

ГОСТ 16218.6—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ НИТИ

Издание официальное

БЗ 1—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госстандартамат Молдовы
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикистандарт
Туркменистан	Туркменстандарты

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.6—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16218.6—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ**Метод определения линейной плотности нити**

Smallwares. Method for determination of linear density of threads

ГОСТ**16218.6—93**ОКСТУ 8150

Дата введения **01.01.95**

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных, витых и вязаных текстильно-галантерейных изделий и устанавливает метод определения линейной плотности нити, извлеченной из изделия.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: от каждой точечной пробы отрезают не менее трех элементарных проб во всю ширину изделия длиной не менее 100 мм.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:
линейку измерительную по ГОСТ 427 или ОСТ 2—Д68—1 с ценой деления 1 мм;
весы лабораторные или торсионные с погрешностью взвешивания $\pm 0,5\%$ от измеряемой массы (но не более 0,01 г);
иглу препаровальную;
ножницы.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 24 ч.

Издание официальное

3.2. Пробы тканых или плетеных изделий разбирают осторожным вытягиванием с помощью препаровальной иглы нитей основы или оплетки.

Первые вытянутые нити для испытаний не используют.

Если нити основы извлекаются с большим трудом, то пробу ленты подрезают вдоль утка, вытягивают уточную нить длиной не менее 100 мм, а оставшуюся пробу разрезают вдоль основы по кромке и свободно отделяют основные нити.

Ленты, выработанные на бесчелночных лентоткацких станках, разбирают роспуском нити утка.

3.3. Вязанные изделия распускают в направлении, обратном вязанию.

3.4. Витые изделия распускают раскручиванием в направлении, обратном крутке.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4.2. Извлеченные из пробы отрезки нитей взвешивают на весах и определяют их массу.

4.3. Измеряют длину каждого отрезка взвешенных нитей с погрешностью ± 1 мм.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Линейную плотность нити (T_n) в тексах вычисляют по формуле

$$T_n = \frac{m}{l},$$

где m — масса отрезка нити, мг,
 l — длина отрезка нити, м.

5.2. За показатель линейной плотности нити принимают среднее арифметическое результатов измерения всех элементарных проб.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака.

5.3. Протокол испытания должен содержать данные, указанные в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ПРОТОКОЛ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:
место проведения испытания;
климатические условия, в которых проведены испытания;
данные для идентификации изделия (номер партии, наименование, номер артикула, сорт и т. п.);
наименование системы нитей (основа, уток или оплетка);
среднее значение линейной плотности нити;
дату проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию и подпись лица, проводившего испытания, заверенные печатью или штампом предприятия.
Допускается составлять общий протокол по всем видам физико-механических испытаний для каждой проверяемой партии изделий.

С. 4 ГОСТ 16218.6—93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 427—75	Разд. 2
ГОСТ 10681—75	3.1, 4.1
ГОСТ 16218.0—93	Разд. 1
ОСТ 2—Д68—1—84	Разд. 2

Редактор **М. И. Максимова**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **В. И. Варенцова**

Сдано в набор 20.05.95 Подп. в печать 06.07.95 Усл. печ. л. 0,45 Усл. м.р. с. 0,36,
Уч. изд. л. 0,27, Тир. 332 экз. С 2575

ИПК Издательство стандартов, 107070, Москва, Колодезный пер. 14
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник»,
Москва, Лялин пер., 6 Зак. 500