

ГОСТ Р 50494—93
(ИСО 365—82)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1276

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА
Размеры**

Textile machinery and accessories.
Twin wire beards with inset mail
for jacquard weaving.
Dimensions

**ГОСТ Р
50494—93
(ИСО 365—82)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

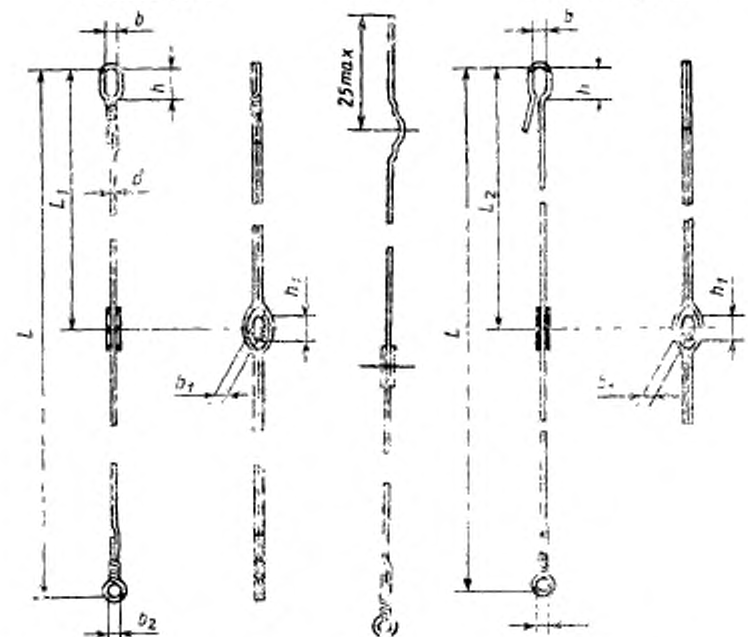
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1

Галевая (лица) типа В с верхним ушком прямым, (затем приняло L-образную форму), с нижним ушком O-образной формы

Галевая (лица) типа А с верхним и нижним ушками O-образной формы

Галевая (лица) типа В с верхним ушком, изогнутым U-образно, и нижним ушком O-образной формы



b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 d_1 — внутренняя ширина вставного
 глазка; d_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

Черт. 1

Черт. 2а

h — длина верхнего ушка; h_1 — длина
 вставного глазка;
 L — расстояние между ушками;
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка
 до центра вставного глазка

Черт. 2б

Вставной глазок типа 1



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(искрученный)

Черт. 3б

Таблица 1

мм											
Проволока		Вставной глазок			Ушко		Расстояние между ушками L и соотношение размеров, L_1, L_2				
d	N^*	$h_1 \times b_1$	N^*	тип	$h \times b$	b_2	L	L_1	L_2	L	L_1 L_2
0,3	32	2,6×0,9	1010	1	3,5×1,7	2,2	×				
0,35	30	3,3×1,3	1015	1	3,5×1,7	2,2	×				
0,4	28	4×1,5	1020	1	4×2	2,5	×			×	
		5,2×2,3	355				×			×	
0,5	26	5,5×2,7	380	2	5×2,5					×	
		6,6×3,9	1080							×	

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения двоянного металлического галера (лица) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы 4,0 мм×1,5 мм:

Сдвоенное металлическое галеро (лица) А 0,4×350—4,0×

×1,5 мм ГОСТ Р 50494—93

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм				
d	a ₁ × b ₁	a × b	b ₂	L
0,34	3,2 × 1,3;	4,0 × 1,5	3,0	265; 280; 285; 330; 335; 350; 440
	4,0 × 1,5			
0,4	3,2 × 1,3;	4,0 × 1,5	3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 355; 360; 420; 440; 480
	4,0 × 1,5;			
0,5	6,2 × 2,3;	4,0 × 1,5	3,0; 6,0	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
	5,6 × 2,7; 6,0 × 3,0			
0,8	4,0 × 2,0;	4,0 × 1,5	3,0; 6,0; 8,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710
	5,2 × 2,3; 6,0 × 3,0; 8,0 × 4,0; 5,6 × 2,7			
0,8	6,0 × 3,0;	4,0 × 1,5	3,0; 6,0; 8,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710
	8,0 × 4,0; 12,0 × 6,0			

Примечание. Центр глазка должен находиться в середине галтели.
По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.03.93. Подл. к печ. 26.04.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 281 экз. С 143.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 609