

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Б3 1—98/166

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

ГОСТ 19310—98

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19310—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19310—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартта России

ВЫТАЛКИВАТЕЛИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ**Конструкция и размеры**

Pushers for centrifugal moulds. Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на выталкиватели, применяемые в центробежных изложницах для выталкивания отливок.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 24705—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 19316—98 Изложницы центробежные. Технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры выталкивателей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

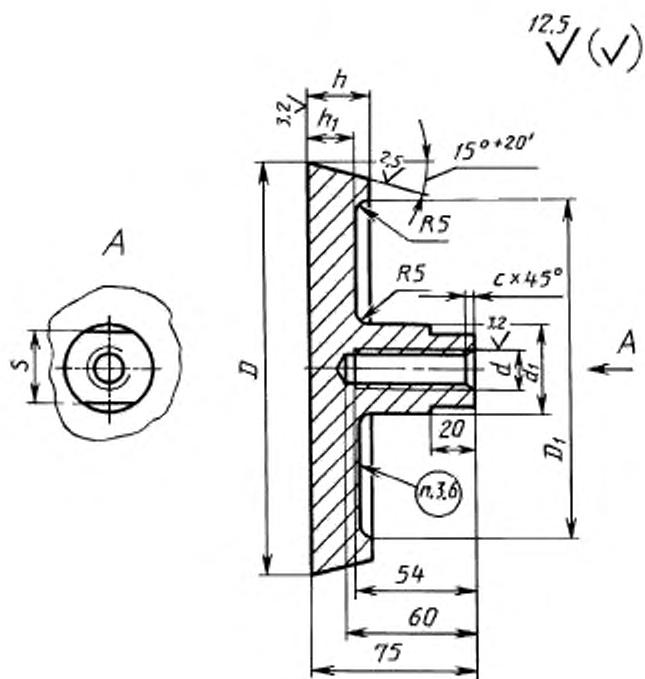


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение выталкивателей	b_{h11}	d	d_1	D_1	s_{h12}	h	h_1	e	Масса, кг, не более				
0554-0003	70	M20-7H	38	—	18	—	—	2,5	0,8				
0554-0004	80								1,0				
0554-0005	90								1,1				
0554-0006	100								1,3				
0554-0007	115				80	27	22		1,8				
0554-0008	130		42	95					2,2				
0554-0009	150			115	2,8								
0554-0010	170			135	3,6								
0554-0011	190	M27-7H	58	—	155	36	30		4,5				
0554-0012	210				175				5,4				
0554-0013	240				190				9,2				
0554-0014	270				220				12,4				
0554-0015	308				250				16,0				
0554-0016	348				290	42	36	3	23,7				
0554-0017	388				310				30,0				
0554-0018	436				360				37,8				

Пример условного обозначения выталкивателя размером $D = 70$ мм:

Выталкиватель 0554-0003 ГОСТ 19310—98

3.2 Материал — чугун СЧ20 по ГОСТ 1412.

Допускается применение стали марки 35Л по ГОСТ 977.

3.3 Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{\text{IT}14}{2}$.

3.4 Резьба — по ГОСТ 24705.

3.5 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.

3.6 Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

УДК 621.747.51:006.354

МКС 25.140.30

Г21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, выталкиватели для центробежных изложниц, конструкция и размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.08.99. Подписано в печать 16.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,35.
Тираж 230 экз. С3695. Зак. 773.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102