

**СПЛАВЫ ТИТАНОВЫЕ****Метод определения хрома и ванадия****ГОСТ**

Titanium alloys.  
Method for the determination  
of chromium and vanadium

**19863.3—91****ОКСТУ 1709****Дата введения 01.07.92**

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический метод определения хрома и ванадия при совместном присутствии (при массовой доле хрома от 0,1 до 2,0% и массовой доле ванадия от 0,1 до 6,0%).

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением.

1.1.1. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

**2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

Метод основан на растворении пробы в смеси серной и борофтористоводородной кислот, окислении ванадия до пятивалентного марганцовокислым калием и титровании его раствором соли Мора с фенилантраниловой кислотой в качестве индикатора, окислении хрома до шестивалентного надсернокислым аммонием в присутствии катализатора — азотнокислого серебра и титровании суммы ванадия и хрома раствором соли Мора с фенилантраниловой кислотой в качестве индикатора.

**3. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Шкаф сушильный с терморегулятором.

Кислота серная по ГОСТ 4204 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, растворы 1:1 и 1:5.

---

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

**С. 2 ГОСТ 19863.3—91**

Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см<sup>3</sup>.

Кислота борная по ГОСТ 9656.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота борофтористоводородная; к 280 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты при температуре (10±2)°С добавляют порциями 130 г борной кислоты и перемешивают. Реактив готовят и хранят в полиэтиленовой посуде.

Аммоний надсернокислый по ГОСТ 20478, раствор 250 г/дм<sup>3</sup>.

Серебро азотиокислое по ГОСТ 1277, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота щавелевая по ГОСТ 22180, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 4233, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый по ГОСТ 83.

Кислота N-фенилантаниловая по ТУ 6-09-3501, раствор 2 г/дм<sup>3</sup>: 0,2 г углекислого натрия помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют при нагревании в 50 см<sup>3</sup> воды, добавляют 0,2 г фенилантаниловой кислоты, перемешивают, охлаждают до комнатной температуры и доливают водой до 100 см<sup>3</sup>.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220, растворы 0,1 и 0,02 моль/дм<sup>3</sup>: 29,42 или 5,88 г перекристаллизованного двухромовокислого калия помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, растворяют в 500 см<sup>3</sup> воды, доливают водой до метки и перемешивают.

Для перекристаллизации 100 г двухромовокислого калия помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, приливают 150 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании. Раствор при энергичном перемешивании выливают тонкой струей в фарфоровую чашку, которая охлаждается ледяной водой. Выпавшие кристаллы отфильтровывают путем отсасывания на воронке с пористой стеклянной пластинкой, высушивают 2—3 ч при температуре (102±2)°С, измельчают и окончательно высушивают при температуре (200±5)°С в течение 10—12 ч.

Соль закиси железа и аммония двойная сернокислая (соль Мора) по ГОСТ 4208, растворы 0,1 и 0,02 моль/дм<sup>3</sup>: 39,5 или 7,9 г соли Мора помещают в стакан вместимостью 800 см<sup>3</sup> и растворяют в 500 см<sup>3</sup> воды, приливают 100 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:1, охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Массовую концентрацию раствора соли Мора (практическую), выраженную в г/см<sup>3</sup> хрома ( $T$ ), вычисляют по формуле

$$T=0,001733K \quad (1)$$

где 0,001733 — массовая концентрация раствора соли Мора (теоретическая), выраженная в г/см<sup>3</sup> хрома;

$K$  — соотношение между растворами двухромовокислого калия и соли Мора.

Устанавливают соотношение  $K$  между растворами двухромовокислого калия и соли Мора: в три конические колбы вместимостью по 250 см<sup>3</sup> переносят пипеткой по 10 см<sup>3</sup> раствора двухромовокислого калия 0,1 или 0,02 моль/дм<sup>3</sup>, разбавляют до 100 см<sup>3</sup> водой, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:5, перемешивают, добавляют 5—6 капель раствора фенилантраниловой кислоты и титруют соответствующим раствором соли Мора до перехода сине-фиолетовой окраски раствора в зеленую.

$$K = \frac{V_1}{V_2}, \quad (2)$$

где  $V_1$  — объем раствора двухромовокислого калия, используемый для титрования, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора соли Мора, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

Массовую концентрацию раствора соли Мора устанавливают перед его применением.

Массовую концентрацию раствора соли Мора (практическую), выраженную в г/см<sup>3</sup> ванадия ( $T_1$ ), вычисляют по формуле

$$T_1 = 0,005095 K, \quad (3)$$

где 0,005095 — массовая концентрация раствора соли Мора (теоретическая), выраженная в г/см<sup>3</sup> ванадия.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Навеску пробы массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 70 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:5, 2 см<sup>3</sup> борофористоводородной кислоты и нагревают до полного растворения.

В раствор добавляют по каплям азотную кислоту до исчезновения фиолетовой окраски, 2—3 капли в избыток и выпаривают до появления паров серной кислоты. Раствор охлаждают до комнатной температуры, приливают 100 см<sup>3</sup> воды и по каплям раствор марганцовокислого калия до появления устойчивой бледно-розовой окраски. Затем медленно, по каплям добавляют раствор щавелевой кислоты до обесцвечивания.

Раствор титруют раствором соли Мора с молярной концентрацией 0,02 моль/дм<sup>3</sup> (при массовой доле ванадия менее 0,5%) или 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (при массовой доле ванадия более 0,5%) с 5—6 каплями индикатора — фенилантраниловой кислоты до изменения окраски раствора из сине-фиолетовой в зеленую.

4.2. В раствор приливают 10 см<sup>3</sup> азотнокислого серебра, 30 см<sup>3</sup> раствора надсернокислого аммония, нагревают содержимое колбы до кипения и кипятят до появления малинового окрашивания, ука-

#### С. 4 ГОСТ 19863.3—91

зывающего на полноту окисления хрома. Раствор продолжают кипятить до прекращения выделения мелких пузырьков. Затем добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия и нагревают раствор до исчезновения малиновой окраски.

Раствор охлаждают до комнатной температуры, титруют раствором соли Мора с молярной концентрацией 0,02 моль/дм<sup>3</sup> при массовой доле хрома менее 0,5% или 0,1 моль/дм<sup>3</sup> при массовой доле хрома более 0,5% с 5—6 каплями индикатора — фенилантралиновой кислоты до изменения окраски раствора из сине-фиолетовой в зеленую.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю ванадия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{T_1 \cdot V_3}{m} \cdot 100, \quad (4)$$

где  $T_1$  — установленная массовая концентрация раствора соли Мора, выраженная в г/см<sup>3</sup> ванадия;

$V_3$  — объем раствора соли Мора, израсходованный на титрование ванадия, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса пробы, г.

5.2. Массовую долю хрома ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{T \cdot (V_4 - V_3)}{m} \cdot 100, \quad (5)$$

где  $T$  — установленная массовая концентрация раствора соли Мора, выраженная в г/см<sup>3</sup> хрома;

$V_4$  — объем раствора соли Мора, израсходованный на титрование суммы ванадия и хрома, см<sup>3</sup>.

5.3. Расхождения результатов не должны превышать значений, указанных в таблице.

Массовая доля, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	
	результатов параллельных определений	результатов анализа
<b>Ванадий</b>		
От 0,10 до 0,30 включ.	0,01	0,02
Св. 0,30 > 0,75 >	0,02	0,03
> 0,75 > 1,50 >	0,05	0,06
> 1,50 > 3,00 >	0,08	0,10
> 3,00 > 6,00 >	0,15	0,20

## ГОСТ 19863.3—91 С. 5

Массовая доля, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %		результатов анализа
	результатов параллельных определений	результатов	
<b>Хром</b>			
Or 0,10 до 0,25 включ.	0,02	0,03	0,03
Cs 0,25 > 0,50 >	0,03	0,05	0,04
> 0,50 > 1,00 >	0,05	0,06	0,06
> 1,00 > 2,00 >	0,06	0,07	0,07

**С 6 ГОСТ 19863.3—91**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. Г. Давыдов, д-р техн. наук; В. А. Мошкин, канд. техн. наук;  
Г. И. Фридман, канд. техн. наук; Л. А. Тенякова; А. И. Королова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по управлению качеством  
продукции и стандартам от 05.05.91 № 625**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 19863.3—80**

**4. Периодичность проверки — 5 лет**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на которой дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 83—79	3
ГОСТ 1277—75	3
ГОСТ 4204—77	3
ГОСТ 4208—72	3
ГОСТ 4220—75	3
ГОСТ 4233—77	3
ГОСТ 4461—77	3
ГОСТ 9656—75	3
ГОСТ 10484—78	3
ГОСТ 20478—75	3
ГОСТ 20490—75	3
ГОСТ 22180—76	3
ГОСТ 25086—87	1.1
ТУ 6-09-3501-74	3