержне и заправляют между двумя вертикальными металлическими перегородками, расположенными параллельно друг другу и находящимися внутри горизонтальной стеклянной трубы. Через специальное отверстие в стеклянную трубу подается струя воды и воздуха, под действием которой проба ткани ударяется о металлические перегородки в течение 20 мин. Затем пробу вынимают и высушивают не менее 2 ч при комнатной температуре в местах, удаленных от источников тепла, в подвешенном состоянии с помощью зажимов, которыми захватывают пробу на расстоянии не более 10 мм от края во избежание повреждения.

**3.10.4. Оценка результатов испытания**

Оценку ткани по показателю адгезии проводят сравнением пробы с эталонами по пятибалльной системе.

**4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: ткани должны храниться при температуре от 5 до 30 °С и относительной влажности не более 70 % на расстоянии не менее 0,5 м от стены.

**5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

С.М. Меньшиков, Р.А. Принцева (руководитель темы), Г.К. Арикова, М.С. Гиригорян

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.03.90 № 612

3. Срок первой проверки — 1995 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 11517—83, ОСТ 17—479—84; ГОСТ 7779—79 и ГОСТ 9202—87 в части плащевых и курточных тканей

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта     |
|---|-----------------------------|
| ГОСТ 15.007—88                          | 1.2.5                       |
| ГОСТ 3811—72                            | 3.2                         |
| ГОСТ 3812—72                            | 3.3                         |
| ГОСТ 3813—72                            | 3.4                         |
| ГОСТ 7000—80                            | 1.3.2; 1.4.2; 4             |
| ГОСТ 9315—90                            | 3.6                         |
| ГОСТ 9733.0—83                          | 1.2.5; 3.7.1                |
| ГОСТ 9733.1—91                          | 3.7.2                       |
| ГОСТ 9733.3—83                          | 3.7.2                       |
| ГОСТ 9733.4—83                          | 3.7.3                       |
| ГОСТ 9733.5—83                          | 3.7.4                       |
| ГОСТ 9733.7—83                          | 3.7.5                       |
| ГОСТ 9733.13—83                         | 3.7.6                       |
| ГОСТ 9733.27—83                         | 3.7.7                       |
| ГОСТ 10641—88                           | 1.2.7.1                     |
| ГОСТ 10681—75                           | 3.7.5; 3.8.2; 3.9.2; 3.10.2 |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.3.2                       |
| ГОСТ 20566—75                           | 2.1; 3.1                    |
| ГОСТ 22730—87                           | 3.5                         |
| ГОСТ 25227—82                           | 1.3.1; 1.4.1                |
| ТУ 17—04—41—89                          | 1.2.6                       |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1991 г., апреле 1994 г. (ИУС 11—91, 7—94)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *Т.В. Коломенко*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяковой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.98. Подписано в печать 16.02.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 158 экз.  
С/Д 3032. Зак. 708.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102