

ГОСТ Р 50067—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ  
СОРТАМЕНТ**

Издание официальное

БЗ 2—94

ГОСТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа S <sub>2</sub>	8,5	3,5

(ИУС № 1 2019 г.)

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

Сортамент

Extruded rectangular unequishelf zee-section  
shapes of aluminium and magnesium alloys.  
Dimensions

ГОСТ Р

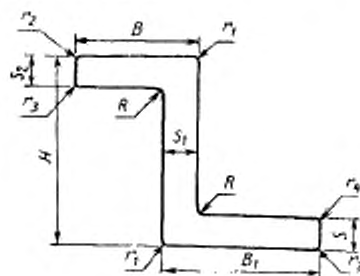
50067—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг		
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R			r	Алюминие- вых сплавов	Магнелиевых сплавов
450151	5,0	31,0	36,0	3,0	8,0	3,0	3,0	0,5	59	0,561	0,354	
450246	5,5	17,5	36,5	2,5	2,5	2,5	—	—	52	0,388	0,245	
450152	6,0	28,0	36,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	61	0,343	0,242	
450248	6,0	27,0	33,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	54	0,524	0,331	
450250	8,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	58	0,532	0,336	
450251	8,0	45,0	69,0	6,0	18,0	3,0	2,5	—	96	1,519	0,959	
450252	8,0	46,0	74,0	4,0	8,0	4,0	3,0	—	112	1,379	0,871	
450255	9,5	26,0	34,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	58	0,492	0,343	
450159	10,0	10,0	14,5	3,5	7,0	2,0	0,5	0,5	20	0,291	0,184	
450256	10,0	19,8	30,0	1,8	1,8	1,8	5,0	1,0	49	0,318	0,201	
450257	10,0	27,0	33,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,0	58	0,547	0,346	
450163	12,0	22,0	28,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	27	0,193	0,122	
450164	12,0	23,0	28,0	3,0	3,0	3,0	—	—	44	0,550	0,347	
450165	12,5	21,5	30,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	49	0,487	0,308	
450166	14,0	20,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	52	0,266	0,168	
450167	15,0	5,0	17,0	2,0	2,0	1,0	2,0	—	49	0,507	0,320	
450168	15,5	22,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,5	25	0,276	0,174	
450457	16,0	23,0	30,0	2,0	2,0	1,0	3,0	—	52	0,367	0,232	
450458	16,0	23,0	38,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	52	0,410	0,259	
450169	18,0	3,0	14,0	1,5	2,0	4,0	2,0	—	59	0,791	0,500	
450170	18,0	23,5	28,0	3,0	3,0	3,0	—	—	23	0,160	0,101	
450502	18,0	22,0	28,0	6,0	6,0	6,0	1,0	1,0	48	0,513	0,324	
450171	20,0	10,0	27,0	2,0	2,0	8,0	2,0	1,0	48	0,958	0,605	
450172	22,0	3,5	48,0	2,5	2,5	6,5	0,5	0,5	54	0,443	0,280	
450173	25,0	4,0	55,0	1,5	1,5	1,5	—	—	31	0,499	0,315	
450174	25,0	6,5	28,0	2,5	4,5	5,0	1,0	—	39	0,175	0,111	
450175	25,0	16,0	18,0	1,5	1,5	2,2	2,0	—	41	0,518	0,327	
450176	25,0	16,0	18,0	2,0	2,0	2,7	2,5	—	41	0,373	0,173	
										0,349	0,220	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг		
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R			r <sub>1</sub>	Валы алюминиевые сплавов	Валы стальных
450177	25,0	18,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	44	0,344	0,217	
450178	25,0	18,0	20,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	44	0,392	0,248	
450181	25,0	25,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	67	0,855	0,540	
450182	25,0	30,0	35,5	2,5	2,5	3,0	2,5	—	68	0,656	0,414	
450260	25,0	8,0	20,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	36	0,359	0,227	
450261	25,0	10,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,0	—	36	0,254	0,161	
450262	25,0	22,0	40,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	65	0,478	0,302	
450615	25,0	15,0	20,0	1,5	1,2	1,5	2,0	—	42	0,330	0,145	
450263	25,3	15,3	20,3	1,8	1,5	1,8	2,0	—	42	0,380	0,177	
450264	28,0	28,0	30,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	62	0,689	0,435	
450184	28,0	16,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	60	0,678	0,428	
450185	28,0	23,0	55,0	4,0	2,5	3,0	2,5	—	53	0,639	0,404	
450187	29,0	20,0	32,0	3,5	3,5	3,5	4,0	0,5	48	0,658	0,415	
450191	30,0	18,0	22,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	48	0,384	0,242	
450193	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,0	2,5	—	52	0,445	0,281	
450194	30,0	20,0	30,0	5,0	5,0	5,0	—	—	54	0,998	0,630	
450195	30,0	20,0	58,0	4,0	3,0	1,5	4,0	—	81	0,976	0,616	
450196	30,0	30,0	35,0	6,0	6,0	11,0	3,0	0,5	67	1,735	1,096	
450197	30,0	30,0	47,0	2,5	2,5	2,5	3,0	—	80	0,738	0,466	
450265	30,0	8,0	25,0	2,2	2,0	5,0	3,0	—	43	0,412	0,260	
450266	30,0	18,0	22,0	2,5	2,0	2,5	3,0	—	48	0,437	0,276	
450269	30,0	18,0	22,0	2,0	1,8	2,0	3,0	1,0	49	0,372	0,235	
450270	30,0	20,0	25,0	2,5	2,0	2,5	2,5	—	52	0,471	0,297	
450271	30,0	20,0	27,0	3,5	2,5	2,0	3,0	—	54	0,569	0,359	
450273	30,0	25,0	60,0	7,0	7,0	7,0	5,0	2,0	84	2,041	1,280	
450459	30,0	14,0	18,0	2,0	1,5	2,0	2,5	0,5	43	0,301	0,190	
450460	30,0	27,0	28,0	3,5	4,0	4,5	3,0	—	59	0,887	0,560	
450617	30,0	22,0	25,2	1,5	1,2	1,5	2,0	—	55	0,299	0,189	
450274	30,8	23,0	26,0	2,3	2,0	2,8	2,5	—	56	0,508	0,331	
450275	31,8	23,0	26,0	3,3	3,0	3,8	2,5	—	56	0,712	0,450	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	r		включенных элементов	изгибных элементов
450198	32,0	9,5	19,0	1,6	1,6	1,6	1,4	—	0,925	42	0,254
450276	32,3	16,3	25,0	1,5	1,5	3,8	2,0	—	1,417	51	0,404
450277	34,0	23,0	25,0	3,5	3,5	8,5	4,0	—	2,694	56	0,768
450199	35,0	18,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,597	58	0,455
450278	35,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,347	48	0,384
450280	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	1,0	—	2,224	55	0,634
450281	35,0	15,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,559	63	0,729
450282	35,0	22,0	23,0	3,0	3,0	4,0	3,0	—	2,448	55	0,699
450284	35,0	28,0	37,0	7,0	5,0	5,0	3,0	0,5	5,179	69	1,476
450461	35,0	20,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	1,637	59	0,467
450462	35,0	25,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,5	—	1,687	61	0,481
450518	35,0	22,2	25,2	1,7	1,2	2,2	2,5	—	1,317	58	0,375
450285	35,8	23,0	26,0	2,5	2,0	3,0	2,5	1,5	1,963	59	0,560
450286	36,0	12,0	43,0	4,0	5,0	5,0	3,0	—	3,709	62	1,057
450287	36,0	17,5	48,0	3,5	3,2	2,5	3,0	—	3,116	72	0,888
450288	36,0	25,0	27,0	5,0	3,5	5,0	3,0	—	3,549	60	1,011
450289	36,5	30,0	47,0	9,0	10,0	12,0	6,0	—	9,690	75	2,762
450290	37,0	20,0	25,0	5,0	4,0	2,0	3,0	—	2,889	55	0,823
450291	38,0	12,0	53,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	2,049	50	0,584
450292	38,0	25,0	30,0	2,5	3,0	2,0	2,0	0,5	2,953	64	0,841
450293	38,0	15,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,5	—	1,867	57	0,538
450519	38,0	18,0	20,0	2,0	1,5	1,5	2,0	—	1,235	54	0,352
450294	40,0	20,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	—	1,889	59	0,538
450295	40,0	20,0	35,0	4,0	3,0	2,0	3,0	—	2,859	66	0,815
450291	40,0	25,0	35,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	3,429	70	0,977
450292	40,0	25,0	35,0	4,0	3,0	4,0	3,0	—	3,199	66	0,912
450463	40,0	20,0	35,0	2,0	2,0	2,0	1,5	—	1,730	62	0,493
450297	41,0	19,0	30,0	2,0	2,0	2,0	1,5	—	1,706	56	0,485
450293	47,0	40,0	50,0	10,0	6,0	28,0	15,0	—	17,706	96	5,046
450215	50,0	20,0	25,0	3,0	2,5	2,5	3,0	—	2,401	66	0,684

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>2</sub>	R	r <sub>1</sub>			алюминие- вых сплавов	магнито- вых сплавов
450216	50,0	19,0	26,2	2,5	2,5	3,0	—	2,294	66	0,654	0,413
450219	50,0	20,0	30,0	2,0	2,0	3,0	—	1,959	69	0,558	0,353
450220	50,0	30,0	33,0	3,0	2,0	4,0	0,5	2,756	71	0,786	0,496
450223	50,0	25,0	35,0	20,0	7,0	5,0	2,0	10,450	73	2,978	1,881
450225	50,0	35,0	35,0	5,0	3,0	10,0	4,0	5,368	76	1,530	0,966
450224	50,0	30,0	35,0	5,0	4,0	3,0	0,5	4,436	79	1,264	0,799
450236	50,0	18,0	27,0	4,0	3,0	4,0	—	3,129	65	0,892	0,563
450237	50,0	20,0	35,0	17,0	3,5	4,0	—	7,834	72	2,233	1,410
450238	50,0	20,0	42,0	7,0	5,5	3,0	—	6,141	75	1,750	1,105
450239	50,0	23,0	25,0	1,8	1,8	2,0	—	1,698	67	0,484	0,306
450299	50,0	25,0	31,0	7,0	4,0	4,0	—	5,219	72	1,487	0,939
450300	50,0	25,0	33,0	8,0	5,0	3,0	—	6,179	73	1,761	1,112
450464	50,0	25,0	31,0	4,0	3,0	4,0	—	4,629	73	1,319	0,833
450465	50,0	25,0	35,0	7,0	7,0	4,0	—	6,789	73	1,935	1,232
450466	50,0	25,0	35,0	12,0	5,0	7,0	—	7,545	75	2,350	1,358
450467	50,0	28,5	29,0	5,0	4,0	5,0	—	4,092	73	1,166	0,737
450468	50,0	43,0	53,0	14,5	16,0	13,0	2,0	17,972	98	5,122	3,335
450469	60,0	20,0	27,0	4,0	3,0	4,0	—	3,509	74	1,000	0,632
450470	60,0	30,0	35,0	15,0	4,0	5,0	—	8,467	86	2,410	1,522
450228	65,0	25,0	50,0	3,5	3,5	3,0	1,0	5,012	97	1,428	0,902
450230	65,0	35,0	70,0	4,0	4,0	8,0	1,0	6,750	120	1,924	1,215
450471	65,0	30,0	40,0	3,0	3,0	3,0	—	4,719	93	1,345	0,849
450472	65,0	40,0	45,0	14,0	12,0	14,0	2,0	16,597	98	4,730	2,988
450473	70,0	24,0	25,0	3,0	3,0	3,0	—	3,429	84	0,977	0,617
450474	73,0	45,0	53,0	18,0	12,0	41,0	—	29,777	113	8,487	5,360
450475	77,0	63,0	65,0	22,0	13,0	44,0	—	43,557	138	12,414	7,840
450234	79,0	18,0	28,0	3,0	2,5	4,0	—	3,399	90	0,969	0,612
450476	79,0	39,0	49,0	11,0	18,0	12,0	—	20,287	106	5,782	3,652
450235	80,0	30,0	70,0	10,0	10,0	10,0	—	16,107	120	4,594	2,899

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окруж- ности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг		
	H	B	B <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R			r <sub>1</sub>	алюминие- вых сплавов	магнито- вых сплавов
450477	80,0	44,0	64,0	31,0	30,0	44,0	5,0	—	112	10,630	7,345	
450478	80,0	60,0	70,0	15,0	15,0	18,0	5,0	—	140	8,110	5,122	
450236	82,0	22,0	50,0	5,0	3,5	8,0	5,0	—	107	1,933	1,221	
450479	83,0	50,0	70,0	18,0	30,0	22,0	6,0	3,0	122	10,436	6,591	
450480	85,0	45,0	62,0	15,0	30,0	18,0	5,0	5,0	115	9,405	5,940	
450481	85,0	50,0	84,0	18,0	46,0	22,0	5,0	5,0	122	13,344	8,428	
450238	86,0	9,5	15,5	2,5	2,5	2,5	—	—	89	0,765	0,477	
450482	90,0	61,0	67,0	31,0	29,0	33,0	6,0	6,0	134	13,805	8,719	
450483	91,0	55,0	105,0	33,0	43,0	34,0	6,0	6,0	148	18,146	11,461	
450484	94,0	44,0	69,0	34,0	36,0	47,0	5,0	—	122	13,944	8,807	
450239	94,5	55,0	70,0	11,0	10,0	19,0	3,0	—	149	7,022	4,435	
450485	107,0	47,0	55,0	24,0	31,0	34,0	5,0	—	128	12,220	7,718	
450486	132,0	20,0	43,0	12,0	8,0	12,0	5,0	—	143	4,648	2,935	
450244	318,0	52,0	65,0	18,0	6,0	18,0	12,0	—	337	11,000	6,948	

Примечания:

1. Значения радиусов скругления ( $R$ ) и радиусов притупления острых кромок ( $r_1$ ), не приведенных в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

2. Радиусы притупления острых кромок ( $r_2$ ,  $r_3$ ,  $r_4$ ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.



2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевых сплавов марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1

## Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок — 0,950	АД35 — 0,954
Сплавы марок АМц — 0,958	1915 — 0,972
АМцС — 0,958	1920 — 0,954
АМг2 — 0,940	1925 — 0,972
АМг3 — 0,937	1935 — 0,977
АМг5 — 0,930	1985ч — 0,948
АМг6 — 0,926	1980 — 0,968
1561 — 0,930	ВД1 — 0,982
Д1 — 0,982	АВД1 — 0,982
Д16 — 0,976	АКМ — 0,970
Д16ч — 0,976	М40 — 0,965
Д19ч — 0,968	АК4 — 0,970
Д20 — 0,996	АК4-1 — 0,982
АВ — 0,947	АК4-1ч — 0,982
ВАД1 — 0,968	АК6 — 0,962
К48-2 — 0,972	В96Цпч — 1,001
К48-2вч — 0,972	ВД17 — 0,965
АД31 — 0,950	1161 — 0,971
АД31Е — 0,950	1163 — 0,975
АД33 — 0,951	1973 — 1,000

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1 — 0,978
МА2 — 0,989
МА2-1 — 0,990
МА2-1пч — 0,990
МА8 — 0,989
МА12 — 0,989

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450151	П504-4	ПВ 1606, ПК 329-16
450152	П504-6	ПК 329-15
450159	—	ПК 16023
450163	П502-11	ПК 13379
450164	П502-8	ПК 0137, НП 1369-1
450165	—	ПК 14472
450166	—	ПК 17604
450167	—	ПК 14915
450168	П502-13	ПК 12648
450169	—	ПС 885-237, ПК 11405
450170	П502-10	ПК 201-2, ПС 11-12
450171	П502-12	ПП 312, ПК 202
450172	П509-15	ПК 12769
450173	П502-14	ПС 775-205, ПВ1548, ПГ1-144
450174	—	ПК 14422
450175	П502-16	ПК 201-32, С676-1
450176	П502-18	ПК 201-33, С676-2
450177	—	ПК 16459-1
450178	—	ПК 16459-2
450181	—	ПК 8500, ПК 3138, С1296-2
450182	—	ПК 14063-1
450184	П502-20	ПС 11-14, ПК 201-9
450185	П502-22	ПС 11-22, ПВ 1690
450187	П502-23	ПК0956
450191	П502-28	НП572-1
450193	П502-29	С723-1, ПК8387, ПК 4495
450194	—	ПВ376
450195	П502-30	ПК 205, НП3-1
450196	—	ПК 14192, С1060
450197	—	НП 1471-1
450198	П502-32	ПК 201-8
450199	П502-34	ПК 9853, С499, ПВ 1636
450200	—	ПК 17133-1
450201	П502-36	ПК 204-3
450202	—	ПК 13843-1
450204	П502-37	С723-2, ПК 8388
450205	П502-39	С723-3, ПК 8408
450207	П502-40	ПС829-1, ПГ2-9, ПК 201-6
450215	—	ПП80-5, ПС11-6, ПВ368
450216	—	ПК 17796
450219	—	ПК 17489
		ПК 17745

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450220	П502—48	С645, ПК 11430
450222	—	ПК 17699
450223	П502—49	ПК 12146, С675—5, ПК 0742—2
450224	П502—50	ПК 201—38, С676—4
450228	П502—54	ПК 204—2
450230	П502—56	ПК 20—20, ПВ 378—2, С2171—2
450234	—	С1152—2
450235	П502—60	ПК0081—1
450236	П502—62	ПС 11—16, ПК 204
450238	—	ПК 13382
450239	—	ПК 15691
450244	П502—71	ПС 370—3, ПК 11355
450246	—	ПС 886—1133
450248	—	ПК 2873—1
450250	—	ПК 2873—2
450251	—	ПК 2973
450252	—	ПК 18503—2
450255	—	ПК 2873—4
450256	—	ПК 2804
450257	—	ПК 2873—3
450260	—	ПК 18819
450261	—	ПК 18824
450262	—	ПК 17718
450263	—	ПК 19420
450264	—	ПК 2413
450265	—	ПК 19443
450266	—	ПК 17361—2, С1741—2
450269	—	ПК 17361—1, С1741—1
450270	—	ПК 2355
450271	—	ПК 2796—3
450273	—	ПК 19523
450274	—	ПК 19265
450275	—	ПК 19268
450276	—	ПК 19273
450277	—	ПК 19659
450278	—	ПК 2832
450280	—	ПК 19784
450281	—	02050
450282	—	ПК 2846
450284	—	ПК 8759
450285	—	ПК 19267
450286	—	ПК 8475
450287	—	ПК 2522
450288	—	ПК 19274
450289	—	ПК 4611
450291	—	ПК 2796—2
450292	—	ПК 20052

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
450293	—	ПК 2797, ПК 19386
450295	—	ПК 2796—5
450296	—	ПК 2796—7
450297	—	ПК 8758
450298	—	ПК 17723
450299	—	С 2193
450300	—	П1500—68—2
450456	—	ПК 18445
450457	—	НП1961
450458	—	ПС 885—923
450459	—	ПК 20039
450460	—	ПК 2162
450461	—	С 2192, ПК 7033
450462	—	ПК 4857
450463	—	ПК 2796—1
450464	—	ПК 18939
450465	—	С2195, ПК 7036
450466	—	С2194, ПК 7035
450467	—	ПК 8020
450468	—	ПК 2938
450469	—	ПК 2796—4
450470	—	ПК 2796—6
450471	—	ПК 16350
450472	—	ПК 2939
450473	—	ПК 19962
450474	—	ПК 2678
450475	—	ПК 2679
450476	—	ПК 2736
450477	—	ПК 2680
450478	—	ПК 2695
450479	—	ПК 2737
450480	—	ПК 2578—2
450481	—	ПК 2578—1
450482	—	ПК 2800
450483	—	ПК 2799
450484	—	ПК 2681
450485	—	НП 1863
450486	—	ПК 4597
450502	—	ПК3011
450515	—	ПК4464
450517	—	ПК4466
450518	—	ПК4465
450519	—	ПК4458

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617-81 ГОСТ 19657-84	1 1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 28.09.94. Подп. в печ. 03.11.94. Усл. ш. л. 0,79. Усл. кр.-отт. 0,79. Уч.-изд. л. 0,72.  
Тир. 681 экз. С 1771.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Сак. 1890.  
ПДР № 040134

**Поправка к ГОСТ Р 50067—92 Профили прессованные прямоугольные неравнополочного зетового сечения из алюминиевых и магниевых сплавов. Сортамент**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Номер профиля 450277. Графа S <sub>2</sub>	8,5	3,5

(ИУС № 1 2019 г.)