

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## **ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ**

**В СВЕТУ:  
ДЛИНОЙ 800; 900 мм, ШИРИНОЙ ОТ 500 ДО 700 мм,  
ВЫСОТОЙ 150-200 мм.**

## Конструкция

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 800; 900 mm, width from 500 to 700 mm, height 150; 200 mm. Construction

FOOT

15497-91

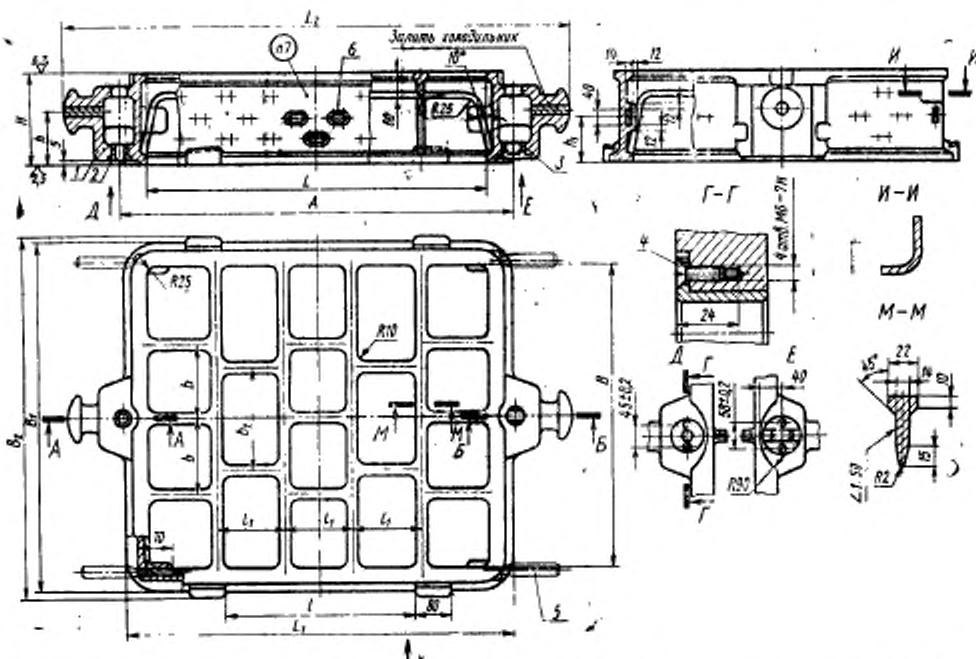
OKN 39 6401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Требования пп. 1—4 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

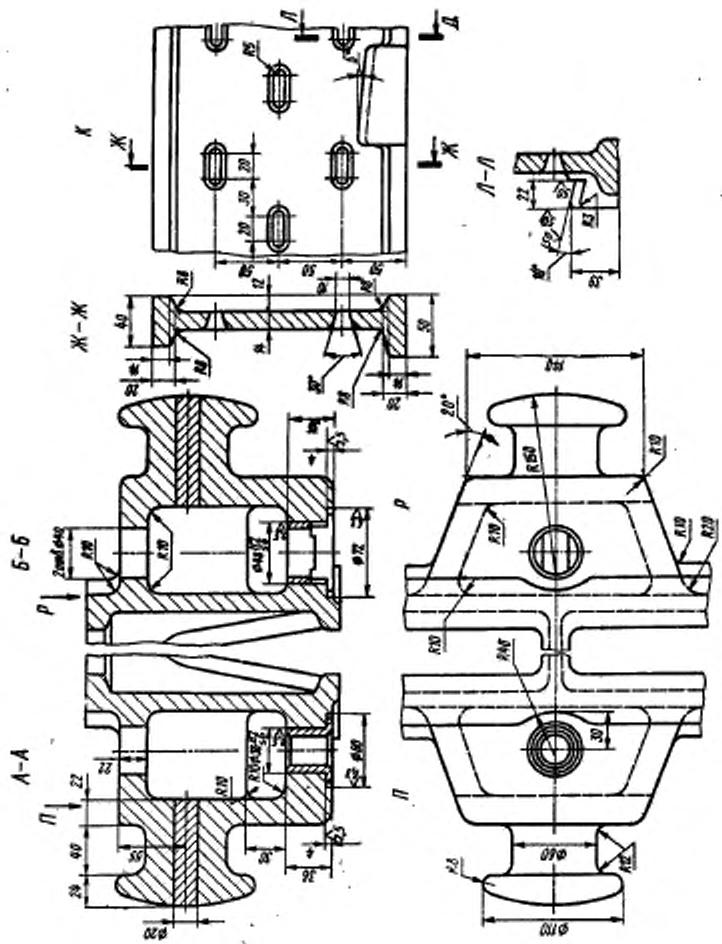
1. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус; 2 — центрирующая втулка 0290-2621 по ГОСТ 15019 (1 шт.); 3 — направляющая втулка (0290-2631) (по требованию потребителя 0290-2632) по ГОСТ 15019 (1 шт.); 4 — винт А.М6—6гх20.58.06 по ГОСТ 17475 (4 шт.); 5 — ручка вставная по ГОСТ 15022 (4 шт.); 6 — звеноизоляционные отверстия; 2 ряды отверстий высотой 150 мкм, 3 ряда для сток высотой 200 мкм (все требования потребителя допускается звеноизоляционные отверстия не делать).

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Обозначение деток	Приемлемость штук 10 сплавов						$t$	$t_1$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	Масса один сплава, кг	Матери- алы							
	$L$	$B$	$H$	$\pm 0,5$	$L_1$	$B_1$															
по классификации ЕСАД	110 МН Б9-59																				
Г 002.297251.069	0264-0121	800	700	150	920	900	1160	80	820	450	150	175	230	80	70	39	27				
Г 002.297251.070	0264-0122			200												120	100	46	32		
Г 002.297251.071	0264-0123			150												90	70	37	26		
Г 002.297251.072	0264-0124	500	200		1020	1000	1260									125	160	120	100	44	31
Г 002.297251.073	0264-0125	500	150													250	200	80	70	39	27
Г 002.297251.074	0264-0126	600	200													120	100	46	32		

Пример условного обозначения опоки  $L=800$  мм,  $B=700$  мм,  $H=200$  мм из алюминиевого сплава:

*Опока Г002.297251.070 АЛ ГОСТ 15497—91*

То же, из магниевого сплава:

*Опока Г002.297251.070 МЛ ГОСТ 15497—91*

2. Неуказанные радиусы 5 мм.
3. Технические требования по ГОСТ 15506.
4. В местах сопряжений ребер, цапф и пятачков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
5. По требованию потребителя допускается:
  - а) ребра-крестовины не выполнять;
  - б) ребра-крестовины выполнять в соответствии с контуром моделей.

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оснастка»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Еваев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1873

3. Срок проверки — 1997 г.,  
периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15497—70

#### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	1
ГОСТ 15022—69	1
ГОСТ 15506—91	3
ГОСТ 17475—80	1