

**ГОСТ Р 50494—93
(ИСО 365—82)**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—92/1276

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

**ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО**

ТКАЧЕСТВА

Размеры

Textile machinery and accessories.

Twin wire healds with inset mail

for jacquard weaving.

Dimensions

ГОСТ Р

50494—93

(ИСО 365—82)

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

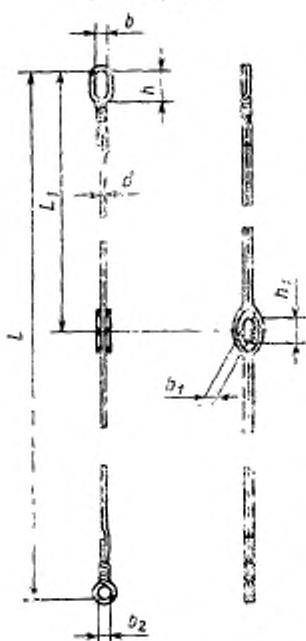
© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

С 2 ГОСТ Р 50494-93

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1

Галева (лица) типа В с верхним ушком, изогнутым U-образно, и нижним ушком О-образной формы.



b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 b_1 — внутренняя ширина вставного глазка; b_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

Черт. I

Черт. 2а h — длина верхнего ушка; h_1 — длина
вставшего глазка;

L — расстояние между ушками;
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка
 до центра переднего глязка

Черт. 2б

ГОСТ Р 50494—93 С. 3

Вставной глазок типа 1



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(вкрученный)



Черт. 3б

Таблица 1

мм

Проволока	Вставной глазок			Ушко		Расстояние между ушками L и соотношение размеров, L_1, L_2							
	d	N^*	$h_1 \times b_1$	N^*	тип	$h \times \phi$	b_2	L	L_1	L_2	L	L_1	L_2
0,3	32	2,6×0,9	1010	1010	I	3,5×1,7	2,2	350	150	150	400	190	200
0,35	30	3,3×1,3	1015	1015	I	3,5×1,7	2,2						
0,4	28	4×1,5 3,2×2,3	1020 355	1020 355	I	4×2	2,5						
0,5	26	5,5×2,7 6,6×3,9	380 1080	380 1080	2	5×2,5							

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения сдвоенного металлического галево (лица) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы 4,0 мм×1,5 мм:
Сдвоенное металлическое галево (лица) А 0,4×350-4,0×1,5 мм ГОСТ Р 50494—93

С. 4 ГОСТ Р 50494—93

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

<i>d</i>				<i>L</i> мм
	<i>a₁</i> × <i>b₁</i>	<i>a</i> × <i>b</i>	<i>b₂</i>	
0,34	3,2×1,3; 4,0×1,5	4,0×1,5	3,0	265; 280; 285; 330; 335; 350; 440
0,4	3,2×1,3; 4,0×1,5; 6,2×2,3; 5,6×2,7; 6,0×3,0	4,0×1,5	3,0 440; 480	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 380; 420;
0,5	4,0×2,0; 5,2×2,3; 6,0×3,0; 8,0×4,0; 5,6×2,7	4,0×1,5	3,0; 6,0 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	265; 280; 285; 305; 325; 360; 380; 385; 420; 440;
0,8	6,0×3,0; 8,0×4,0; 12,0×6,0	4,0×1,5	3,0; 6,4; 8,0 620; 660; 680; 685; 710	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410;

Примечание. Центр глязка должен находиться в середине глязка.
По согласованию с потребителем допускается смещение центра глязка.

С. 6 ГОСТ Р 50494—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Моркина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕНИЕ В ПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор А. И. Зюбан

Сдано в наб. 04.03.93 Подп. к печ. 26.04.93. Усл. п. л. 047. Усл. кр.-отт. 0.47.
Уч.-изд. л. 0.23. Тираж 281 экз. С 143.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 286. Зак. 609