

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ КОЛЬЦА
ПОВОРОТНОГО КРУГА АВТОПРИЦЕПА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ
12492.12—90**

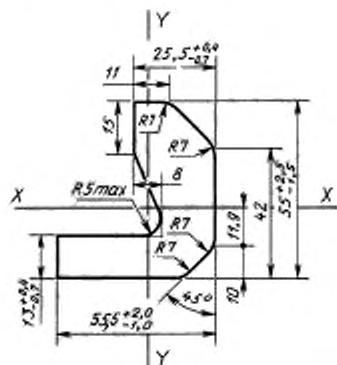
Agricultural machinery. Section for ring of trailer slewing plate.
Dimensions

ОКП 09 4129

Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для нижнего кольца поворотного круга автоприцепа.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения и масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			<i>I_x</i>	<i>I_y</i>
35 по ГОСТ 1050	15,26	11,98	39,2	30,4

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

3. Отклонение профиля от прямого угла не должно превышать 40°.

4. Скручивание профиля вокруг продольной оси не должно превышать 2° на 1 м длины.

5. Допускается изготовление профиля с неровными торцевыми поверхностями обеих полок. Значение неровности не должно превышать ±1,5 мм.

Уклон торцевых поверхностей не должен выходить за пределы допуска на размер.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.18—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ