

**ГОСТ Р 50067—92**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

**СОПТАМЕНТ**

**Издание официальное**

**Б3 2—94**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зето-  
вого сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа S <sub>2</sub>	8,5	3,5

(ИУС № 1 2019 г.)

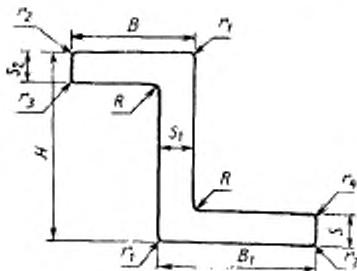
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ****ГОСТ Р****50067—92****Сортамент**

*Extruded rectangular unequishelf zee-section  
shapes of aluminium and magnesium alloys.  
Dimensions*

**ОКП 18 1100****Дата введения 01.01.95**

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профилей	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>	<i>R</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм		Материалы сплавов	Техническая классификация профилей, кг/м
									сталь	алюминий			
450151	5,0	34,0	36,0	3,0	2,5	3,0	3,0	0,5	1,968	59	0,561	0,354	
450246	5,5	17,5	36,5	2,5	2,0	2,0	2,0	—	1,362	32	0,386	0,245	
450152	6,0	28,0	36,0	2,0	3,0	3,0	3,0	0,5	1,343	61	0,383	0,242	
450248	6,0	27,0	33,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	1,899	54	0,524	0,331	
450250	8,0	27,0	38,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,866	58	0,532	0,336	
450251	8,0	45,0	69,0	6,0	18,0	3,0	2,5	—	5,329	96	1,518	0,959	
450252	8,0	46,0	74,0	4,0	8,0	4,0	3,0	—	4,839	102	1,379	0,871	
450255	9,5	26,0	34,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,907	58	0,492	0,343	
450159	10,0	10,0	14,5	3,5	7,0	2,0	0,5	0,5	1,023	20	0,291	0,184	
450256	10,0	19,8	30,0	1,8	1,8	1,8	1,8	—	1,115	49	0,318	0,201	
450257	10,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	1,922	58	0,547	0,346	
450456	10,0	8,0	19,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	0,677	27	0,193	0,122	
450163	12,0	22,0	23,0	5,0	3,0	3,0	3,0	—	1,930	44	0,550	0,347	
450164	12,0	23,0	28,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5	1,710	49	0,487	0,308	
450165	12,5	21,5	30,0	1,5	1,5	2,0	2,0	—	0,932	52	0,266	0,168	
450166	14,0	20,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5	1,779	49	0,507	0,320	
450167	15,0	5,0	17,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	2,5	276	0,174		
450168	15,5	22,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,287	52	0,367		
450457	16,0	23,0	30,0	2,0	3,0	2,0	2,0	—	1,437	52	0,410		
450458	16,0	23,0	40,0	4,0	4,0	2,0	2,0	—	2,777	59	0,791	0,500	
450169	18,0	3,0	14,0	1,5	2,0	2,0	2,0	—	0,560	23	0,160	0,101	
450170	18,0	23,5	24,5	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,800	48	0,513	0,324	
450602	18,0	22,0	28,0	6,0	6,0	6,0	6,0	1,0	3,360	48	0,958	0,605	
450171	20,0	10,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,553	40	0,443	0,280	
450172	22,0	3,5	48,0	2,5	2,5	1,5	1,5	—	1,753	54	0,499	0,315	
450173	25,0	4,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	0,615	31	0,175	0,111	
450174	25,0	6,5	28,0	2,5	2,5	4,5	5,0	—	1,817	39	0,518	0,327	
450175	25,0	16,0	18,0	1,5	1,5	2,2	2,0	—	0,959	41	0,273	0,173	
450176	26,0	16,0	18,0	2,0	2,0	2,7	2,5	—	1,225	41	0,349	0,220	

## С.3 ГОСТ Р 50067-92

Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>	<i>R</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр опицанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профилей, кг	
											в листовых стальах	в жаропрочных сплавах
450177	25,0	18,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1.207	44	0,344	0,217
450178	25,0	18,0	20,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1.377	44	0,392	0,248
450181	25,0	25,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2.989	67	0,855	0,540
450182	25,0	30,0	35,5	2,5	2,5	3,0	3,0	—	2.302	68	0,656	0,414
450260	25,0	8,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	1.259	36	0,359	0,227
450261	25,0	10,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	0,892	36	0,254	0,161
450262	25,0	22,0	40,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1.677	65	0,478	0,302
450615	25,0	15,0	20,0	1,5	1,2	1,5	2,0	—	0,806	42	0,230	0,145
450263	25,3	15,3	20,3	1,8	1,5	1,8	2,0	—	0,983	42	0,280	0,177
450264	28,0	28,0	30,0	3,0	3,0	3,0	2,0	—	2,417	62	0,689	0,435
450184	28,0	16,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,379	60	0,678	0,428
450185	28,0	23,0	25,0	4,0	2,5	3,0	2,5	—	2,342	53	0,639	0,404
450187	29,0	20,0	22,0	3,5	3,5	4,0	4,0	0,5	2,308	48	0,658	0,415
450191	30,0	18,0	22,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1.347	48	0,384	0,242
450193	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,0	2,5	—	1.562	52	0,445	0,281
450194	30,0	20,0	30,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	3.500	54	0,998	0,630
450195	30,0	20,0	58,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3.424	81	0,976	0,616
450196	30,0	30,0	35,0	6,0	5,0	11,0	3,0	0,5	6,088	67	1,735	1,096
450197	30,0	30,0	47,0	4,0	2,5	2,5	3,0	—	2,589	80	0,738	0,466
450265	30,0	8,0	25,0	2,2	2,0	5,0	3,0	—	1.445	43	0,412	0,260
450266	30,0	18,0	22,0	2,5	2,0	2,5	3,0	1,0	1.534	48	0,437	0,276
450269	30,0	18,0	22,0	2,0	1,8	2,0	2,0	—	1.307	49	0,372	0,235
450270	30,0	29,0	25,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	1.652	52	0,471	0,297
450271	30,0	29,0	27,0	3,5	2,5	2,0	3,0	—	1.996	54	0,569	0,359
450273	30,0	25,0	60,0	7,0	7,0	7,0	7,0	2,0	7,160	84	2,041	1,289
450459	30,0	14,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,5	0,5	1.066	43	0,301	0,190
450460	30,0	27,0	28,0	3,5	4,0	4,5	3,0	—	3.114	59	0,887	0,560
450617	30,0	22,0	25,2	1,5	1,2	1,5	2,0	—	1.049	55	0,289	0,189
450274	30,8	23,0	26,0	2,3	2,0	2,8	2,5	—	1.783	56	0,508	0,321
450275	31,8	23,0	26,0	3,3	3,0	3,8	2,5	—	2,500	56	0,712	0,450

Приложение к табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>r</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>		Теоретическая масса и профилей, кг/м		
								Площадь сечения, см <sup>2</sup>	для применение- ных сплавов			
450198	32,0	9,5	19,0	1,6	1,6	1,4	—	0,925	42	0,264	0,167	
450276	32,3	16,3	25,0	1,5	3,8	2,0	—	1,417	51	0,404	0,255	
450277	34,0	23,0	25,0	3,5	8,5	4,0	—	2,694	56	0,768	0,486	
450199	35,0	18,0	30,0	2,0	2,0	2,0	—	1,597	58	0,455	0,287	
450278	35,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,5	—	1,347	48	0,384	0,242	
450280	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	1,0	—	2,224	55	0,634	0,400	
450281	35,0	15,0	40,0	3,0	3,0	3,0	—	2,559	63	0,729	0,461	
450282	35,0	22,0	23,0	3,0	4,0	3,0	0,5	2,448	55	0,698	0,441	
450284	35,0	28,0	37,0	7,0	5,0	5,0	—	5,179	69	1,476	0,932	
450461	35,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	—	1,637	59	0,467	0,295	
450462	35,0	25,0	27,0	2,0	2,0	2,0	—	1,687	61	0,481	0,304	
450518	35,0	22,2	25,2	1,7	1,2	2,2	2,5	—	1,317	58	0,375	0,237
450285	35,0	25,0	26,0	2,5	2,0	3,0	2,5	—	1,963	59	0,560	0,353
450285	35,0	23,0	30,0	5,0	5,0	5,0	—	3,709	62	1,057	0,668	
450286	36,0	12,0	43,0	3,0	5,0	3,0	—	3,116	72	0,888	0,561	
450287	36,0	17,5	48,0	3,5	3,2	2,5	—	3,549	60	1,011	0,639	
450288	36,0	25,0	27,0	5,0	3,5	5,0	—	9,690	75	2,762	1,744	
460289	36,5	30,0	47,0	9,0	11,0	12,0	6,0	—	2,889	55	0,823	0,520
450290	37,0	20,0	25,0	5,0	4,0	2,0	3,0	—	2,049	50	0,584	0,369
450291	38,0	12,0	23,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5	2,953	64	0,841	0,539
450292	38,0	25,0	30,0	2,5	3,0	2,0	2,5	—	1,887	57	0,538	0,340
450519	38,0	15,0	30,0	3,0	2,0	2,0	—	1,235	54	0,352	0,222	
450294	40,0	18,0	20,0	2,0	1,5	1,5	—	1,889	59	0,538	0,340	
450295	40,0	20,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	—	2,859	66	0,815	0,515
450291	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	2,0	3,0	—	3,429	70	0,977	0,617
450292	40,0	25,0	35,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,199	66	0,912	0,576
450463	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	4,0	3,0	—	1,730	62	0,493	0,311
450297	41,0	19,0	30,0	2,0	2,0	2,0	1,5	—	17,706	96	5,045	3,187
450293	47,0	40,0	50,0	10,0	6,0	28,0	15,0	—	2,401	66	0,684	0,432
450215	50,0	20,0	25,0	3,0	2,5	2,5	3,0	—	—	—	—	

## С. 5 ГОСТ Р 50067-92

*Продолжение табл. 1*

Номер профиля	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр опорной окружности, мм		Масса 1 м. профилей, кг	Масса 1 м. сплавов
									размеры, мм	диаметр опорной окружности, мм		
450216	50,0	19,0	26,2	2,5	2,5	3,0	—	2,294	66	0,654	0,413	
450219	50,0	20,0	30,0	2,0	2,0	3,0	—	1,959	69	0,558	0,353	
450220	50,0	20,0	33,0	2,0	4,0	5,0	0,5	2,736	71	0,786	0,496	
450222	50,0	25,0	35,0	20,0	7,0	5,0	2,0	10,450	73	2,978	1,881	
450223	50,0	25,0	35,0	5,0	10,0	4,0	0,5	5,368	76	1,530	0,966	
450224	50,0	30,0	35,0	5,0	4,0	3,0	0,5	4,436	79	1,204	0,799	
450295	50,0	18,0	27,0	4,0	3,0	4,0	—	3,129	65	0,892	0,563	
450296	50,0	20,0	35,0	17,0	3,5	4,0	4,0	—	7,834	72	2,233	1,410
450297	50,0	20,0	42,0	17,0	5,5	5,5	3,0	—	6,141	75	1,750	1,105
450298	50,0	22,0	25,0	1,8	1,8	2,0	—	1,698	67	0,84	0,306	
450299	50,0	25,0	31,0	7,0	4,0	6,0	4,0	—	5,219	72	1,487	0,939
450300	50,0	25,0	33,0	8,0	5,0	7,0	3,0	—	6,179	73	1,761	1,012
450464	50,0	25,0	31,0	4,0	3,0	5,0	4,0	—	4,629	73	1,319	0,833
450465	50,0	25,0	35,0	12,0	7,0	7,0	4,0	—	6,789	73	1,935	1,222
450466	50,0	25,0	35,0	12,0	5,0	7,0	4,0	—	7,545	75	2,250	1,358
450467	50,0	28,5	29,0	5,0	4,0	3,0	5,0	—	4,092	73	1,166	0,737
450468	56,0	43,0	53,0	14,5	16,0	13,0	6,0	2,0	17,972	98	5,122	3,235
450469	60,0	20,0	27,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,506	74	1,000	0,652
450470	60,0	30,0	35,0	15,0	4,0	5,0	5,0	—	8,467	86	2,410	1,522
450228	65,0	25,0	50,0	3,5	3,5	5,0	3,0	1,0	5,012	97	1,328	0,902
450230	65,0	35,0	70,0	4,0	4,0	4,0	8,0	1,0	6,750	120	1,924	1,215
450471	65,0	30,0	49,0	3,0	3,0	6,0	3,0	—	4,719	93	1,345	0,849
450472	66,0	40,0	45,0	14,0	14,0	6,0	2,0	—	16,597	98	4,730	2,985
450473	70,0	24,0	25,0	3,0	3,0	3,0	—	3,429	84	0,977	0,617	
450474	73,0	45,0	53,0	18,0	12,0	41,0	5,0	—	29,777	113	8,487	5,360
450475	77,0	63,0	65,0	22,0	13,0	44,0	5,0	—	43,557	138	12,414	7,840
450234	79,0	18,0	28,0	3,0	2,5	4,0	3,0	—	3,399	90	0,969	0,612
450476	79,0	39,0	49,0	11,0	18,0	12,0	6,0	2,0	20,287	106	5,782	3,652
450235	80,0	30,0	49,0	10,0	10,0	10,0	5,0	—	16,167	120	4,554	2,899

Продолжение табл. I

Номер профиля	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>	<i>R</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр оправки-окружности, мм	Техническая масса 1 м профилей, кг	
											сплошная	закаленное-сплошное
450477	80,0	44,0	64,0	31,0	39,0	44,0	5,0	—	40,807	112	11,630	7,345
450478	80,0	60,0	70,0	15,0	18,0	5,0	—	—	28,457	140	8,110	5,192
460236	82,0	22,0	50,0	5,0	3,5	8,0	—	—	6,782	107	1,933	1,221
450479	83,0	50,0	70,0	18,0	30,0	22,0	6,0	—	36,616	122	10,436	6,591
450480	85,0	45,0	62,0	15,0	30,0	18,0	5,0	—	33,000	115	9,405	5,940
450481	85,0	50,0	84,0	18,0	46,0	22,0	5,0	5,0	46,880	122	13,344	8,428
450238	86,0	9,5	15,5	2,5	2,5	2,5	—	—	2,650	89	0,755	0,477
450482	90,0	64,0	67,0	31,0	29,0	33,0	6,0	—	48,440	134	13,805	8,719
450483	91,0	55,0	105,0	33,0	43,0	34,0	6,0	—	63,670	148	18,146	11,461
450484	94,0	44,0	69,0	34,0	36,0	47,0	5,0	—	48,927	122	13,944	8,807
450239	94,5	55,0	70,0	11,0	10,0	19,0	3,0	—	24,639	149	7,022	4,435
450485	107,0	47,0	55,0	24,0	31,0	24,0	5,0	—	42,877	128	12,220	7,718
450486	132,0	29,0	43,0	12,0	8,0	12,0	5,0	—	16,307	143	4,648	2,935
450244	318,0	32,0	65,0	18,0	6,0	18,0	12,0	—	38,698	337	11,000	6,948

## П р и м е ч а н и я:

1. Значения радиусов сагиттания (*R*) и радиусов притупления острых кромок (*r<sub>1</sub>*), не приведенных в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.
2. Радиусы притупления острых кромок (*r<sub>2</sub>*, *r<sub>3</sub>*, *r<sub>4</sub>*) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

**C. 7 FOST P 50067—92**

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевого сплава марки MA14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

*Справочное*

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок — 0,950	АД35 — 0,954
Сплавы марок АМц — 0,958	1915 — 0,972
АМцС — 0,958	1920 — 0,954
АМр2 — 0,940	1925 — 0,972
АМр3 — 0,937	1935 — 0,977
АМр5 — 0,930	1985ц — 0,948
АМр6 — 0,926	1980 — 0,968
1561 — 0,930	ВД1 — 0,982
Д1 — 0,982	АВД1 1 — 0,982
Д16 — 0,976	АКМ — 0,970
Д16ц — 0,976	М40 — 0,965
Д19ц — 0,968	АК4 — 0,970
Д20 — 0,996	АК4-1 — 0,982
АВ — 0,947	АК4-1ц — 0,982
ВАД1 — 0,968	АК6 — 0,962
К48-2 — 0,972	В96Цпч — 1,001
К48-2нч — 0,972	ВД17 — 0,965
АД31 — 0,950	1161 — 0,971
АД31Е — 0,950	1163 — 0,975
АД33 — 0,951	1973 — 1,000

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок MA1 — 0,978
MA2 — 0,989
MA2-1 — 0,990
MA2-1нч — 0,990
MA8 — 0,989
MA12 — 0,989

## ГОСТ Р 50067-92 С. 8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450151	П504-4	ПВ 1606, ПК 329-16
450152	П504-6	ПК 329-15
450159	—	ПК 16023
450163	П502-11	ПК 13379
450164	П502-8	ПК 0137, НП 1369-1
450165	—	ПК 14472
450166	—	ПК 17604
450167	—	ПК 14915
450168	П502-13	ПК 12648
450169	—	ПС 885-237, ПК 11405
450170	П502-10	ПК 201-2, ПС 11-12
450171	П502-12	ПП 312, ПК 202
450172	П502-15	ПК 12769
450173	П502-14	ПС 775-205, ПВ1548, ТГ1-144
450174	—	ПК 14422
450175	П502-16	ПК 201-32, С676-1
450176	П502-18	ПК 201-33, С676-2
450177	—	ПК 16459-1
450178	—	ПК 16459-2
450181	—	ПК 8500, ПК 3138, С1296-2
450182	—	ПК 14083-1
450184	П502-20	ПС 11-14, ПК 201-9
450185	П502-22	ПС 11-22, ПВ 1690
450187	П502-23	ПК0956
450191	П502-28	НП572-1
450193	П502-29	С723-1, ПК8387, ПК 4495 ПВ376
450194	—	ПК 205, НП3-1
450195	П502-30	ПК 14192, С1060
450196	—	НП 1471-1
450197	—	ПК 201-8
450198	П502-32	ПК 9853, С499, ПВ 1636
450199	П502-34	ПК 17133-1
450200	—	ПК 204-3
450201	П502-36	ПК 13843-1
450202	—	С723-2, ПК 8388
450204	П502-37	С723-3, ПК 8408
450205	П502-39	ПС829-1, ПГ2-9, ПК 201-6 ПП80-5, ПС11-6, ПВ368
450207	П502-40	ПК 17796
450215	—	ПК 17489
450216	—	ПК 17745

## С. 9 ГОСТ Р 50067-92

*Продолжение табл. 2*

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
450220	П502-48	С645, ПК 11430
450222	—	ПК 17699
450223	П502-49	ПК 12146, С675-5, ПК 0742-2
450224	П502-50	ПК 201-38, С676-4
450228	П502-54	ПК 204-2
450230	П502-56	ПК 20-20, ПВ 378-2, С2171-2
450234	—	С1152-2
450235	П502-60	ПК0081-1
450236	П502-62	ПС 11-16, ПК 204
450238	—	ПК 13382
450239	—	ПК 15691
450244	П502-71	ПС 370-3, ПК 11355
450246	—	ПС 885-1133
450248	—	ПК 2873-1
450250	—	ПК 2873-2
450251	—	ПК 2973
450252	—	ПК 18503-2
450255	—	ПК 2873-4
450256	—	ПК 2804
450257	—	ПК 2873-3
450260	—	ПК 18819
450261	—	ПК 18824
450262	—	ПК 17718
450263	—	ПК 19420
450264	—	ПК 2413
450265	—	ПК 19443
450266	—	ПК 17361-2, С1741-2
450269	—	ПК 17361-1, С1741-1
450270	—	ПК 2355
450271	—	ПК 2796-3
450273	—	ПК 19523
450274	—	ПК 19265
450275	—	ПК 19268
450276	—	ПК 19273
450277	—	ПК 19659
450278	—	ПК 2832
450280	—	ПК 19784
450281	—	02050
450282	—	ПК 2846
450284	—	ПК 8759
450285	—	ПК 19267
450286	—	ПК 8475
450287	—	ПК 2522
450288	—	ПК 19274
450289	—	ПК 4611
450291	—	ПК 2796-2
450292	—	ПК 20052

## ГОСТ Р 50067—92 С. 10

*Продолжение табл. 2*

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450293	—	ПК 2797, ПК 19386
450295	—	ПК 2796—5
450296	—	ПК 2796—7
450297	—	ПК 8758
450298	—	ПК 17723 С 2193
450299	—	ПК 20039
450300	—	ПК 2162
450456	—	С 2192, ПК 7033
450457	—	ПК 4857
450458	—	ПК 18445
450459	—	НП1961
450460	—	ПК 885—923
450460	—	ПК 20039
450461	—	ПК 2162
450462	—	С 2192, ПК 7033
450463	—	ПК 4857
450464	—	ПК 18445
450465	—	НП1961
450466	—	ПК 885—923
450467	—	ПК 20039
450468	—	ПК 2162
450469	—	С 2192, ПК 7033
450470	—	ПК 4857
450471	—	ПК 18445
450472	—	НП1961
450473	—	ПК 885—923
450474	—	ПК 20039
450475	—	ПК 2162
450476	—	С 2192, ПК 7033
450477	—	ПК 4857
450478	—	НП1961
450479	—	ПК 885—923
450480	—	ПК 20039
450481	—	ПК 2162
450482	—	С 2192, ПК 7033
450483	—	ПК 4857
450484	—	НП1961
450485	—	ПК 885—923
450486	—	ПК 20039
450502	—	ПК 2162
450515	—	С 2192, ПК 7033
450517	—	ПК 4857
450518	—	НП1961
450519	—	ПК 885—923

С. II ГОСТ Р 50067-92

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ:

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617-81	1
ГОСТ 19657-84	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор И. В. Виноградская  
Технический редактор О. Н. Никитина  
Корректор Е. Ю. Гебрук

Сдано в наб. 28.09.94 Подп. в печ. 03.11.94. Усл. л. 0,79. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,72.  
Тир. 681 экз. С 1771.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1890  
ПЛР № 040138

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зето-  
вого сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа S <sub>2</sub>	8,5	3,5

(ИУС № 1 2019 г.)